

## ภาคผนวก ข.1

---

จดหมายนำส่งรายงานการปฏิบัติตาม  
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
ให้กับหน่วยงานราชการ



ที่ 04-23/2568

### บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 555/1 ศูนย์อเนกประสงค์คอมเพล็กซ์ อาคารเอ ชั้น 18 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ +66(0)2265-8400 โทรสาร +66(0)2265-8500  
สำนักงานระยอง : เลขที่ 59 ถนนราษฎร์นิยม ตำบลเนินพระ อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150 โทรศัพท์ +66(0)3899-4000 โทรสาร +66(0)3899-4111  
บมจ. เลขที่ 0107554000267

22 กรกฎาคม 2568

เรื่อง รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงผลิตสารโอเลฟินส์ ฉบับเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2568 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 2 โรงโอเลฟินส์ 1

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงผลิตสารโอเลฟินส์ ฉบับเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2568 จำนวน 3 ฉบับ และแผ่นซีดี (CD) ที่บันทึกสำเนารายงาน จำนวน 4 แผ่น

ตามที่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม กำหนดให้ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงผลิตสารโอเลฟินส์ โดยสรุปให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องทุก 6 เดือน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 2 โรงโอเลฟินส์ 1 ไคร์ขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงผลิตสารโอเลฟินส์ ของบริษัทฯ ฉบับเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2568

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

(นายพรคพงษ์ วัชรตันโสภณ)

รองกรรมการผู้จัดการใหญ่ สายงานโอเลฟินส์

หน่วยงาน SHE-Olefins I

โทร. 0-3899-4000 ต่อ 6736

เพื่อเอกสาร  
ลงชื่อ.....เอกสาร



ที่ 04-24/2568

### บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 555/1 ศูนย์อเนกประสงค์คอมเพล็กซ์ อาคารเอ ชั้น 18 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ +66(0)2265-8400 โทรสาร +66(0)2265-8500  
สำนักงานระยอง : เลขที่ 59 ถนนราษฎร์นิยม ตำบลเนินพระ อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150 โทรศัพท์ +66(0)3899-4000 โทรสาร +66(0)3899-4111  
บมจ. เลขที่ 0107554000267

22 กรกฎาคม 2568

เรื่อง รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงผลิตสารโอเลฟินส์ ฉบับเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2568 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 2 โรงโอเลฟินส์ 1

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงผลิตสารโอเลฟินส์ ฉบับเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2568 จำนวน 1 ฉบับ และแผ่นซีดี (CD) ที่บันทึกสำเนารายงาน จำนวน 1 แผ่น

ตามที่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม กำหนดให้ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงผลิตสารโอเลฟินส์ โดยสรุปให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องทุก 6 เดือน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 2 โรงโอเลฟินส์ 1 ไคร์ขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงผลิตสารโอเลฟินส์ ของบริษัทฯ ฉบับเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2568

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

(นายพรคพงษ์ วัชรตันโสภณ)

รองกรรมการผู้จัดการใหญ่ สายงานโอเลฟินส์

หน่วยงาน SHE-Olefins I

โทร. 0-3899-4000 ต่อ 6736

31 ก.ค. 68



## หลักฐานการยื่นรายงานเข้าสู่ระบบอิเล็กทรอนิกส์

เลขที่ Monitor : 256807-1251

ชื่อโครงการ : โครงการ กิจการ

หรือการดำเนินการที่มีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ

คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิต

ของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง

โครงการโรงผลิตสารโอเลฟินส์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4) บริษัท

พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

รอบรายงาน : ม.ค 68 - มิ.ย. 68

วันที่ยื่นรายงาน : 31/07/2568

เลขที่ IEE/EIA/EHIA : 15420

ผู้ยื่นรายงาน : สุจร ชาติพันธ์

อีเมล : suchon.ch@pttgcgroup.com

โทรศัพท์ : 0824426526



QR Code สำหรับเรียกดูข้อมูลรายงานรายงาน Monitor นี้

โดยท่านสามารถเรียกดูข้อมูลรายงานต่างๆ

ที่เกี่ยวข้องกับโครงการได้ผ่านโมบายแอปพลิเคชัน Smart EIA

อีกหนึ่งช่องทาง

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม



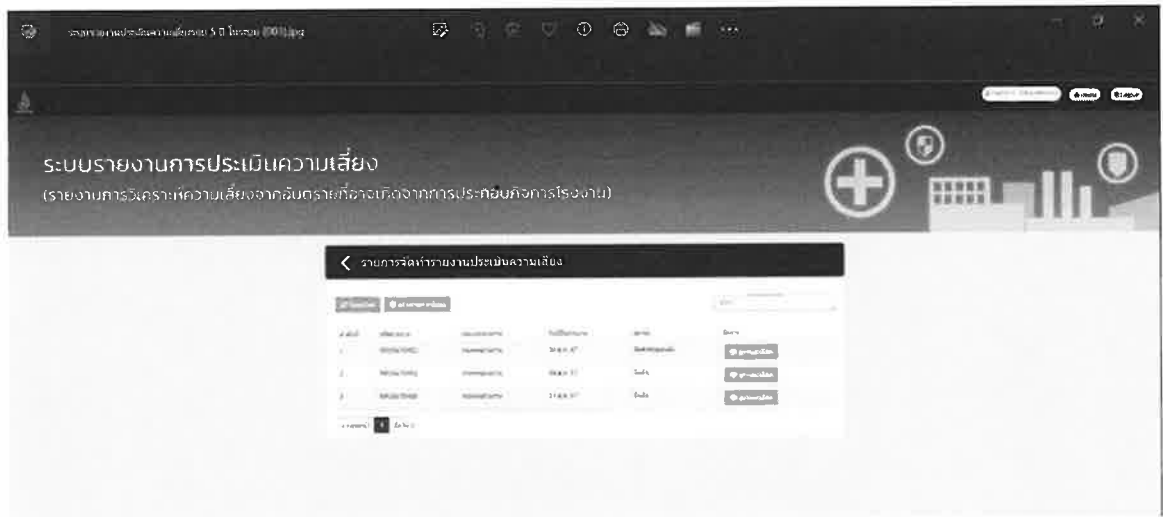
กองพัฒนาระบบการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
Division of Environmental Impact Assessment Development

## ภาคผนวก ข.2

---

### สรุปผลการศึกษา HAZOP

- โรงผลิตสารโอเลฟินส์ โรงที่ 1/1
- โรงผลิตสารโอเลฟินส์ โรงที่ 1/2



---

## สรุปผลการศึกษา HAZOP โรงผลิตสารโอเลฟินส์ โรงที่ 1/1

## บทที่ ๗ สรุปผลการวิเคราะห์ความเสี่ยง

จากผลการทบทวน วิเคราะห์ความเสี่ยงของบริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2 โรงโพลีเอทิลีนส์ ไอ-หนึ่ง มีบริเวณที่อาจจะก่อให้เกิดอุบัติเหตุร้ายแรงดังนี้

### ➢ กระบวนการผลิตเอทิลีน (Ethylene) ได้แก่

- 1) หน่วยกำจัด  $\text{CO}_2$  ในอีเทน (Amine Treatment) โดยใช้สารละลาย MEA ดูดซับ  $\text{CO}_2$  อาจจะมีก๊าซเอเทนรั่วบริเวณหน้าแปลน หรือ วาล์ว และสารเคมีรั่วไหลจากท่อ หรือปั๊ม โดยลักษณะของอุบัติเหตุร้ายแรงที่สำคัญได้แก่ ไฟไหม้ หรือระเบิด เมื่อไปสัมผัสแหล่งความร้อนหรือประกายไฟ
  - จากการประเมินความเสี่ยงทั้งหมด 3 หน่วย พบว่ามีความเสี่ยงที่อาจก่อให้เกิดอันตรายร้ายแรง (ระดับ 2) จำนวน 4 รายการ ซึ่งมีแผนควบคุมความเสี่ยงทั้งสิ้นจำนวน 4 แผน
- 2) หน่วยผสมไอน้ำกับอีเทน (Ethane Saturator) อาจจะมีก๊าซเอเทน รั่วจากหน้าแปลน หรือวาล์ว โดยลักษณะของอุบัติเหตุร้ายแรงที่สำคัญได้แก่ ไฟไหม้ หรือระเบิด เมื่อไปสัมผัสแหล่งความร้อนหรือประกายไฟ
  - จากการประเมินความเสี่ยงทั้งหมด 26 หน่วย พบว่ามีความเสี่ยงที่อาจก่อให้เกิดอันตรายร้ายแรง (ระดับ 2) จำนวน 69 รายการ ซึ่งมีแผนควบคุมความเสี่ยงทั้งสิ้นจำนวน 69 แผน
- 3) หน่วยสลายโมเลกุลด้วยความร้อน (Cracking Heater) อาจจะมีก๊าซเอเทน หรือ LPG รั่วเนื่องจากท่อแตกภายในเตา โดยลักษณะของอุบัติเหตุร้ายแรงที่สำคัญได้แก่ ไฟไหม้ หรือระเบิด เมื่อไปสัมผัสแหล่งความร้อนหรือประกายไฟ
  - จากการประเมินความเสี่ยงทั้งหมด 20 หน่วย พบว่ามีความเสี่ยงที่อาจก่อให้เกิดอันตรายร้ายแรง (ระดับ 2) จำนวน 32 รายการ ซึ่งมีแผนควบคุมความเสี่ยงทั้งสิ้นจำนวน 32 แผน
- 4) หน่วยลดความร้อน (Quench Tower) อาจจะมีการรั่วไหลของ ก๊าซเอทิลีน จากหน้าแปลน หรือวาล์ว โดยลักษณะของอุบัติเหตุร้ายแรงที่สำคัญได้แก่ ไฟไหม้ หรือระเบิด เมื่อไปสัมผัสแหล่งความร้อนหรือประกายไฟ
  - จากการประเมินความเสี่ยงทั้งหมด 25 หน่วย พบว่ามีความเสี่ยงที่อาจก่อให้เกิดอันตรายร้ายแรง (ระดับ 2) จำนวน 24 รายการ ซึ่งมีแผนควบคุมความเสี่ยงทั้งสิ้นจำนวน 24 แผน

- 5) หน่วยบำบัดน้ำในหน่วยลดความร้อน (Process Water Treatment) อาจจะมีการรั่วไหลของไอน้ำร้อนจากท่อ อาจจะมีสลดต่อผิวหนังของผู้ปฏิบัติงาน ใกล้เคียง เมื่อไปสัมผัสแหล่งความร้อน
  - จากการประเมินความเสี่ยงทั้งหมด 11 หน่วย พบว่ามีความเสี่ยงที่อาจก่อให้เกิดอันตรายร้ายแรง (ระดับ 2) จำนวน 2 รายการ ซึ่งมีแผนควบคุมความเสี่ยงทั้งสิ้นจำนวน 2 แผน
- 6) หน่วยอัดความดันสูง (Cracked Gas Compressor) อาจจะมีก๊าซ Ethylene รั่วจากท่อแตกโดยลักษณะของอุบัติเหตุร้ายแรงที่สำคัญได้แก่ ไฟไหม้ หรือระเบิด เมื่อไปสัมผัสแหล่งความร้อนหรือประกายไฟ
  - จากการประเมินความเสี่ยงทั้งหมด 48 หน่วย พบว่ามีความเสี่ยงที่อาจก่อให้เกิดอันตรายร้ายแรง (ระดับ 2) จำนวน 53 รายการ ซึ่งมีแผนควบคุมความเสี่ยงทั้งสิ้นจำนวน 53 แผน
- 7) หน่วยกำจัดก๊าซกรด และน้ำ (Cracked Gas Dryer, Benzene Wash Tower) อาจจะมีก๊าซเอทิลีนรั่วจากหน้าแปลน, วาล์ว หรือท่อ โดยลักษณะของอุบัติเหตุร้ายแรงที่สำคัญได้แก่ ไฟไหม้ หรือระเบิด เมื่อไปสัมผัสแหล่งความร้อนหรือประกายไฟ
  - จากการประเมินความเสี่ยงทั้งหมด 49 หน่วย พบว่ามีความเสี่ยงที่อาจก่อให้เกิดอันตรายร้ายแรง (ระดับ 2) จำนวน 35 รายการ ซึ่งมีแผนควบคุมความเสี่ยงทั้งสิ้นจำนวน 35 แผน
- 8) หน่วยควบแน่นก๊าซ โดยใช้ความเย็นจัด (Chilling Section หรือ Cold Box) อาจจะมีก๊าซเอทิลีนหรือไฮโดรเจนรั่วที่หน้าแปลน หรือ วาล์ว โดยลักษณะของอุบัติเหตุร้ายแรงที่สำคัญได้แก่ ไฟไหม้ หรือระเบิด เมื่อไปสัมผัสแหล่งความร้อนหรือประกายไฟ
  - จากการประเมินความเสี่ยงทั้งหมด 19 หน่วย พบว่ามีความเสี่ยงที่อาจก่อให้เกิดอันตรายร้ายแรง (ระดับ 2) จำนวน 7 รายการ ซึ่งมีแผนควบคุมความเสี่ยงทั้งสิ้นจำนวน 7 แผน
- 9) หอกลั่นแยกมีเทนและอีเทน (Demethanizer, Deethanizer Acetylene Converter) อาจจะมีก๊าซเอทิลีนรั่วที่หน้าแปลน วาล์ว หรือท่อ โดยลักษณะของอุบัติเหตุร้ายแรงที่สำคัญได้แก่ ไฟไหม้ หรือระเบิด เมื่อไปสัมผัสแหล่งความร้อนหรือประกายไฟ
  - จากการประเมินความเสี่ยงทั้งหมด 67 หน่วย พบว่ามีความเสี่ยงที่อาจก่อให้เกิดอันตรายร้ายแรง (ระดับ 2) จำนวน 13 รายการ ซึ่งมีแผนควบคุมความเสี่ยงทั้งสิ้นจำนวน 13 แผน
- 10) หอกลั่นก๊าซเอทิลีน อาจจะมีก๊าซเอทิลีน รั่วที่หน้าแปลน วาล์ว หรือท่อ โดยลักษณะของอุบัติเหตุร้ายแรงที่สำคัญได้แก่ ไฟไหม้ หรือระเบิด เมื่อไปสัมผัสแหล่งความร้อนหรือประกายไฟ



- จากการศึกษาประเมินความเสี่ยงทั้งหมด 46 หน่วย พบว่ามีความเสี่ยงที่อาจก่อให้เกิดอันตรายร้ายแรง (ระดับ 2) จำนวน 20 รายการ ซึ่งมีแผนควบคุมความเสี่ยงทั้งสิ้นจำนวน 20 แผน
- 11) ถึงกับวัตถุติด หรือผลิตภัณฑ์ อาจจะมีวัตถุติด / ผลิตภัณฑ์หกสั่น หรือรั่วจาก Tank, วาล์ว หรือท่อ เนื่องจากอุปกรณ์รั่วซึม โดยลักษณะของอุบัติเหตุร้ายแรงที่สำคัญได้แก่ ไฟไหม้ หรือระเบิด เมื่อสัมผัสแหล่งความร้อนหรือประกายไฟ
  - จากการศึกษาประเมินความเสี่ยงทั้งหมด 4 หน่วย พบว่ามีความเสี่ยงที่อาจก่อให้เกิดอันตรายร้ายแรง (ระดับ 2) จำนวน 11 รายการ ซึ่งมีแผนควบคุมความเสี่ยงทั้งสิ้นจำนวน 11 แผน
- 12) หน่วยกำจัด MAPD (MAPD Converter) อาจจะมีก๊าซโพรพิลีนรั่วไหลจากหน้าแปลนวาล์วหรือท่อ โดยลักษณะของอุบัติเหตุร้ายแรงที่สำคัญได้แก่ ไฟไหม้ หรือระเบิด เมื่อไปสัมผัสแหล่งความร้อนหรือประกายไฟ
  - จากการศึกษาประเมินความเสี่ยงทั้งหมด 40 หน่วย พบว่ามีความเสี่ยงที่อาจก่อให้เกิดอันตรายร้ายแรง (ระดับ 2) จำนวน 20 รายการ ซึ่งมีแผนควบคุมความเสี่ยงทั้งสิ้นจำนวน 20 แผน
- 13) หน่วยกำจัดความชื้นของโพรพิลีน (Propylene Dryer (S-1402)) ของเหลวไหลสั่นไปยังเผาทั้ง (Flare) การรั่วไหลของโพรพิลีน โดยลักษณะของอุบัติเหตุร้ายแรงที่สำคัญได้แก่ ไฟไหม้ หรือระเบิด เมื่อไปสัมผัสแหล่งความร้อนหรือประกายไฟ
  - จากการศึกษาประเมินความเสี่ยงทั้งหมด 17 หน่วย พบว่ามีความเสี่ยงที่อาจก่อให้เกิดอันตรายร้ายแรง (ระดับ 2) จำนวน 5 รายการ ซึ่งมีแผนควบคุมความเสี่ยงทั้งสิ้นจำนวน 5 แผน
- 14) หอกกลั่นแยกบิวเทน (Debutanizer (C-1455)) อาจจะมีก๊าซรั่วไหลของไฮโดรคาร์บอนจากหน้าแปลนวาล์ว หรือท่อ โดยลักษณะของอุบัติเหตุร้ายแรงที่สำคัญได้แก่ ไฟไหม้ หรือระเบิด เมื่อไปสัมผัสแหล่งความร้อนหรือประกายไฟ
  - จากการศึกษาประเมินความเสี่ยงทั้งหมด 29 หน่วย พบว่ามีความเสี่ยงที่อาจก่อให้เกิดอันตรายร้ายแรง (ระดับ 2) จำนวน 7 รายการ ซึ่งมีแผนควบคุมความเสี่ยงทั้งสิ้นจำนวน 7 แผน
- 15) ระบบทำความเย็นของเอทิลีน (Ethylene Refrigeration System) อาจจะมีก๊าซเอทิลีนรั่วไหลจากหน้าแปลน วาล์ว หรือท่อแตก เนื่องจากทนความเย็นได้ไม่ได้ โดยลักษณะของอุบัติเหตุร้ายแรงที่สำคัญได้แก่ ไฟไหม้ หรือระเบิด เมื่อไปสัมผัสแหล่งความร้อนหรือประกายไฟ
  - จากการศึกษาประเมินความเสี่ยงทั้งหมด 68 หน่วย พบว่ามีความเสี่ยงที่อาจก่อให้เกิดอันตรายร้ายแรง (ระดับ 2) จำนวน 27 รายการ ซึ่งมีแผนควบคุมความเสี่ยงทั้งสิ้นจำนวน 27 แผน

- 16) ระบบทำความเย็นโพรพิลีน (Propylene Refrigeration System) อาจจะมีโพรพิลีนรั่วไหลจากหน้าแปลน วาล์ว และท่อแตก เนื่องจากทนความเย็นไม่ได้ โดยลักษณะของอุบัติเหตุร้ายแรงที่สำคัญได้แก่ ไฟไหม้ หรือระเบิด เมื่อไปสัมผัสแหล่งความร้อนหรือประกายไฟ
  - จากการศึกษาประเมินความเสี่ยงทั้งหมด 96 หน่วย พบว่ามีความเสี่ยงที่อาจก่อให้เกิดอันตรายร้ายแรง (ระดับ 2) จำนวน 4 รายการ ซึ่งมีแผนควบคุมความเสี่ยงทั้งสิ้นจำนวน 4 แผน
- 17) ระบบหอเผาทั้ง (Flare System) อาจจะมีการ Cool Down เร็ว ทำให้มีส่วนผสมที่สามารถระเบิดได้โดยลักษณะของอุบัติเหตุร้ายแรงที่สำคัญคือการระเบิด
  - จากการศึกษาประเมินความเสี่ยงทั้งหมด 9 หน่วย พบว่ามีความเสี่ยงที่อาจก่อให้เกิดอันตรายร้ายแรง (ระดับ 2) จำนวน 8 รายการ ซึ่งมีแผนควบคุมความเสี่ยงทั้งสิ้นจำนวน 8 แผน
- 18) หน่วยบำบัดสารละลายไฮเดียมไฮดรอกไซด์ที่เข้มข้น (Spent Caustic Pretreatment) อาจจะมีเกิดการรั่วไหลของสารละลายไฮเดียมไฮดรอกไซด์ที่เข้มข้น จากหน้าแปลนหรือท่อ อาจจะมีฤทธิ์ระคายเคืองตา ผิวหนัง และทางเดินหายใจของผู้ปฏิบัติงานใกล้เคียง เมื่อไปสัมผัสกับสารเคมี
  - จากการศึกษาประเมินความเสี่ยงทั้งหมด 15 หน่วย พบว่ามีความเสี่ยงที่อาจก่อให้เกิดอันตรายร้ายแรง (ระดับ 2) จำนวน 6 รายการ ซึ่งมีแผนควบคุมความเสี่ยงทั้งสิ้นจำนวน 6 แผน
- 19) ระบบให้ความร้อนแก่ของเหลวเชื้อเพลิง (Liquid Fuel vaporization System) อาจจะมีเกิดการรั่วไหลของของเหลวเชื้อเพลิง จากหน้าแปลน โดยลักษณะของอุบัติเหตุร้ายแรงที่สำคัญได้แก่ ไฟไหม้ หรือระเบิด เมื่อไปสัมผัสแหล่งความร้อนหรือประกายไฟ
  - จากการศึกษาประเมินความเสี่ยงทั้งหมด 20 หน่วย พบว่ามีความเสี่ยงที่อาจก่อให้เกิดอันตรายร้ายแรง (ระดับ 2) จำนวน 2 รายการ ซึ่งมีแผนควบคุมความเสี่ยงทั้งสิ้นจำนวน 2 แผน

➤ กระบวนการผลิตโพรพิลีน (Propylene) ได้แก่

- 1) หน่วยเตาไหม้ถูกด้วยความร้อนและตัวเร่งปฏิกิริยา (Oleflex Heater) อาจจะมีโพเทนรั่วจากหน้าแปลน วาล์วหรือท่อ มีอากาศรั่วไหลเข้าไปภายใน Reactor โดยลักษณะของอุบัติเหตุร้ายแรงที่สำคัญได้แก่ ไฟไหม้ หรือระเบิด เมื่อไปสัมผัสแหล่งความร้อนหรือประกายไฟ
  - จากการประเมินความเสี่ยงทั้งหมด 8 หน่วย พบว่ามีความเสี่ยงที่อาจก่อให้เกิดอันตรายร้ายแรง (ระดับ 2) จำนวน 21 รายการ ซึ่งมีแผนควบคุมความเสี่ยงทั้งสิ้นจำนวน 21 แผน
- 2) หน่วยอัดความดัน (Reactor Effluent Compressor; B-2201) อาจจะมีก๊าซโพเทน, โพโรไพลีนรั่วจากท่อแตกโดยลักษณะของอุบัติเหตุร้ายแรงที่สำคัญได้แก่ ไฟไหม้ หรือระเบิด เมื่อไปสัมผัสแหล่งความร้อนหรือประกายไฟ
  - จากการประเมินความเสี่ยงทั้งหมด 6 หน่วย พบว่ามีความเสี่ยงที่อาจก่อให้เกิดอันตรายร้ายแรง (ระดับ 2) จำนวน 13 รายการ ซึ่งมีแผนควบคุมความเสี่ยงทั้งสิ้นจำนวน 13 แผน
- 3) หน่วยกำจัดก๊าซกรดในก๊าซผลิตภัณฑ์ (โพโรไพลีน) หน่วยแยกและทำความสะอาด (Separation Unit) (C-2201,S-2201,E-2207,E-2208,E-2209) อาจจะมีก๊าซโพเทน, โพโรไพลีนรั่วจากท่อแตกโดยลักษณะของอุบัติเหตุร้ายแรงที่สำคัญได้แก่ ไฟไหม้ หรือระเบิด เมื่อไปสัมผัสแหล่งความร้อนหรือประกายไฟ
  - จากการประเมินความเสี่ยงทั้งหมด 26 หน่วย พบว่ามีความเสี่ยงที่อาจก่อให้เกิดอันตรายร้ายแรง (ระดับ 2) จำนวน 15 รายการ ซึ่งมีแผนควบคุมความเสี่ยงทั้งสิ้นจำนวน 15 แผน
- 4) หน่วยกลั่นแยกโพรพิลีน (Propylene Fractionators; C-1406, C-1407) อาจจะมีก๊าซโพเทน, โพโรไพลีนรั่วจากหน้าแปลน ปิ๊ม วาล์ว และท่อต่าง ๆ โดยลักษณะของอุบัติเหตุร้ายแรงที่สำคัญได้แก่ ไฟไหม้ หรือระเบิด เมื่อไปสัมผัสแหล่งความร้อนหรือประกายไฟ
  - จากการประเมินความเสี่ยงทั้งหมด 26 หน่วย พบว่ามีความเสี่ยงที่อาจก่อให้เกิดอันตรายร้ายแรง (ระดับ 2) จำนวน 21 รายการ ซึ่งมีแผนควบคุมความเสี่ยงทั้งสิ้นจำนวน 21 แผน
- 5) Expander (GN-2201) และ ท่อกลั่นแยกอีเทน (Condensate Deethanizer; C-2304) อาจจะมีการรั่วไหลของโพโรไพลีน, ไฮโดรเจน โดยลักษณะของอุบัติเหตุร้ายแรงที่สำคัญได้แก่ ไฟไหม้ หรือระเบิด เมื่อไปสัมผัสแหล่งความร้อนหรือประกายไฟ
  - จากการประเมินความเสี่ยงทั้งหมด 21 หน่วย พบว่ามีความเสี่ยงที่อาจก่อให้เกิดอันตรายร้ายแรง (ระดับ 2) จำนวน 7 รายการ ซึ่งมีแผนควบคุมความเสี่ยงทั้งสิ้นจำนวน 7 แผน

- 6) ระบบปรับสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา (Catalyst Regeneration System; R-2401) อาจจะมีการรั่วไหลของโพโรไพลีนและไฮโดรเจน โดยลักษณะของอุบัติเหตุร้ายแรงที่สำคัญได้แก่ ไฟไหม้ หรือระเบิด
  - จากการประเมินความเสี่ยงทั้งหมด 47 หน่วย พบว่ามีความเสี่ยงที่อาจก่อให้เกิดอันตรายร้ายแรง (ระดับ 2) จำนวน 42 รายการ ซึ่งมีแผนควบคุมความเสี่ยงทั้งสิ้นจำนวน 42 แผน
- 7) ระบบผลิตไอน้ำ (Steam Generation System) อาจจะมีการรั่วไหลของไอน้ำ โดยลักษณะของอุบัติเหตุร้ายแรงที่สำคัญคือพนักงานงานได้รับบาดเจ็บ
  - จากการประเมินความเสี่ยงทั้งหมด 5 หน่วย พบว่ามีความเสี่ยงที่อาจก่อให้เกิดอันตรายร้ายแรง (ระดับ 2) จำนวน 14 รายการ ซึ่งมีแผนควบคุมความเสี่ยงทั้งสิ้นจำนวน 14 แผน
- 8) หน่วยเปลี่ยน Methylacetylene-Propadiene (MAPD) เป็นโพเทน (MAPD Converter; R-1402) อาจจะมี Mixed Gas รั่วจากหน้าแปลน, วาล์ว และท่อต่าง ๆ การเกิดปฏิกิริยาต่อเนื่อง (Reactor Runaway) โดยลักษณะของอุบัติเหตุร้ายแรงที่สำคัญคือการระเบิด ไฟไหม้
  - จากการประเมินความเสี่ยงทั้งหมด 11 หน่วย พบว่ามีความเสี่ยงที่อาจก่อให้เกิดอันตรายร้ายแรง (ระดับ 2) จำนวน 16 รายการ ซึ่งมีแผนควบคุมความเสี่ยงทั้งสิ้นจำนวน 16 แผน
- 9) C3 Recycle Depropanizer (C-1409) อาจจะมีก๊าซโพเทนรั่วจากหน้าแปลน, ปิ๊ม วาล์ว และท่อต่าง โดยลักษณะของอุบัติเหตุร้ายแรงที่สำคัญคือการระเบิด ไฟไหม้ เมื่อสัมผัสแหล่งความร้อนหรือประกายไฟ
  - จากการประเมินความเสี่ยงทั้งหมด 14 หน่วย พบว่ามีความเสี่ยงที่อาจก่อให้เกิดอันตรายร้ายแรง (ระดับ 2) จำนวน 4 รายการ ซึ่งมีแผนควบคุมความเสี่ยงทั้งสิ้นจำนวน 4 แผน

อย่างไรก็ตามผลกระทบที่ประเมินได้ เป็นการพิจารณาในกรณีที่เลวร้ายที่สุด อยู่บนพื้นฐานที่อุปกรณ์ตรวจับการรั่วไหลของสารเคมีและอุปกรณ์ด้านความปลอดภัยที่ติดตั้งไม่ทำงาน ทั้งนี้ บริษัทฯ ได้จัดให้มีมาตรการการป้องกันและการแก้ไขผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นต่างๆ เช่น การควบคุมทางวิศวกรรม (Engineering Control) การออกแบบระบบตรวจับการรั่วไหลของก๊าซไวไฟ การออกแบบให้มีระบบ Shut-Off Valve ซึ่งจะสามารถปิดและหยุดการไหลของสารในบริเวณที่เกิดการรั่วไหลได้ภายในระยะเวลา 5 วินาที มีขั้นตอนและวิธีการปฏิบัติงาน (Work Instruction/ Procedure) และมาตรการการควบคุมและระงับเหตุฉุกเฉิน รวมถึงมาตรการการตรวจสอบและซ่อมบำรุงรักษาอุปกรณ์

ในกรณีที่มีการเปลี่ยนแปลง แก้ไข จัดแปลงกระบวนการผลิตเพิ่มเติม ทางบริษัทฯ ได้มีระบบการจัดการด้านความปลอดภัย เช่น กระบวนการจัดการการเปลี่ยนแปลง (Management of Change) และการทบทวนและตรวจสอบความปลอดภัยก่อนการเดินเครื่อง (Pre-Start up Safety Review (PSSR)) เป็นต้น

ดังนั้นจึงมีโอกาสน้อยมากที่จะเกิดการรั่วไหลของสารเคมีหรือไฮโดรคาร์บอน จนก่อให้เกิดผลกระทบอย่างร้ายแรงในระดับที่อันตรายต่ออุปกรณ์การผลิตข้างเคียง และอันตรายร้ายแรงต่อเนื่อง (Domino Effect)

จากรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงที่สามารถสรุปรายการความเสี่ยงที่ประเมิน สรุปจำนวนระดับความเสี่ยงและแผนบริหารจัดการความเสี่ยงของแต่ละหน่วยผลิตได้ดังนี้

ลำดับที่	หน่วยการผลิต (Area)	ระดับความเสี่ยง	แผนจัดการความเสี่ยง
1	หน่วยผลิต Ethylene (612 Node)	ระดับ 1 จำนวน 1,390 รายการ ระดับ 2 จำนวน 349 รายการ ระดับ 3 จำนวน 0 รายการ	แผนควบคุม จำนวน 349 แผน แผนลด จำนวน 0 แผน
2	หน่วยผลิต Propylene (164 Node)	ระดับ 1 จำนวน 417 รายการ ระดับ 2 จำนวน 153 รายการ ระดับ 3 จำนวน 0 รายการ	แผนควบคุม จำนวน 153 แผน แผนลด จำนวน 0 แผน
3	การเปลี่ยนแปลง แก้ไข จัดแปลงกระบวนการผลิต เพิ่มเติม (รอบ 5 ปี) (16 Node)	ระดับ 1 จำนวน 57 รายการ ระดับ 2 จำนวน 3 รายการ ระดับ 3 จำนวน 0 รายการ	แผนควบคุม จำนวน 3 แผน แผนลด จำนวน 0 แผน
รวม (792 Node)		ระดับ 1 จำนวน 1,864 รายการ ระดับ 2 จำนวน 273 รายการ ระดับ 3 จำนวน 0 รายการ	แผนควบคุม จำนวน 505 แผน แผนลด จำนวน 0 แผน

ดังรายละเอียดตามหน่วยการผลิต ดังนี้

ลำดับที่	หน่วยการผลิต (Area)	จำนวนรายการความเสี่ยง (หน่วย)	ความเสี่ยงระดับ 1 (รายการ)	ความเสี่ยงระดับ 2 (รายการ)	แผนจัดการความเสี่ยง (รายการ)
หน่วยผลิต Ethylene					
1	หน่วยกำจัด CO2 ในอีมิน (Amine Treatment) โดยใช้อัลคาไลน์ MEA ดูดซับ CO2	3	21	4	4
2	หน่วยผสมไอน้ำกับอีเทน (Ethane Saturator)	26	85	69	69
3	หน่วยสลายโมเลกุลด้วยความร้อน (Cracking Heater)	20	88	32	32
4	หน่วยลดความร้อน (Quench Tower)	25	60	24	24
5	หน่วยบำบัดน้ำในหน่วยลดความร้อน (Process Water Treatment)	11	37	2	2
6	หน่วยอัดความดันสูง (Charge Gas Compressor)	48	56	53	53
7	หน่วยกำจัดก๊าซ กรด และน้ำ (Charge Gas Dryer) (Benzene Wash Tower)	49	118	35	35
8	หน่วยทำความเย็นก๊าซ โดยใช้อุณหภูมิเย็น (Chilling Section หรือ Cold Box)	19	47	7	7
9	หอกลั่นแยกมีเทนและอีเทน (Demethanizer, Deethanizer Acetylene Converter)	67	173	13	13
10	หอกลั่นเอทิลีน	46	109	20	20

11	ถังเก็บวัตถุดิบ หรือ ผลิตภัณฑ์	4	15	11	11
12	หน่วยกำจัด MAPD (MAPD Converter)	40	74	20	20
13	หน่วยกำจัดความชื้นของ โพรพิลีน (Propylene Dryer (S-1402))	17	33	5	5
14	หอกลั่นแยกบิวเทน (Debutanizer (C-1455))	29	82	7	7
15	ระบบทำความเย็นของ เอทิลีน (Ethylene Refrigeration System)	68	127	27	27
16	ระบบทำความเย็นของ โพรพิลีน (Propylene Refrigeration System)	96	191	4	4
17	ระบบหอเผาทิ้ง (Flare System)	9	8	8	8
18	หน่วยบำบัดสารละลาย โซเดียมไฮดรอกไซด์ใช้แล้ว (Spent Caustic pretreatment)	15	34	6	6
19	ระบบให้ความร้อนแก่ ของเหลวเชื้อเพลิง (Liquid Fuel vaporization System)	20	32	2	2
รวม		612	1,390	349	349
หน่วยผลิต Propylene					
1	หน่วยถ่ายโมเลกุลด้วย ความร้อนและตัวเร่ง ปฏิกิริยา (Oleflex Heater)	8	18	21	21

2	หน่วยอัดความดัน (Charge Gas Compressor ) (B-2201)	6	18	13	13
3	หน่วยกำจัดก๊าซกรดในก๊าซ ผลิตภัณฑ์ (โพรพิลีน) หน่วยแยกและทำความเย็น (Separation Unit) (C-2201,S-2201,E-2207,E- 2208,E-2209)	26	53	15	15
4	หน่วยกลั่นแยกโพรพิลีน (Propylene Fractionators; C-1406, C-1407)	26	78	21	21
5	Expander (GN-2201) และ หอกลั่นแยกอีเทน (Condensate Deethanizer; C-2304)	21	49	7	7
6	ระบบปรับสภาพตัวเร่ง ปฏิกิริยา (Catalyst Regeneration System; R-2401)	47	113	42	42
7	ระบบผลิตไอน้ำ (Steam Generation System)	5	115	14	14
8	หน่วยเปลี่ยน Methyleacetylene- Propadiene (MAPD) เป็นโพร เพน (MAPD Converter; R-1402)	11	31	16	16
9	C3 Recycle Depropanizer (C-1409)	14	42	4	4
รวม		164	417	153	153

➤ การเปลี่ยนแปลง แก้ไข ตัดแปลงกระบวนการผลิตเพิ่มเติม (รอบ 5 ปี)

จำนวนรายการความเสี่ยงจาก การเปลี่ยนแปลง แก้ไข ตัดแปลงกระบวนการผลิต ทั้งหมด 16 รายการ สามารถสรุปรายการความเสี่ยงที่ประเมิน ดังนี้

ลำดับ ที่	งานที่เปลี่ยนแปลง แก้ไข ตัดแปลง กระบวนการผลิต	ความเสี่ยง ระดับ 1 (รายการ)	ความเสี่ยง ระดับ 2 (รายการ)	แผนจัดการ ความเสี่ยง (รายการ)
1	ติดตั้งวาล์วรัวกับเพิ่มพร้อม Block Valve เพื่อเป็น Redundant และสามารถ Maintenance ได้	1	0	0
2	ต่อท่อบายพาสจากท่อเปลี่ยนปฏิกริยาจาก MAPD เป็น ไทโพลีนหมายเลข S-1402A ไปยังหมายเลข S-1402 R	3	0	0
3	เพิ่มสัญญาณล็อก โหมด (Interlock Logic) ล็อก Combustion Air Flow และ Stop Air Fan โดยอัตโนมัติหลังจากเตาให้ให้ความร้อนในหน่วย กระบวนการผลิต ไทโพลีนทุกกระบวนหิน (Oleflex Heater Trip)	0	1	1
4	ติดตั้งตัวกรองเพิ่มเติม โดยขนานกับตัวกรองเดิม (13-STR-5013)เดิมพร้อมวาล์วกัน ไทล่อนกลับ และตัววัดความดัน	2	0	0
5	การติดตั้งวาล์วตัวแยกเพิ่มเติม บริเวณท่อทางเข้า และท่อทางออกของวาล์วรัวกับ (23-PSV-803)	1	0	0
6	การติดตั้งท่อที่ท่อการกัดกร่อน (Line Caustic)	2	0	0
7	งานติดตั้งท่อบายพาสจากท่อด้านบนของ ไฮโดรเจน (Bypass Header Hydrogen from TP-01/02 to TP-03)	2	0	0
8	ติดตั้ง SPRAY น้ำและเครื่องวัดอุณหภูมิของ ACTIVATED CARBON ให้กับถังถัก NO. 13	2	0	0
9	การติดตั้งท่อเชื่อมจากจุดต่อที่ 1 ไปยังจุดต่อที่ 2 ของถังถักลำดับที่ 4 และ 5 ของเครื่องอัดความดัน ก๊าซ	2	2	2

10	ท่อทางเข้าและทางออกของหน่วยซึมตัวด้วยไอน้ำ ของวัคคูนีอิกเทน (S-1102)	5	0	0
11	ปรับปรุงท่อสำหรับ Neutralization & Drain ของ E-2103	2	0	0
12	ท่อน้ำมันหล่อลื่นจากท่อทางออกของปั๊ม P-1241 ผ่านวาล์วควบคุมอัตราการไหล (11-FV-030 และ 11-FV-031) ของท่อน้ำกลั่นอุณหภูมิไปถึงหลอด อุณหภูมิของก๊าซแก๊ส	4	0	0
13	ท่อจากจุด drain valve ของท่อ 1000-P-482-6"-300B01 ไปยังระบบลึกลับสารเคมี	4	0	0
14	ท่อทางออกจากถังน้ำมันเชื้อเพลิง (V-1720) ไป PTTGC สาขา 3 (I-4)	5	0	0
15	เพิ่มจุดฉีดสารเคมี (inhibitor) ที่ Line inlet E01402 (ube side)	20	0	0
16	เพิ่ม level controller จาก LI เป็น LC (170LI0222 D- 170LIC0222) ที่ Fuel oil tank V01720	2	0	0
รวม		57	3	3



---

## สรุปผลการศึกษา HAZOP โรงผลิตสารโอเลฟินส์ โรงที่ 1/2

บัญชีรายการซึ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย

โรงงาน นวัตกรรม พื้ที่ โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 2

ลำดับ	การดำเนินงานของโรงงาน	สิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น	หมายเหตุ
1.	ระบบสายป้อนเข้าเตา	<ul style="list-style-type: none"> <li>- การรั่วไหลของ แนฟทาเบา C5 ซีเทน โพรเพน แอลพีจี จาก หน้าแปลน หรือวาล์ว</li> <li>- ไอ่น้ำรั่วไหลจากหน้าแปลน วาล์ว หรือท่อร้อน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ไฟลุกไหม้ หรือระเบิด เนื่องจาก H/C รั่วไหล ออกมาสัมผัสความร้อนหรือเปลวไฟ</li> <li>- ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสความร้อนจากไอน้ำ ได้รับอันตราย</li> </ul>	HAZOP NODE 1-3
2.	แคร็กกิ้งซีดเคอร์	<ul style="list-style-type: none"> <li>- การรั่วไหลของ แนฟทาเบา C5 ซีเทน โพรเพน แอลพีจี ก๊าซมีเทน DMSD จาก หน้าแปลน หรือวาล์ว</li> <li>- ไอ่น้ำรั่วไหลจากหน้าแปลน วาล์ว หรือท่อร้อน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- เกิดการระเบิดขึ้นภายในเตา</li> <li>- ไฟลุกไหม้ หรือระเบิด เนื่องจาก H/C รั่วไหล ออกมาสัมผัสความร้อนหรือเปลวไฟ</li> <li>- ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสได้รับอันตราย</li> <li>- อันตรายต่อสุขภาพพนักงาน</li> <li>- ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสความร้อนจากไอน้ำ ได้รับอันตราย</li> </ul>	HAZOP NODE 4
	ระบบเชื้อเพลิงของ แทร็กกิ้งซีดเคอร์	<ul style="list-style-type: none"> <li>- การรั่วไหลของ ก๊าซมีเทนจากหน้าแปลน หรือวาล์ว</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- เกิดการระเบิดขึ้นภายในเตา</li> </ul>	HAZOP NODE 5

			<ul style="list-style-type: none"> <li>- ไฟลุกไหม้ หรือระเบิดเนื่องจาก H/C รั่วไหล ออกมาสัมผัสความร้อนหรือเปลวไฟ</li> </ul>	
	ระบบผลิตไอน้ำ SHP Steam	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ไอ่น้ำรั่วไหลจากหน้าแปลน วาล์ว หรือท่อร้อน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสความร้อนจากไอน้ำ ได้รับอันตราย</li> <li>- เกิดการระเบิดหม้อไอน้ำ Steam Drum</li> </ul>	HAZOP NODE 7
	Gasoline Fractionator และระบบหมุนเวียนของ น้ำมัน Quench Oil / Pan Oil	<ul style="list-style-type: none"> <li>- การรั่วไหลของ HC Pyrolysis Gas Oil (PGO) ก๊าซโซลีน Pan Oil จากหน้าแปลน หรือวาล์ว</li> <li>- ไอ่น้ำรั่วไหลจากหน้าแปลน วาล์ว หรือท่อร้อน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ไฟลุกไหม้ หรือระเบิดเนื่องจาก H/C รั่วไหล ออกมาสัมผัสความร้อนหรือเปลวไฟ</li> <li>- ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสได้รับอันตราย</li> <li>- อันตรายต่อสุขภาพพนักงาน</li> <li>- ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสความร้อนจากไอน้ำ ได้รับอันตราย</li> </ul>	HAZOP NODE 9
	ระบบ Gas Oil Stripper และระบบ PFO Stripper	<ul style="list-style-type: none"> <li>- การรั่วไหลของ HC Pyrolysis Fuel Oil จาก หน้าแปลน หรือวาล์ว</li> <li>- ไอ่น้ำรั่วไหลจากหน้าแปลน วาล์ว หรือท่อร้อน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ไฟลุกไหม้ หรือระเบิดเนื่องจาก H/C รั่วไหล ออกมาสัมผัสความร้อนหรือเปลวไฟ</li> <li>- ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสได้รับอันตราย</li> <li>- อันตรายต่อสุขภาพพนักงาน</li> </ul>	HAZOP NODE 10

			<ul style="list-style-type: none"> <li>- ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสความร้อนจากไอน้ำได้รับอันตราย</li> </ul>	
	Charge Gas จาก Gasoline Fractionator ไปยัง Quench Tower รวมทั้งการไหลเวียนของ Quench Water	<ul style="list-style-type: none"> <li>- การรั่วไหลของ HC Pyrolysis Gas Oil (PGO) ก๊าซโซลีน Pan Oil จาก หน้าแปลน หรือวาล์ว</li> <li>- ไอ่น้ำรั่วไหลจากหน้าแปลน วาล์ว หรือท่อร้อน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ไฟลุกไหม้ หรือระเบิดเนื่องจาก H/C รั่วไหล ออกมาสัมผัสความร้อนหรือเปลวไฟ</li> <li>- ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสได้รับอันตราย</li> <li>- อันตรายต่อสุขภาพพนักงาน</li> <li>- ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสความร้อนจากไอน้ำ ได้รับอันตราย</li> </ul>	HAZOP NODE 11
	ระบบก๊าซโซลีนที่กักหนอ Quench Tower รวมทั้ง สายรีฟลักซ์ไปยัง Gasoline Fractionator	<ul style="list-style-type: none"> <li>- การรั่วไหลของ ก๊าซโซลีนจากหน้าแปลน หรือวาล์ว</li> <li>- ไอ่น้ำรั่วไหลจากหน้าแปลน วาล์ว หรือท่อร้อน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ไฟลุกไหม้ หรือระเบิดเนื่องจากก๊าซโซลีนที่รั่วไหลออกมาสัมผัสความร้อนหรือเปลวไฟ</li> <li>- ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสความร้อนจากไอน้ำ ได้รับอันตราย</li> </ul>	HAZOP NODE 12
	น้ำ Process Water จาก Quench Tower ไปยัง Process Water Stripper	<ul style="list-style-type: none"> <li>- การรั่วไหลของ ก๊าซโซลีน H/C จากหน้าแปลน หรือวาล์ว</li> <li>- ไอ่น้ำรั่วไหลจากหน้าแปลน วาล์ว หรือท่อร้อน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ไฟลุกไหม้ หรือระเบิดเนื่องจากก๊าซโซลีน และ H/C ที่รั่วไหล ออกมาสัมผัสความร้อนหรือเปลวไฟ</li> </ul>	HAZOP NODE 13

			<ul style="list-style-type: none"> <li>- ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสความร้อนจากไอน้ำ ได้รับอันตราย</li> </ul>	
3.	ระบบน้ำมัน Flux Oil	<ul style="list-style-type: none"> <li>- การรั่วไหลของ น้ำมัน Flux Oil จากหน้าแปลน หรือวาล์ว</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ไฟลุกไหม้ เนื่องจากน้ำมัน Flux Oil ที่รั่วไหลออกมาสัมผัสความร้อนหรือเปลวไฟ</li> </ul>	HAZOP NODE 15
	Charge Gas จาก Quench Tower ไปยังขาเข้า CGC 1st Stage	<ul style="list-style-type: none"> <li>- การรั่วไหลของ HC ก๊าซโซลีน Wash Oil ไทโรไลซิสก๊าซโซลีน จากหน้าแปลน หรือวาล์ว</li> <li>- ไอ่น้ำรั่วไหลจากหน้าแปลน วาล์ว หรือท่อร้อน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ไฟลุกไหม้ เนื่องจาก HC ก๊าซโซลีน Wash Oil ไทโรไลซิสก๊าซโซลีนที่รั่วไหลออกมาสัมผัสความร้อนหรือเปลวไฟ</li> <li>- ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสความร้อนจากไอน้ำ ได้รับอันตราย</li> </ul>	HAZOP NODE 16
	Charge Gas จาก Caustic Tower ไปยังขาเข้า HP Depropanizer รวมทั้ง ก๊าซและของเหลวคอนเดนเสทแห้ง	<ul style="list-style-type: none"> <li>- การรั่วไหลของ ไฮโดรเจนซัลไฟด์ จาก หน้าแปลน หรือวาล์ว</li> <li>- การรั่วไหลของ H/C C3 C4 จากหน้าแปลน หรือวาล์ว</li> <li>- ไอ่น้ำรั่วไหลจากหน้าแปลน วาล์ว หรือท่อร้อน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสไฮโดรเจนซัลไฟด์ ได้รับอันตรายต่อสุขภาพ</li> <li>- ไฟลุกไหม้ เนื่องจาก H/C C3 C4 ที่รั่วไหล ออกมาสัมผัสความร้อนหรือเปลวไฟ</li> <li>- ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสความร้อนจากไอน้ำ ได้รับอันตราย</li> </ul>	HAZOP NODE 19





Table 1. Study characteristics and CS utilization rates by CS type.

[illegible]

โหนด 1. ภาพยนตร์เหตุการณ์จาก OSS และ CS ที่จัดในพิพิธภัณฑ์

[illegible]





TABLE 1. ការប៉ាន់ស្មានការបាត់បង់ CO<sub>2</sub> ឆ្នាំក្នុង CA ប្រតិបត្តិការប្រើប្រាស់ដីកសិកម្ម

[illegible]

บทที่ 3  
สารบัญ

- 1.แผนงานบริหารจัดการความเปลี่ยนแปลง
- 1.1.แผนงานบริหารจัดการความเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิต
  - 1.1.1.แผนงานบริหารจัดการความเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิตหลัก 1-57
  - 1.1.2.แผนงานบริหารจัดการความเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิตย่อย 1-18
- 1.2.แผนงานบริหารจัดการความเปลี่ยนแปลงระบบสาธารณูปโภค
  - 1.2.1.แผนงานบริหารจัดการความเปลี่ยนแปลงสาธารณูปโภคหลัก 1-35
  - 1.2.2.แผนงานบริหารจัดการความเปลี่ยนแปลงสาธารณูปโภคย่อย 18 และ 36
- 1.2.3.แผนงานบริหารจัดการความเปลี่ยนแปลงสาธารณูปโภคย่อย 1-18

2.สรุปประเด็นทาง วิศวกรรม และจัดทำรายงานความเปลี่ยนแปลงด้านเงินลงทุนของโรงงาน

- 3.ภาคผนวก
- 3.1.รายการภาพ
  - 3.1.1.รายการภาพของกระบวนการผลิต
    - 3.1.1.1.รายการภาพของกระบวนการผลิตหลัก 1-57
    - 3.1.1.2.รายการภาพของกระบวนการผลิตย่อย 1-18
  - 3.1.2.รายการภาพของระบบสาธารณูปโภค
    - 3.1.2.1.รายการภาพของระบบสาธารณูปโภคหลัก 1-35
    - 3.1.2.2.รายการภาพของระบบสาธารณูปโภคย่อย 18 และ 36
    - 3.1.2.3.รายการภาพของระบบสาธารณูปโภคย่อย 1-18
- 3.2.รายการโฟโต้
  - 3.2.1.รายการ โฟโต้ของกระบวนการผลิต
    - 3.2.1.1.รายการ โฟโต้ของกระบวนการผลิตหลัก 1-57
    - 3.2.1.2.รายการ โฟโต้ของกระบวนการผลิตย่อย 1-18
  - 3.2.2.รายการ โฟโต้ของระบบสาธารณูปโภค
    - 3.2.2.1.รายการ โฟโต้ของระบบสาธารณูปโภคหลัก 1-35
    - 3.2.2.2.รายการ โฟโต้ของระบบสาธารณูปโภคย่อย 18 และ 36
    - 3.2.2.3.รายการ โฟโต้ของระบบสาธารณูปโภคย่อย 1-18



ลำดับ ที่	มาตรการหรือกิจกรรมหรือการดำเนินการ เพื่อลดความเสี่ยง	ผู้รับผิดชอบ	หัวข้อเรื่องที่เกี่ยวข้อง	หลักเกณฑ์หรือมาตรฐานที่ใช้ ควบคุม	ผู้ตรวจติดตาม
4	มีขั้นตอนการปฏิบัติงานสำหรับ Linsep ของ Naphtha Feed Preheater E-81005A/B	หน่วยงาน ปฏิบัติการผลิต	การปฏิบัติงานอย่างถูกต้องปลอดภัย	ข้อกำหนดของบริษัท	หน่วยงานวิศวกรรม
5	มีการเก็บตัวอย่างของสายป้อนแนฟทาเป็นประจำ	หน่วยงาน ปฏิบัติการผลิต	ทำให้ปัจจัยการผลิตอยู่ในค่าควบคุม	ค่าควบคุมตามที่บริษัทกำหนด	หน่วยงานวิศวกรรม
6	มีการเก็บตัวอย่างที่หัวเข้าของ Gasoline Fractionator Reflux Pump P-81107A/R	หน่วยงาน ปฏิบัติการผลิต	ทำให้ปัจจัยการผลิตอยู่ในค่าควบคุม	ค่าควบคุมตามที่บริษัทกำหนด	หน่วยงานวิศวกรรม
7	มีการตรวจสอบอุณหภูมิที่หัวเข้าของฮีตเอ็กซ์เชนเจอร์ตาม และค่าของวาล์วคูลลิ่ง Radiant Coil Inlet Venturi	หน่วยงาน ปฏิบัติการผลิต	ทำให้ปัจจัยการผลิตอยู่ในค่าควบคุม	ค่าควบคุมตามที่บริษัทกำหนด	หน่วยงานวิศวกรรม



1.1 แผนงานบริหารจัดการความเสี่ยงของกระบวนการผลิตหลัก 1-57



แผนงานบริหารจัดการความเสี่ยง (แผนงานควบคุมความเสี่ยง)

Node 1 สายป้อนแนฟทาจาก OBSL และสาย C5 รีไซเคิลไปยังแตรีกังฮีตเตอร์

วัตถุประสงค์ เพื่อควบคุม ตรวจสอบ กระบวนการปฏิบัติงานให้ถูกต้องและปลอดภัย

เป้าหมาย ปฏิบัติงานได้อย่างถูกต้อง ปลอดภัยและไม่เกิดอุบัติเหตุที่ทำให้เครื่องจักร อุปกรณ์เสียหาย เกิดอันตรายหรือรั่วไหลออกสู่ภายนอก

ลำดับ ที่	มาตรการหรือกิจกรรมหรือการดำเนินการ เพื่อลดความเสี่ยง	ผู้รับผิดชอบ	หัวข้อเรื่องที่เกี่ยวข้อง	หลักเกณฑ์หรือมาตรฐานที่ใช้ ควบคุม	ผู้ตรวจติดตาม
1	การออกแบบและติดตั้งวัสดุ อุปกรณ์ภายใต้มาตรฐาน PTTGC และ/หรือมาตรฐานสากลที่เป็นที่ยอมรับ	หน่วยงาน วิศวกรรม	การออกแบบและติดตั้งวัสดุอุปกรณ์	ข้อกำหนดของบริษัท	หน่วยงานปฏิบัติการผลิต
2	มีอุปกรณ์รั่วภัย ได้แก่ - วาล์วรั่วภัย 817-PSV-001A/R ที่หัวรวมของแนฟทาเข้า - ติดตั้ง NRV ที่สาย C5 รีไซเคิล ไปยังหัวรวมของสายป้อน แนฟทาเข้า - 810-PSV-001/002 ที่หัวออกของ Naphtha Feed Preheater - วาล์ว Quench Water Return Valve เป็นแบบ CSO - 810-PSV-001/002 ที่หัวออกของ Naphtha Feed Preheater E-81005A/B เพื่งห่อสำหรับกรณีความร้อนที่ถูกเปิดกั้น - Naphtha Feed Preheater E-81005A/B ถูกออกแบบตาม กฎ 10/13	หน่วยงาน วิศวกรรม	การป้องกันอันตรายหรือเครื่องจักร อุปกรณ์เสียหายจากปัจจัยการผลิตที่ ไม่อยู่ในค่าควบคุม	ค่าควบคุมตามที่บริษัทกำหนด	หน่วยงานปฏิบัติการผลิต
3	มีระบบเตือนภัยของกระบวนการผลิต ได้แก่ - สัญญาณเตือนการไหลต่ำ - สัญญาณเตือนความดันต่ำ - สัญญาณเตือนอุณหภูมิสูง - สัญญาณเตือนอุณหภูมิต่ำ - สัญญาณแจ้งเตือนความเข้มข้นของ CO สูง	หน่วยงาน วิศวกรรม	การป้องกันอันตรายหรือเครื่องจักร อุปกรณ์เสียหายจากปัจจัยการผลิตที่ ไม่อยู่ในค่าควบคุม	ค่าควบคุมตามที่บริษัทกำหนด	หน่วยงานปฏิบัติการผลิต

### ภาคผนวก ข.3

---

หนังสือส่งรายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการ  
ความเสี่ยงตามรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยง  
ต่อสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด  
ประจำปี พ.ศ.2568



## บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 555/1 ศูนย์อำนวยการพัฒนาระบบอุตสาหกรรม อาคาร 18 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ +66(0)2265-8400 โทรสาร +66(0)2265-8500

สำนักงานระยอง : เลขที่ 59 ถนนราษฎร์นิยม ตำบลเนินพระ อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150 โทรศัพท์ +66(0)3899-4000 โทรสาร +66(0)3899-4111

บมจ. เลขที่ 0107554000267

ที่ 04-033 / 2568

๑๑ ธันวาคม 2568

เรื่อง นำส่งรายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงตามรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน ประจำปี 2568

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

อ้างถึง ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 62/2555

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยง

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 2 โรงโเลฟินส์ 1 และโรงโเลฟินส์ 4

ตามที่การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ได้อนุญาตให้บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ประกอบกิจการโรงงานลำดับที่ 42 (1) ผลิตภัณฑ์ โพรพิลีน โพลีเอทิลีน ไฟฟ้า ไขมัน และโรงบำบัดน้ำเสียรวม ตามทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่ น.42(1)-10/2536-ฉนพ. โดยบริษัทฯ ต้องจัดทำรายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงตามที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

บัดนี้ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 2 โรงโเลฟินส์ 1 และโรงโเลฟินส์ 4 ตั้งอยู่เลขที่ 14 ถนนไอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ได้จัดทำรายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงในส่วนของโรงโเลฟินส์ 1 และโรงโเลฟินส์ 4 (ผลิตภัณฑ์ โพรพิลีน) เรียบร้อยแล้ว ไคร้ขอส่งรายงานฯ ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายสมบัติ ศิลสังวรณ)

ได้รับเอกสารแล้ว

ลงชื่อ..

ผู้รับรองกรรมการผู้จัดการใหญ่ สายงานโเลฟินส์

วันที่รับ... 11 / 12 / 68

ภาคผนวก ข.4

---

หนังสือแจ้งแผนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ประจำปี พ.ศ.2568  
ต่อสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด





บริษัท พิก้า โกลบอล เอ็มบีแอล จำกัด (มหาชน)  
สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 555/1 ถนนพหลโยธินซอย 18 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร  
เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10000 โทรศัพท์ +66(0)2265-9400 โทรสาร +66(0)2265-9500  
สำนักงานระยอง : เลขที่ 50 ถนนพหลโยธิน ถนนพหลโยธิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150  
โทรศัพท์ +66(0)3999-4000 โทรสาร +66(0)3999-4111  
บมจ. เลขที่ 0107554000267

ที่ 08-Q-SH-0025/2568

20 มกราคม 2568

เรื่อง แจ้งแผนการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและ  
มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงผลิตสารไอโซพีนส์ (ครั้งที่ 13) ของ  
บริษัท พิก้า โกลบอล เอ็มบีแอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 2 (โรงไอโซพีนส์)

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย แผนการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและ  
มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงผลิตสารไอโซพีนส์ (ครั้งที่ 13)  
ประจำปี 2568 ของบริษัท พิก้า โกลบอล เอ็มบีแอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 2 (โรงไอ  
โซพีนส์)

บริษัท พิก้า โกลบอล เอ็มบีแอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 2 โรงไอโซพีนส์ 1 (โรงที่ 1/1) และโรงไอ  
โซพีนส์ 4 (โรงที่ 1/2) ขอแจ้งแผนการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2568 เพื่อให้สอดคล้อง  
ตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดย  
การตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมทั้งหมดดำเนินการโดยบริษัท ชีคอฟ จำกัด ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้จัดการส่วนหน่วยงาน Q-SH-01

ได้รับผลส่งแล้ว

วันที่รับ...../...../.....

หน่วยงาน SHE-Olefms 1&4  
โทร. 0-3899-4000 ต่อ 6736



แผนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมประจำปี พ.ศ. 2568 ของโครงการโรงผลิตสารไอโซพีนส์  
เจ้าของโครงการ : บริษัท พิก้า โกลบอล เอ็มบีแอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2 โรงไอโซพีนส์ 1 (โรงที่ 1/1) และ โรงไอโซพีนส์ 4 (โรงที่ 1/2)  
การตรวจติดตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ : บริษัทเอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด และ บริษัท ชีคอฟ จำกัด  
บริษัทตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม : บริษัท ชีคอฟ จำกัด ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ว-239

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	พารามิเตอร์	สถานีตรวจวัด	ความถี่	ช่วงเวลาทำการตรวจวัด
ระยะดำเนินการ				
1. คุณภาพอากาศ	1) คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	NO <sub>2</sub> , CO, WS/WD	1. ชุมชนบ้านพลอง 2. ชุมชนมาบตาพุด	ปีละ 2 ครั้ง 7 วันต่อเนื่อง
		Benzene, 1,3 Butadiene, WS/WD, Temp., Barometric-Pressure	1. ชุมชนบ้านมาบตาพุด	เดือนละ 1 ครั้ง
		Benzene, 1,3 Butadiene, WS/WD, Temp., Barometric-Pressure	2. ชุมชนบ้านพลอง	ม.ย. ถึง ธ.ค.
2) คุณภาพอากาศจากปล่องระบายนอากาศ	Exhaust air temperature&velocity, Excess Oxygen (O <sub>2</sub> ), NOx, CO, Benzene, SO <sub>2</sub> , Butadiene ตรวจปล่องที่ 1-9	1. Cracking Heater 1 โรง 1/1 (H-1101) 2. Cracking Heater 2 โรง 1/1 (H-1102) 3. Cracking Heater 3 โรง 1/1 (H-1103) 4. Cracking Heater 4 โรง 1/1 (H-1104) 5. Cracking Heater 5 โรง 1/1 (H-1105) 6. Cracking Heater 6 โรง 1/1 (H-1106) 7. Cracking Heater 7 โรง 1/1 (H-1107) 8. Cracking Heater 8 โรง 1/1 (H-1108) 9. Cracking Heater 9 โรง 1/1 (H-1109)	ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเดียวกับการ คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	ม.ย. และ ธ.ค.
	Exhaust air temperature&velocity, Excess Oxygen (O <sub>2</sub> ), NOx, CO, Benzene, SO <sub>2</sub> , Butadiene ตรวจปล่องที่ 10-11 RATA (NOx, SO <sub>2</sub> , O <sub>2</sub> ) ปล่องที่ 10-11 (ปีละ 1 ครั้ง)	10. Oleflex Heater 1 (H-2101 และ H-2102) 11. Oleflex Heater 2 (H2103 และ 2104)		
	Exhaust air temperature&velocity, Excess Oxygen (O <sub>2</sub> ), NOx, CO, Benzene, SO <sub>2</sub> , Butadiene RATA (NOx, SO <sub>2</sub> , O <sub>2</sub> ) ปล่องที่ 12-16 (ปีละ 1 ครั้ง)	12. Cracking Heater 1 โรง 1/2 (H81101) 13. Cracking Heater 2 โรง 1/2 (H81102) 14. Cracking Heater 3 โรง 1/2 (H81103) 15. Cracking Heater 4 โรง 1/2 (H81104)		
	ปล่องที่ 12-16 Cracking Heater โรงที่ 1/2 สุ่มตรวจวัด 3 ปล่องจาก 5 ปล่อง	16. Cracking Heater 5 โรง 1/2 (H81105)		

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	พารามิเตอร์	สถานีตรวจวัด	ความถี่	ช่วงเวลาทำการตรวจวัด
2. คุณภาพน้ำ 1) คุณภาพน้ำเสียก่อนเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย	pH, SS, TDS, BOD, COD, Phenol, Oil&Grease	1. Transfer Pit Basin ของโรง 1/1 2. บ่อแยกไขมันและไขมัน (Oil Trap Basin ของโรง 1/2)	เดือนละ 1 ครั้ง	ม.ค. ถึง ธ.ค.
2) คุณภาพน้ำเสีย ซึ่งผ่านการบำบัดแล้วก่อนส่งไปปล่อยตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งสุดท้าย	pH, SS, TDS, BOD, COD, Phenol, Oil&Grease, Temp, Heavy Metals (Zn, Cr <sup>6+</sup> , Cu, Cd, Pb, Ni, Mn, Hg, As)	1. น้ำทิ้งที่ออกจากบ่อ Settler 1 ของระบบบำบัดน้ำเสีย โรง1/1 2. น้ำทิ้งที่ออกจากบ่อ Settler 2 ของระบบบำบัดน้ำเสีย โรง1/1 3. น้ำทิ้งที่ออกจากบ่อ Treated Buffer Basin ของระบบบำบัดน้ำเสีย โรง1/2	ทุก 3 เดือน	ก.พ, พ.ค., ส.ค., พ.ย.
3) คุณภาพน้ำเสียซึ่งผ่านการบำบัดในบ่อตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งสุดท้าย	pH, SS, TDS, BOD, COD, Phenol, Oil&Grease, Temp, Heavy Metals (Zn, Cr6+, Cu, Cd, Pb,Ni, Mn, Hg, As)	1. จุดระบายน้ำจาก Final Check Basin ของระบบบำบัด โรงที่1/1 2. จุดระบายน้ำจาก Final Check Basin ของระบบบำบัด โรงที่1/2	เดือนละ 1 ครั้ง	ม.ค. ถึง ธ.ค.
4) คุณภาพน้ำในคลองระบายน้ำของ กบอ.	pH, SS, TDS, BOD, COD, Phenol, Oil&Grease, Temp	1. บริเวณคลองระบายน้ำของนิคมมาบตาพุด เหนือจุดปล่อยน้ำทิ้งจุดที่ 1 ระยะทาง 50 เมตร 2. บริเวณคลองระบายน้ำของนิคมมาบตาพุด ได้จุดปล่อยน้ำทิ้งจุดที่ 1 ระยะทาง 50 เมตร	เดือนละ 1 ครั้ง	ม.ค. ถึง ธ.ค.
5) คุณภาพน้ำทะเล	TDS	1. ระยะห่างจากจุดระบายน้ำทิ้งของนิคมมาบตาพุด (ปากคลองจากหมาก) 500 เมตร	เดือนละ 1 ครั้ง	ม.ค. ถึง ธ.ค.
3. คุณภาพน้ำใต้ดิน	Benzene, 1,3 Butadiene, Hexane, pH, ระดับน้ำ, Hg, As, ทิศทางการไหล	1. บ่อสังเกตการณ์คุณภาพน้ำใต้ดินต้นน้ำ (ทิศเหนือ GC 2) 2. บ่อสังเกตการณ์คุณภาพน้ำใต้ดินท้ายน้ำของโรง 1/2 3. บ่อสังเกตการณ์คุณภาพน้ำใต้ดินท้ายน้ำ (ทิศใต้ GC 2)	ปีละ2 ครั้ง	พ.ค., ต.ค.
4. คุณภาพดิน	Benzene, 1,3 Butadiene, Hexane, pH, Hg, As	1. บ่อสังเกตการณ์คุณภาพน้ำใต้ดินต้นน้ำ (ทิศเหนือ GC 2) 2. บ่อสังเกตการณ์คุณภาพน้ำใต้ดินท้ายน้ำของโรง 1/2 3. บ่อสังเกตการณ์คุณภาพน้ำใต้ดินท้ายน้ำ (ทิศใต้ GC 2)	ทุก 3 ปี ดำเนินการล่าสุด 27 มี.ย. 67	พ.ค. 2570
5. ระดับเสียง	Leq24, L90, Lmax  เพื่าระวัง  เพื่าระวัง	1. ขอบเขตรั้วด้านทิศเหนือ 2. ขอบเขตรั้วด้านทิศใต้ 3. ขอบเขตรั้วด้านทิศตะวันออก 4. ขอบเขตรั้วด้านทิศตะวันตก	ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	เม.ย. และ ต.ค.

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	พารามิเตอร์	สถานีตรวจวัด	ความถี่	ช่วงเวลาทำการตรวจวัด
6. คุณภาพสิ่งแวดล้อมภายในสถานประกอบการ (Working Area) 1) คุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ	Benzene, 1,3 Butadiene	1. DOX Unit ในพื้นที่กระบวนการผลิต 2. ระบบบำบัดน้ำเสียของโรง 1/1 จุดที่ 1 (X-5604) 3. ระบบบำบัดน้ำเสียของโรง 1/1 จุดที่ 2 (S-5607) 4. ระบบบำบัดน้ำเสียของโรง 1/2	ปีละ 4 ครั้ง	ก.พ, พ.ค., ส.ค., พ.ย.
2) ระดับเสียงภายในสถานประกอบการ 2.1 ระดับเสียงตลอดระยะเวลาการทำงาน	Leq, Lmax	1. Charge Gas Compressor House โรง 1/1 2. Charge Gas Compressor House โรง 1/2 3. Oleflex Compressor House โรง 1/1 4. Enhance Binary Refrigerator Compressor House โรง 1/2 5. C3 Refrigerator Compressor House โรง 1/1	ปีละ 2 ครั้ง	ก.พ, ส.ค
2.2 ระดับเสียงสะสมที่ตัวพนักงาน (Noise Dose)	Noise Dose (TWA 12hr.)	พนักงานทุกคนที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง	ปีละ 4 ครั้ง	ก.พ, พ.ค., ส.ค., พ.ย.
2.3 แผนที่แสดงเส้นเสียง (Noise Contour Map)	Leq 1 min	พื้นที่โครงการ	ทุก 3 ปี ดำเนินการล่าสุดปี 67	ม.ค.-70
7. การตรวจติดตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ (Audit)			ปีละ 2 ครั้ง	เม.ย.-พ.ค. และ ต.ค.-พ.ย.

## ภาคผนวก ข.5

เอกสารเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม  
แบบต่อเนื่องไปยัง EMC<sup>2</sup>



บริษัท ปตท. เคมีคอล จำกัด (มหาชน)

เลขที่: 05812 ถนนมิตรภาพสายพิเศษ กม.ที่ 18-19 ต.บึงสามพัน อ.บึงสามพัน จ.ลพบุรี 19100
โทร: 036-446401-23888-8000 โทรสาร: 036-446401-23888-8000
แฟกซ์: 036-446401-23888-8000 โทรสาร: 036-446401-23888-8000

ที่ 09-9-2554 / 2554

31 พฤษภาคม 2554

เรื่อง แจ้งข้อเท็จจริงข้อมูล COD Online ไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (CMCC)
เรียน ผู้บริหารการดำเนินงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
สิ่งที่ส่งมาด้วย แบบฟอร์มข้อมูลระบบตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ตามที่กรมการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ได้มีหนังสือที่ ดศ 5107.1/2548 ลงวันที่ 25 เมษายน 2554 ขอให้ดำเนินการเชื่อมโยงข้อมูลไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (CMCC) สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดนั้น

ดังนั้น บริษัท ปตท. เคมีคอล จำกัด (มหาชน) ขอแจ้งถึงข้อมูลของข้อมูล COD Online ของบริษัท ปตท. เคมีคอล จำกัด (มหาชน) ที่ทางกรมการนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด 54 และ COD Online ของบริษัท ปตท. เคมีคอล จำกัด (มหาชน) จากสถานี 10-11 ในช่องสัญญาณที่ 54 และ COD Online ของบริษัท ปตท. เคมีคอล จำกัด (มหาชน) จากสถานี 10-11 ในช่องสัญญาณที่ 54 ซึ่งมีการเชื่อมต่อสัญญาณดังกล่าว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ



(นายบุญเลิศ สุวรรณพิทักษ์)
ผู้บังคับการฝ่าย ภาวโรงงานความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

SHF Services
โทร: 0-2999-4009 ต่อ 5720,5732

แบบฟอร์มข้อมูลระบบตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (CEMS)

1. ข้อมูลทั่วไป
ชื่อโรงงาน: บริษัท ปตท. เคมีคอล จำกัด (มหาชน)
ที่ตั้งโรงงาน: ถนนมิตรภาพสายพิเศษ กม.ที่ 18-19 ต.บึงสามพัน อ.บึงสามพัน จ.ลพบุรี 19100
ประเภทอุตสาหกรรม: อุตสาหกรรมปิโตรเคมี
ชนิดของสารเคมี: ก๊าซพิษ
ชนิดของมลพิษ: ก๊าซพิษ
ชนิดของอุปกรณ์: เครื่องวัดค่าก๊าซพิษ
ชนิดของเซ็นเซอร์: เครื่องวัดค่าก๊าซพิษ

2. ข้อมูลการติดตั้ง (Sensor)
Parameter Tag Name Plant
NOx @ 7% O2 H-3707 Plant-1
NOx @ 7% O2 H-3705 Plant-1
NOx @ 7% O2 H-3705 Plant-1
NOx @ 7% O2 H-3704 Plant-1
NOx @ 7% O2 H-3703 Plant-1
NOx @ 7% O2 H-3702 Plant-1
NOx @ 7% O2 H-3701 Plant-1

Table with 6 columns: Parameter, Tag Name, Plant, Description, Unit, and Range. It lists various gas parameters like NOx, SO2, and CO2 with their respective tags and measurement ranges.



PTT Global Chemical Public Company Limited
Head Office: 55/51 ถนนมิตรภาพสายพิเศษ กม.ที่ 18-19 ต.บึงสามพัน อ.บึงสามพัน จ.ลพบุรี 19100
โทร: 036-446401-23888-8000 โทรสาร: 036-446401-23888-8000
แฟกซ์: 036-446401-23888-8000
Registration No. 01676402387

ที่ 08-Q-SB- 0225/2564

7 กันยายน 2564

เรื่อง ขออนุญาตเชื่อมโยงข้อมูลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring) และเชื่อมโยงข้อมูลการตรวจวัดมลพิษแบบต่อเนื่อง COD online

เรียน ผู้บริหารการดำเนินงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย

- 1. แบบฟอร์มขอเชื่อมโยงข้อมูลของระบบ CEMS และ COD online บริษัท พีทีที โกลบอล เคมีคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 2
2. รายละเอียดข้อมูลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring)
3. รายละเอียดข้อมูลการตรวจวัดมลพิษแบบต่อเนื่อง COD online
4. หนังสือแจ้งบริษัท พีทีที โกลบอล เคมีคอล จำกัด (มหาชน) เลขที่ 27-SC-EX-400/2564

ด้วยบริษัท พีทีที โกลบอล เคมีคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 2 ตั้งอยู่เลขที่ 14 ถนน 10-11 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ได้ยื่นขอขออนุญาตเชื่อมโยงข้อมูลการตรวจวัดมลพิษแบบต่อเนื่อง COD online และข้อมูลการตรวจวัดมลพิษแบบต่อเนื่อง COD online

ปัจจุบันบริษัทฯ มีความประสงค์ที่จะขอเชื่อมโยงข้อมูลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring) และเชื่อมโยงข้อมูลการตรวจวัดมลพิษแบบต่อเนื่อง COD online โดยขอแจ้งการเชื่อมโยงข้อมูลการตรวจวัดมลพิษแบบต่อเนื่อง COD online ไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (CMCC) สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด 54 และ COD Online ของบริษัท ปตท. เคมีคอล จำกัด (มหาชน) จากสถานี 10-11 ในช่องสัญญาณที่ 54 และ COD Online ของบริษัท ปตท. เคมีคอล จำกัด (มหาชน) จากสถานี 10-11 ในช่องสัญญาณที่ 54 ซึ่งมีการเชื่อมต่อสัญญาณดังกล่าว

อนึ่ง บริษัทฯ ได้มีหนังสือแจ้ง เรื่องการให้คำปรึกษาในการเชื่อมโยงข้อมูลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring) ไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring and Control Center : EMCC) ของกรมการนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด 54 และ COD Online ของบริษัท ปตท. เคมีคอล จำกัด (มหาชน) จากสถานี 10-11 ในช่องสัญญาณที่ 54 และ COD Online ของบริษัท ปตท. เคมีคอล จำกัด (มหาชน) จากสถานี 10-11 ในช่องสัญญาณที่ 54 ซึ่งมีการเชื่อมต่อสัญญาณดังกล่าว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

Signature box with fields for name and position.

ผู้แทนบริษัท SHF Management (Q-SH)



PTT Global Chemical Public Company Limited
Head Office: 55/51 ถนนมิตรภาพสายพิเศษ กม.ที่ 18-19 ต.บึงสามพัน อ.บึงสามพัน จ.ลพบุรี 19100
โทร: 036-446401-23888-8000 โทรสาร: 036-446401-23888-8000
แฟกซ์: 036-446401-23888-8000
Registration No. 01676402387

ที่ 08-Q-SH- 0225/2564

7 กันยายน 2564

เรื่อง ขออนุญาตเชื่อมโยงข้อมูลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring) และเชื่อมโยงข้อมูลการตรวจวัดมลพิษแบบต่อเนื่อง COD online

เรียน ผู้บริหารการดำเนินงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย

- 1. แบบฟอร์มขอเชื่อมโยงข้อมูลของระบบ CEMS และ COD online บริษัท พีทีที โกลบอล เคมีคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 2
2. รายละเอียดข้อมูลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring)
3. รายละเอียดข้อมูลการตรวจวัดมลพิษแบบต่อเนื่อง COD online
4. หนังสือแจ้งบริษัท พีทีที โกลบอล เคมีคอล จำกัด (มหาชน) เลขที่ 27-SC-EX-400/2564

ด้วยบริษัท พีทีที โกลบอล เคมีคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 2 ตั้งอยู่เลขที่ 14 ถนน 10-11 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ได้ยื่นขอขออนุญาตเชื่อมโยงข้อมูลการตรวจวัดมลพิษแบบต่อเนื่อง COD online และข้อมูลการตรวจวัดมลพิษแบบต่อเนื่อง COD online

ปัจจุบันบริษัทฯ มีความประสงค์ที่จะขอเชื่อมโยงข้อมูลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring) และเชื่อมโยงข้อมูลการตรวจวัดมลพิษแบบต่อเนื่อง COD online โดยขอแจ้งการเชื่อมโยงข้อมูลการตรวจวัดมลพิษแบบต่อเนื่อง COD online ไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (CMCC) สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด 54 และ COD Online ของบริษัท ปตท. เคมีคอล จำกัด (มหาชน) จากสถานี 10-11 ในช่องสัญญาณที่ 54 และ COD Online ของบริษัท ปตท. เคมีคอล จำกัด (มหาชน) จากสถานี 10-11 ในช่องสัญญาณที่ 54 ซึ่งมีการเชื่อมต่อสัญญาณดังกล่าว

อนึ่ง บริษัทฯ ได้มีหนังสือแจ้ง เรื่องการให้คำปรึกษาในการเชื่อมโยงข้อมูลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring) ไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring and Control Center : EMCC) ของกรมการนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด 54 และ COD Online ของบริษัท ปตท. เคมีคอล จำกัด (มหาชน) จากสถานี 10-11 ในช่องสัญญาณที่ 54 และ COD Online ของบริษัท ปตท. เคมีคอล จำกัด (มหาชน) จากสถานี 10-11 ในช่องสัญญาณที่ 54 ซึ่งมีการเชื่อมต่อสัญญาณดังกล่าว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

Signature box with fields for name and position.

ผู้แทนบริษัท SHF Management (Q-SH)

นางสาว SHF-Client 1
โทร: 036-990900 ต่อ 5736

หมายเหตุ: คำศัพท์ 1-10 ได้คำแปลจากข้อสอบก่อนระบบ online เป็นมือนอนแล้ว

ລຳດັບ	ນາມສະກຸນຂອງຄົນ ທີ່ເປັນຜູ້ທົດສອບ	ນາມ	ວັນເກີດ	ຕົວເລກ(ໂປ) (ID)	ວັນເປັນຄົນ	ຈຳນວນການທົດສອບ ທີ່ເປັນຜູ້ທົດສອບ	ຈຳນວນຄົນທີ່ ທົດສອບແມ່ນ	ຈຳນວນຄົນ ທີ່ທົດສອບແມ່ນ
1	NH @ 7°-02 Stack #1 (H-E1101)	ຖານ @ 7°-02	0-100	56.4	H-E1101	2.5 m	68 m	28
2	NH @ 7°-03 Stack #1 (H-E1102)	ຖານ @ 7°-03	0-100	56.4	H-E1102	2.5 m	69 m	29
3	NH @ 7°-03 Stack #1 (H-E1103)	ຖານ @ 7°-03	0-100	56.4	H-E1103	2.5 m	70 m	30
4	NH @ 7°-02 Stack #1 (H-E1104)	ຖານ @ 7°-02	0-100	56.4	H-E1104	2.5 m	71 m	31
5	NH @ 7°-02 Stack #1 (H-E1105)	ຖານ @ 7°-02	0-100	56.4	H-E1105	2.5 m	72 m	32
6	O2	*e	0-25	N/A	H-E1101	2.5 m	68 m	33
7	O2	*e	0-25	N/A	H-E1102	2.5 m	69 m	34
8	O2	*e	0-25	N/A	H-E1103	2.5 m	70 m	35
9	O2	*e	0-25	N/A	H-E1104	2.5 m	71 m	36
10	O2	*e	0-25	N/A	H-E1105	2.5 m	72 m	37
11	H-E1101 Mode 1				H-E1101			38
12	H-E1102 Mode 1				H-E1102			39
13	H-E1103 Mode 1				H-E1103			40
14	H-E1104 Mode 1				H-E1104			41
15	H-E1105 Mode 1				H-E1105			42

[illegible][illegible]

#### 4. ข้อมูลเพื่อการติดต่อประสานงาน








08-C-SH-0321 / 2564

**PTT Global Chemical Public Company Limited**  
Head Office: 10521 Energy Complex, Building A, 14<sup>th</sup>-18<sup>th</sup> Floor, Wireless Road, 10521, Bangkok, Thailand  
Branch Office: 10521 Energy Complex, Building A, 14<sup>th</sup>-18<sup>th</sup> Floor, Wireless Road, 10521, Bangkok, Thailand  
Tel.: +662-225-4545 Fax: +662-225-4500  
Branch Office: 16 Rajabhat Road, Rajabhat, Mustang Rajabhat, Rayong 21150 Thailand  
Tel.: +662-250-4631 Fax: +662-250-4611  
Representative: PTT Chemicals Co., Ltd. 10521 Energy Complex, Building A, 14<sup>th</sup>-18<sup>th</sup> Floor, Wireless Road, 10521, Bangkok, Thailand

16 ឆ្នាំ១៩៧២ ២៥៦១

ขอเพิ่มในช่องข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring) และเชื่อมโยงข้อมูลระบบตรวจสอบมลพิษแบบต่อเนื่อง COD online

เรียน ผู้อำนวยการ นิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง

อ้างถึง หนังสือเวียนบริษัท บริษัท พลังงาน โกลบอล เซมิคอนดักเตอร์ จำกัด (มหาชน) เลขที่ 08-0-54-0225/2556

สื่อที่ลงนามร่วม ในการเชื่อมโยงระบบ CEMS ของ บริษัท ทีทีที โกลบอล เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 2

ตามที่ บริษัท ทีทีที โกลบอล เซมิคอนดักเตอร์ จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 2 ได้แจ้งการดำเนินงานของเครื่องใช้ของระบบการตรวจวัดคุณภาพอากาศแบบเรียลไทม์แบบต่อเนื่อง (Online Monitoring) หรือ CEMS ตามเอกสารที่ย่างถึงนั้น ทั้งนี้ ปัจจุบัน บริษัท ได้มีการติดตั้งชุดอุปกรณ์ CEMS จำนวน 2 ชุดด้วยกัน ได้แก่ อุปกรณ์ CEMS ชุดที่ 1 สำหรับปล่อยก๊าซ H<sub>2</sub> จำนวน H-81101, H-81102, H-81103 และ อุปกรณ์ CEMS ชุดที่ 2 สำหรับปล่อยก๊าซ H<sub>2</sub> จำนวน H-81104, H-81105 โดยเป็นลักษณะการตรวจวัดและอ่านค่าแบบ Time sharing อยู่ภายใต้ระบบบริหารจัดการพบปัญหาการปล่อย CEMS ชุดที่ 2 สำหรับปล่อยก๊าซ H-81104 และ H-81105 อ่านค่า NOx ไม่ตรงกับค่าจริงเนื่องจากสาเหตุการคำนวณ ซึ่งจากการตรวจสอบพบว่า NOx Sensor ของอุปกรณ์ได้มีปัญหาของ Battery พลังงานใกล้หมดใน Cell และทำให้ Sensor เกิดการอ่านค่าสูงเกินกว่าค่าที่ควร detect ค่า NOx ที่ผิดปกติ

บริษัทฯ จัดงานจัดการอบรมเพื่อเพิ่มผลงานการเชื่อมโยงข้อมูลตั้งแต่ระดับจังหวัดขึ้นไป โดยมีการลงพื้นที่ปฏิบัติงาน  
ศึกษายลช. (เขต) ได้แก่

1) เพื่อจะกรงขังปูน บรื้ซาก ได้โดยสะดวกพร้อมลดความเสี่ยงการรื้อถอน (Cracking Heister) จำนวน 3 ชุด ซึ่งมีการใช้งานต่อเนื่องรวม 3 ชุด ดังนี้ บรื้ซาก ครอบป็นที่รองรับน้ำหนักจากภายนอก CEMs ชุดที่ 1 ทำหน้าที่รับน้ำหนักพื้นผิวภายในและภายนอกที่ปล่อย H-81102, H-81103 และ H-81104 หรือ H-81105 (เป็นประเภท standard เพื่อการใช้งานเดิมคือขุด) และใช้ทำการกรงขังและยึดปูนด้วยสกรูยึดเข้ากับโครงแบบทางเทคนิคที่วางหลัก (Structural Monitoring and Control Center: EM21) ทำหน้าที่ควบคุมดูแลหาการรบกวนมาพบค่าสูง เพื่อให้สามารถแจ้งเตือนค่า PM<sub>10</sub> ได้พร้อมทั้งควบคุมระดับที่เดินเครื่องและบันทึกการรื้อถอนด้วย ถัดมาปล่อย H-81101 ซึ่งชุดการเดินเครื่องอยู่เป็นจุดรับ และมีขนาดเดินเครื่องใหญ่กว่าปกติถึง 2565

2) เหตุผลการใช้ฐานอุปกรณ์ CEAS ชุดที่ 2 เพื่อทดแทนอุปกรณ์ที่ชำรุด/เสียหาย ซึ่งไปปฏิบัติงานระหว่างกระบวนการใช้ฐานอุปกรณ์ชุดอุปกรณ์ ซึ่งหากจะดำเนินการดำเนินการเปลี่ยนแก้ไขในลักษณะการที่ 2565

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบการดำเนินงาน

๓๖๖๖...  
 ๓๖๖๖...  
 ๓๖๖๖...

SHENGLIANG SHE OLEFINS

[illegible][illegible][illegible]



 ผู้ว่าราชการจังหวัดตาก  
 (นายวิชาญ นพประเสริฐ)  
 20/12/2562

กรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ  
 กระทรวงพาณิชย์  
 (นางสาวกัญญา เกียรติมา)

บริษัท เทคโนโลยี อุตสาหกรรม จำกัด  
 TECHNOLOGY OF TECHNOLOGY CO., LTD.

บริษัท เทคโนโลยี อุตสาหกรรม จำกัด ขอแจ้งว่า  
 บริษัท เทคโนโลยี อุตสาหกรรม จำกัด ขอแจ้งว่า

บริษัท ทั่วไทย โกลบอล เซมิคอนดักเตอร์ จำกัด (มหาชน)





บริษัท พิกโก้ โกลบอล เอ็มเคเอ จำกัด (มหาชน)

สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 555/1 ถนนพหลโยธินซอย 18 แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10250 โทรศัพท์ +66(0)2255-8600 แฟกซ์ +66(0)2255-8600  
สำนักงานเขต : เลขที่ 58 ถนนพหลโยธิน ซอย 18 แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10250 โทรศัพท์ +66(0)2255-8600 แฟกซ์ +66(0)2255-8600  
เลขที่ 140/03889-4000 โทรสาร +66(0)2255-4111  
เลข โทร 02755400267

ที่ O-P1-008 / 2567

11 มิถุนายน 2567

เรื่อง ขอเชื่อมโยงข้อมูลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (CEMs Online Monitoring) ของ  
โรงผลิตสาร ไอโอดีนที่ โรงที่ 1/1 หน่วย โอลิแฟกซ์ (Oleflex Unit)  
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 2

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. แผนงานการเชื่อมโยงข้อมูลของระบบ CEMS บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด  
(มหาชน) สาขาที่ 2  
2. แบบฟอร์มยืนยันค่าการตรวจวัดมลพิษจากปล่อยแบบต่อเนื่อง (CEMs Online)

ด้วยบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) โรงงานตั้งอยู่เลขที่ 14 ถนน 16-หนึ่ง หิคน  
อุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ได้ดำเนินการติดตั้งอุปกรณ์ CEMS ของ  
โรงผลิตสาร ไอโอดีนที่ โรงที่ 1/1 หน่วย โอลิแฟกซ์ (Oleflex Unit) ตามที่ได้รับความเห็นชอบ ในมาตรการ  
ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและการติดตามตรวจสอบแหล่งปล่อยมลพิษ ในรายงานการ  
เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ EMEA ครั้งที่ 11

ปัจจุบัน ทางบริษัทฯ ได้ดำเนินการติดตั้งและทำการทดสอบอุปกรณ์แล้วเสร็จ จึงมีความประสงค์ที่จะ  
ขอเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring) เพื่อให้บริษัทฯ  
ปฏิบัติตามข้อกำหนดของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดและมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมฯ บริษัทฯ ใ  
ขอจัดส่งเอกสารข้อมูลเพื่อประกอบการพิจารณาอนุญาตรายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย และขอแจ้ง  
รายละเอียดสำหรับผู้ประสานงาน ดังนี้

- นางสุชาดา คงธมกตกุล วิศวกรสิ่งแวดล้อมอาวุโส โทรศัพท์ 085-392-9322
- นายวิรพล คำจูน Business Analyst (IT) โทรศัพท์ 080-013-9791

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ผู้ส่งเอกสาร

แบบแสดงความคิดเห็น

(แนบมาด้วยทุก วนหมดแบบฟอร์ม)

ผู้ดำเนินการฝ่ายพัฒนาศักยภาพ ไอโอดีนที่ โรงที่ 1/1

หน่วยงาน SHE-Oleflex 1  
โทร. 0-3899-4000 ต่อ 6736

แผนงาน การเชื่อมโยงข้อมูลของระบบ CEMS ของโครงการ OIP (GC#2)

		7 มิ.ย. 67				ก.ค. 67			
No	Description	พฤษภาคม		มิถุนายน		กรกฎาคม		สิงหาคม	
		20 พ.ค. 67	27 พ.ค. 67	3 มิ.ย. 67	10 มิ.ย. 67	17 มิ.ย. 67	24 มิ.ย. 67	1 ก.ค. 67	8 ก.ค. 67
1.0	ดำเนินการรวบรวมข้อมูลจากระบบ (CEMs)								
1.1	การเตรียมข้อมูลการเชื่อมโยง								
	- Stock #1 (H2101 & H2102) - พร้อมเชื่อมต่อ								
	- Stock #2 (H2103 & H2104) - พร้อมเชื่อมต่อ								
1.2	การเตรียมข้อมูลการเชื่อมโยง								
	- การเตรียมข้อมูลการเชื่อมโยง								
	- ข้อมูลการเชื่อมโยงข้อมูล CEMS, ข้อมูลโรงงาน								
	- การเตรียมข้อมูลการเชื่อมโยงข้อมูล CEMS								
2.0	การดำเนินงานโครงการ (ก.ค.)								
2.1	ดำเนินการเชื่อมโยงข้อมูล CEMS ของโครงการ OIP								
	- ทดสอบข้อมูลการเชื่อมโยงข้อมูล CEMS								
	- ดำเนินการเชื่อมโยงข้อมูล CEMS								
	- Online Monitoring								
3.0	ศูนย์ EMCC (ก.ค.)								
3.1	ดำเนินการเชื่อมโยงข้อมูล CEMS ของโครงการ OIP								
	- ทดสอบข้อมูลการเชื่อมโยงข้อมูล CEMS								
	- ดำเนินการเชื่อมโยงข้อมูล CEMS								
	- Online Monitoring								

2000, 2001, 2002, 2003, 2004, 2005, 2006, 2007, 2008, 2009, 2010, 2011, 2012, 2013, 2014, 2015, 2016, 2017, 2018, 2019, 2020, 2021, 2022, 2023, 2024, 2025, 2026, 2027, 2028, 2029, 2030, 2031, 2032, 2033, 2034, 2035, 2036, 2037, 2038, 2039, 2040, 2041, 2042, 2043, 2044, 2045, 2046, 2047, 2048, 2049, 2050, 2051, 2052, 2053, 2054, 2055, 2056, 2057, 2058, 2059, 2060, 2061, 2062, 2063, 2064, 2065, 2066, 2067, 2068, 2069, 2070, 2071, 2072, 2073, 2074, 2075, 2076, 2077, 2078, 2079, 2080, 2081, 2082, 2083, 2084, 2085, 2086, 2087, 2088, 2089, 2090, 2091, 2092, 2093, 2094, 2095, 2096, 2097, 2098, 2099, 2100, 2101, 2102, 2103, 2104, 2105, 2106, 2107, 2108, 2109, 2110, 2111, 2112, 2113, 2114, 2115, 2116, 2117, 2118, 2119, 2120, 2121, 2122, 2123, 2124, 2125, 2126, 2127, 2128, 2129, 2130, 2131, 2132, 2133, 2134, 2135, 2136, 2137, 2138, 2139, 2140, 2141, 2142, 2143, 2144, 2145, 2146, 2147, 2148, 2149, 2150, 2151, 2152, 2153, 2154, 2155, 2156, 2157, 2158, 2159, 2160, 2161, 2162, 2163, 2164, 2165, 2166, 2167, 2168, 2169, 2170, 2171, 2172, 2173, 2174, 2175, 2176, 2177, 2178, 2179, 2180, 2181, 2182, 2183, 2184, 2185, 2186, 2187, 2188, 2189, 2190, 2191, 2192, 2193, 2194, 2195, 2196, 2197, 2198, 2199, 2200, 2201, 2202, 2203, 2204, 2205, 2206, 2207, 2208, 2209, 2210, 2211, 2212, 2213, 2214, 2215, 2216, 2217, 2218, 2219, 2220, 2221, 2222, 2223, 2224, 2225, 2226, 2227, 2228, 2229, 2230, 2231, 2232, 2233, 2234, 2235, 2236, 2237, 2238, 2239, 2240, 2241, 2242, 2243, 2244, 2245, 2246, 2247, 2248, 2249, 2250, 2251, 2252, 2253, 2254, 2255, 2256, 2257, 2258, 2259, 2260, 2261, 2262, 2263, 2264, 2265, 2266, 2267, 2268, 2269, 2270, 2271, 2272, 2273, 2274, 2275, 2276, 2277, 2278, 2279, 2280, 2281, 2282, 2283, 2284, 2285, 2286, 2287, 2288, 2289, 2290, 2291, 2292, 2293, 2294, 2295, 2296, 2297, 2298, 2299, 2300, 2301, 2302, 2303, 2304, 2305, 2306, 2307, 2308, 2309, 2310, 2311, 2312, 2313, 2314, 2315, 2316, 2317, 2318, 2319, 2320, 2321, 2322, 2323, 2324, 2325, 2326, 2327, 2328, 2329, 2330, 2331, 2332, 2333, 2334, 2335, 2336, 2337, 2338, 2339, 2340, 2341, 2342, 2343, 2344, 2345, 2346, 2347, 2348, 2349, 2350, 2351, 2352, 2353, 2354, 2355, 2356, 2357, 2358, 2359, 2360, 2361, 2362, 2363, 2364, 2365, 2366, 2367, 2368, 2369, 2370, 2371, 2372, 2373, 2374, 2375, 2376, 2377, 2378, 2379, 2380, 2381, 2382, 2383, 2384, 2385, 2386, 2387, 2388, 2389, 2390, 2391, 2392, 2393, 2394, 2395, 2396, 2397, 2398, 2399, 2400, 2401, 2402, 2403, 2404, 2405, 2406, 2407, 2408, 2409, 2410, 2411, 2412, 2413, 2414, 2415, 2416, 2417, 2418, 2419, 2420, 2421, 2422, 2423, 2424, 2425, 2426, 2427, 2428, 2429, 2430, 2431, 2432, 2433, 2434, 2435, 2436, 2437, 2438, 2439, 2440, 2441, 2442, 2443, 2444, 2445, 2446, 2447, 2448, 2449, 2450, 2451, 2452, 2453, 2454, 2455, 2456, 2457, 2458, 2459, 2460, 2461, 2462, 2463, 2464, 2465, 2466, 2467, 2468, 2469, 2470, 2471, 2472, 2473, 2474, 2475, 2476, 2477, 2478, 2479, 2480, 2481, 2482, 2483, 2484, 2485, 2486, 2487, 2488, 2489, 2490, 2491, 2492, 2493, 2494, 2495, 2496, 2497, 2498, 2499, 2500, 2501, 2502, 2503, 2504, 2505, 2506, 2507, 2508, 2509, 2510, 2511, 2512, 2513, 2514, 2515, 2516, 2517, 2518, 2519, 2520, 2521, 2522, 2523, 2524, 2525, 2526, 2527, 2528, 2529, 2530, 2531, 2532, 2533, 2534, 2535, 2536, 2537, 2538, 2539, 2540, 2541, 2542, 2543, 2544, 2545, 2546, 2547, 2548, 2549, 2550, 2551, 2552, 2553, 2554, 2555, 2556, 2557, 2558, 2559, 2560, 2561, 2562, 2563, 2564, 2565, 2566, 2567, 2568, 2569, 2570, 2571, 2572, 2573, 2574, 2575, 2576, 2577, 2578, 2579, 2580, 2581, 2582, 2583, 2584, 2585, 2586, 2587, 2588, 2589, 2590, 2591, 2592, 2593, 2594, 2595, 2596, 2597, 2598, 2599, 2600, 2601, 2602, 2603, 2604, 2605, 2606, 2607, 2608, 2609, 2610, 2611, 2612, 2613, 2614, 2615, 2616, 2617, 2618, 2619, 2620, 2621, 2622, 2623, 2624, 2625, 2626, 2627, 2628, 2629, 2630, 2631, 2632, 2633, 2634, 2635, 2636, 2637, 2638, 2639, 2640, 2641, 2642, 2643, 2644, 2645, 2646, 2647, 2648, 2649, 2650, 2651, 2652, 2653, 2654, 2655, 2656, 2657, 2658, 2659, 2660, 2661, 2662, 2663, 2664, 2665, 2666, 2667, 2668, 2669, 2670, 2671, 2672, 2673, 2674, 2675, 2676, 2677, 2678, 2679, 2680, 2681, 26

ภาคผนวก ข.6

---

หนังสือแจ้งการหยุดซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี  
และก่อนเริ่มกระบวนการผลิต



**บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)**

สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 555/1 ศูนย์บ่มเพาะผู้ประกอบการ อากาศอัมรินทร์ ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร  
เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ +66(0)2265-8400 โทรสาร +66(0)2265-8500  
สำนักงานระยอง : เลขที่ 59 ถนนราษฎร์นิยม ตำบลเนินพระ อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150  
โทรศัพท์ +66(0)3899-4000 โทรสาร +66(0)3899-4111  
บนจ. เลขที่ 0107554000267

ที่ O-P1-001 / 2568

14 มีนาคม 2568

เรื่อง ขอแจ้งกิจกรรมการเริ่มเดินเครื่องจักรโรงงาน (Start up Plant)  
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 2 โรงผลิตโอเลฟินส์ 1  
ระหว่างวันที่ 15 มีนาคม - 10 เมษายน พ.ศ. 2568

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. แผนงานในการเตรียมการเริ่มเดินเครื่องจักรของโรงงาน (Start up Plant)

เนื่องจาก บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 2 โรงผลิตโอเลฟินส์ 1 เลขทะเบียน  
โรงงานเลขที่ 72070002725352 น.42(1)-27/2535-อนุพ. มีการแจ้งหยุดเดินเครื่องจักรเชิงพาณิชย์ ตั้งแต่วันที่ 15  
กันยายน 2567 เป็นต้นมา ปัจจุบันบริษัทฯ มีความประสงค์ที่จะขอกลับมาเดินเครื่องจักรเพื่อทำการผลิตตาม  
แผนงานของบริษัทฯ

จึงขอแจ้งกิจกรรมการเริ่มเดินเครื่องจักรโรงงาน (Start up Plant) ให้กับทางสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม  
มาบตาพุด เพื่อรับทราบ และสื่อสารไปยังหน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป ทั้งนี้การดำเนินการดังกล่าวจะทำให้  
เกิดเปลวไฟที่ห่อหุ้มในปริมาณเล็กน้อยถึงปานกลาง และอาจจะมีเสียงดังจากการใช้น้ำในการลดควันดำ  
ในช่วงระหว่างวันที่ ระหว่างวันที่ 15 มีนาคม - 10 เมษายน พ.ศ. 2568

อนึ่ง ทางบริษัทฯ จักได้ทำการแจ้งหน่วยงานอื่นๆ / โรงงานข้างเคียง / ชุมชน ให้ทราบต่อไป ในกรณีที่  
อาจได้รับผลกระทบในระหว่างการเริ่มเดินเครื่องจักรโรงงาน (Start up Plant) ดังกล่าว กรุณาติดต่อบุคคล  
ดังต่อไปนี้

1. คุณสุจร ชาติพันธุ์จันทร์ (Senior Environmental Engineer) โทรศัพท์ 082-4426526
2. ศูนย์สื่อสาร บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 2 (24 ชั่วโมง)  
โทรศัพท์ 038-975198

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

นายณรรฐพล วิจิตรเฉลิมพงษ์  
(นายณรรฐพล วิจิตรเฉลิมพงษ์)  
ผู้จัดการฝ่ายหน่วยการผลิตโอเลฟินส์ 1  
ได้รับเอกสาร  
ลงชื่อ.....

หน่วยงาน Q-SH-O1  
โทร. 0-3899-4000 ต่อ 6736



**บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)**

สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 555/1 ศูนย์บ่มเพาะผู้ประกอบการ อากาศอัมรินทร์ ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร  
เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ +66(0)2265-8400 โทรสาร +66(0)2265-8500  
สำนักงานระยอง : เลขที่ 59 ถนนราษฎร์นิยม ตำบลเนินพระ อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150  
โทรศัพท์ +66(0)3899-4000 โทรสาร +66(0)3899-4111  
บนจ. เลขที่ 0107554000267

ที่ O-P1-003 / 2568

23 พฤษภาคม 2568

เรื่อง แจ้งแผนการหยุดเดินเครื่องจักรโรงงาน  
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 2 โรงผลิตโอเลฟินส์ 1

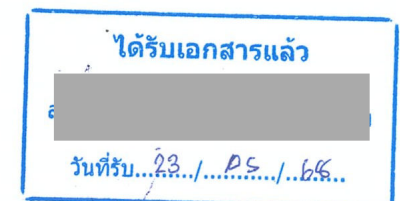
เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

อ้างถึง ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 010/2566 เรื่อง การหยุดเดินเครื่อง ช่อมบำรุง  
และซ่อมบำรุงใหญ่ของโรงงานหรือกระบวนการผลิต หรือเครื่องจักร อุปกรณ์ของโรงงานในกลุ่มนิคม  
อุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย

1. แบบรายงานการแจ้งกิจกรรมการซ่อมบำรุงของโรงงานในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรือ  
อุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด (กนอ. ๐๑)
2. แบบรายงานการแจ้งแผนการซ่อมบำรุงของโรงงานในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรือ  
อุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด (กนอ. ๐๒)

ตามที่ประกาศการนิคมฯ ที่ 010/2566 ดังที่อ้างถึง การหยุดเดินเครื่อง ช่อมบำรุง และซ่อมบำรุง  
ใหญ่ของโรงงานหรือกระบวนการผลิต หรือเครื่องจักร อุปกรณ์ของโรงงานในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและ  
ท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด กำหนดให้ผู้ประกอบการต้องแจ้งหยุดเดินเครื่องจักรเพื่อการซ่อมบำรุง  
ทั้งนี้ บริษัทฯ มีแผนการหยุดเดินเครื่องตามแผนการผลิตเพื่อบริหารจัดการวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์  
(Commercial Shutdown) ระหว่างวันที่ 31 พฤษภาคม ถึง วันที่ 31 สิงหาคม 2568 ทั้งนี้การดำเนินการ  
ดังกล่าวจะทำให้เกิดเปลวไฟที่ห่อหุ้มในปริมาณเล็กน้อยถึงปานกลาง และอาจจะมีเสียงดังจากการใช้น้ำ  
ในการลดควันดำในช่วงแรกของการหยุดเดินเครื่อง โดยได้จัดทำแบบรายงานดังกล่าวแล้วเสร็จ ดังเอกสาร  
ที่แนบนี้



ทั้งนี้ การหยุดเดินเครื่องจักรบริหารจัดการวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ (Commercial Shutdown) จะดำเนินการเฉพาะหน่วยโอเลฟเล็กซ์ (Oleflex Unit) ของโรงโอเลฟินส์ โรงที่ 1/1 เท่านั้น หน่วยผลิตอื่นภายในโรงงาน ได้แก่ หน่วยผลิตสารโอเลฟินส์ Cracker โรงที่ 1/1 (OLE1) หน่วยผลิตสารโอเลฟินส์ โรงที่ 1/2 (OLE4) หน่วยผลิตเม็ดพลาสติกชนิดความหนาแน่นสูง และหน่วยผลิตไฟฟ้าและไอน้ำ ยังดำเนินการผลิตตามปกติ อย่างไรก็ตาม หากมีการเปลี่ยนแปลงแผนดำเนินการจะแจ้งให้ทราบอีกครั้งหนึ่ง

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นายณรรูพล วิจิตรเฉลิมพงษ์)  
ผู้จัดการฝ่ายหน่วยการผลิตโอเลฟินส์ 1

เอกสารแนบ 1

แบบรายงานการแจ้งกิจกรรมการซ่อมบำรุงของโรงงาน  
ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด (กนอ.๐๑)

(กนอ. ๐๑)

แบบรายงานการแจ้งกิจกรรมการซ่อมบำรุงของโรงงาน  
ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

บริษัท :	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 2
นิคมอุตสาหกรรม :	มาบตาพุด
ทะเบียนโรงงาน :	น.42(1)-27/2535-ญนพ
หน่วยผลิต :	โรงโอเลฟินส์ 1 โรงที่ 1/1 หน่วยโอเลฟลักซ์ (Oleflex Unit)
วันที่ :	31 พฤษภาคม ถึง 31 สิงหาคม 2568
( <input checked="" type="checkbox"/> ) การซ่อมบำรุง ( ) การซ่อมบำรุงใหญ่ ( ) การหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน	
รายละเอียดของโครงการหรือการซ่อมบำรุงหรือการซ่อมบำรุงใหญ่หรือการหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน :	
ดั่งเอกสารแนบตามแบบฟอร์ม กนอ. 02	
หมายเหตุ N/A = ไม่เกี่ยวข้อง      Y = ได้ดำเนินการแล้ว      N = ไม่สามารถดำเนินการได้	

เอกสารแนบ 2

แบบรายงานการแจ้งกิจกรรมการซ่อมบำรุงของโรงงาน  
ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด (กนอ.๐๒)

บริษัทฯ ขอรับรองว่า ข้อความข้างต้นถูกต้องเป็นจริงทุกประการ และได้ปฏิบัติตามกฎหมาย ระเบียบ  
หลักเกณฑ์ และเงื่อนไขต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด

ลงชื่อ  อำนาจ/ผู้ได้รับมอบอำนาจ

(นายณรรฐพล วิจิตรเฉลิมพงษ์)

วันที่ 23 เดือน.....พ.ค.....พ.ศ. 2568



(กนอ. ๐๒)

แบบรายงานการแจ้งแผนการซ่อมบำรุงของโรงงาน  
ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

N/A	Y	N	รายการตรวจสอบแผนการซ่อมบำรุงและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยหรือชุมชน
✓			1. แผนการดำเนินงานในการซ่อมบำรุง ประกอบด้วย รายการอุปกรณ์หลักและงานหลัก (package) ที่จะดำเนินการในการซ่อมบำรุง
✓			2. แผนการดำเนินงานในการซ่อมบำรุง ประกอบด้วย รายชื่อและปริมาณสารเคมีที่คงค้างอยู่ในอุปกรณ์หลักที่อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและชุมชนได้อย่างมีนัยสำคัญ รวมทั้งแจ้งข้อมูลและมาตรการควบคุมสารเคมีที่นำมาใช้ในการระบวนการซ่อมบำรุง
	✓		3. มีแผนการดำเนินการ (Shut Down Procedure) ตั้งแต่การลดกำลังการผลิต การระบายสารเคมีออกจากอุปกรณ์ การเปิดอุปกรณ์ การซ่อมบำรุง
	✓		4. มีวิธีการจัดการกากของเสียและของเสียอันตราย
	✓		5. มีวิธีการจัดการจัดการน้ำเสีย
	✓		6. มีมาตรการควบคุมการปล่อยหรือระบายสารเคมีสู่บรรยากาศเมื่อมีการเปิดอุปกรณ์เพื่อทำการซ่อมบำรุงเพื่อมิให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม โรงงานหรือชุมชน
	✓		7. มีมาตรการในการควบคุมหอเผาก๊าซ (Flare) เพื่อมิให้ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม โรงงานหรือชุมชน ทั้งในช่วงระยะเวลาการหยุดเดินเครื่อง (Shut Down) และช่วงระยะเวลาการเริ่มเดินเครื่องใหม่ (Start Up) ตามมาตรการ ดังนี้ (1) มาตรการควบคุมเสียงดัง (2) มาตรการควบคุมควันดำ (3) มาตรการควบคุมความร้อน แสงสว่าง (4) มาตรการควบคุมกลิ่น (5) มาตรการควบคุมระยะเวลาการเผา
✓			8. มีมาตรการในการควบคุมฝุ่นที่เกิดจากการทำงาน
✓			9. มีมาตรการควบคุม ป้องกันการทำงานที่มีความเสี่ยงสูง เช่น การเชื่อม ตัดที่ทำให้เกิดประกายไฟ การทำงานในที่สูง การทำงานในที่อับอากาศ การยก เคลื่อนย้ายอุปกรณ์ขนาดใหญ่ที่ต้องใช้เครื่องจักร รถเครน รถฟอร์คลิฟท์ การใช้ไฟฟ้าแรงดันสูง
	✓		10. แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินสำหรับงานซ่อมบำรุงซึ่งครอบคลุมผู้รับจ้าง
	✓		11. มีรายชื่อผู้จัดการของโรงงานหรือผู้รับมอบอำนาจที่มีอำนาจดำเนินการแทน (Turnaround/ Shut Down Manager) พร้อมรายชื่อผู้ที่ติดต่อกับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด
	✓		12. มีแผนการประชาสัมพันธ์กับชุมชน โรงงานที่อาจได้รับผลกระทบ
	✓		13. มีหน่วยงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมเพื่อทำหน้าที่ควบคุมการดำเนินการ
✓			14. มีผู้รับจ้างเข้ามาดำเนินการในการซ่อมบำรุง และมีแผนในการดำเนินการที่ครอบคลุมในด้านต่าง ๆ ประกอบด้วย (1) การแจ้งจำนวนผู้รับจ้างที่ปฏิบัติงานในการซ่อมบำรุง (2) งานหลักที่ผู้รับจ้างต้องปฏิบัติ

N/A	Y	N	รายการตรวจสอบแผนการซ่อมบำรุงและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยหรือชุมชน
			(3) มาตรการคัดเลือกและทดสอบความสามารถของผู้รับจ้างในการปฏิบัติงานตามที่กำหนดให้เป็นไปด้วยความปลอดภัย และสอดคล้องกับกฎหมาย (4) การฝึกอบรมผู้รับจ้างอย่างน้อยประกอบด้วย (4.1) แผนปฏิบัติการงานซ่อมบำรุง (4.2) งานที่ต้องปฏิบัติ อันตรายที่อาจจะเกิดขึ้น และวิธีการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย (4.3) แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน และสิ่งที่ต้องปฏิบัติเมื่อมีการประกาศภาวะฉุกเฉินและการยกเลิกภาวะฉุกเฉิน แผนการเตือนภัย และแผนการอพยพของผู้รับจ้าง (4.4) บุคคลที่ต้องติดต่อเมื่อเกิดกรณีที่ไม่ปลอดภัย หรือประสบอุบัติเหตุ (5) จัดให้มีการประเมินผล และฝึกอบรมเพื่อให้ผู้รับจ้างมีความรู้ ความเข้าใจ และสามารถปฏิบัติได้ (6) จัดให้มีกิจกรรม งบประมาณเพื่อส่งเสริมด้านความปลอดภัยตลอดช่วงเวลาการซ่อมบำรุง (7) กรณีที่มีผู้รับจ้างและผู้รับจ้างช่วงหลายราย ผู้ประกอบกิจการต้องจัดให้มีคณะกรรมการหรือคณะทำงานด้านความปลอดภัย โดยมีผู้แทนของผู้รับจ้างร่วมเป็นคณะกรรมการหรือคณะทำงานด้วย (8) จัดให้มีเจ้าหน้าที่ด้านความปลอดภัยในการทำงานของผู้รับจ้างเพื่อควบคุมความปลอดภัยในพื้นที่ให้เป็นไปตามกฎหมาย โดยอย่างน้อยต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่ด้านความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างานของผู้รับจ้างเพื่อควบคุม ณ จุดปฏิบัติงาน (9) จัดเตรียมพื้นที่และอุปกรณ์สำหรับปฏิบัติงานชั่วคราว สถานที่รับประทานอาหาร ห้องน้ำ ที่พัก ที่สำหรับจอดรถ จุฬารมพล และสถานที่สำหรับประชุมชี้แจงภายในพื้นที่ของผู้ประกอบกิจการเอง ทั้งนี้จะต้องไม่รบกวนพื้นที่ส่วนกลางของ กนอ. เว้นแต่ได้รับอนุญาตจาก กนอ.

บริษัทฯ ขอรับรองว่า ข้อความข้างต้นถูกต้องเป็นจริงทุกประการ และได้ปฏิบัติตามกฎหมาย ระเบียบหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด

ลงชื่อ  ตำแหน่ง  อำนาจ/ผู้ได้รับมอบอำนาจ  
(นายณรรฐพล วิจิตรเฉลิมพงษ์)  
วันที่ 23 เดือน ..... พ.ศ. .... พ.ศ. 2568



**บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)**

สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 555/1 ศูนย์เบสส์คอมเพล็กซ์ อาคารเอ ชั้น 18 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร  
เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ +66(0)2265-8400 โทรสาร +66(0)2265-8500

สำนักงานระยอง : เลขที่ 59 ถนนราษฎร์นิยม ตำบลเนินพระ อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150  
โทรศัพท์ +66(0)3899-4000 โทรสาร +66(0)3899-4111

บพข. เลขที่ 0107554000267

-2-

ที่ O-P1-005 / 2568

21 สิงหาคม 2568

เรื่อง แจ้งขยายแผนการหยุดเดินเครื่องจักร โรงงาน

ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 2 โรงผลิตโอเลฟินส์ 1

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

อ้างถึง ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 010/2566 เรื่อง การหยุดเดินเครื่อง ช่อมบำรุง  
และซ่อมบำรุงใหญ่ของโรงงานหรือกระบวนการผลิต หรือเครื่องจักร อุปกรณ์ของโรงงานในกลุ่ม  
นิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. แบบรายงานการแจ้งกิจกรรมการซ่อมบำรุงของโรงงานในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและ  
ท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด (กนอ. ๐๑)  
2. แบบรายงานการแจ้งแผนการซ่อมบำรุงของโรงงานในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและ  
ท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด (กนอ. ๐๒)  
3. หนังสือเลขที่ O-P1-003/2568 ลงวันที่ 23 พฤษภาคม 2568

อ้างถึงหนังสือเลขที่ O-P1-003/2568 ลงวันที่ 23 พฤษภาคม 2568 ตามที่ประกาศการนิคมฯ  
ที่ 010/2566 ดังที่อ้างถึง การหยุดเดินเครื่อง ช่อมบำรุง และซ่อมบำรุงใหญ่ของโรงงานหรือกระบวนการ  
ผลิต หรือเครื่องจักร อุปกรณ์ของโรงงานในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด  
กำหนดให้ผู้ประกอบการต้องแจ้งหยุดเดินเครื่องจักรเพื่อการซ่อมบำรุง บริษัทฯ ขอแจ้งขยายหยุด  
เดินเครื่องตามแผนการผลิตเพื่อบริหารจัดการวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ (Commercial Shutdown) เป็นวันที่ 1  
กันยายน ถึง วันที่ 30 พฤศจิกายน 2568 จากกำหนดการเดิมที่แจ้งไว้ระหว่างวันที่ 31 พฤษภาคม ถึง วันที่  
31 สิงหาคม 2568 โดยได้จัดทำแบบรายงานดังกล่าวแล้วเสร็จ ดังเอกสารที่แนบนี้

ทั้งนี้ การหยุดเดินเครื่องจักรบริหารจัดการวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ (Commercial Shutdown)

จะดำเนินการเฉพาะหน่วยโอเลฟลักซ์ (Oleflex Unit) ของโรงโอเลฟินส์ โรงที่ 1/1 เท่านั้น หน่วยผลิตอื่น  
ภายในโรงงาน ได้แก่ หน่วยผลิตสารโอเลฟินส์ Cracker โรงที่ 1/1 (OLE1) หน่วยผลิตสารโอเลฟินส์ โรงที่  
1/2 (OLE4) หน่วยผลิตเม็ดพลาสติกชนิดความหนาแน่นสูง และหน่วยผลิตไฟฟ้าและไอน้ำ ยังดำเนินการ  
ผลิตตามปกติ อย่างไรก็ตาม หากมีการเปลี่ยนแปลงแผนดำเนินการจะแจ้งให้ทราบอีกครั้งหนึ่ง

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายณรรฐพล วิจิตรเฉลิมพงษ์)

ผู้จัดการฝ่ายหน่วยการผลิตโอเลฟินส์ 1

ได้รับเอกสารแล้ว

ลง

วันที่รับ... 22.../... ๙.../... ๖๘...

หน่วยงาน Q-SH-O1

โทร. 0-3899-4000 ต่อ 5761, 5441, 5730



(กนอ. ๐๑)

แบบรายงานการแจ้งกิจกรรมการซ่อมบำรุงของโรงงาน  
ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

บริษัท :	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 2
นิคมอุตสาหกรรม :	มาบตาพุด
ทะเบียนโรงงาน :	น.42(1)-27/2535-ญนพ
หน่วยผลิต :	โรงโพลีฟินส์ 1 โรงที่ 1/1 หน่วยโলেฟлекс (Oleflex Unit)
วันที่ :	1 กันยายน ถึง 30 พฤศจิกายน 2568
( <input checked="" type="checkbox"/> ) การซ่อมบำรุง ( ) การซ่อมบำรุงใหญ่ ( ) การหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน	
รายละเอียดของโครงการหรือการซ่อมบำรุงหรือการซ่อมบำรุงใหญ่หรือการหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน :	
ดั่งเอกสารแนบตามแบบฟอร์ม กนอ. 02	
หมายเหตุ N/A = ไม่เกี่ยวข้อง Y = ได้ดำเนินการแล้ว N = ไม่สามารถดำเนินการได้	

บริษัทฯ ขอรับรองว่า ข้อมูลข้างต้นถูกต้องเป็นจริงทุกประการ และได้ปฏิบัติตามกฎหมาย ระเบียบ  
หลักเกณฑ์ และเงื่อนไขต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด

ลงชื่อ  ผู้อำนวยการ/ผู้ได้รับมอบอำนาจ  
(นายณรรฐพล วิจิตรเฉลิมพงษ์)  
วันที่ 21 เดือน ..... ค.ศ. 2568

เอกสารแนบ 1  
แบบรายงานการแจ้งกิจกรรมการซ่อมบำรุงของโรงงาน  
ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด (กนอ.๐๑)

แบบรายงานการแจ้งแผนการซ่อมบำรุงของโรงงาน  
ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

เอกสารแนบ 2  
แบบรายงานการแจ้งกิจกรรมการซ่อมบำรุงของโรงงาน  
ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด (กนอ.๐๒)

N/A	Y	N	รายการตรวจสอบแผนการซ่อมบำรุงและผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยหรือชุมชน
✓			1. แผนการดำเนินงานในการซ่อมบำรุง ประกอบด้วย รายการอุปกรณ์หลักและงานหลัก (package) ที่จะดำเนินการในการซ่อมบำรุง
✓			2. แผนการดำเนินงานในการซ่อมบำรุง ประกอบด้วย รายชื่อและปริมาณสารเคมีที่คงค้างอยู่ในอุปกรณ์หลักที่อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและชุมชนได้อย่างมีนัยสำคัญ รวมทั้งแจ้งข้อมูลและมาตรการควบคุมสารเคมีที่นำมาใช้ในกระบวนการซ่อมบำรุง
✓			3. มีแผนการดำเนินการ (Shut Down Procedure) ตั้งแต่การลดกำลังการผลิต การระบายสารเคมีออกจากอุปกรณ์ การเปิดอุปกรณ์ การซ่อมบำรุง
	✓		4. มีวิธีการจัดการกากของเสียและของเสียอันตราย
	✓		5. มีวิธีการจัดการจัดการน้ำเสีย
	✓		6. มีมาตรการควบคุมการปล่อยหรือระบายสารเคมีสู่บรรยากาศเมื่อมีการเปิดอุปกรณ์เพื่อทำการซ่อมบำรุงเพื่อมิให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม โรงงานหรือชุมชน
	✓		7. มีมาตรการในการควบคุมหอยเหวี่ยง (Flare) เพื่อมิให้ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม โรงงานหรือชุมชน ทั้งในช่วงระยะเวลาการหยุดเดินเครื่อง (Shut Down) และช่วงระยะเวลาการเริ่มเดินเครื่องใหม่ (Start Up) ตามมาตรการ ดังนี้ (1) มาตรการควบคุมเสียงดัง (2) มาตรการควบคุมควันดำ (3) มาตรการควบคุมความร้อน แสงสว่าง (4) มาตรการควบคุมกลิ่น (5) มาตรการควบคุมระยะเวลาการเผา
✓			8. มีมาตรการในการควบคุมฝุ่นที่เกิดจากการทำงาน
✓			9. มีมาตรการควบคุม ป้องกันการทำงานที่มีความเสี่ยงสูง เช่น การเชื่อม ตัดที่ทำให้เกิดประกายไฟ การทำงานในที่สูง การทำงานในที่อับอากาศ การยก เคลื่อนย้ายอุปกรณ์ขนาดใหญ่ที่ต้องใช้เครื่องจักร รถเครน รถฟอร์คลิฟท์ การใช้ไฟฟ้าแรงดันสูง
	✓		10. แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินสำหรับงานซ่อมบำรุงซึ่งครอบคลุมผู้รับจ้าง
	✓		11. มีรายชื่อผู้จัดการของโรงงานหรือผู้รับมอบอำนาจที่มีอำนาจดำเนินการแทน (Turnaround/ Shut Down Manager) พร้อมรายชื่อผู้ที่ติดต่อกับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด
	✓		12. มีแผนการประชาสัมพันธ์กับชุมชน โรงงานที่อาจได้รับผลกระทบ
	✓		13. มีหน่วยงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมเพื่อทำหน้าที่ควบคุมการดำเนินการ
✓			14. มีผู้รับจ้างเข้ามาดำเนินการในการซ่อมบำรุง และมีแผนในการดำเนินการที่ครอบคลุมในด้านต่าง ๆ ประกอบด้วย (1) การแจ้งจำนวนผู้รับจ้างที่ปฏิบัติงานในการซ่อมบำรุง (2) งานหลักที่ผู้รับจ้างต้องปฏิบัติ



๖ O-P1-003 / 2568

เรื่อง แจ่งแผนการหยุดเดินเครื่องจักรโรงงาน

ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 2 โรงผลิตโอเลฟินส์ 1

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

อ้างถึง ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 010/2566 เรื่อง การหยุดเดินเครื่อง ช่อมบำรุง และซ่อมบำรุงใหญ่ของโรงงานหรือกระบวนการผลิต หรือเครื่องจักร อุปกรณ์ของโรงงานในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย

1. แบบรายงานการแจ้งกิจกรรมการซ่อมบำรุงของโรงงานในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด (กนอ. ๐๑)
2. แบบรายงานการแจ้งแผนการซ่อมบำรุงของโรงงานในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด (กนอ. ๐๒)

ตามที่ประกาศการณคณฯ ที่ 010/2566 ดังที่อ้างถึง การหยุดเดินเครื่อง ช่อมบ่ารุง และช่อมบ่ารุง ใหญ่ของโรงงานหรือกระบวนการผลิต หรือเครื่องจักร อุปกรณ์ของโรงงานในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและ ทำเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด กำหนดให้ผู้ประกอบการต้องแจ้งหยุดเดินเครื่องจักรเพื่อการช่อมบ่ารุง ทั้งนี้ บริษัทฯ มีแผนการหยุดเดินเครื่องตามแผนการผลิตเพื่อบริหารจัดการวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ (Commercial Shutdown) ระหว่างวันที่ 31 พฤษภาคม ถึง วันที่ 31 สิงหาคม 2568 ทั้งนี้การดำเนินกิจกรรม ดังกล่าวจะทำให้เกิดเปลวไฟที่หอเผาในปริมาณเล็กน้อยถึงปานกลาง และอาจจะมียี่งดังจากการใช้ไอน้ำ ในการลดควันทาในช่วงแรกของกาหยุดเดินเครื่อง โดยได้จัดทำแบบรายงานดังกล่าวแล้วเสร็จ ดังเอกสาร ที่แนบนี้

ได้รับเอกสารแล้ว

วันที่รับ... 23 / 05 / 66 ..

N/A	Y	N	รายการตรวจสอบแผนการซ่อมบำรุงและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยหรือชุมชน
			<p>(3) มาตรการคัดเลือกและทดสอบความสามารถของผู้รับจ้างในการปฏิบัติงานตามที่กำหนดให้เป็นไปด้วยความปลอดภัย และสอดคล้องกับกฎหมาย</p> <p>(4) การฝึกอบรมผู้รับจ้างอย่างน้อยประกอบด้วย</p> <p>(4.1) แผนปฏิบัติการงานซ่อมบำรุง</p> <p>(4.2) งานที่ต้องปฏิบัติ อันตรายที่อาจจะเกิดขึ้น และวิธีการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย</p> <p>(4.3) แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน และสิ่งที่ต้องปฏิบัติเมื่อมีการประกาศภาวะฉุกเฉินและการยกเลิกภาวะฉุกเฉิน แผนการเตือนภัย และแผนการอพยพของผู้รับจ้าง</p> <p>(4.4) บุคคลที่ต้องติดต่อบริษัทเมื่อเกิดกรณีที่ไม่ปลอดภัย หรือประสบอุบัติเหตุ</p> <p>(5) จัดให้มีการประเมินผล และฝึกอบรมเพื่อให้ผู้รับจ้างมีความรู้ ความเข้าใจ และสามารถปฏิบัติได้</p> <p>(6) จัดให้มีการทบทวน งบประมาณเพื่อส่งเสริมด้านความปลอดภัยตลอดช่วงเวลาก่อการซ่อมบำรุง</p> <p>(7) กรณีที่มีผู้รับจ้างและผู้รับจ้างช่วงหลายราย ผู้ประกอบกิจการต้องจัดให้มีคณะกรรมการหรือคณะทำงานด้านความปลอดภัย โดยมีผู้แทนของผู้รับจ้างร่วมเป็นคณะกรรมการหรือคณะทำงานด้วย</p> <p>(8) จัดให้มีเจ้าหน้าที่ด้านความปลอดภัยในการทำงานของผู้รับจ้างเพื่อควบคุมความปลอดภัยในพื้นที่ให้เป็นไปตามกฎหมาย โดยอย่างน้อยต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่ด้านความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างานของผู้รับจ้างเพื่อควบคุม ณ จุดปฏิบัติงาน</p> <p>(9) จัดเตรียมพื้นที่และอุปกรณ์สำหรับปฏิบัติงานชั่วคราว สถานที่รับประทานอาหาร ห้องน้ำ ที่พัก ที่สำหรับจอดรถ จุฑารวมพล และสถานที่สำหรับประชุมชี้แจงภายในพื้นที่ของผู้ประกอบกิจการเอง ทั้งนี้จะต้องไม่รบกวนพื้นที่ส่วนกลางของ กนอ. เว้นแต่ได้รับอนุญาตจาก กนอ.</p>

บริษัทฯ ขอรับรองว่า ข้อความข้างต้นถูกต้องเป็นจริงทุกประการ และได้ปฏิบัติตามกฎหมาย ระเบียบ  
หลักเกณฑ์ และเงื่อนไขต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด

ลงชื่อ \_\_\_\_\_ อำนาจ/ผู้ได้รับมอบอำนาจ

(นายณรรฐพล วิจิตรเฉลิมพงษ์)

วันที่ 21 เดือน ..... ส.ค. พ.ศ. 2568

ได้รับเอกสารแล้ว

ทั้งนี้ การหยุดเดินเครื่องจักรบริหารจัดการวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ (Commercial Shutdown) จะดำเนินการเฉพาะหน่วยโอเลเฟ็กซ์ (Olefex Unit) ของโรงโอเลฟินส์ โรงที่ 1/1 เท่านั้น หน่วยผลิตอื่นภายในโรงงาน ได้แก่ หน่วยผลิตสารโอเลฟินส์ Cracker โรงที่ 1/1 (OLE1) หน่วยผลิตสารโอเลฟินส์ โรงที่ 1/2 (OLE4) หน่วยผลิตเม็ดพลาสติกชนิดความหนาแน่นสูง และหน่วยผลิตไฟฟ้าและไอน้ำ ยังดำเนินการผลิตตามปกติ อย่างไรก็ตาม หากมีการเปลี่ยนแปลงแผนดำเนินการจะแจ้งให้ทราบอีกครั้งหนึ่ง

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นายณรรูพล วิจิตรเฉลิมพงษ์)  
ผู้จัดการฝ่ายหน่วยการผลิตโอเลฟินส์ 1

เอกสารแนบ 1

แบบรายงานการแจ้งกิจกรรมการซ่อมบำรุงของโรงงาน  
ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด (กนอ.๐๑)

(กนอ. ๐๑)

แบบรายงานการแจ้งกิจกรรมการซ่อมบำรุงของโรงงาน  
ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

บริษัท :	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 2
นิคมอุตสาหกรรม :	มาบตาพุด
ทะเบียนโรงงาน :	น.42(1)-27/2535-ญนพ
หน่วยผลิต :	โรงโอเลฟินส์ 1 โรงที่ 1/1 หน่วยโอเลฟลักซ์ (Oleflex Unit)
วันที่ :	31 พฤษภาคม ถึง 31 สิงหาคม 2568
( <input checked="" type="checkbox"/> ) การซ่อมบำรุง ( ) การซ่อมบำรุงใหญ่ ( ) การหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน	
รายละเอียดของโครงการหรือการซ่อมบำรุงหรือการซ่อมบำรุงใหญ่หรือการหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน :	
ดังเอกสารแนบตามแบบฟอร์ม กนอ. 02	
หมายเหตุ N/A = ไม่เกี่ยวข้อง      Y = ได้ดำเนินการแล้ว      N = ไม่สามารถดำเนินการได้	

เอกสารแนบ 2

แบบรายงานการแจ้งกิจกรรมการซ่อมบำรุงของโรงงาน  
ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด (กนอ.๐๒)

บริษัทฯ ขอรับรองว่า ข้อความข้างต้นถูกต้องเป็นจริงทุกประการ และได้ปฏิบัติตามกฎหมาย ระเบียบ  
หลักเกณฑ์ และเงื่อนไขต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด

[Redacted Signature]

ผู้มีอำนาจ/ผู้ได้รับมอบอำนาจ

(นายณรรพพล วิจิตรเฉลิมพงษ์)

วันที่ 23 เดือน.....พ.ค.....พ.ศ. 2568



(กนอ. ๐๒)

แบบรายงานการแจ้งแผนการซ่อมบำรุงของโรงงาน  
ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

N/A	Y	N	รายการตรวจสอบแผนการซ่อมบำรุงและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยหรือชุมชน
✓			1. แผนการดำเนินงานในการซ่อมบำรุง ประกอบด้วย รายการอุปกรณ์หลักและงานหลัก (package) ที่จะดำเนินการในการซ่อมบำรุง
✓			2. แผนการดำเนินงานในการซ่อมบำรุง ประกอบด้วย รายชื่อและปริมาณสารเคมีที่คงค้างอยู่ในอุปกรณ์หลักที่อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและชุมชนได้อย่างมีนัยสำคัญ รวมทั้งแจ้งข้อมูลและมาตรการควบคุมสารเคมีที่นำมาใช้ในการระบวนการซ่อมบำรุง
	✓		3. มีแผนการดำเนินการ (Shut Down Procedure) ตั้งแต่การลดกำลังการผลิต การระบายสารเคมีออกจากอุปกรณ์ การเปิดอุปกรณ์ การซ่อมบำรุง
	✓		4. มีวิธีการจัดการกากของเสียและของเสียอันตราย
	✓		5. มีวิธีการจัดการจัดการน้ำเสีย
	✓		6. มีมาตรการควบคุมการปล่อยหรือระบายสารเคมีสู่บรรยากาศเมื่อมีการเปิดอุปกรณ์เพื่อทำการซ่อมบำรุงเพื่อมิให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม โรงงานหรือชุมชน
	✓		7. มีมาตรการในการควบคุมหอเผาก๊าซ (Flare) เพื่อมิให้ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม โรงงานหรือชุมชน ทั้งในช่วงระยะเวลาการหยุดเดินเครื่อง (Shut Down) และช่วงระยะเวลาการเริ่มเดินเครื่องใหม่ (Start Up) ตามมาตรการ ดังนี้ (1) มาตรการควบคุมเสียงดัง (2) มาตรการควบคุมควันดำ (3) มาตรการควบคุมความร้อน แสงสว่าง (4) มาตรการควบคุมกลิ่น (5) มาตรการควบคุมระยะเวลาการเผา
✓			8. มีมาตรการในการควบคุมฝุ่นที่เกิดจากการทำงาน
✓			9. มีมาตรการควบคุม ป้องกันการทำงานที่มีความเสี่ยงสูง เช่น การเชื่อม ตัดที่ทำให้เกิดประกายไฟ การทำงานในที่สูง การทำงานในที่อับอากาศ การยก เคลื่อนย้ายอุปกรณ์ขนาดใหญ่ที่ต้องใช้เครื่องจักร รถเครน รถฟอร์คลิฟท์ การใช้ไฟฟ้าแรงดันสูง
	✓		10. แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินสำหรับงานซ่อมบำรุงซึ่งครอบคลุมผู้รับจ้าง
	✓		11. มีรายชื่อผู้จัดการของโรงงานหรือผู้รับมอบอำนาจที่มีอำนาจดำเนินการแทน (Turnaround/ Shut Down Manager) พร้อมรายชื่อผู้ที่ติดต่อกับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด
	✓		12. มีแผนการประชาสัมพันธ์กับชุมชน โรงงานที่อาจได้รับผลกระทบ
	✓		13. มีหน่วยงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมเพื่อทำหน้าที่ควบคุมการดำเนินการ
✓			14. มีผู้รับจ้างเข้ามาดำเนินการในการซ่อมบำรุง และมีแผนในการดำเนินการที่ครอบคลุมในด้านต่าง ๆ ประกอบด้วย (1) การแจ้งจำนวนผู้รับจ้างที่ปฏิบัติงานในการซ่อมบำรุง (2) งานหลักที่ผู้รับจ้างต้องปฏิบัติ

N/A	Y	N	รายการตรวจสอบแผนการซ่อมบำรุงและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยหรือชุมชน
			(3) มาตรการคัดเลือกและทดสอบความสามารถของผู้รับจ้างในการปฏิบัติงานตามที่กำหนดให้เป็นไปด้วยความปลอดภัย และสอดคล้องกับกฎหมาย (4) การฝึกอบรมผู้รับจ้างอย่างน้อยประกอบด้วย (4.1) แผนปฏิบัติการงานซ่อมบำรุง (4.2) งานที่ต้องปฏิบัติ อันตรายที่อาจจะเกิดขึ้น และวิธีการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย (4.3) แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน และสิ่งที่ต้องปฏิบัติเมื่อมีการประกาศภาวะฉุกเฉินและการยกเลิกภาวะฉุกเฉิน แผนการเตือนภัย และแผนการอพยพของผู้รับจ้าง (4.4) บุคคลที่ต้องติดต่อเมื่อเกิดกรณีที่ไม่ปลอดภัย หรือประสบอุบัติเหตุ (5) จัดให้มีการประเมินผล และฝึกอบรมเพื่อให้ผู้รับจ้างมีความรู้ ความเข้าใจ และสามารถปฏิบัติได้ (6) จัดให้มีกิจกรรม งบประมาณเพื่อส่งเสริมด้านความปลอดภัยตลอดช่วงเวลาการซ่อมบำรุง (7) กรณีที่มีผู้รับจ้างและผู้รับจ้างช่วงหลายราย ผู้ประกอบกิจการต้องจัดให้มีคณะกรรมการหรือคณะทำงานด้านความปลอดภัย โดยมีผู้แทนของผู้รับจ้างร่วมเป็นคณะกรรมการหรือคณะทำงานด้วย (8) จัดให้มีเจ้าหน้าที่ด้านความปลอดภัยในการทำงานของผู้รับจ้างเพื่อควบคุมความปลอดภัยในพื้นที่ให้เป็นไปตามกฎหมาย โดยอย่างน้อยต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่ด้านความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างานของผู้รับจ้างเพื่อควบคุม ณ จุดปฏิบัติงาน (9) จัดเตรียมพื้นที่และอุปกรณ์สำหรับปฏิบัติงานชั่วคราว สถานที่รับประทานอาหาร ห้องน้ำ ที่พัก ที่สำหรับจอดรถ จุฑรมพล และสถานที่สำหรับประชุมชี้แจงภายในพื้นที่ของผู้ประกอบกิจการเอง ทั้งนี้จะต้องไม่รบกวนพื้นที่ส่วนกลางของ กนอ. เว้นแต่ได้รับอนุญาตจาก กนอ.

บริษัทฯ ขอรับรองว่า ข้อความข้างต้นถูกต้องเป็นจริงทุกประการ และได้ปฏิบัติตามกฎหมาย ระเบียบหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด

ลงชื่อ  านาจ/ผู้ได้รับมอบอำนาจ  
(นายณรรฐพล วิจิตรเฉลิมพงษ์)  
วันที่ 23 เดือน ..... พ.ศ. .... พ.ศ. 2568



**บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)**

สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 555/1 ศูนย์อำนวยการอุตสาหกรรมปิโตรเคมี อากาศ อื่น 18 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร  
เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ +66(0)2265-8400 โทรสาร +66(0)2265-8500

สำนักงานระยอง : เลขที่ 59 ถนนสายบุรีรัมย์ ตำบลเนินพระ อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150  
โทรศัพท์ +66(0)3899-4000 โทรสาร +66(0)3899-4111

บพข. เลขที่ 0107554000267

ที่ O-P1-006 / 2568

25 พฤศจิกายน 2568

เรื่อง แจ้งขยายแผนการหยุดเดินเครื่องจักร โรงงาน

ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 2 โรงผลิตโอเลฟินส์ 1

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

อ้างถึง ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 010/2566 เรื่อง การหยุดเดินเครื่อง ช่อมบำรุง  
และซ่อมบำรุงใหญ่ของโรงงานหรือกระบวนการผลิต หรือเครื่องจักร อุปกรณ์ของโรงงานในกลุ่ม  
นิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย

1. แบบรายงานการแจ้งกิจกรรมการซ่อมบำรุงของโรงงานในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรือ  
อุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด (กนอ. ๐๑)
2. แบบรายงานการแจ้งแผนการซ่อมบำรุงของโรงงานในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรือ  
อุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด (กนอ. ๐๒)
3. หนังสือเลขที่ O-P1-005/2568 ลงวันที่ 21 สิงหาคม 2568

อ้างถึงหนังสือเลขที่ O-P1-005/2568 ลงวันที่ 21 สิงหาคม 2568 ตามที่ประกาศการนิคมฯ ที่  
010/2566 ดังที่อ้างถึง การหยุดเดินเครื่อง ช่อมบำรุง และซ่อมบำรุงใหญ่ของโรงงานหรือกระบวนการผลิต  
หรือเครื่องจักร อุปกรณ์ของโรงงานในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด  
กำหนดให้ผู้ประกอบการต้องแจ้งหยุดเดินเครื่องจักรเพื่อการซ่อมบำรุง บริษัทฯ ขอแจ้งขยายหยุด  
เดินเครื่องตามแผนการผลิตเพื่อบริหารจัดการวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ (Commercial Shutdown) จากเดิม  
สิ้นสุดวันที่ 30 พฤศจิกายน 2568 ขยายเป็นตั้งแต่วันที่ 1-14 ธันวาคม 2568 โดยได้จัดทำแบบรายงาน  
ดังกล่าวแล้วเสร็จ ดังเอกสารที่แนบนี้

ได้รับเอกสารแล้ว

วันที่รับ... 25/11/2568

-2-

ทั้งนี้ การหยุดเดินเครื่องจักรบริหารจัดการวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ (Commercial Shutdown) จะ  
ดำเนินการเฉพาะหน่วยโอเลฟีนส์ (Olefex Unit) ของโรงโอเลฟินส์ โรงที่ 1/1 เท่านั้น หน่วยผลิตอื่น  
ภายในโรงงาน ได้แก่ หน่วยผลิตสารโอเลฟินส์ Cracker โรงที่ 1/1 (OLEI) หน่วยผลิตสารโอเลฟินส์ หน่วย  
ผลิตเม็ดพลาสติกชนิดความหนาแน่นสูง และหน่วยผลิตไฟฟ้าและไอน้ำ ยังดำเนินการผลิตตามปกติ  
อย่างไรก็ตาม หากมีการเปลี่ยนแปลงแผนดำเนินการจะแจ้งให้ทราบอีกครั้งหนึ่ง

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายณรรฐพล วิจิตรเฉลิมพงษ์)

ผู้จัดการฝ่ายหน่วยการผลิตโอเลฟินส์ 1

หน่วยงาน Q-SH-O1

โทร. 0-3899-4000 ต่อ 5761, 5441, 5730

(กนอ. ๐๑)

แบบรายงานการแจ้งกิจกรรมการซ่อมบำรุงของโรงงาน  
ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

บริษัท :	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 2
นิคมอุตสาหกรรม :	มาบตาพุด
ทะเบียนโรงงาน :	น.42(1)-27/2535-ญนพ
หน่วยผลิต :	โรงโอเลฟินส์ 1 โรงที่ 1/1 หน่วยโอเลฟเล็กซ์ (Oleflex Unit)
วันที่ :	1 ถึง 14 ธันวาคม 2568
( <input checked="" type="checkbox"/> ) การซ่อมบำรุง (    ) การซ่อมบำรุงใหญ่ (    ) การหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน	
รายละเอียดของโครงการหรือการซ่อมบำรุงหรือการซ่อมบำรุงใหญ่หรือการหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน :	
ตั้งเอกสารแนบตามแบบฟอร์ม กนอ. 02	
หมายเหตุ N/A = ไม่เกี่ยวข้อง                      Y = ได้ดำเนินการแล้ว                      N = ไม่สามารถดำเนินการได้	

บริษัทฯ ขอรับรองว่า ข้อความข้างต้นถูกต้องเป็นจริงทุกประการ และได้ปฏิบัติตามกฎหมาย ระเบียบ  
หลักเกณฑ์ และเงื่อนไขต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด

ลงชื่อ.....มีอำนาจ/ผู้ได้รับมอบอำนาจ  
(นายณรรฐพล วิจิตรเฉลิมพงษ์)  
วันที่ 25 เดือน.....พ.ย.....พ.ศ. 2568

เอกสารแนบ 1  
แบบรายงานการแจ้งกิจกรรมการซ่อมบำรุงของโรงงาน  
ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด (กนอ.๐๑)



แบบรายงานการแจ้งแผนการซ่อมบำรุงของโรงงาน  
ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

เอกสารแนบ 2  
แบบรายงานการแจ้งกิจกรรมการซ่อมบำรุงของโรงงาน  
ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด (กนอ.๐๒)

N/A	Y	N	รายการตรวจสอบแผนการซ่อมบำรุงและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยหรือชุมชน
✓			1. แผนการดำเนินงานในการซ่อมบำรุง ประกอบด้วย รายการอุปกรณ์หลักและงานหลัก (package) ที่จะดำเนินการในการซ่อมบำรุง
✓			2. แผนการดำเนินงานในการซ่อมบำรุง ประกอบด้วย รายชื่อและปริมาณสารเคมีที่คงค้างอยู่ในอุปกรณ์หลักที่อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและชุมชนได้อย่างมีนัยสำคัญ รวมทั้งแจ้งข้อมูลและมาตรการควบคุมสารเคมีที่นำมาใช้ในกระบวนการซ่อมบำรุง
✓			3. มีแผนการดำเนินการ (Shut Down Procedure) ตั้งแต่การลดกำลังการผลิต การระบายสารเคมีออกจากอุปกรณ์ การเปิดอุปกรณ์ การซ่อมบำรุง
	✓		4. มีวิธีการจัดการกากของเสียและของเสียอันตราย
	✓		5. มีวิธีการจัดการจัดการน้ำเสีย
	✓		6. มีมาตรการควบคุมการปล่อยหรือระบายสารเคมีสู่บรรยากาศเมื่อมีการเปิดอุปกรณ์เพื่อทำการซ่อมบำรุงเพื่อมิให้เกิดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม โรงงานหรือชุมชน
	✓		7. มีมาตรการในการควบคุมหอเผาก๊าซ (Flare) เพื่อมิให้ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม โรงงานหรือชุมชน ทั้งในช่วงระยะเวลาการหยุดเดินเครื่อง (Shut Down) และช่วงระยะเวลาการเริ่มเดินเครื่องใหม่ (Start Up) ตามมาตรการ ดังนี้ (1) มาตรการควบคุมเสียงดัง (2) มาตรการควบคุมควันดำ (3) มาตรการควบคุมความร้อน แสงสว่าง (4) มาตรการควบคุมกลิ่น (5) มาตรการควบคุมระยะเวลาการเผา
✓			8. มีมาตรการในการควบคุมฝุ่นที่เกิดจากการทำงาน
✓			9. มีมาตรการควบคุม ป้องกันการทำงานที่มีความเสี่ยงสูง เช่น การเชื่อม ตัดที่ทำให้เกิดประกายไฟ การทำงานในที่สูง การทำงานในที่อับอากาศ การยก เคลื่อนย้ายอุปกรณ์ขนาดใหญ่ที่ต้องใช้เครื่องจักร รถเครน รถฟอร์คลิฟท์ การใช้ไฟฟ้าแรงดันสูง
	✓		10. แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินสำหรับงานซ่อมบำรุงซึ่งครอบคลุมผู้รับจ้าง
	✓		11. มีรายชื่อผู้จัดการของโรงงานหรือผู้รับมอบอำนาจที่มีอำนาจดำเนินการแทน (Turnaround/ Shut Down Manager) พร้อมรายชื่อผู้ที่ติดต่อกับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด
	✓		12. มีแผนการประชาสัมพันธ์กับชุมชน โรงงานที่อาจได้รับผลกระทบ
	✓		13. มีหน่วยงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมเพื่อทำหน้าที่ควบคุมการดำเนินการ
✓			14. มีผู้รับจ้างเข้ามาดำเนินการในการซ่อมบำรุง และมีแผนในการดำเนินการที่ครอบคลุมในด้านต่าง ๆ ประกอบด้วย (1) การแจ้งจำนวนผู้รับจ้างที่ปฏิบัติงานในการซ่อมบำรุง (2) งานหลักที่ผู้รับจ้างต้องปฏิบัติ



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 555/1 ศูนย์บ่มเพาะผู้ประกอบการ อื่น 18 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร  
เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ +66(0)2265-8400 โทรสาร +66(0)2265-8500  
สำนักงานระยอง : เลขที่ 59 ถนนราษฎร์นิยม ตำบลเนินพระ อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150  
โทรศัพท์ +66(0)3899-4000 โทรสาร +66(0)3899-4111  
เบอร์ เลขที่ 010755400267

ที่ O-P1-005 / 2568

21 สิงหาคม 2568

เรื่อง แจ้งขยายแผนการหยุดเดินเครื่องจักร โรงงาน

ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 2 โรงผลิตโอเลฟินส์ 1

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

อ้างถึง ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 010/2566 เรื่อง การหยุดเดินเครื่อง ข่อมบำรุง  
และซ่อมบำรุงใหญ่ของโรงงานหรือกระบวนการผลิต หรือเครื่องจักร อุปกรณ์ของโรงงานในกลุ่ม  
นิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. แบบรายงานการแจ้งกิจกรรมการซ่อมบำรุงของโรงงานในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและ  
ท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด (กนอ. ๐๑)  
2. แบบรายงานการแจ้งแผนการซ่อมบำรุงของโรงงานในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและ  
ท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด (กนอ. ๐๒)  
3. หนังสือเลขที่ O-P1-003/2568 ลงวันที่ 23 พฤษภาคม 2568

อ้างถึงหนังสือเลขที่ O-P1-003/2568 ลงวันที่ 23 พฤษภาคม 2568 ตามที่ประกาศการนิคมฯ  
ที่ 010/2566 ดังที่อ้างถึง การหยุดเดินเครื่อง ข่อมบำรุง และซ่อมบำรุงใหญ่ของโรงงานหรือกระบวนการ  
ผลิต หรือเครื่องจักร อุปกรณ์ของโรงงานในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด  
กำหนดให้ผู้ประกอบการต้องแจ้งหยุดเดินเครื่องจักรเพื่อการซ่อมบำรุง บริษัท ขอแจ้งขยายหยุด  
เดินเครื่องตามแผนการผลิตเพื่อบริหารจัดการวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ (Commercial Shutdown) เป็นวันที่ 1  
กันยายน ถึง วันที่ 30 พฤศจิกายน 2568 จากกำหนดการเดิมที่แจ้งไว้ระหว่างวันที่ 31 พฤษภาคม ถึง วันที่  
31 สิงหาคม 2568 โดยได้จัดทำแบบรายงานดังกล่าวแล้วเสร็จ ดังเอกสารที่แนบนี้

N/A	Y	N	รายการตรวจสอบแผนการซ่อมบำรุงและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยหรือชุมชน
			(3) มาตรการคัดเลือกและทดสอบความสามารถของผู้รับจ้างในการปฏิบัติงานตามที่กำหนดให้เป็นไปด้วยความ ปลอดภัย และสอดคล้องกับกฎหมาย (4) การฝึกอบรมผู้รับจ้างอย่างน้อยประกอบด้วย (4.1) แผนปฏิบัติงานซ่อมบำรุง (4.2) งานที่ต้องปฏิบัติ อันตรายที่อาจเกิดขึ้น และวิธีการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย (4.3) แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน และสิ่งที่ต้องปฏิบัติเมื่อมีการประกาศภาวะฉุกเฉินและการยกเลิกภาวะฉุกเฉิน แผนการเตือนภัย และแผนการอพยพของผู้รับจ้าง (4.4) บุคคลที่ต้องติดต่อเมื่อเกิดกรณีไม่ปลอดภัย หรือประสบอุบัติเหตุ (5) จัดให้มีการประเมินผล และฝึกอบรมเพื่อให้ผู้รับจ้างมีความรู้ ความเข้าใจ และสามารถปฏิบัติตามได้ (6) จัดให้มีกิจกรรม งบประมาณเพื่อส่งเสริมด้านความปลอดภัยตลอดช่วงระยะเวลาการซ่อมบำรุง (7) กรณีที่มีผู้รับจ้างและผู้รับจ้างช่วงหลายราย ผู้ประกอบการต้องจัดให้มีคณะกรรมการหรือคณะทำงานด้าน ความปลอดภัย โดยมีผู้แทนของผู้รับจ้างร่วมเป็นคณะกรรมการหรือคณะทำงานด้วย (8) จัดให้มีเจ้าหน้าที่ด้านความปลอดภัยในการทำงานของผู้รับจ้างเพื่อควบคุมความปลอดภัยในพื้นที่ให้เป็นไปตาม กฎหมาย โดยอย่างน้อยต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่ด้านความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างานของผู้รับจ้างเพื่อ ควบคุม ณ จุดปฏิบัติงาน (9) จัดเตรียมพื้นที่และอุปกรณ์สำหรับปฏิบัติงานชั่วคราว สถานที่รับประทานอาหาร ห้องน้ำ ที่พัก ที่สำหรับจอดรถ จุดรวมพล และสถานที่สำหรับประชุมชี้แจงภายในพื้นที่ของผู้ประกอบการเอง ทั้งนี้จะต้องไม่รบกวนพื้นที่ ส่วนกลางของ กนอ. เว้นแต่ได้รับอนุญาตจาก กนอ.

บริษัทฯ ขอรับรองว่า ข้อความข้างต้นถูกต้องเป็นจริงทุกประการ และได้ปฏิบัติตามกฎหมาย ระเบียบ  
หลักเกณฑ์ และเงื่อนไขต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด

ลงชื่อ [REDACTED] ว่างนา/ผู้ได้รับมอบอำนาจ

(นายณรรฐพล วิจิตรเฉลิมพงษ์)

วันที่ 25 เดือน ..... พ.ย. .... พ.ศ. 2568

ได้รับเอกสารแล้ว

วันที่รับ... 22... / ... 8... / ... 68...

ทั้งนี้ การหยุดเดินเครื่องจักรบริหารจัดการวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ (Commercial Shutdown) จะดำเนินการเฉพาะหน่วยโอเลฟลักซ์ (Oleflex Unit) ของโรงโอเลฟินส์ โรงที่ 1/1 เท่านั้น หน่วยผลิตอื่นภายในโรงงาน ได้แก่ หน่วยผลิตสารโอเลฟินส์ Cracker โรงที่ 1/1 (OLE1) หน่วยผลิตสารโอเลฟินส์ โรงที่ 1/2 (OLE4) หน่วยผลิตเม็ดพลาสติกชนิดความหนาแน่นสูง และหน่วยผลิตไฟฟ้าและไอน้ำ ยังดำเนินการผลิตตามปกติ อย่างไรก็ตาม หากมีการเปลี่ยนแปลงแผนดำเนินการจะแจ้งให้ทราบอีกครั้งหนึ่ง

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายณรรุพล วิจิตรเฉลิมพงษ์)

ผู้จัดการฝ่ายหน่วยการผลิตโอเลฟินส์ 1

เอกสารแนบ 1

แบบรายงานการแจ้งกิจกรรมการซ่อมบำรุงของโรงงาน  
ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด (กนอ.๐๑)

(กนอ. ๐๑)

แบบรายงานการแจ้งกิจกรรมการซ่อมบำรุงของโรงงาน  
ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

บริษัท :	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 2
นิคมอุตสาหกรรม :	มาบตาพุด
ทะเบียนโรงงาน :	น.42(1)-27/2535-ญนพ
หน่วยผลิต :	โรงโพลีเอทิลีน 1 โรงที่ 1/1 หน่วยโพลีเอทิลีน (Olefex Unit)
วันที่ :	1 กันยายน ถึง 30 พฤศจิกายน 2568
( <input checked="" type="checkbox"/> ) การซ่อมบำรุง ( ) การซ่อมบำรุงใหญ่ ( ) การหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน	
รายละเอียดของโครงการหรือการซ่อมบำรุงหรือการซ่อมบำรุงใหญ่หรือการหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน :	
ดังเอกสารแนบตามแบบฟอร์ม กนอ. 02	
หมายเหตุ N/A = ไม่เกี่ยวข้อง Y = ได้ดำเนินการแล้ว N = ไม่สามารถดำเนินการได้	

บริษัทฯ ขอรับรองว่า ข้อมูลข้างต้นถูกต้องเป็นจริงทุกประการ และได้ปฏิบัติตามกฎหมาย ระเบียบ  
หลักเกณฑ์ และเงื่อนไขต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด

ลง อำนาจ/ผู้ได้รับมอบอำนาจ  
(นายณรรฐพล วิจิตรเฉลิมพงษ์)  
วันที่ 21 เดือน.....ส.ค.....พ.ศ. 2568

เอกสารแนบ 2  
แบบรายงานการแจ้งกิจกรรมการซ่อมบำรุงของโรงงาน  
ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด (กนอ.๐๒)

(กนอ. ๐๒)

แบบรายงานการแจ้งแผนการซ่อมบำรุงของโรงงาน  
ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

N/A	Y	N	รายการตรวจสอบแผนการซ่อมบำรุงและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยหรือชุมชน
✓			1. แผนการดำเนินงานในการซ่อมบำรุง ประกอบด้วย รายการอุปกรณ์หลักและงานหลัก (package) ที่จะดำเนินการในการซ่อมบำรุง
✓			2. แผนการดำเนินงานในการซ่อมบำรุง ประกอบด้วย รายชื่อและปริมาณสารเคมีที่คงค้างอยู่ในอุปกรณ์หลักที่อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและชุมชนได้อย่างมีนัยสำคัญ รวมทั้งแจ้งข้อมูลและมาตรการควบคุมสารเคมีที่นำมาใช้ในกระบวนการซ่อมบำรุง
✓			3. มีแผนการดำเนินการ (Shut Down Procedure) ตั้งแต่การลดกำลังการผลิต การระบายสารเคมีออกจากอุปกรณ์ การเปิดอุปกรณ์ การซ่อมบำรุง
	✓		4. มีวิธีการจัดการกากของเสียและของเสียอันตราย
	✓		5. มีวิธีการจัดการจัดการน้ำเสีย
	✓		6. มีมาตรการควบคุมการปล่อยหรือระบายสารเคมีสู่บรรยากาศเมื่อมีการเปิดอุปกรณ์เพื่อทำการซ่อมบำรุงเพื่อมิให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม โรงงานหรือชุมชน
	✓		7. มีมาตรการในการควบคุมหอยเหวี่ยง (Flare) เพื่อมิให้ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม โรงงานหรือชุมชน ทั้งในช่วงระยะเวลาการหยุดเดินเครื่อง (Shut Down) และช่วงระยะเวลาการเริ่มเดินเครื่องใหม่ (Start Up) ตามมาตรการ ดังนี้ (1) มาตรการควบคุมเสียงดัง (2) มาตรการควบคุมควันดำ (3) มาตรการควบคุมความร้อน แสงสว่าง (4) มาตรการควบคุมกลิ่น (5) มาตรการควบคุมระยะเวลาการเผา
✓			8. มีมาตรการในการควบคุมฝุ่นที่เกิดจากการทำงาน
✓			9. มีมาตรการควบคุม ป้องกันการทำงานที่มีความเสี่ยงสูง เช่น การเชื่อม ตัดที่ทำให้เกิดประกายไฟ การทำงานในที่สูง การทำงานในที่อับอากาศ การยก เคลื่อนย้ายอุปกรณ์ขนาดใหญ่ที่ต้องใช้เครื่องจักร รถเครน รถฟอร์คลิฟท์ การใช้ไฟฟ้าแรงดันสูง
	✓		10. แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินสำหรับงานซ่อมบำรุงซึ่งครอบคลุมผู้รับจ้าง
	✓		11. มีรายชื่อผู้จัดการของโรงงานหรือผู้รับมอบอำนาจที่มีอำนาจดำเนินการแทน (Turnaround/ Shut Down Manager) พร้อมรายชื่อผู้ที่ติดต่อกับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด
	✓		12. มีแผนการประชาสัมพันธ์กับชุมชน โรงงานที่อาจได้รับผลกระทบ
	✓		13. มีหน่วยงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมเพื่อทำหน้าที่ควบคุมการดำเนินการ
✓			14. มีผู้รับจ้างเข้ามาดำเนินการในการซ่อมบำรุง และมีแผนในการดำเนินการที่ครอบคลุมในด้านต่าง ๆ ประกอบด้วย (1) การแจ้งจำนวนผู้รับจ้างที่ปฏิบัติงานในการซ่อมบำรุง (2) งานหลักที่ผู้รับจ้างต้องปฏิบัติ

N/A	Y	N	รายการตรวจสอบแผนการซ่อมบำรุงและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยหรือชุมชน
			(3) มาตรการคัดเลือกและทดสอบความสามารถของผู้รับจ้างในการปฏิบัติงานตามที่กำหนดให้เป็นไปด้วยความปลอดภัย และสอดคล้องกับกฎหมาย (4) การฝึกอบรมผู้รับจ้างอย่างน้อยประกอบด้วย (4.1) แผนปฏิบัติการงานซ่อมบำรุง (4.2) งานที่ต้องปฏิบัติ อันตรายที่อาจจะเกิดขึ้น และวิธีการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย (4.3) แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน และสิ่งที่ต้องปฏิบัติเมื่อมีการประกาศภาวะฉุกเฉินและการยกเลิกภาวะฉุกเฉิน แผนการเตือนภัย และแผนการอพยพของผู้รับจ้าง (4.4) บุคคลที่ต้องติดต่อเมื่อเกิดกรณีที่ไม่ปลอดภัย หรือประสบอุบัติเหตุ (5) จัดให้มีการประเมินผล และฝึกอบรมเพื่อให้ผู้รับจ้างมีความรู้ ความเข้าใจ และสามารถปฏิบัติได้ (6) จัดให้มีกิจกรรม งบประมาณเพื่อส่งเสริมด้านความปลอดภัยตลอดช่วงระยะเวลาการซ่อมบำรุง (7) กรณีที่มีผู้รับจ้างและผู้รับจ้างช่วงหลายราย ผู้ประกอบการต้องจัดให้มีคณะกรรมการหรือคณะทำงานด้านความปลอดภัย โดยมีผู้แทนของผู้รับจ้างร่วมเป็นคณะกรรมการหรือคณะทำงานด้วย (8) จัดให้มีเจ้าหน้าที่ด้านความปลอดภัยในการทำงานของผู้รับจ้างเพื่อควบคุมความปลอดภัยในพื้นที่ให้เป็นไปตามกฎหมาย โดยอย่างน้อยต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่ด้านความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างานของผู้รับจ้างเพื่อควบคุม ณ จุดปฏิบัติงาน (9) จัดเตรียมพื้นที่และอุปกรณ์สำหรับปฏิบัติงานชั่วคราว สถานที่รับประทานอาหาร ห้องน้ำ ที่พัก ที่สำหรับจอดรถ จุฬารวมพล และสถานที่สำหรับประชุมชี้แจงภายในพื้นที่ของผู้ประกอบการเอง ทั้งนี้จะต้องไม่รบกวนพื้นที่ส่วนกลางของ กนอ. เว้นแต่ได้รับอนุญาตจาก กนอ.

บริษัทฯ ขอรับรองว่า ข้อความข้างต้นถูกต้องเป็นจริงทุกประการ และได้ปฏิบัติตามกฎหมาย ระเบียบหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด

ลงที่ [Redacted] [Redacted] านาจ/ผู้ได้รับมอบอำนาจ

(นายณรรฐพล วิจิตรเฉลิมพงษ์)

วันที่ 21 เดือน .....ส.ค.....พ.ศ. 2568

## ภาคผนวก ข.7

---

เอกสารการตรวจประเมินโรงงาน ตามแผนการลดและขจัดมลพิษ  
(กิจกรรมรณรงค์-ดาวเขียว)





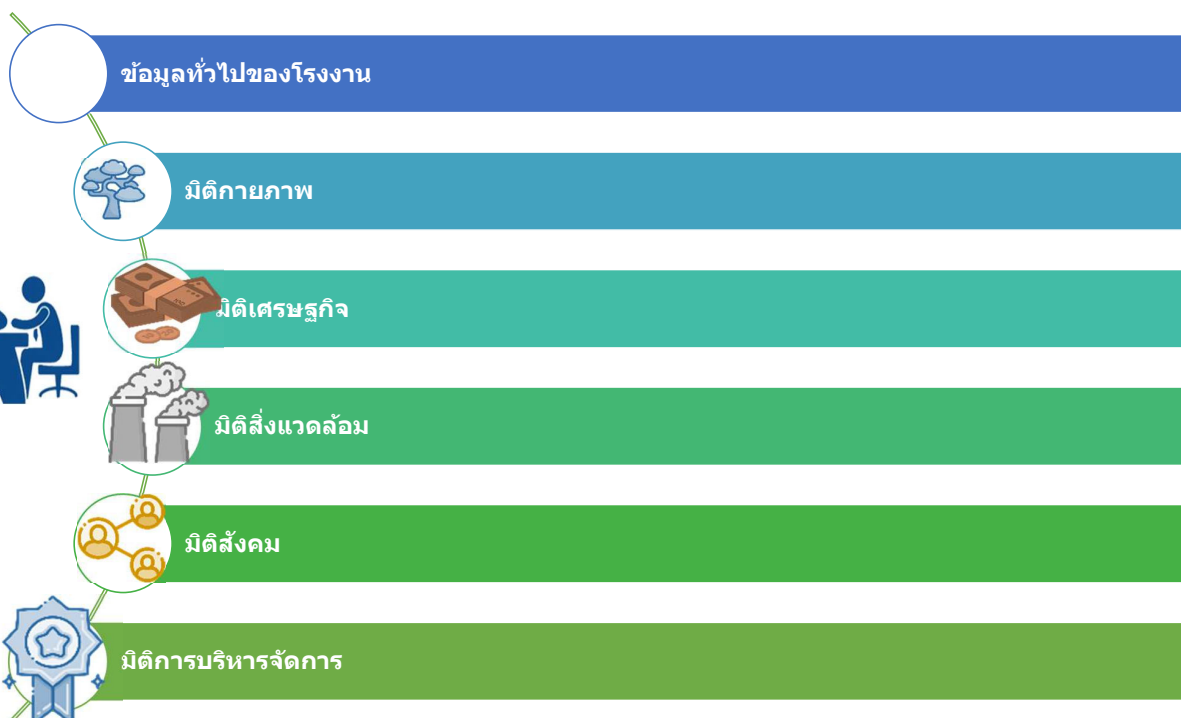
ยินดีต้อนรับคณะกรรมการตรวจ  
โครงการโรงงานดาวเขียว  
ประจำปี 2567

โรงผลิตสารโอเลฟินส์ และหน่วยผลิตไฟฟ้าและ  
สาธารณูปการ

28 กุมภาพันธ์ 2568

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)  
สาขา 2

## หัวข้อการนำเสนอ





## ภาคผนวก ข.8

### เอกสารทบทวนเหตุการณ์อุบัติภัย/อุบัติเหตุ



## สรุปรายงานการประชุม :

ที่	รายละเอียดการประชุม	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเสร็จ
1	<p><b>Safety Moment/ Value Contact:</b></p>  <p>วันที่ 6 ตุลาคม 2006 เวลา 15.05 น. ที่โรงงานแห่งหนึ่งในสหรัฐอเมริกา พนักงานได้ขับรถโฟล์คลิฟท์ลากกระบะพ่วงเข้าไปในถนนใต้ Pipe Rack ซึ่งอยู่ระหว่างหอกลั่น 2 หอ เพื่อที่จะสับรถกระบะที่กำลังขับเคลื่อนหน้า ตัวกระบะพ่วงได้เกี่ยวเข้ากับ Drain valve ที่ยื่นออกมาจากปลายของ Y Strainer และถึงวาล์วดังกล่าวหลุดออกมา เกิดเป็นรูขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 1.9 นิ้ว ทำให้ Liquid Propylene ในท่อรั่วไหลออกมา ก่อตัวเป็น Vapor cloud ขนาดใหญ่</p> <p>พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์และผู้รับเหมาได้รับอพยพออกจากจุดเกิดเหตุ ในขณะที่ Field Operator ได้รับวิทยุแจ้ง Control Room Operator และพยายามเข้าไปปิด Manual valve เพื่อ Isolate และหยุดการรั่วไหล แต่ไม่สามารถทำได้ เนื่องจาก Vapor cloud พุ่งกระจายทั่วพื้นที่ จึงเปลี่ยนไปเปิด Fixed Monitor เพื่อสเปย์น้ำควบคุมการแพร่กระจายแทน ขณะเดียวกัน Control Room Operator ได้สั่งหยุดป้อนด้าน Upstream และสั่งปิด Control valve ด้าน downstream ของจุดที่เกิดการรั่วไหล และระบายแก๊สไปยัง Flare</p> <p>เวลา 15.07 น. Vapor cloud ได้เกิดการลุกติดไฟขึ้นและเกิดการระเบิดตามมา ทาง Control Room Operator จึงประกาศภาวะฉุกเฉินและเริ่มการอพยพ</p> <p>Liquid Propylene ส่วนหนึ่งที่รั่วและยังไม่ได้ระเหยเป็น Vapor cloud ได้ไหลไปตามพื้นและลุกติดไฟจนเกิดเป็น Pool Fire ขนาดใหญ่ใต้ Pipe Rack นอกเหนือและโครงสร้างต่างๆ ที่อยู่ใกล้เคียง จนในที่สุดได้เกิดการถล่มของโครงสร้างต่างๆ ลงมา ทำให้ท่อ Header ของ Flare ที่กำลังระบายแก๊สไปเผาที่ Flare พลายเสียหายไปด้วย และมีสารไฮโดรคาร์บอนรั่วจากท่อและอุปกรณ์ต่างๆ ออกมาลุกติดไฟเพิ่มขึ้น</p> <p>ทันต่อได้ภาวะฉุกเฉินของ Plant ได้พยายามดับไฟที่เกิดขึ้น โดยใช้วิธีการควบคุมไม่ให้ไฟลามไปยังหน่วยผลิตอื่นและ Isolate แหล่งเชื้อเพลิงต่างๆ ที่สามารถทำได้ โดยใช้เวลา 5 วัน ก่อนที่จะดับไฟทั้งหมดลงได้ จุดติดไฟที่เกิดขึ้นทำให้มีผู้ได้รับบาดเจ็บอย่างน้อย 36 คน ต้องประกาศให้ชุมชนรอบโรงงานทำการ Shelter in place ต้องสั่งอพยพพนักงานและครู และโรงงานต้อง Shut Down เป็นเวลานานกว่า 5 เดือน</p>  <h3>Incident Cause</h3> <ul style="list-style-type: none"> <li>• ท่อที่บรรจุสารไฮโดรคาร์บอนเกิดการหลุดขึ้นล้าออกมาในจุดที่อาจมียานพาหนะผ่านหรือเข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่กระบวนการผลิต โดยไม่มีการป้องกันการถลอกหรือถูกรบกวน เนื่องจาก PHA Team ประเมินว่าแม้ความรุนแรงจะสูง แต่โอกาสเกิดขึ้นน้อย จึงประเมินระดับความเสี่ยงออกมา "ต่ำ" ทำให้ตัดสินใจใช้ Administrative Control เช่น การควบคุมความเร็ว, Permit to work เป็นต้น แทนการติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันการชน</li> <li>• การไม่ติดตั้ง Remote Isolation Valve เพื่อใช้ตัดแยกระหว่างหอกลั่นกับ Pump ซึ่งก็เป็นจุดที่มีความเสี่ยงจะเกิดการรั่วไหลของ Hydrocarbon จำนวนมากได้ เนื่องจาก PHA team พิจารณาเฉพาะแค่ที่เกิดการรั่วไหลเล็กน้อย ว่าทาง Operator น่าจะสามารถเข้าไปปิด Manual Valve ที่หน้างานได้</li> <li>• การไม่หุ้ม Fireproofing ให้กับโครงสร้างที่รองรับอุปกรณ์ในกระบวนการผลิตที่สำคัญครบทุกจุด ทำให้เกิดการถล่มของโครงสร้าง จนทำให้เกิดเพลิงไหม้รุนแรงมากขึ้น</li> <li>• โรงงานไม่จัดหาชุดกันไฟ/กันไฟให้แก่ Operator ล่วงได้ แม้ว่าจะปฏิบัติงานอยู่ในพื้นที่กระบวนการผลิตที่มีสารไฮโดรคาร์บอน ทำให้ Operator ได้รับบาดเจ็บรุนแรงจากการถูก ไฟไหม้ 2 คน</li> </ul> <p>มติ / ข้อคิดเห็นจากที่ประชุม: ที่ประชุมรับทราบ</p>	ทุกคน	-
2	<p><b>Outstanding Actions from previous Meetings:</b></p>		

## ภาคผนวก ข.9

### เอกสารข้อมูลสุขภาพของพนักงาน (E-Health Book)

## การเข้าระบบ Health System

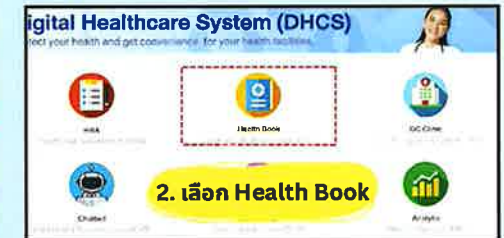


## รู้หรือป้?

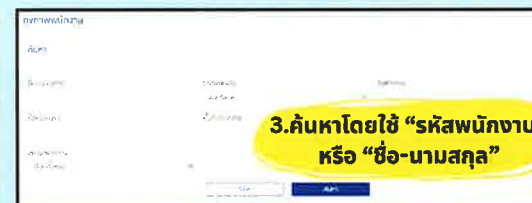
พนักงาน GC สามารถเข้าดูผลตรวจสุขภาพ จากระบบ Health Book ได้แล้วนะ!!



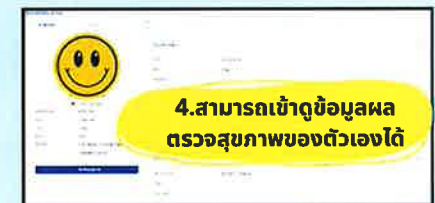
1.เข้า Application :  
H: Health system



2. เลือก Health Book



3.ค้นหาโดยใช้ "รหัสพนักงาน"  
หรือ "ชื่อ-นามสกุล"



4.สามารถเข้าดูข้อมูลผล  
ตรวจสุขภาพของตัวเองได้

## การเข้าระบบ Health System

1. ผู้ใช้งานเข้าที่หน้าระบบผ่าน URL:  
<https://outsystems.pttgcgroup.com/GCHealthSystem>

2. คลิก Login with Microsoft Online ID:  
ระบุ username ID: password ของ GC  
• ผู้ใช้งานต้องเป็นพนักงานของ GC ที่มี account สามารถเข้าใช้งานระบบได้เท่านั้น  
(26, 98, z)

3. ระบบแจ้ง RSA ให้ผู้ใช้งานดำเนินการเข้าสู่ระบบ



## การเข้าระบบ Health System

เข้าถึงผ่าน Mobile หรือ Web  
<https://outsystems.pttgcgroup.com/GCHealthSystem>



เข้าผ่านระบบ Intranet  
<https://pttgcgroup.sharepoint.com/sites/intranet>

Health System  
Hook E-Learning  
HR Portal  
<https://askmegc.pttgcgroup.com>

H  
HealthObject (Internet Explorer Only)  
HR Employee update location & communication data  
HRA (Old Version)  
<https://askmegc.pttgcgroup.com>

หน้าหลัก Health System (Home)

Health System

Digital Healthcare System (DHCS)  
Protect your health and get convenience for your health facilities.

Logout กดที่ เพื่อออกจากระบบ

Consent กดที่ "หนังสือให้ความยินยอม" เพื่อเข้าดูหรือยกเลิกการยินยอม

Manual กดที่ "คู่มือ" เพื่อเข้าดูคู่มือการใช้งาน

Modules ระบบแสดงรายการ Module ที่สามารถเข้าถึงได้ทั้งหมด

Modules

Home Health Book Chatbot Tele-doctor

## การเข้ารหัส Health System (PDPA)

4. เมื่อเข้าใช้งานครั้งแรกระบบแสดงข้อความให้กดยอมรับหนังสือให้ความยินยอม **คลิก**

5. คลิก "ยินยอม"

**Noted:** กรณีมีการปรับเปลี่ยนหนังสือให้ความยินยอม ระบบแสดงข้อความให้กดยอมรับหนังสือให้ความยินยอม ใหม่อีกครั้ง

6. กรณีคลิกเลือก "ไม่ยอมรับ" หนังสือให้ความยินยอม ผู้ใช้จะไม่สามารถเข้าสู่ระบบได้

## ประวัติการเจ็บป่วย

ระบบแสดงหน้าประวัติการเจ็บป่วยของพนักงาน โดย  
ข้อมูลได้รับมาจากโรงพยาบาล และ HR (เคยป่วยเป็นโรค  
หรือมีอาการบาดเจ็บ)

- กติการายการที่ต้องการเข้าดูข้อมูล

เลขที่บัญชี	ชื่อผู้ขาย	เลขที่ หนังสือ	วันที่ออก	จำนวนเงิน	วันที่รับเงิน
02566	บริษัทไทย 27/06/2568	12:18:12	บริษัทไทย จำกัด		
02565	บริษัทไทย 17/06/2568	11:21:08	บริษัทไทย จำกัด		
02564	บริษัทไทย 07/06/2568	13:42:34	บริษัทไทย จำกัด		
02563	บริษัทไทย 07/06/2568	13:41:07	บริษัทไทย จำกัด		
02562	บริษัทไทย 07/06/2568	13:40:21	บริษัทไทย จำกัด		

ระบบแสดงหน้าประวัติส่วนตัวของพนักงาน โดยข้อมูลได้  
รับมาจากระบบ HR

- กดที่ปุ่ม **Start/Stop** เพื่อนำออกจอกับ  
**สมุดสุขภาพ**ของคนเองออกมา
  - รหัสสารภีไฟฟ้า คือรหัสพนักงานของผู้  
**ดาวน์โหลด**

## ประวัติส่วนตัว

สรุปภาพพบนักงาน

## ประวัติการเจ็บป่วย

การดูข้อมูลจาก HR - เคยป่วยเป็นโรคหรือมีอาการ  
บาดเจ็บ

- ระบบแสดงข้อมูล 3 รายการล่าสุดที่ได้รับจาก HR
- กรณีต้องการดูข้อมูลอื่นๆ ทั้งหมดก็ได้รับ กดที่ปุ่ม  ดูรายละเอียดรายการการมางานทั้งหมด

[illegible]

ระบบแสดงผลหน้าประวัติการทำงานของพนักงาน โดยข้อมูล  
ได้รับมาจากระบบ HR

- กดที่ปุ่ม **๕** แก่ไขข้อมูล เพื่อจำแนกไขข้อมูล
  - ปิจจัยเสียงต่อสูงภาพ
  - ดูปรกรณปือหกันอินตราย

## ประวัติการทำงาน

សុភាពພພິດກາ

[illegible]



## ผลตรวจ

ระบบแสดงหน้าสำหรับการค้นหาผลตรวจสุขภาพของพนักงาน

- เลือกปีการตรวจ
- เลือกพารามิเตอร์
- เลือกประเภทการแสดงผล
  - กด เพื่อแสดงรูปแบบตาราง
  - กด เพื่อแสดงรูปแบบกราฟ

สุขภาพพนักงาน

ค้นหาสุขภาพพนักงาน

ปีการตรวจ: 2565

พารามิเตอร์: 100

ประเภทการตรวจ: 100

ผลการตรวจ

กด เพื่อแสดงรูปแบบตาราง

กด เพื่อแสดงรูปแบบกราฟ

ระบบแสดงรายการประเภทการตรวจทั้งหมดที่พนักงานมีผลตรวจ

- ประเภทการตรวจทั้งหมดที่มีผลตรวจ
  - ตรวจก่อนเข้างาน
  - ตรวจเมื่อเปลี่ยนงาน
  - ตรวจประจำปี
  - ตรวจเมื่อระงับงาน
  - ตรวจตามสัญญาจ้าง
  - ตรวจเมื่อลาออก
- เลือกการตรวจ เพื่อข้อมูลการตรวจ
- กดปุ่ม เพื่อดาวน์โหลดไฟล์

## ตรวจสุขภาพ

สุขภาพพนักงาน

ค้นหาสุขภาพพนักงาน

ปีการตรวจ: 2565

พารามิเตอร์: 100

ประเภทการตรวจ: 100

ผลการตรวจ

กด เพื่อแสดงรูปแบบตาราง

กด เพื่อแสดงรูปแบบกราฟ

## ผลการประเมิน HRA

ไปที่เมนู "ผลการประเมินสุขภาพ" เลือก "ผลการประเมิน HRA"

ระบบแสดงหน้าสำหรับการดูรายการแบบประเมิน HRA ของพนักงาน ที่ถูกดึงมาจาก Module HRA

- แสดงใบงานล่าสุดในรอบ 5 ปีที่ผ่านมา
- สามารถดูได้อย่างเดียว

สุขภาพพนักงาน

ค้นหาสุขภาพพนักงาน

ปีการตรวจ: 2565

พารามิเตอร์: 100

ประเภทการตรวจ: 100

ผลการตรวจ

กด เพื่อแสดงรูปแบบตาราง

กด เพื่อแสดงรูปแบบกราฟ

ระบบแสดงข้อมูล โดยแยกออกตามผลการตรวจร่างกายดังนี้

- ข้อมูลทั่วไป
- ผลการตรวจสุขภาพเบื้องต้น
- ผลการตรวจร่างกายตามระบบ
- ผลการตรวจทางห้องปฏิบัติการ
- การตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง
- กดที่เก็บการตรวจที่ต้องการ เพื่อดูข้อมูลในส่วนอื่นๆ

## ตรวจสุขภาพ

สุขภาพพนักงาน

ค้นหาสุขภาพพนักงาน

ปีการตรวจ: 2565

พารามิเตอร์: 100

ประเภทการตรวจ: 100

ผลการตรวจ

กด เพื่อแสดงรูปแบบตาราง

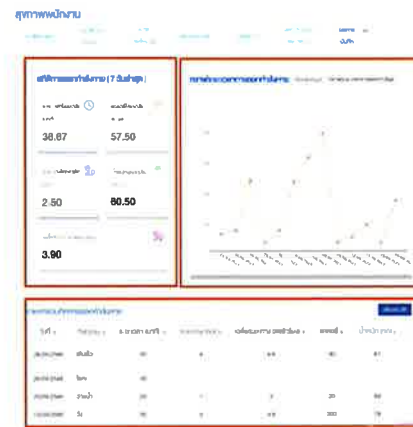
กด เพื่อแสดงรูปแบบกราฟ

## บันทึกการออกกำลังกาย

ไปที่ "ผลการบันทึก" เลือก "บันทึกการออกกำลังกาย"

ระบบแสดงหน้าสำหรับการดูบันทึกการออกกำลังกาย โดยจะแบ่งออกเป็นทั้งหมด 3 ส่วน ได้แก่

- สถิติการออกกำลังกาย
- กราฟต่างๆ
- รายการบันทึก
- กดปุ่ม **เพิ่มประวัติ** เพื่อเพิ่มข้อมูล
- กดปุ่ม **แก้ไข** เพื่อแก้ไขข้อมูล
- กดปุ่ม **ลบ** เพื่อลบข้อมูล



## ผลการวิเคราะห์สมรรถภาพ

ไปที่เมนู "ผลการประเมินสุขภาพ" เลือก "ผลการวิเคราะห์สมรรถภาพ"

ระบบแสดงหน้าสำหรับการดูรายงานผลการวิเคราะห์สมรรถภาพ ที่ถูกดึงมาจากระบบการวิเคราะห์สมรรถภาพ

- สามารถดูได้อย่างเดียว

สุขภาพพนักงาน

ผลการวิเคราะห์สมรรถภาพ

ผลการวิเคราะห์สมรรถภาพ	ผลการประเมินสมรรถภาพ	ผลการวิเคราะห์สมรรถภาพ
01/08/2564 - วันที่ 01/08/2564	01/08/2564 - วันที่ 01/08/2564	01/08/2564 - วันที่ 01/08/2564

## แผนการทานอาหาร

ไปที่ "ผลการบันทึก" เลือก "แผนการทานอาหาร"

ระบบแสดงหน้าสำหรับการดูแผนการทานอาหาร โดยจะแบ่งออกเป็นทั้งหมด 3 ส่วน ได้แก่

- นักโภชนาการที่จะรับ
- จำนวนแคลอรี่ ที่ควรบริโภค / วัน จากกิจกรรม
- จำนวนแคลอรี่ จากตารางอาหาร

สุขภาพพนักงาน

แผนการทานอาหาร

แผนการทานอาหาร	แผนการทานอาหาร	แผนการทานอาหาร
01/08/2564 - วันที่ 01/08/2564	01/08/2564 - วันที่ 01/08/2564	01/08/2564 - วันที่ 01/08/2564

## บันทึกการบาดเจ็บหรือการเจ็บป่วย

ไปที่ "ผลการบันทึก" เลือก "บันทึกการบาดเจ็บหรือการเจ็บป่วย"

ระบบแสดงรายการบันทึกการบาดเจ็บหรือการเจ็บป่วย โดยข้อมูลมีทั้งหมด 2 แบบ

- พนักงานที่บาดเจ็บ
  - สามารถแก้ไขได้
- ระบบดึงข้อมูลจาก GC Clinic
  - ไม่สามารถแก้ไขได้
- กดปุ่ม **เพิ่มประวัติ** เพื่อเพิ่มข้อมูล
- กดปุ่ม **แก้ไข** เพื่อแก้ไขข้อมูล
- กดปุ่ม **ลบ** เพื่อลบข้อมูล
- กดปุ่ม **ดาวน์โหลดไฟล์**

สุขภาพพนักงาน

บันทึกการบาดเจ็บหรือการเจ็บป่วย

บันทึกการบาดเจ็บหรือการเจ็บป่วย	บันทึกการบาดเจ็บหรือการเจ็บป่วย	บันทึกการบาดเจ็บหรือการเจ็บป่วย
01/08/2564 - วันที่ 01/08/2564	01/08/2564 - วันที่ 01/08/2564	01/08/2564 - วันที่ 01/08/2564

## แบบประเมินดัชนีชี้วัดความสุ

ไปที่ "ผลการบันทึก" เลือก "แบบประเมินดัชนีชี้วัดความสุ

ระบบแสดงหน้าแบบประเมิน โดยจะแบ่งออกเป็นทั้งหมด 2 ส่วน  
ได้แก่

- หน้าเพิ่มแบบประเมิน
- หน้าดูรายการบันทึกแบบประเมิน



### รู้ไหม? คุณสามารถปรึกษาแพทย์ประจำ GCI ทางออนไลน์ได้แล้ว!!

**TELE DOCTOR** 4 Step ง่ายๆ

**STEP 1.** เข้า Application : Health Book

**STEP 2.** เลือก Module : Tele Doctor

**STEP 3.** เลือกแพทย์แพทย์ / เลือกแพทย์  
วันที่ต้องการจองการ นัดแพทย์  
จะรับ E-MAIL แจ้งเตือน และบันทึก  
ใน CALENDAR ของท่าน

**STEP 4.** เข้าไปที่รายการนัดหมาย ใน Tele-Doctor กด "เริ่มปรึกษาแพทย์"  
หรือ เข้าใน Calendar ก็กดหมายแพทย์ได้และกด Join meeting เพื่อเริ่ม  
ปรึกษาแพทย์ออนไลน์ ผ่าน MST

หลังปรึกษาแพทย์  
พยาบาลจะจัดส่งยา (ถ้ามี)  
ไปให้ตามที่อยู่ของท่าน

วัน	ชื่อแพทย์	จำนวนแพทย์	เวลา
จันทร์	พ.ว.ดร. โสภณภร-ว	ตลอดวัน	7.00 - 18.00 น.
อังคาร	พ.ญ.ฉัตรวิภา (เวชวิทย์)	18.00 - 18.00 น.	
พุธ	พ.ญ.สุวิภา พญานงอิน	13.00 - 18.00 น.	
พฤหัสบดี	พ.ญ.สิริรัตน์ โสภณภร-ว	13.00 - 18.00 น.	
ศุกร์	พ.ญ.สิริรัตน์ โสภณภร-ว	13.00 - 18.00 น.	

**รายชื่อแพทย์ประจำห้องพยาบาล GCI**  
Tel.4777

\*แจ้งความปรึกษาปรึกษาภายใน 24 ชม.



## ภาคผนวก ข.10

เอกสารเกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

เอกสารแนบท้ายสัญญาหมายเลข 1



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

#### ข้อกำหนด

การติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตาม  
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบ  
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ระบุไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

(EIA Monitoring Report)

ประจำปี 2566 – 2568

#### สารบัญ

	หน้า
1. วัตถุประสงค์	3
2. ข้อกำหนดทั่วไปสำหรับการเสนอบริการ	4
3. การเตรียมพร้อมเสนอบริการ	6
4. เงื่อนไขการพิจารณาจ้าง	6
5. ระยะเวลาการดำเนินงาน	7
6. หน้าที่ความรับผิดชอบในการดำเนินการของผู้เสนอบริการ	7
7. ขอบเขตของงาน	10
8. ข้อเสนอด้านราคา	13

### ข้อกำหนด

การติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ระบุไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Report)

#### 1. วัตถุประสงค์:

1.1 เพื่อตรวจสอบ ควบคุมคุณภาพและรวบรวมข้อมูลผลการดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ระบุไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ของแต่ละโครงการ และการปฏิบัติตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการหรือขออนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ. 2561 และ/หรือกฎหมาย แนวทาง ข้อกำหนดต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง

1.2 เพื่อดำเนินการตรวจสอบ ตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ระบุไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ของแต่ละโครงการ

1.3 เพื่อจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของแต่ละโครงการ ตามมาตรการที่ระบุไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) เสนอต่อหน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย รวมถึงหน่วยงานราชการอื่น ภายในเวลาที่กำหนด

1.4 เพื่อจัดทำรายงานสรุปผลการตรวจวัดสุขภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการ เสนอต่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

1.5 เพื่อดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ตามรายการนอกเหนือจากที่ระบุไว้ในมาตรการฯ ซึ่งแต่ละโครงการได้ระบุไว้ พร้อมจัดทำรายงานสรุปผลการตรวจวัด

#### 2. ข้อกำหนดทั่วไปสำหรับการเสนอบริการ:

2.1 ผู้เสนอบริการต้องศึกษาข้อกำหนดทั่วไป เงื่อนไข และขอบเขตงาน รวมทั้งกระบวนการควบคุมคุณภาพงานและความปลอดภัย ให้เข้าใจอย่างถ่องแท้ก่อนยื่นข้อเสนอขอรับบริการ หากมีข้อสงสัยประการใด ให้ซักถามเพิ่มเติมได้ในช่วงเวลาหลังจากผู้เสนอบริการรับเอกสารข้อกำหนดจนถึงก่อนวันยื่นข้อเสนอให้บริการ เพื่อให้ผู้เสนอบริการจะได้เข้าใจในเนื้อหาของงานและทราบขอบเขตงานก่อนยื่นข้อเสนอขอรับบริการ และเพื่อหลีกเลี่ยงความผิดพลาดของการยื่นข้อเสนอขอรับบริการ ความผิดพลาดในการวางแผนการปฏิบัติงาน และความล่าช้าในการให้บริการ และผู้เสนอบริการจะยกข้อเรียกร้อง หรือข้ออ้างนั้น โดยอาศัยเหตุผลที่มีได้ตรวจสอบเอกสารไม่ได้

2.2 ข้อกำหนด หรือเอกสารอื่นใดที่ได้ทำขึ้นเพื่อวัตถุประสงค์ในการเชิญชวนเสนอบริการนี้ ผู้เสนอบริการจะต้องไม่เปิดเผยข้อมูลใดๆ ที่อยู่ในเอกสารดังกล่าว หรือข้อมูลที่ให้แก่ผู้เสนอบริการโดยวิธีการอื่นใดที่เกี่ยวข้องกับการเชิญชวนเสนอบริการนี้ให้แก่บุคคลที่สาม เว้นแต่เพื่อเป็นการเตรียมเอกสารข้อเสนอให้บริการของตนเองเท่านั้น ผู้เสนอบริการจะต้องเก็บรักษาข้อมูลเกี่ยวกับการเชิญชวนเสนอบริการและเอกสารเสนอให้บริการของตนเองไว้เป็นความลับตลอดระยะเวลาการพิจารณา ในกรณีที่มีการฝ่าฝืนข้อห้ามเกี่ยวกับการรักษาความลับดังกล่าว บริษัทฯ อาจปฏิเสธไม่รับข้อเสนอให้บริการนั้น บริษัทฯ สงวนสิทธิ์แต่ผู้เดียวในบรรดาข้อมูล แบบแปลนและในเอกสารอื่นๆ ทั้งหมดที่ส่งให้แก่ผู้เสนอบริการ

2.3 ข้อกำหนดฉบับนี้ มีจุดมุ่งหมายเพื่อใช้เป็นแนวทางในการดำเนินการเท่านั้น บริษัทฯ หรือตัวแทนของบริษัทฯ ไม่จำเป็นต้องรับผิดชอบต่อการรับรองใดๆ หรือข้อมูลใดๆ ในเอกสารดังกล่าวเหล่านี้

2.4 ผู้เสนอบริการจำเป็นต้องเสนอค่าบริการ ค่าเก็บตัวอย่าง ค่าการตรวจวัดและการวิเคราะห์ผล โดยรวมเป็นค่าใช้จ่ายสำหรับแต่ละรายการตรวจวัด เป็นราคาต่อหน่วยตัวอย่าง และราคาต่อพารามิเตอร์ ตามที่บริษัทฯ ได้กำหนดไว้ รวมถึงระบุวิธีการตรวจวัดและวิเคราะห์ผล ที่ผู้เสนอบริการได้รับอนุญาตหรือขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการต่อหน่วยงานราชการ ทั้งนี้งานบริการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมจะคิดค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นจริง รวมถึงค่าใช้จ่ายสำหรับการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของแต่ละโครงการ

2.5 ในกรณีที่ทางบริษัทฯ ได้แจ้งขอให้มีการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมเพิ่มเติมจากที่ระบุไว้ในเอกสารแนบที่ 1 ทางผู้เสนอบริการจะต้องคิดค่าใช้จ่ายตามที่ได้อ้างไว้เป็นราคาต่อหน่วยตัวอย่าง และราคาต่อพารามิเตอร์ ตามหัวข้อ 2.4 เท่านั้น

2.6 การติดต่อ การรับรอง หรือการให้คำชี้แจงใดๆ ของพนักงานบริษัทฯ หรือตัวแทนของบริษัทฯ ไม่ว่าเป็นลายลักษณ์อักษรหรือด้วยวาจา ไม่ถือว่าผูกพันบริษัทฯ หรือตัวแทนของบริษัทฯ เว้นแต่จะได้มีคำชี้แจงเป็นลายลักษณ์อักษรจากบริษัทฯ ซึ่งได้ระบุเป็นการชัดเจน

2.7 ผู้เสนอบริการพึงรับทราบว่าบริษัทฯ อาจออกคำแนะนำสำหรับผู้เสนอบริการ หรือภาคผนวกของข้อกำหนดเพิ่มเติมได้ในระหว่างระยะเวลาการยื่นข้อเสนอบริการได้และโดยที่ไม่เป็นการกระทบถึงลำดับแห่งเอกสารทั่วไป ให้บทบัญญัติในเอกสารที่ออกเพิ่มเติมอยู่ในลำดับที่เหนือกว่าข้อกำหนดที่ได้ออกไปก่อนหน้านี้

2.8 ผู้เสนอบริการพึงรับทราบว่า ผู้เสนอบริการอาจมีความจำเป็นที่จะต้องมาทำการปรึกษาหารือ หรือชี้แจงในบางประการเกี่ยวกับเอกสารข้อเสนอบริการ ทั้งนี้ เนื้อความในเอกสารข้อเสนอบริการใดๆ หรือข้อแก้ไข หรือข้อชี้แจงใดๆ ให้ผู้เสนอบริการยื่นเอกสารเป็นลายลักษณ์อักษร โดยระบุเป็นการชัดเจนว่าให้ถือเป็นส่วนหนึ่งของเอกสารข้อเสนอบริการ ทั้งนี้ไม่ว่าจะมีการร้องขอก่อนหรือหลังการยื่นเอกสารเพิ่มเติม จะถือเป็นส่วนหนึ่งของเอกสารข้อเสนอบริการ และไม่ว่าเอกสารที่เพิ่มเติมนั้นจะเป็นเอกสารเพิ่มเติมหรือเป็นฉบับแก้ไขใหม่ก็ตาม

2.9 ผู้เสนอบริการพึงรับทราบถึงนโยบายบริษัทฯ เกี่ยวกับการประเมินเอกสารข้อเสนอบริการทั้งด้านเทคนิคและราคา เพื่อพิจารณาตรวจสอบความถูกต้อง และความเป็นไปตามข้อกำหนดของบริษัทฯ และเป็นไปตามรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ (Specification) หรือไม่ โดยผู้เสนอบริการที่เสนอเอกสารข้อเสนอที่ถูกต้องและเป็นไปตามข้อกำหนด จึงจะมีสิทธิที่เข้าร่วมเสนอราคา

2.10 ผู้เสนอบริการจะต้องตรวจสอบและรับผิดชอบในความถูกต้องของข้อมูล โดยรวมถึงความถูกต้องด้านงานพิมพ์ รูปภาพและสัญลักษณ์ต่างๆ ให้ถูกต้องชัดเจน

2.11 ผู้เสนอบริการพึงรับทราบว่าการทำงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของแต่ละโครงการ อาจจะเริ่มดำเนินการในระยะเวลาที่แตกต่างกันออกไป โดยจะต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้แก่ หน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย รวมถึงหน่วยงานราชการอื่น ภายในวันที่ 31 กรกฎาคม และ 31 มกราคม ในปีถัดไป ดังนั้นผู้เสนอบริการจะต้องประสานงานกับบริษัทฯ อย่างใกล้ชิด และต่อเนื่อง เพื่อติดตามผลการดำเนินงานและรายงานผลให้บริษัทฯ ทราบอย่างต่อเนื่อง

### 3. การจัดเตรียมข้อเสนอบริการ:

ผู้เสนอบริการพึงรับทราบว่าการจัดเตรียมข้อเสนอบริการ การติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยขอบเขตงานในครั้งนี้จะต้องพิจารณาให้ครอบคลุมมาตรการต่างๆ ในความรับผิดชอบของแต่ละโครงการ โดยมีเนื้อหาสาระถูกต้อง ครบถ้วนและสมบูรณ์

ทั้งนี้การจัดทำข้อเสนอบริการให้จัดทำข้อเสนอด้านเทคนิคและด้านราคา พร้อมเสนอรายละเอียดของการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมในลักษณะของราคาต่อหน่วย และราคาต่อพารามิเตอร์ เพื่อประกอบการพิจารณาในรายละเอียด

ในกรณีที่ไม่ได้มีการเดินเครื่องหรือไม่มีความพร้อมในการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัทฯ สงวนสิทธิ์ในการไม่ดำเนินการตรวจวัดตามรายการหรือแผนงานที่ได้ระบุไว้ ทั้งนี้จะได้มีการแจ้งให้ทราบล่วงหน้าในแต่ละกรณี

### 4. เงื่อนไขการพิจารณาจ้าง:

4.1 บริษัทฯ ขอสงวนสิทธิ์ในการพิจารณาจ้างงาน เฉพาะส่วนใดส่วนหนึ่งเพียงบางส่วน หรือทั้งหมดของขอบเขตงานได้

4.2 การดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและการจัดทำรายงานฯ ต้องดำเนินการโดยบุคลากรที่มีคุณสมบัติตามที่กำหนด มีความสามารถและประสบการณ์เหมาะสมกับลักษณะงานที่ปฏิบัติ และใช้วัสดุอุปกรณ์อย่างดี ที่ผ่านการสอบเทียบให้ผลถูกต้องและเชื่อถือได้ มีคุณสมบัติหรือวิธีการตรวจวัดตามรายละเอียดและเงื่อนไขของบริษัทฯ

4.3 บริษัทฯ สงวนไว้ซึ่งสิทธิ์ที่จะทำการต่อรองราคากับผู้เสนอบริการ เพื่อให้มีการลดราคาลงตามที่เห็นว่าเป็นในอันที่จะให้ราคาอยู่ในวงเงินที่เหมาะสม

## 5. ระยะเวลาการดำเนินงาน:

การดำเนินการตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม และจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่ระบุในข้อกำหนดฉบับนี้ มีระยะเวลาการว่าจ้างรวม 3 ปี โดยเริ่มนับตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม พ.ศ. 2566 ถึง 28 กุมภาพันธ์ 2569 ซึ่งรวมระยะเวลาในการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง เดือนธันวาคม ของปี 2568

## 6. หน้าที่ความรับผิดชอบในการดำเนินการของผู้เสนอบริการ

6.1 ผู้เสนอบริการจะต้องจัดส่งแผนการปฏิบัติงานในภาพรวมและระยะเวลาดำเนินการของแต่ละโครงการ ตั้งแต่เริ่มต้นการจัดเตรียมแผนงาน จนกระทั่งได้เสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้หน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย รวมถึงหน่วยงานราชการอื่น โดยจัดส่งให้บริษัทฯ ในวันประชุมเริ่มงาน (Kick-off meeting) ทั้งนี้ให้เสนอแผนงานเบื้องต้นให้บริษัทฯ พิจารณาพร้อมกับข้อเสนอทางเทคนิค

6.2 ผู้เสนอบริการจะต้องดำเนินการตรวจสอบและส่งผลการตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รวมถึงเข้าทวนสอบ (Audit) ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ของแต่ละโครงการที่รับผิดชอบ ตามขอบเขตงานที่กำหนดในไว้ทุกรายการ ให้แล้วเสร็จภายในเดือนมิถุนายน และ เดือนธันวาคมของปีเพื่อดำเนินการ (ยกเว้นกรณีที่โรงงานไม่สามารถให้เข้าดำเนินการตรวจวัดได้ ซึ่งจะต้องมีการปรับเปลี่ยนช่วงเวลาดำเนินการ)

6.3 ผู้เสนอบริการจะต้องมีการบันทึกและรายงานลักษณะของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณโดยรอบจุดเก็บตัวอย่างน้ำ จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศ และระดับเสียง ขณะทำการเก็บตัวอย่างหรือตรวจวัด รวมถึงลักษณะของตัวอย่างน้ำที่เก็บ

6.4 ผู้เสนอบริการจะต้องจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ตามแนวทางการเสนอรายงานฯ ที่ สผ. กำหนด โดยมีขอบเขตงานที่กำหนดในไว้ข้อ 7. จัดส่งให้บริษัทฯ โดยปฏิบัติตามตารางเวลาการจัดทำรายงาน ดังตารางที่ 1 หรือตามที่ได้ตกลงร่วมกับโครงการ

6.5 ผู้เสนอบริการมีหน้าที่จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ เพื่อให้บริษัทฯ นำเสนอรายงานต่อหน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย รวมถึงหน่วยงานราชการอื่น ทั้งนี้ต้องรายงานความก้าวหน้าของการดำเนินการ ให้บริษัทฯ ทราบอย่างน้อยทุกๆ 3 เดือน หรือตามที่บริษัทฯ มีการร้องขอ

6.6 ผู้เสนอบริการจะต้องเข้าติดตามทวนสอบ (Audit) มาตรการฯ ปีละ 2 ครั้ง ภายในช่วงเดือนเมษายน – พฤษภาคม และเดือนตุลาคม – พฤศจิกายน หรือตามที่ตกลงร่วมกับโครงการ ตามรอบการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ

6.7 ถือเป็นความรับผิดชอบของผู้เสนอบริการ ร่วมกับบริษัทฯ ในการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ และนำเสนอรายงานต่อหน่วยงานของรัฐตามที่กฎหมายกำหนด ให้ได้ภายในวันที่ 31 กรกฎาคม และ 31 มกราคม ของปีถัดไป พร้อมเก็บสำเนาหลักฐานการส่งรายงาน และนำเสนอให้บริษัทฯ พร้อมเล่มรายงานตามที่ระบุ รวมถึงการนำรายงานฯ เข้าสู่ระบบ SMART EIA ของ สผ.

6.8 การให้คำปรึกษา ให้คำแนะนำ ตลอดจนเสนอแนะแนวทางการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมและให้เป็นไปตามกฎหมายและข้อกำหนดต่างๆ ที่เกี่ยวข้องให้ครบถ้วน

6.9 นำส่งผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามรายการที่กำหนด ภายใน 14 วันนับจากวันที่ทำการเก็บตัวอย่างแล้วเสร็จ หรือตามระยะเวลาที่ตกลงร่วมกัน พร้อมแนบภาพถ่ายประกอบการเก็บตัวอย่าง ข้อมูลเบื้องต้นและใบรับรองผลการสอบเทียบของอุปกรณ์การตรวจวัดผ่านทางสื่ออิเล็กทรอนิกส์ (E-mail)

6.10 อื่นๆ ตามที่ได้มีการตกลงร่วมกันระหว่างบริษัทฯ และผู้เสนอบริการ

ตารางที่ 1 กำหนดระยะเวลาการจัดส่งรายงาน

ลำดับ	รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการตามรายงาน EIA	จำนวนรายงาน *	ส่งรายงาน *
1	ร่างรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขของแต่ละโครงการ นำเสนอ GC และบริษัทในกลุ่ม ตรวจสอบรายงาน	E-file / hard copy (ตามที่ตกลง)	ภายในวันที่ 15 พฤษภาคม และ 15 พฤศจิกายน
2	GC และบริษัทในกลุ่มแจ้งผลการตรวจสอบร่างรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ (Draft Report) เพื่อปรับปรุงแก้ไข	-	ภายในวันที่ 1 มิถุนายน และ 1 ธันวาคม
3	ร่างรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ฉบับสมบูรณ์ (Draft Final Report) ของแต่ละโครงการ นำเสนอ GC และบริษัทในกลุ่ม ตรวจสอบรายงาน	E-file / hard copy (ตามที่ตกลง)	ภายในวันที่ 20 มิถุนายน และ 20 ธันวาคม
4	GC และบริษัทในกลุ่ม แจ้งผลการตรวจสอบร่างรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ฉบับสมบูรณ์ (Draft Final Report) เพื่อปรับปรุงแก้ไขและจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ฉบับสมบูรณ์ (Final Report)	-	ภายในวันที่ 1 กรกฎาคม และ 3 มกราคม
5	จัดทำรายงานฯ ฉบับสมบูรณ์ สำหรับเสนอให้ผู้ที่เกี่ยวข้องลงนาม	1 ชุด	ภายในวันที่ 15 กรกฎาคม และ 15 มกราคม
6	จัดทำรายงานฯ ฉบับสมบูรณ์ (Final Report) พร้อมซีดีรอม และนำส่งรายงานราชการที่เกี่ยวข้อง ** (ซีดีรอมบันทึกรายงานในรูปแบบ pdf file จำนวน 9 แผ่น และ pdf file + soft file (ทั้ง word file และ Excel file) จำนวน 2 แผ่น)	5 ชุด (ขึ้นกับแต่ละโครงการ)	ภายในวันที่ 31 กรกฎาคม และ 31 มกราคม
7	รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ฉบับรวมผลการตรวจวัดทุกรายงาน) พร้อมซีดีรอม นำส่งให้ GC และบริษัทในกลุ่ม (ซีดีรอมบันทึกรายงาน pdf file + doc file จำนวน 2 ชุด)	2 ชุด	ภายในวันที่ 30 สิงหาคม และ 28 กุมภาพันธ์
8	รายงานผลการตรวจวัดสุขศาสตร์อุตสาหกรรม (Industrial Hygiene) พร้อมซีดีรอม นำส่งให้ GC และบริษัทในกลุ่ม (ซีดีรอมบันทึกรายงาน pdf file + doc file จำนวน 2 ชุด)	2 ชุด (ต่อครั้งการตรวจวัด)	ภายใน 30 วัน นับจากวันที่ตรวจวัดเสร็จสิ้น

หมายเหตุ:

- \* ระยะเวลาและจำนวนเล่มรายงานอาจมีการปรับเปลี่ยนตามความเหมาะสมและขึ้นกับการตกลงร่วมกันของแต่ละโครงการ
- \*\* เก็บสำเนาหลักฐานการส่งรายงาน และนำส่งให้บริษัทฯ พร้อมเล่มรายงานตามที่ระบุ
- กรณีที่รายงานฉบับสมบูรณ์ไม่สามารถนำส่งได้ตามกำหนดอันเนื่องมาจากทางโครงการนั้น การจัดทำรายงานฯ ฉบับรวม ผลการตรวจวัดทุกรายการ จะนำส่งภายใน 10 วัน นับจากวันที่จัดส่งรายงานฉบับสมบูรณ์

## 7. ขอบเขตของงาน:

รายละเอียดสำหรับผู้ให้บริการ เพื่อประกอบการจัดทำข้อเสนอบริการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม พร้อมจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยมีขอบเขตดังนี้

## 7.1 โครงการที่ต้องดำเนินการ

โครงการที่ต้องดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม มีจำนวน 22 โครงการ แบ่งเป็น 2 กลุ่มคือ กลุ่มที่ 1 เป็นโครงการที่ต้องดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม พร้อมจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ จำนวน 21 โครงการ ประกอบด้วย โครงการของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) จำนวน 16 โครงการ (อ้างถึงตารางที่ 2 ลำดับที่ 1-16) และโครงการของบริษัทในกลุ่มของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด จำนวน 5 โครงการ (อ้างถึงตารางที่ 2 ลำดับที่ 17-21) และกลุ่มที่ 2 เป็นโครงการที่ไม่เข้าข่ายต้องจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม จำนวน 1 โครงการ (อ้างถึงตารางที่ 2 ลำดับที่ 22)

ทั้งนี้ รายการตรวจวัดต่างๆ ของแต่ละโครงการสามารถสรุปได้ดังเอกสารแนบที่ 1 โดยอาจมีการเปลี่ยนแปลงได้ขึ้นอยู่กับความเหมาะสมของสภาวะการดำเนินโครงการ ณ ขณะนั้น รวมถึงในกรณีที่มีการเห็นชอบในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ฉบับใหม่ และผู้เสนอบริการจะต้องสามารถดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมได้ทุกพารามิเตอร์

ตารางที่ 2 โครงการที่ต้องดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

กลุ่มที่ 1 : โครงการที่ต้องดำเนินการตามมาตรการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Report)	
1. โครงการโรงงานผลิตสารโอเลฟินส์	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2
2. โครงการโรงไฟฟ้า (Power Plant)	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2
3. โครงการผลิตโพลีเอทิลีน (HDPE)	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2
4. โครงการโรงงานผลิตสารโอเลฟินส์	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3
5. โครงการโรงงานอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 1	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 4
6. โครงการโรงงานอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 2	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 5
7. โครงการโรงกลั่นน้ำมัน	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 6
8. โครงการท่าเทียบเรือ	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 6
9. โครงการท่าเทียบเรือและคลังผลิตภัณฑ์	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 7
10. โครงการโรงงานโอเทินแครกเกอร์	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 11
11. โครงการโรงงานแอลดีพี	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 11
12. โครงการโรงงานแอลแอลดีพี	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 11
13. โครงการผลิตเม็ดพลาสติกชนิดความหนาแน่นสูง	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 12
14. โครงการโรงงานผลิตเอทิลีนออกไซด์และเอทิลีนไกลคอล	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 16 (บริษัท จีซี ไกลคอล จำกัด (เดิม))
15. โครงการโรงงานผลิตสารเอทานอลเอมีน	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 16 (บริษัท จีซี ไกลคอล จำกัด (เดิม))
16. โครงการผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 17 (บริษัท จีซี สไตรีนิกส์ จำกัด (เดิม))
17. โครงการโรงงานผลิตสารฟีนอล	บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด *
18. โครงการโรงงานผลิตสารบิสฟีนอล เอ	บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด *
19. โครงการโรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์	บริษัท จีซี ออกซิเรน จำกัด *
20. โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน	บริษัท จีซี โพลีเอทิลีน จำกัด
21. โครงการโรงงานผลิตเมทิลเอสเทอร์และพลาสต์	บริษัท โกลบอลกรีนเคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 1
กลุ่มที่ 2 : โครงการที่ไม่เข้าข่ายต้องจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Report)	
22. โครงการโรงงานผลิตเมทิลเอสเทอร์ แห่งที่ 2	บริษัท โกลบอลกรีนเคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3

หมายเหตุ : \* จะมีการโอนสิทธิและหน้าที่ เมื่อเปลี่ยนชื่อบริษัทเป็นบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

## 7.2 การดำเนินงานตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

7.2.1 การดำเนินงานทวนสอบ (Audit) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมการดำเนินงานตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

จัดทำแผนและเข้าดำเนินการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการฯ (Audit) ของแต่ละโครงการ ตามรายละเอียดที่กำหนด ทั้งในงานติดตามเอกสาร การสอบถามหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง หรือหลักฐานประกอบอื่น เช่น รูปถ่าย เป็นต้น และจัดทำสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ โดยให้ดำเนินการให้แล้วเสร็จภายในเดือนพฤษภาคม และ เดือนพฤศจิกายนของปีดำเนินการ (ยกเว้นกรณีที่โรงงานไม่สามารถให้เข้าดำเนินการได้ ซึ่งจะต้องมีการปรับเปลี่ยนช่วงเวลาดำเนินการ)

### 7.2.2 การดำเนินงานตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

จัดทำแผนและเข้าดำเนินการตรวจติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการ ตามที่มาตรการฯ กำหนด รวมถึงดำเนินการตรวจวัดพารามิเตอร์อื่น ที่นอกเหนือจากมาตรการฯ

1) วิธีการตรวจติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมจะดำเนินการให้เป็นไปตามที่รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมกำหนด หรือเป็นวิธีที่เป็นที่ยอมรับระดับสากล (เช่น U.S. EPA เป็นต้น) หรือตามที่กฎหมายได้ระบุไว้

2) ดำเนินการบันทึกพิกัดของจุดเก็บตัวอย่าง/จุดตรวจวัดต่างๆ รายงานลักษณะของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้นและสภาพโดยรอบบริเวณจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศ และระดับความดังเสียง ขณะทำการตรวจวัด รวมถึงลักษณะของตัวอย่างคุณภาพน้ำที่เก็บมาวิเคราะห์

### 7.2.3 การจัดทำรายงาน

1) การจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ตามมาตรการฯ ในรายงาน EIA) : เพื่อนำเสนอต่อหน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย รวมถึงหน่วยงานราชการอื่น โดยจะครอบคลุมถึงการดำเนินงานทั้งระยะก่อสร้าง (ถ้ามี) และระยะดำเนินการของโครงการ ซึ่งไม่รวมถึงรายการตรวจวัดที่นอกเหนือจากมาตรการฯ กำหนด ทั้งนี้อาจมีการเปลี่ยนแปลงได้ขึ้นอยู่กับสถานะของโครงการขณะนั้น และรูปแบบการจัดทำรายงานจะต้องเป็นไปตามแนวทางที่ สผ. กำหนด

2) การจัดทำรายงานผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม : เพื่อนำเสนอต่อโครงการ โดยเป็นรายการตรวจติดตาม ทั้งที่กำหนดในมาตรการฯ และไม่ได้กำหนดในมาตรการฯ ทุกรายการ พร้อมแสดงกราฟย้อนหลัง 3 ปี

3) การจัดทำรายงานผลการตรวจวัดสุขศาสตร์อุตสาหกรรม : เพื่อนำเสนอต่อโครงการ โดยเป็นรายการตรวจติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ด้านสุขศาสตร์อุตสาหกรรม (Industrial Hygiene) ที่ทำการตรวจวัดทุกๆ ไตรมาส โดยนำเสนอรายงานฉบับสมบูรณ์ให้แก่โครงการภายใน 30 วัน นับจากวันที่ตรวจวัดแล้วเสร็จ ในเดือนมีนาคม เดือนมิถุนายน เดือนกันยายน และเดือนธันวาคม หรือที่โครงการระบุความถี่ไว้ ทั้งนี้จะแสดงผลการตรวจวัดและกราฟย้อนหลัง 3 ปี ทุกรายการ ยกเว้นผลการตรวจวัดแสงสว่างในสถานที่ทำงาน จะรายงานผลเป็นครั้งๆ ในรอบการตรวจวัดนั้นๆ และจัดทำเป็นแผนผังแสดงจุดตรวจวัดประกอบรายงานผลการตรวจวัดแสงสว่าง ทั้งนี้ให้เป็นไปตามที่ตกลงร่วมกันสำหรับแต่ละโครงการ

4) การจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการที่ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) : โดยนำเสนอต่อสำนักงานนิคมฯ สำหรับโครงการที่ตั้งอยู่ในพื้นที่ที่มีการกำหนดมา ได้แก่ โครงการลำดับที่ 14, 15, 17, 18, 19, 20 และ 21 โดยรูปแบบการจัดทำรายงานให้เป็นไปตามที่สำนักงานนิคมฯ กำหนด

5) การจัดทำรายงานตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Compliance Audit Report) : ดำเนินการ ปีละ 1 ครั้ง สำหรับโครงการที่จะต้องดำเนินการตามที่กำหนดในมาตรการฯ ของโครงการลำดับที่ 14 หรือโครงการอื่นๆ ที่อาจถูกกำหนดในมาตรการฯ ในอนาคต หรือตามที่โครงการร้องขอนอกเหนือจากข้างต้น ซึ่งจะคิดค่าใช้จ่ายเพิ่มเติม นอกเหนือจากข้อเสนองานครั้งนี้

รายละเอียดรายงานแต่ละประเภทที่ต้องจัดทำของแต่ละโครงการแสดงดังตารางที่ 3

## 8. ข้อเสนอด้านราคา

ให้ผู้เสนอบริการเสนอค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นโดยให้เสนอค่าบริการ ค่าเก็บตัวอย่าง ค่าการตรวจวัด และการวิเคราะห์ตัวอย่าง รวมเป็นค่าใช้จ่ายสำหรับแต่ละรายการตรวจวัด เป็นราคาต่อหน่วยตัวอย่าง และราคาต่อพารามิเตอร์ ซึ่งการตรวจวัดพารามิเตอร์เดียวกันด้วยวิธีเดียวกันจะต้องมีราคาต่อหน่วยที่เท่ากันในทุกๆ โครงการ

\*\*\*\*\*

ตารางที่ 3 สรุปรายงานที่ต้องจัดทำแต่ละโครงการ จำนวน 22 โครงการ

No.	Project	EIA MTR	EIA MTR (WHA)	ENV Audit	ENV	IH
1	GC2 – Olefins 1	✓			✓	✓
2	GC2 – Power Plant	✓			✓	✓
3	GC2 – HDPE 2	✓			✓	✓
4	GC3 – Olefins 2	✓			✓	✓
5	GC4 – Aromatics I	✓			✓	✓
6	GC5 – Aromatics II	✓			✓	✓
7	GC6 – Refinery	✓			✓	✓
8	GC6 – Jetty	✓			✓	✓
9	GC7 – BTF & Jetty	✓			✓	✓
10	GC11 – Olefins 3	✓			✓	✓
	GC11 – WH					✓
11	GC11 – LPDE	✓			✓	✓
12	GC11 – LLDPE	✓			✓	✓
13	GC12 – HDPE 1	✓			✓	✓
14	GC16 – EOEG (GC Glycol)	✓	✓	✓	✓	✓
15	GC16 – EA (GC Glycol)	✓	✓		✓	✓
16	GC17 – PS	✓			✓	✓
17	PPCL – Phenol	✓	✓		✓	✓
18	PPCL – BPA	✓	✓		✓	✓
19	GCO – PO	✓	✓		✓	✓
20	GCP – Polyols	✓	✓		✓	✓
21	GGC1	✓	✓		✓	✓
22	GGC2	✓				✓

หมายเหตุ 1. รายงาน EIA Monitoring ในแต่ละรอบการตรวจวัดจะเป็นการรายงานผลระยะก่อสร้างและ/หรือระยะดำเนินการในรายงานฉบับเดียวกัน ขึ้นกับรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฉบับปัจจุบันที่โครงการยึดถือและสถานะของโครงการขณะนั้น



## ภาคผนวก ข.11

เอกสารการขึ้นทะเบียนบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน



หนังสือรับแจ้ง

การมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เลขที่หนังสือ      อก0313256810970      ออกให้ ณ วันที่      11 ตุลาคม 2568

เลขที่คำขอ      F25680510

ชื่อผู้รับใบอนุญาต      บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

เลขทะเบียนโรงงาน 72070002725352

น.42(1)-27/2535-อนุพ.

ประกอบกิจการ      ผลิตเอททิลีน โปรโพลีน ไฟฟ้า ไอน้ำ และโรงบำบัดน้ำเสียรวม

ที่ตั้งโรงงาน      เลขที่ 14 ถนน ไอ-หนึ่ง ตำบล มาบตาพุด อำเภอ เมืองระยอง จังหวัด ระยอง รหัสไปรษณีย์

21150

โทรศัพท์      -

ผลการพิจารณา      1. ประเภทที่เข้าข่าย

☒ มลพิษน้ำ

☒ มลพิษอากาศ

☒ มลพิษกากอุตสาหกรรม

2. รายชื่อบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม			นางสาววรรณณา วุฒิรัตน์		
ลำดับที่	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษ		
			น้ำ	อากาศ	กากอุตสาหกรรม
1	นางสาวณัฐจริยไชยรักษ์	103-50-00520	✓		✓
2	นางสาวอมขวิญเลียดกรุงศรี	020-66-00298		✓	
3	นางสาวจันทิพาธีระอำนวยกุล	020-66-00290		✓	
4	นายปัญญาวัฒน์ แก้ววิเศษกุล	100-65-00244	✓		
5	นายรัฐพล กำมอญ	123-59-00352	✓	✓	
6	นางสาวพนัชร มาละ	100-66-00393	✓		
7	นายสุจร ชาดิพันธ์จันทร์	123-48-00050	✓	✓	✓
8	นายศุภกานต์ สมประสงค์	100-67-00343	✓		

ลำดับที่	ผู้ปฏิบัติงาน ประจำระบบบำบัด	มลพิษ		
		น้ำ	อากาศ	กากอุตสาหกรรม
1	นายสมพร สารจันทร์		✓	
2	นายพรนพ ธรรมวุฒา	✓		
3	นายมานิต อริยพัฒน์พร	✓	✓	
4	นายชวลิต ภูมิรินทร์	✓	✓	
5	นายภูวดิถี ธงชัยชากร			✓
6	นายไชยา สุทธิชม		✓	
7	นายสุเวทย์ พิณเขียว		✓	
8	นายวรพันธ์ สิงห์ทอง		✓	
9	นายอนุรักษ์ มะเมือเมือง		✓	
10	นายอัมพร รัตนะ		✓	
11	นายณัฐพงษ์ นันทะเสนีย์		✓	
12	นายชัยฤกษ์ ถาวรเจริญ	✓		
13	นายอนุสรณ์ โพรมาตร	✓	✓	
14	นายพีระภรณ์ คุณศิลป์	✓	✓	
15	นายสืบพงษ์ เข้มกลัด		✓	
16	นายเกรียงศักดิ์ เหมือนใจ		✓	✓
17	นายสุทธิ แสงจันทร์		✓	
18	นายโสฬศ จันทรสิทธิ์		✓	

ลำดับที่	ผู้ปฏิบัติงาน ประจำระบบบำบัด	มลพิษ		
		น้ำ	อากาศ	กากอุตสาหกรรม
19	นายอัศรัช คณานับ		✓	
20	นายพงษ์พันธ์ กล้าพูล	✓		✓
21	นายวิญญู ธงชัยชากร		✓	
22	นายสุทัศน์ เทพวงศ์	✓		
23	นายธงชัย ประกอบสิน	✓		
24	นายธวัชพงษ์ พุดดวง	✓		
25	นายนิรุตต์ โพธิ์ปาน	✓	✓	✓
26	นายदनัย ฮาวด้อมแก้ว	✓	✓	✓
27	นายพงษ์พิทักษ์ กุลทรา			✓
28	นายสมชาย ดันหยง			✓
29	นายปราโมทย์ ไชยทักษิณ			✓
30	นายสมโภช แก้วก่องมา			✓
31	นายธนาริพ ใจตั้ง		✓	
32	นายมานพ มีมุข		✓	
33	นายปัญญา พูลศิริรัฐ	✓		✓
34	นายประชุม ดวงแก้ว	✓		
35	นายธรรมสิงห์ สุดสงวน	✓	✓	
36	นายธนากร รัตนอัมพร	✓		



ลำดับที่	ผู้ปฏิบัติงาน ประจำระบบบำบัด	มลพิษ		
		น้ำ	อากาศ	กากอุตสาหกรรม
37	นายชาญชัย ผลานารถ	✓		
38	นายคุณานันต์ วงประชุม	✓		✓
39	นายสุพจน์ เข้มมา	✓		
40	นายพงศกร บัวสูง	✓		✓
41	นายสหรัฐ ต๊ะบุญเรือง	✓		✓

แจ้งการมีบุคลากรฯ ครั้งถัดไปภายในวันที่ 25 กรกฎาคม 2570

หนังสือฉบับนี้ออกให้โดยยกเลิกหนังสือเลขที่ ออก0313256810844 ลงวันที่ 11 ตุลาคม 2568

ออกโดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม



## ภาคผนวก ข.12

---

### แผนการตรวจสอบและซ่อมบำรุง (Preventive Maintenance Plan)

- โรงผลิตสารโอเลฟินส์ โรงที่ 1/1
- โรงผลิตสารโอเลฟินส์ โรงที่ 1/2

---

## โรงผลิตสารโอเลฟินส์ โรงที่ 1/1

- Safety Relief Valve/Tag PSV
  - Wastewater System
    - Gas Detector
      - DCS
      - Boiler
    - Compressor

---

## **Safety Relief Valve/Tag PSV**

MaintPlant	Planner group	Order	Bas. start date	Sched. start	User status	ABC indic.	Description	Order Type	Equipment	Basic fin. date	Actual start	Actual Finish	Sched. finish	Main WorkCtr	System status
1031	081	600426884	15/12/2025	15/12/2025	WF	B	1.5Y-SAFETY VALVE INSPECTION	IM	A-11-PSV-861A	15/12/2025	24/12/2025	24/12/2025	15/12/2025	081SE-S	REL CNF PRT GMPS MACM PRC SETC
1031	081	600421951	04/12/2025	04/12/2025	WF	S	3Y- SAFETY VALVE INSPECTION	IM	A-17-PSV-891	04/12/2025	24/12/2025	24/12/2025	04/12/2025	081SE-S	REL CNF PRT GMPS MACM PRC SETC
1031	081	600421808	01/12/2025	28/11/2025	WC	S	3Y- SAFETY VALVE INSPECTION	IM	A-12-PSV-807R	01/12/2025	01/12/2025	01/12/2025	02/12/2025	081SE-S	TECO CNF PRT GMPS NTUP PRC SETC
1031	081	600421184	21/11/2025	21/11/2025	WC	S	1.5Y- SAFETY VALVE INSPECTION	IM	A-12-PSV-903A	21/11/2025	29/11/2025	29/11/2025	21/11/2025	081SE-S	TECO CNF PRT GMPS MACM PRC SETC
1031	081	600415366	10/10/2025	10/10/2025	WC	S	3Y- SAFETY VALVE INSPECTION	IM	A-14-PSV-977A	10/10/2025	20/10/2025	21/10/2025	15/10/2025	081SE-S	TECO CNF PRT GMPS MACM PRC SETC
1031	081	600463028	03/10/2025	03/10/2025	WC	S	3Y-PSV INSPECTION,( AT OLEFINS PLANT)	IM	A-6940-PSV-043A	03/10/2025	17/10/2025	17/10/2025	03/10/2025	081SE-S	TECO CNF PRT NMAT PRC SETC
1031	081	600458655	03/10/2025	03/10/2025	WC	S	3Y-PSV INSPECTION,( AT OLEFINS PLANT)	IM	A-6940-PSV-043B	03/10/2025	03/09/2025	03/09/2025	03/10/2025	081SE-S	TECO CNF NMAT PRC SETC
1031	081	600410493	01/10/2025	03/09/2025	WC	S	3Y- SAFETY VALVE INSPECTION	IM	A-14-PSV-955R	01/10/2025	01/10/2025	01/10/2025	05/09/2025	081SE-S	TECO CNF PRT GMPS NTUP PRC SETC
1031	081	600463693	01/10/2025	03/09/2025	WC	B	2Y-SAFETY VALVE INSPECTION	IM	A-56-PSV-701R	01/10/2025	01/10/2025	01/10/2025	03/09/2025	081SE-T	TECO CNF PRT GMPS NTUP PRC SETC
1031	081	600403810	01/10/2025	15/09/2025	WC	B	1.5Y-SAFETY VALVE INSPECTION	IM	A-56-PSV-764R	01/10/2025	01/10/2025	01/10/2025	15/09/2025	081SE-I	TECO CNF PRT NMAT NTUP PRC SETC
1031	081	600410492	30/09/2025	11/09/2025	WC	S	CRANE.3Y- SAFETY VALVE INSPECTION	IM	A-15-PSV-803R	28/11/2025	18/09/2025	18/09/2025	15/09/2025	081SE-S	TECO CNF GMPS NTUP PPRT PRC SETC
1031	081	600478853	12/09/2025	12/09/2025	WC	B	3Y- SAFETY VALVE INSPECT [Group D]	IM	A-11-PSV-815B	12/09/2025	22/09/2025	22/09/2025	12/09/2025	081SE-T	TECO CNF PRT GMPS MACM PRC SETC
1031	081	600410491	12/09/2025	12/09/2025	WC	S	3Y- SAFETY VALVE INSPECTIION	IM	A-12-PSV-802A	12/09/2025	18/09/2025	18/09/2025	16/09/2025	081SE-S	TECO CNF PRT GMPS MACM PRC SETC
1031	081	600410494	12/09/2025	12/09/2025	WC	S	(BOWTIE) 3Y- SAFETY VALVE INSPECTION	IM	A-12-PSV-806R	12/09/2025	22/08/2025	22/08/2025	16/09/2025	081SE-S	CLSD CNF MACM PRC SETC
1031	081	600463039	11/09/2025	11/09/2025	WC	S	6M-PSV BELLOW LEAK SURVEY AT BONNET VENT	IM	A-13-PSV-834	11/09/2025	09/09/2025	09/09/2025	11/09/2025	081SE-S	TECO CNF NMAT PRC SETC
1031	081	600463040	11/09/2025	11/09/2025	WC	S	6M-PSV BELLOW LEAK SURVEY AT BONNET VENT	IM	A-14-PSV-831A	11/09/2025	09/09/2025	09/09/2025	11/09/2025	081SE-S	TECO CNF NMAT PRC SETC
1031	081	600463041	11/09/2025	11/09/2025	WC	S	6M-PSV BELLOW LEAK SURVEY AT BONNET VENT	IM	A-14-PSV-831R	11/09/2025	09/09/2025	09/09/2025	11/09/2025	081SE-S	TECO CNF NMAT PRC SETC
1031	081	600475209	05/09/2025	05/09/2025	WC	B	3Y-SAFETY VALVE INSPECT [Group D]	IM	A-11-PSV-815G	31/12/2025	22/09/2025	22/09/2025	05/09/2025	081SE-T	TECO CNF PRT GMPS MACM PRC SETC
1031	081	600406622	05/09/2025	05/09/2025	WC	B	1.5Y-SAFETY VALVE INSPECTION	IM	A-12-PSV-854R	30/09/2025	27/05/2025	27/05/2025	05/09/2025	081SE-S	CLSD CNF NMAT PRC SETC
1031	081	600458547	03/09/2025	03/09/2025	WC	S	6M-PSV BELLOW LEAK SURVEY AT BONNET VENT	IM	A-11-PSV-804A	03/09/2025	05/09/2025	05/09/2025	03/09/2025	081SE-S	TECO CNF NMAT PRC SETC
1031	081	600458548	03/09/2025	03/09/2025	WC	S	6M-PSV BELLOW LEAK SURVEY AT BONNET VENT	IM	A-11-PSV-804B	03/09/2025	05/09/2025	05/09/2025	03/09/2025	081SE-S	TECO CNF NMAT PRC SETC
1031	081	600458549	03/09/2025	03/09/2025	WC	S	6M-PSV BELLOW LEAK SURVEY AT BONNET VENT	IM	A-11-PSV-804C	03/09/2025	05/09/2025	05/09/2025	03/09/2025	081SE-S	TECO CNF NMAT PRC SETC
1031	081	600458550	03/09/2025	03/09/2025	WC	S	6M-PSV BELLOW LEAK SURVEY AT BONNET VENT	IM	A-11-PSV-804D	03/09/2025	05/09/2025	05/09/2025	03/09/2025	081SE-S	TECO CNF NMAT PRC SETC
1031	081	600458551	03/09/2025	03/09/2025	WC	S	6M-PSV BELLOW LEAK SURVEY AT BONNET VENT	IM	A-11-PSV-804E	03/09/2025	06/09/2025	06/09/2025	03/09/2025	081SE-S	TECO CNF NMAT PRC SETC
1031	081	600458552	03/09/2025	03/09/2025	WC	S	6M-PSV BELLOW LEAK SURVEY AT BONNET VENT	IM	A-11-PSV-804F	03/09/2025	06/09/2025	06/09/2025	03/09/2025	081SE-S	TECO CNF NMAT PRC SETC
1031	081	600458553	03/09/2025	03/09/2025	WC	S	6M-PSV BELLOW LEAK SURVEY AT BONNET VENT	IM	A-11-PSV-804G	03/09/2025	06/09/2025	06/09/2025	03/09/2025	081SE-S	TECO CNF NMAT PRC SETC
1031	081	600458554	03/09/2025	03/09/2025	WC	S	6M-PSV BELLOW LEAK SURVEY AT BONNET VENT	IM	A-11-PSV-804H	03/09/2025	06/09/2025	06/09/2025	03/09/2025	081SE-S	TECO CNF NMAT PRC SETC
1031	081	600458555	03/09/2025	03/09/2025	WC	S	6M-PSV BELLOW LEAK SURVEY AT BONNET VENT	IM	A-11-PSV-804I	03/09/2025	06/09/2025	06/09/2025	03/09/2025	081SE-S	TECO CNF NMAT PRC SETC
1031	081	600463038	02/09/2025	02/09/2025	WC	S	6M-PSV BELLOW LEAK SURVEY AT BONNET VENT	IM	A-12-PSV-823	02/09/2025	02/09/2025	02/09/2025	02/09/2025	081SE-S	TECO CNF NMAT PRC SETC
1031	081	600440337	31/08/2025	01/09/2025	WC	S	PR.EK.3Y-SAFETY VALVE INSPECTION	IM	A-10-PSV-801R	30/09/2025	20/08/2025	20/08/2025	05/09/2025	081SE-S	TECO CNF GMPS NTUP PPRT PRC SETC
1031	081	600406219	28/08/2025	28/08/2025	WC	S	(BOWTIE) 3Y- SAFETY VALVE INSPECTION	IM	A-12-PSV-806A	28/08/2025	29/08/2025	29/08/2025	01/09/2025	081SE-S	TECO CNF PRT GMPS MACM PRC SETC
1031	081	600406220	27/08/2025	27/08/2025	WC	S	3Y- SAFETY VALVE INSPECTION	IM	A-12-PSV-807A	27/08/2025	22/08/2025	22/08/2025	29/08/2025	081SE-S	TECO CNF PRT GMPS MACM PRC SETC
1031	081	600457579	18/08/2025	18/08/2025	WC	S	6M-PSV BELLOW LEAK SURVEY AT BONNET VENT	IM	A-10-PSV-805A	18/08/2025	30/08/2025	30/08/2025	18/08/2025	081SE-S	TECO CNF PRT NMAT PRC SETC
1031	081	600457580	18/08/2025	18/08/2025	WC	S	6M-PSV BELLOW LEAK SURVEY AT BONNET VENT	IM	A-10-PSV-805B	18/08/2025	30/08/2025	30/08/2025	18/08/2025	081SE-S	TECO CNF NMAT PRC SETC
1031	081	600457581	18/08/2025	18/08/2025	WC	B	6M-PSV BELLOW LEAK SURVEY AT BONNET VENT	IM	A-11-PSV-812	18/08/2025	30/08/2025	30/08/2025	18/08/2025	081SE-S	TECO CNF PRT NMAT PRC SETC
1031	081	600438544	11/08/2025	11/08/2025	WC	B	1Y-PSV INSPECTION AND OVERHAUL	IM	A-12-PSV-898R	11/08/2025	29/08/2025	29/08/2025	11/08/2025	081SE-S	TECO CNF PRT GMPS MACM PRC SETC
1031	081	600403803	08/08/2025	08/08/2025	WC	S	3Y- SAFETY VALVE INSPECTION	IM	A-10-PSV-810	08/08/2025	22/08/2025	22/08/2025	12/08/2025	081SE-S	TECO CNF PRT GMPS MACM PRC SETC
1031	081	600403804	04/08/2025	04/08/2025	WC	S	3Y- SAFETY VALVE INSPECTION	IM	A-12-PSV-803R	04/08/2025	22/08/2025	22/08/2025	06/08/2025	081SE-S	TECO CNF PRT GMPS MACM PRC SETC
1031	081	600403805	04/08/2025	04/08/2025	WC	S	(BOWTIE) 3Y- SAFETY VALVE INSPECTION	IM	A-12-PSV-804R	04/08/2025	29/08/2025	29/08/2025	06/08/2025	081SE-S	TECO CNF PRT GMPS MACM PRC SETC
1031	081	600398860	31/07/2025	31/07/2025	WC	S	PR.EK CRANE.3Y- SAFETY VALVE	IM	A-14-PSV-972A	30/08/2025	31/07/2025	31/07/2025	04/08/2025	081SE-S	CLSD CNF GMPS MACM PPRT PRC SETC
1031	081	600452761	25/07/2025	25/07/2025	WC	S	3Y-SAFETY VALVE INSPECTION	IM	A-12-PSV-801A	25/07/2025	24/07/2025	24/07/2025	01/08/2025	081SE-S	CLSD CNF MACM PRC SETC
1031	081	600399305	24/07/2025	24/07/2025	WC	S	3Y- SAFETY VALVE INSPECTION	IM	A-14-PSV-972R	24/07/2025	24/07/2025	24/07/2025	29/07/2025	081SE-S	CLSD CNF PRT GMPS MACM PRC SETC
1031	081	600464470	21/07/2025	21/07/2025	WC	B	2Y- SAFETY VALVE INSPECTION	IM	A-56-PSV-701A	21/07/2025	24/07/2025	24/07/2025	21/07/2025	081SE-T	CLSD CNF PRT GMPS MACM PRC SETC
1031	081	600398858	17/07/2025	17/07/2025	WC	S	3Y- SAFETY VALVE INSPECTION	IM	A-16-PSV-802R	17/07/2025	24/07/2025	24/07/2025	21/07/2025	081SE-S	CLSD CNF PRT GMPS MACM PRC SETC
1031	081	600398859	16/07/2025	16/07/2025	WC	S	3Y- SAFETY VALVE INSPECTION	IM	A-16-PSV-805A	16/07/2025	24/07/2025	24/07/2025	18/07/2025	081SE-S	CLSD CNF PRT GMPS MACM PRC SETC
1031	081	600387587	15/07/2025	15/07/2025	WC	S	3Y-SAFETY VALVE INSPECTION	IM	A-14-PSV-979A	31/07/2025	23/07/2025	23/07/2025	15/07/2025	081SE-S	CLSD CNF PRT GMPS MACM PRC SETC
1031	081	600398735	11/07/2025	11/07/2025	WC	S	3Y- SAFETY VALVE INSPECTION	IM	A-16-PSV-803A	11/07/2025	31/07/2025	31/07/2025	15/07/2025	081SE-S	CLSD CNF PRT GMPS MACM PRC SETC
1031	081	600398734	08/07/2025	08/07/2025	WC	S	3Y- SAFETY VALVE INSPECTION	IM	A-16-PSV-802A	08/07/2025	31/07/2025	31/07/2025	11/07/2025	081SE-S	CLSD CNF PRT GMPS MACM PRC SETC
1031	081	600394416	03/07/2025	03/07/2025	WC	S	3Y- SAFETY VALVE INSPECTION	IM	A-12-PSV-802R	03/07/2025	31/07/2025	31/07/2025	07/07/2025	081SE-S	CLSD CNF PRT GMPS MACM PRC SETC
1031	081	600394419	03/07/2025	03/07/2025	WC	S	3Y- SAFETY VALVE INSPECTION	IM	A-12-PSV-803A	03/07/2025	24/07/2025	24/07/2025	07/07/2025	081SE-S	CLSD CNF PRT GMPS MACM PRC SETC
1031	081	600464323	02/07/2025	02/07/2025	WC	B	3Y- SAFETY VALVE INSPECT [Group D]	IM	A-11-PSV-837	31/07/2025	03/07/2025	03/07/2025	02/07/2025	081SE-S	CLSD CNF MACM PRC SETC
1031	081	600387583	01/07/2025	07/06/2025	WC	S	(BOWTIE) 2Y-PSV INSPECTION AND OVERHAUL	IM	A-14-PSV-819B	31/07/2025	14/07/2025	14/07/2025	29/06/2025	081SE-S	CLSD CNF PRT GMPS MACM PRC SETC
1031	081	200359354	31/12/2025	02/01/2026	WC	S	14-PSV-849A:Passing	CM	A-14-PSV-849A	07/01/2026	09/12/2025	09/12/2025	02/01/2026	081SE-I	TECO CNF PRT CSER MACM PRC SETC
1031	081	200358301	31/12/2025	02/01/2026	WF	S	14-PSV-965A(P-1483A) passing	CM	A-14-PSV-965A	03/01/2026	19/12/2025	19/12/2025	02/01/2026	081SE-I	REL CNF PRT CSER GMPS MACM PRC SETC
1031	081	200342773	30/12/2025	30/12/2025	WC	S	15-PSV-810 ฟ้าผ่าเกาะบิตดพอย	CM	A-15-PSV-810	31/12/2025	30/06/2025	30/06/2025	30/12/2025	081SE-S	CLSD CNF GMPS NMAT PRC SETC
1031	081	100019859	29/12/2025	29/12/2025	WC	B	Replace new 12-PSV-854A	RM	A-12-PSV-854A	31/12/2026	14/06/2025	14/06/2025	29/12/2025	081SE-S	CLSD CNF CSER GMPS MACM PRC SETC
1031	081	200356744	25/12/2025	25/12/2025	WC	S	PR.CAPE. 14-PSV-849A Passing to flare	CM	A-14-PSV-849A	30/12/2025	10/11/2025	10/11/2025	25/12/2025	081SE-T	TECO CNF PRT GMPS MACM PRC SETC
1031	081	100020499	13/12/2025	15/12/2025	WC	S	แจ้งงานขัดทาสี(IFR-O1-24-252)	RM	A-12-PSV-814	13/12/2025	15/02/2025	15/02/2025	16/12/2025	081SE-T	CLSD CNF NMAT PRC SETC
1031	081	100020498	12/12/2025	12/12/2025	WC	S	แจ้งงานขัดทาสี(IFR-O1-24-253)	RM	A-12-PSV-817	25/12/2025	15/03/2025	15/03/2025	15/12/2025	081SE-T	CLSD CNF NMAT PRC SETC
1031	081	100020497	12/12/2025	12/12/2025	WC	S	แจ้งงานขัดทาสี(IFR-O1-24-254)	RM	A-12-PSV-818	25/12/2025	1				



---

## Wastewater System

MaintPlant	Planner	Order	Bas. start date	Sched. start	User s	ABC indic.	Description	Order Type	Equipment	Basic fin. date	Actual start	Actual Finish	Sched. finish	Main WorkCtr	System status
1031	O11	301763918	23/07/2025	23/07/2025	WF	B	6M-CLEAN SUCTION FILTER	PM	A-P-5606R	23/07/2025	23/07/2025	23/07/2025	23/07/2025	O11MC-S	REL CNF ESTC NMAT PRC SETC
1031	O14	301773048	06/08/2025	06/08/2025	WF	B	6M-INSPECTION FOR A-PM-5650A	PM	A-PM-5650A	06/08/2025	06/08/2025	06/08/2025	06/08/2025	O14IE-S	REL CNF NMAT PRC SETC
1031	O14	200350154	31/07/2025	01/08/2025	WC	A	PM-5653A Start 'โมโต้	CM	A-PM-5653A	07/08/2025	01/08/2025	01/08/2025	01/08/2025	O14IE-S	CLSD CNF ESTC NMAT PRC SETC
1031	O13	200350469	05/08/2025	05/08/2025	WF	A	Valve ปรับระดับโมโต้	CM	A-56-LV-254	12/08/2025	05/08/2025	05/08/2025	05/08/2025	O13IE-S	REL CNF PRT GMPS MACM PRC SETC
1031	O14	301768848	14/08/2025	14/08/2025	WF	B	6M- INSPECTION FOR A-PM-5640	PM	A-PM-5640	14/08/2025	14/08/2025	14/08/2025	14/08/2025	O14IE-S	REL CNF NMAT PRC SETC
1031	O14	301773021	15/08/2025	15/08/2025	WF	B	6M-INSPECTION FOR A-PM-5606A	PM	A-PM-5606A	22/08/2025	15/08/2025	15/08/2025	15/08/2025	O14IE-S	REL CNF NMAT PRC SETC
1031	O11	301773014	26/08/2025	26/08/2025	WF	B	6M-CLEAN SUCTION FILTER	PM	A-P-5606A	26/08/2025	26/08/2025	26/08/2025	26/08/2025	O11MC-S	REL CNF ESTC NMAT PRC SETC
1031	O14	301769826	27/08/2025	27/08/2025	WF	A	6M-LOW VOLTAGE MOTOR INSPEC PM-5653R	PM	A-PM-5653R	27/08/2025	27/08/2025	27/08/2025	27/08/2025	O14IE-S	REL CNF NMAT PRC SETC
1031	O13	200341293	15/09/2025	15/09/2025	WF	B	อ่านค่าได้ไม่ตรงกับผล lab	CM	A-56-AT-786	15/09/2025	04/09/2025	04/09/2025	30/09/2025	O13IE-S	REL CNF ESTC GMPS NMAT PRC SETC
1031	O13	200310995	18/09/2025	18/09/2025	WF	B	56-AI-788 อ่านค่าไม่ตรง	CM	A-56-AT-788	18/09/2025	04/09/2025	04/09/2025	18/09/2025	O13IE-S	REL CNF PRT GMPS MACM PRC SETC
1031	O14	301788049	23/09/2025	23/09/2025	WF	A	6M-LOW VOLTAGE MOTOR INSPEC PM-5653A	PM	A-PM-5653A	23/09/2025	23/09/2025	23/09/2025	23/09/2025	O14IE-S	REL CNF NMAT PRC SETC
1031	O13	301783340	25/09/2025	25/09/2025	WF	B	6M Flush, Clean and Calibration	PM	A-56-AT-786	25/09/2025	30/09/2025	30/09/2025	25/09/2025	O13IE-S	REL CNF NMAT PRC SETC
1031	O13	301783342	25/09/2025	25/09/2025	WF	B	6M Flush, Clean and Calibration	PM	A-56-AT-788	25/09/2025	30/09/2025	30/09/2025	25/09/2025	O13IE-S	REL CNF NMAT PRC SETC
1031	O14	301791693	16/10/2025	16/10/2025	WF	B	6M-INSPECTION FOR PM-5606R	PM	A-PM-5606R	16/10/2025	16/10/2025	16/10/2025	16/10/2025	O14IE-S	REL CNF NMAT PRC SETC
1031	O14	301806911	15/12/2025	15/12/2025	WF	B	6M-INSPECTION FOR A-PM-5650R	PM	A-PM-5650R	15/12/2025	15/12/2025	15/12/2025	15/12/2025	O14IE-S	REL CNF NMAT PRC SETC

---

## Gas Detector

MaintPlant	Planner g	Order	Bas. start date	Sched. start	User status	ABC indic.	Description	Order	Equipment	Basic fin. date	Actual start	Actual Finish	Sched. finish	Main WorkCtr	System status
1031	O13	301780665	03/07/2025	03/07/2025	WC	S	3M-CALIBRATION	PM	A-00-XA-920-1	03/07/2025	30/07/2025	30/07/2025	03/07/2025	O13IE-S	TECO CNF NMAT PRC SETC
1031	O13	301780669	03/07/2025	03/07/2025	WC	S	1Y-FUNCTION TEST AND INSPECT&CALIBRATION	PM	A-00-XA-920-2	03/07/2025	30/07/2025	30/07/2025	03/07/2025	O13IE-S	TECO CNF NMAT PRC SETC
1031	O13	301780665	03/07/2025	03/07/2025	WC	S	3M-CALIBRATION	PM	A-00-XA-920-1	03/07/2025	30/07/2025	30/07/2025	03/07/2025	O13IE-S	TECO CNF NMAT PRC SETC
1031	O13	301780669	03/07/2025	03/07/2025	WC	S	1Y-FUNCTION TEST AND INSPECT&CALIBRATION	PM	A-00-XA-920-2	03/07/2025	30/07/2025	30/07/2025	03/07/2025	O13IE-S	TECO CNF NMAT PRC SETC
1031	O13	301791201	12/09/2025	12/09/2025	WF	A	(BOWTIE)6M-INSP. GAS DETECTOR [I][ALM]	PM	A-00-XA-801	12/09/2025	18/08/2025	20/08/2025	12/09/2025	O13IE-S	REL CNF GMPS MACM NTUP PPRT PRC SETC
1031	O13	301791201	12/09/2025	12/09/2025	WF	A	(BOWTIE)6M-INSP. GAS DETECTOR [I][ALM]	PM	A-00-XA-801	12/09/2025	18/08/2025	20/08/2025	12/09/2025	O13IE-S	REL CNF GMPS MACM NTUP PPRT PRC SETC
1031	O13	301806246	09/10/2025	09/10/2025	WF	S	1Y-FUNCTION TEST AND INSPECT&CALIBRATION	PM	A-00-XA-920-1	09/10/2025	09/10/2025	09/10/2025	09/10/2025	O13IE-S	REL CNF NMAT PRC SETC
1031	O13	301806246	09/10/2025	09/10/2025	WF	S	1Y-FUNCTION TEST AND INSPECT&CALIBRATION	PM	A-00-XA-920-1	09/10/2025	09/10/2025	09/10/2025	09/10/2025	O13IE-S	REL CNF NMAT PRC SETC
1031	O13	301806248	27/10/2025	03/11/2025	WF	S	3M-CALIBRATION	PM	A-00-XA-920-2	27/10/2025	27/10/2025	27/10/2025	03/11/2025	O13IE-S	REL CNF NMAT PRC SETC
1031	O13	301806248	27/10/2025	03/11/2025	WF	S	3M-CALIBRATION	PM	A-00-XA-920-2	27/10/2025	27/10/2025	27/10/2025	03/11/2025	O13IE-S	REL CNF NMAT PRC SETC

MaintPlant	Planner g	Order	Bas. start date	Sched. start	User status	ABC indic.	Description	Order	Equipment	Basic fin. date	Actual start	Actual Finish	Sched. finish	Main WorkCtr	System status
1032	O13	200352338	29/08/2025	29/08/2025	WF	A	alarm ควัน	CM	A-71-XGDT-735	05/09/2025	29/08/2025	29/08/2025	29/08/2025	O13IE-S	REL CNF ESTC NMAT PRC SETC
1032	O13	301793806	12/09/2025	12/09/2025	WF	A	(BOWTIE)6M-CALIBRATION GAS DETECTOR	PM	A-70-XGDS-001	12/09/2025	21/08/2025	21/08/2025	12/09/2025	O13IE-S	REL CNF NMAT PRC SETC
1032	O13	200357402	10/11/2025	10/11/2025	WF	S	74-XGDT-715 Error	CM	A-73-XGDT-715	17/11/2025	10/11/2025	10/11/2025	10/11/2025	O13IE-S	REL CNF ESTC NMAT PRC SETC

---

**DCS**

MaintP	Planne	Order	Bas. start date	Sched. start	User status	ABC	Description	Order Type	Equipment	Basic fin. date	Actual start	Actual Finish	Sched. finish	Main WorkCtr	System status
1031	O51	301780675	01/07/2025	15/07/2025	WF	B	1M-BACKUP CFG ON DCS CNTRLR TO SERVER.	PM	A-DCS-OLEFINS	01/07/2025	08/07/2025	08/07/2025	15/07/2025	051DC-S	REL CNF NMAT PRC SETC
1031	O51	200340780	07/07/2025	07/07/2025	WF	B	PSA II New Sand Alarm	CM	A-DCS-OLEFINS-A3	07/07/2025	01/07/2025	01/07/2025	07/07/2025	051DC-S	REL CNF NMAT PRC SETC
1031	O51	200348099	06/07/2025	09/07/2025	WF	B	34-LC-253A Control ไม่ได้	CM	A-DCS-OLEFINS-A2	13/07/2025	06/07/2025	07/07/2025	09/07/2025	051DC-S	REL CNF ESTC NMAT PRC SETC
1031	O51	301788131	07/08/2025	13/08/2025	WF	B	1M-BACKUP CFG ON DCS CNTRLR TO SERVER.	PM	A-DCS-OLEFINS	07/08/2025	11/08/2025	13/08/2025	13/08/2025	051DC-S	REL CNF NMAT PRC SETC
1031	O51	200350470	04/08/2025	06/08/2025	WF	B	เพิ่มจุดทดสอบ	CM	A-DCS-OLEFINS	18/08/2025	04/08/2025	04/08/2025	06/08/2025	051DC-S	REL CNF ESTC NMAT PRC SETC
1031	O51	200350764	07/08/2025	26/08/2025	WF	B	DCS team Add OPC tag	CM	A-DCS-OLEFINS	21/08/2025	21/08/2025	21/08/2025	26/08/2025	051DC-S	REL CNF NMAT PRC SETC
1031	O51	200351764	20/08/2025	25/08/2025	WF	A	Keyboard HMI DOX ขาด	CM	A-PLC-DOX	27/08/2025	25/08/2025	25/08/2025	25/08/2025	051DC-S	REL CNF NMAT PRC SETC
1031	O51	200351982	01/09/2025	29/09/2025	WF	B	เปลี่ยนหมึก Printer DCS	CM	A-DCS-OLEFINS	01/09/2025	29/09/2025	29/09/2025	29/09/2025	051DC-S	REL CNF NMAT PRC SETC
1031	O51	301746702	02/09/2025	24/09/2025	WF	B	1Y-INSPECTION & DIAGNOSTIC SYSTEM	PM	A-DCS-OLEFINS-A1	02/09/2025	22/09/2025	22/09/2025	24/09/2025	051DC-S	REL CNF NMAT PRC SETC
1031	O51	301746703	02/09/2025	24/09/2025	WF	B	1Y-INSPECTION & DIAGNOSTIC SYSTEM	PM	A-DCS-OLEFINS-A2	02/09/2025	22/09/2025	22/09/2025	24/09/2025	051DC-S	REL CNF NMAT PRC SETC
1031	O51	301746704	02/09/2025	02/09/2025	WF	B	1Y-INSPECTION & DIAGNOSTIC SYSTEM	PM	A-DCS-OLEFINS-A3	02/09/2025	22/09/2025	22/09/2025	02/09/2025	051DC-S	REL CNF NMAT PRC SETC
1031	O51	301795512	03/09/2025	19/09/2025	WF	B	1M-BACKUP CFG ON DCS CNTRLR TO SERVER.	PM	A-DCS-OLEFINS	03/09/2025	15/09/2025	15/09/2025	19/09/2025	051DC-S	REL CNF NMAT PRC SETC
1031	O51	200328295	12/09/2025	30/09/2025	WF	B	แก้ wording ,47HS820,49HS822	CM	A-DCS-OLEFINS-A4	12/09/2025	30/09/2025	30/09/2025	30/09/2025	051DC-S	REL CNF NMAT NTUP PRC SETC
1031	O51	200348355	19/09/2025	19/09/2025	WF	B	11-AI-704GH Set ALH=300 mol ppm	CM	A-DCS-OLEFINS-A2	19/09/2025	03/09/2025	03/09/2025	19/09/2025	051DC-S	REL CNF ESTC NMAT PRC SETC
1031	O51	200348349	19/09/2025	19/09/2025	WF	B	11-AI-704BH Set ALH=300 mol ppm	CM	A-DCS-OLEFINS-A2	19/09/2025	03/09/2025	03/09/2025	19/09/2025	051DC-S	REL CNF ESTC NMAT PRC SETC
1031	O51	200348350	19/09/2025	19/09/2025	WF	B	11-AI-704IH Set ALH=300 mol ppm	CM	A-DCS-OLEFINS-A2	19/09/2025	03/09/2025	03/09/2025	19/09/2025	051DC-S	REL CNF ESTC NMAT PRC SETC
1031	O51	200348352	19/09/2025	19/09/2025	WF	B	11-AI-704FH Set ALH=300 mol ppm	CM	A-DCS-OLEFINS-A2	19/09/2025	03/09/2025	03/09/2025	19/09/2025	051DC-S	REL CNF ESTC NMAT PRC SETC
1031	O51	200348353	19/09/2025	19/09/2025	WF	B	11-AI-704EH Set ALH=300 mol ppm	CM	A-DCS-OLEFINS-A2	19/09/2025	03/09/2025	03/09/2025	19/09/2025	051DC-S	REL CNF ESTC NMAT PRC SETC
1031	O51	200348354	19/09/2025	19/09/2025	WF	B	11-AI-704DH Set ALH=300 mol ppm	CM	A-DCS-OLEFINS-A2	19/09/2025	03/09/2025	03/09/2025	19/09/2025	051DC-S	REL CNF ESTC NMAT PRC SETC
1031	O51	200348356	19/09/2025	19/09/2025	WF	B	11-AI-704HH Set ALH=300 mol ppm	CM	A-DCS-OLEFINS-A2	19/09/2025	03/09/2025	03/09/2025	19/09/2025	051DC-S	REL CNF ESTC NMAT PRC SETC
1031	O51	200348348	19/09/2025	19/09/2025	WF	B	11-AI-704AH Set ALH=300 mol ppm	CM	A-DCS-OLEFINS-A2	19/09/2025	03/09/2025	03/09/2025	19/09/2025	051DC-S	REL CNF ESTC NMAT PRC SETC
1031	O51	200348351	19/09/2025	19/09/2025	WF	B	11-AI-704CH Set ALH=300 mol ppm	CM	A-DCS-OLEFINS-A2	19/09/2025	03/09/2025	03/09/2025	19/09/2025	051DC-S	REL CNF ESTC NMAT PRC SETC
1031	O51	301746705	07/10/2025	03/11/2025	WF	B	1Y-INSPECTION & DIAGNOSTIC SYSTEM	PM	A-DCS-OLEFINS-A4	07/10/2025	20/10/2025	20/10/2025	03/11/2025	051DC-S	REL CNF NMAT PRC SETC
1031	O51	301780676	08/10/2025	03/11/2025	WF	B	4M-BACKUP DCS CFG&MCS CFG ON DCS SERVER	PM	A-DCS-OLEFINS	08/10/2025	07/10/2025	07/10/2025	03/11/2025	051DC-S	REL CNF NMAT PRC SETC
1031	O51	301802843	08/10/2025	22/10/2025	WF	B	1M-BACKUP CFG ON DCS CNTRLR TO SERVER.	PM	A-DCS-OLEFINS	08/10/2025	14/10/2025	14/10/2025	22/10/2025	051DC-S	REL CNF NMAT PRC SETC
1031	O51	301746706	09/10/2025	03/11/2025	WF	B	1Y-INSPECTION & DIAGNOSTIC SYSTEM	PM	A-DCS-OLEFINS-A5	09/10/2025	20/10/2025	20/10/2025	03/11/2025	051DC-S	REL CNF NMAT PRC SETC
1031	O51	301826932	06/11/2025	06/11/2025	WF	B	1M-BACKUP CFG ON DCS CNTRLR TO SERVER.	PM	A-DCS-OLEFINS	06/11/2025	04/11/2025	04/11/2025	06/11/2025	051DC-S	REL CNF NMAT PRC SETC
1031	O51	600434133	10/11/2025	02/12/2025	WF	B	1Y-THERMOSCAN CONTROL SYSTEM	IM	A-DCS-OLEFINS	10/11/2025	14/11/2025	14/11/2025	02/12/2025	051DC-S	REL CNF NMAT PRC SETC

---

## Boiler

MaintP	Planne	Order	Bas. start date	Sched. start	User status	ABC	Description	Order Type	Equipment	Basic fin. date	Actual start	Actual Finish	Sched. finish	Main WorkCtr	System status
1031	O81	600421815	30/12/2025	22/05/2025	WC	A	1Y-LAW EXTERNAL INSPECTION [Group G-2]	IM	A-V-1105	31/12/2025	23/05/2025	23/05/2025	22/05/2025	O81SE-S	CLSD CNF GMPS NMAT NTUP PRC SETC
1031	O81	600428080	01/09/2025	15/08/2025	WC	A	PR.จ้าง 1Y-LAW EXTERNAL INSPECTION REFER	IM	A-V-1101	31/12/2025	07/07/2025	07/07/2025	15/08/2025	O81SE-S	TECO CNF GMPS NMAT NTUP PRC SETC
1031	O81	600420937	31/08/2025	19/03/2025	WC	A	1Y-LAW EXTERNAL INSPECTION [Group G-2]	IM	A-V-1104	31/12/2025	19/03/2025	19/03/2025	19/03/2025	O81SE-S	CLSD CNF GMPS NMAT NTUP PRC SETC

MaintP	Planne	Order	Bas. start date	Sched. start	User status	ABC	Description	Order Type	Equipment	Basic fin. date	Actual start	Actual Finish	Sched. finish	Main WorkCtr	System status
1031	O81	301780675	01/12/2025	25/12/2025	WF	B	1M-BACKUP CFG ON DCS CNTRLER TO SERVER.	IM	A-V-2701	02/12/2025	02/12/2025	02/12/2025	31/12/2025	O81SE-T	REL CNF GMPS NMAT PRC SETC



---

## Compressor

MaintPlan	Planned	Order	Bas. start date	Sched. start	User status	ABC	Description	Order T	Equipment	Basic fin. date	Actual start	Actual Finish	Sched. finish	Main WorkCtr	System status
1031	O11	301762172	04/07/2025	29/07/2025	WF	B	3M-OIL ANALYSIS	PM	A-B-4900	04/07/2025	04/07/2025	04/07/2025	29/07/2025	O11MC-S	REL CNF ESTC NMAT PRC SETC
1031	O11	301761418	11/07/2025	11/07/2025	WF	A	1M-CLEAN STR. H2O COOL 1ST,2ND,3RD"	PM	A-B-1301A	11/07/2025	11/07/2025	11/07/2025	11/07/2025	O11MC-S	REL CNF ESTC NMAT PRC SETC
1031	O11	301761419	11/07/2025	11/07/2025	WF	A	1M-CLEAN STR. H2O COOL 1ST,2ND,3RD"	PM	A-B-1301B	11/07/2025	11/07/2025	11/07/2025	11/07/2025	O11MC-S	REL CNF ESTC NMAT PRC SETC
1031	O11	301735955	24/07/2025	24/07/2025	WF	A	3M-CLEAN FLOOR UNDER COMP 1500, 1600	PM	A-B-1501	24/07/2025	24/07/2025	24/07/2025	24/07/2025	O11MC-S	REL CNF ESTC NMAT PRC SETC
1031	O11	301735956	24/07/2025	24/07/2025	WF	A	RCM-(6M)INSPECT OIL LEAK AT CHECK VALVE	PM	A-B-1501	24/07/2025	24/07/2025	24/07/2025	24/07/2025	O11MC-S	REL CNF ESTC NMAT PRC SETC
1031	O11	301783532	01/08/2025	01/08/2025	WF	A	1M-CLEAN STR. H2O COOL 1ST,2ND,3RD"	PM	A-B-1301A	01/08/2025	01/08/2025	01/08/2025	01/08/2025	O11MC-S	REL CNF ESTC NMAT PRC SETC
1031	O11	301783529	01/08/2025	01/08/2025	WF	A	1M-CLEAN STR. H2O COOL 1ST,2ND,3RD"	PM	A-B-1301B	01/08/2025	01/08/2025	01/08/2025	01/08/2025	O11MC-S	REL CNF ESTC NMAT PRC SETC
1031	O11	301769831	15/08/2025	15/08/2025	WF	A	RCM(6M)VIBRATION ANALYSIS BY ADRE	PM	A-B-1501	15/08/2025	15/08/2025	15/08/2025	15/08/2025	O11MC-S	REL CNF ESTC NMAT PRC SETC
1031	O11	301788538	20/08/2025	25/08/2025	WF	A	RCM-(3M)OIL SAMPLING	PM	A-B-1501	20/08/2025	20/08/2025	20/08/2025	25/08/2025	O11MC-S	REL CNF ESTC NMAT PRC SETC
1031	O11	301780566	02/09/2025	02/09/2025	WF	S	(BOWTIE) 6M-CHANGE LUBE OIL. 4Hr	PM	A-B-4701	02/09/2025	02/09/2025	02/09/2025	02/09/2025	O11MC-S	REL CNF ESTC MACM PRC SETC
1031	O11	301780539	04/09/2025	04/09/2025	WF	A	8M-INSPECTION A-B-1301A	PM	A-B-1301A	04/09/2025	01/09/2025	03/09/2025	17/09/2025	O11MC-S	REL CNF NMAT NTUP PRC SETC
1031	O11	301791779	05/09/2025	23/09/2025	WF	A	1M-CLEAN STR. H2O COOL 1ST,2ND,3RD"	PM	A-B-1301A	05/09/2025	05/09/2025	05/09/2025	23/09/2025	O11MC-S	REL CNF ESTC NMAT PRC SETC
1031	O11	301791770	05/09/2025	23/09/2025	WF	A	1M-CLEAN STR. H2O COOL 1ST,2ND,3RD"	PM	A-B-1301B	05/09/2025	05/09/2025	05/09/2025	23/09/2025	O11MC-S	REL CNF ESTC NMAT PRC SETC
1031	O11	301797999	16/09/2025	16/09/2025	WF	A	3M-OIL ANALYSIS	PM	A-B-1301A	16/09/2025	16/09/2025	16/09/2025	16/09/2025	O11MC-S	REL CNF ESTC NMAT PRC SETC
1031	O11	301798000	16/09/2025	16/09/2025	WF	A	3M-OIL ANALYSIS	PM	A-B-1301B	16/09/2025	16/09/2025	16/09/2025	16/09/2025	O11MC-S	REL CNF ESTC NMAT PRC SETC
1031	O11	301798002	16/09/2025	16/09/2025	WF	B	3M-OIL ANALYSIS	PM	A-B-4900	16/09/2025	16/09/2025	16/09/2025	16/09/2025	O11MC-S	REL CNF ESTC NMAT PRC SETC
1031	O11	600470596	18/09/2025	18/09/2025	WF	A	RCM(6M)VIBRATION ANALYSIS BY ADRE	IM	A-B-1201	18/09/2025	18/09/2025	18/09/2025	18/09/2025	O11MC-S	REL CNF NMAT PRC SETC
1031	O11	301799935	25/09/2025	25/09/2025	WF	A	3M-CLEAN CONCRETE FLOOR BY DETERGENT	PM	A-B-1201	25/09/2025	24/09/2025	24/09/2025	25/09/2025	O11MC-S	REL CNF NMAT PRC SETC
1031	O11	200354580	30/09/2025	03/10/2025	WF	B	leak out at flange disch.stg#1	CM	A-B-1221R	30/09/2025	30/09/2025	30/09/2025	03/10/2025	O11MC-S	REL CNF NMAT PRC SETC
1031	O11	301800763	01/10/2025	01/10/2025	WF	A	1M-CLEAN STR. H2O COOL 1ST,2ND,3RD"	PM	A-B-1301A	01/10/2025	01/10/2025	01/10/2025	01/10/2025	O11MC-S	REL CNF ESTC NMAT PRC SETC
1031	O11	301800759	01/10/2025	01/10/2025	WF	A	1M-CLEAN STR. H2O COOL 1ST,2ND,3RD"	PM	A-B-1301B	01/10/2025	01/10/2025	01/10/2025	01/10/2025	O11MC-S	REL CNF ESTC NMAT PRC SETC
1031	O11	200349294	01/10/2025	03/11/2025	WF	B	Clean Sight glass line CW. very dirty	CM	A-B-4901R	01/10/2025	01/10/2025	01/10/2025	03/11/2025	O11MC-S	REL CNF ESTC NMAT PRC SETC
1031	O11	301760513	06/10/2025	06/10/2025	WF	B	6M-REGREASE SERVICE FOR SIDE BEARING.	PM	A-B-4801R	06/10/2025	06/10/2025	06/10/2025	06/10/2025	O11MC-S	REL CNF ESTC NMAT PRC SETC
1031	O11	200354572	28/09/2025	29/09/2025	WF	B	B-4801R เสี่ยงสายพานตึงเมื่อเพิ่ม load	CM	A-B-4801R	12/10/2025	02/09/2025	02/09/2025	29/09/2025	O11MC-S	REL CNF NMAT PRC SETC
1031	O11	301763953	21/10/2025	21/10/2025	WF	A	3M-CLEAN FLOOR UNDER COMP 1500, 1600	PM	A-B-1501	21/10/2025	21/10/2025	21/10/2025	21/10/2025	O11MC-S	REL CNF ESTC NMAT PRC SETC
1031	O11	200353772	15/09/2025	26/09/2025	WF	B	Top Up Lube Oil Level Low 30%	CM	A-B-1221R	30/10/2025	26/09/2025	26/09/2025	26/09/2025	O11MC-S	REL CNF PRT GMPS MACM NTUP PRC SETC
1031	O11	301807028	04/11/2025	04/11/2025	WF	A	1M-CLEAN STR. H2O COOL 1ST,2ND,3RD"	PM	A-B-1301A	04/11/2025	04/11/2025	04/11/2025	04/11/2025	O11MC-S	REL CNF ESTC NMAT PRC SETC
1031	O11	301807027	04/11/2025	04/11/2025	WF	A	1M-CLEAN STR. H2O COOL 1ST,2ND,3RD"	PM	A-B-1301B	04/11/2025	04/11/2025	04/11/2025	04/11/2025	O11MC-S	REL CNF ESTC NMAT PRC SETC
1031	O11	301829754	15/11/2025	17/11/2025	WF	A	RCM-(3M)OIL SAMPLING	PM	A-B-1501	15/11/2025	17/11/2025	17/11/2025	17/11/2025	O11MC-S	REL CNF ESTC NMAT PRC SETC
1031	O11	200357105	06/11/2025	06/11/2025	WF	B	Air Leak Out Valve Bypass Water Trap	CM	A-B-1221R	18/11/2025	06/11/2025	06/11/2025	06/11/2025	O11MC-S	REL CNF NMAT PRC SETC
1031	O11	200358057	18/11/2025	19/11/2025	WF	B	Top up Lube oil reservoir	CM	A-B-1221R	25/11/2025	18/11/2025	18/11/2025	19/11/2025	O11MC-S	REL CNF NMAT PRC SETC
1031	O11	200358373	22/11/2025	03/12/2025	WF	B	Lube Oil leak out	CM	A-B-4901R	29/11/2025	20/11/2025	20/11/2025	03/12/2025	O11MC-S	REL CNF PRT GMPS MACM PRC SETC
1031	O11	301832959	01/12/2025	01/12/2025	WF	A	1M-CLEAN STR. H2O COOL 1ST,2ND,3RD"	PM	A-B-1301A	01/12/2025	01/12/2025	01/12/2025	01/12/2025	O11MC-S	REL CNF ESTC NMAT PRC SETC
1031	O11	301832952	01/12/2025	01/12/2025	WF	A	1M-CLEAN STR. H2O COOL 1ST,2ND,3RD"	PM	A-B-1301B	01/12/2025	01/12/2025	01/12/2025	01/12/2025	O11MC-S	REL CNF ESTC NMAT PRC SETC
1031	O11	301836546	19/12/2025	19/12/2025	WF	A	3M-OIL ANALYSIS	PM	A-B-1301A	19/12/2025	19/12/2025	19/12/2025	19/12/2025	O11MC-S	REL CNF ESTC NMAT PRC SETC
1031	O11	301836547	19/12/2025	19/12/2025	WF	A	3M-OIL ANALYSIS	PM	A-B-1301B	19/12/2025	19/12/2025	19/12/2025	19/12/2025	O11MC-S	REL CNF ESTC NMAT PRC SETC
1031	O11	301836549	19/12/2025	19/12/2025	WF	B	3M-OIL ANALYSIS	PM	A-B-4900	19/12/2025	19/12/2025	19/12/2025	19/12/2025	O11MC-S	REL CNF ESTC NMAT PRC SETC
1031	O11	200352136	24/12/2025	24/12/2025	WF	B	Ethylene Glycol leak out return line	CM	A-B-4901A	24/12/2025	04/11/2025	04/11/2025	25/12/2025	O11MC-S	REL CNF GMPS NMAT PRC SETC
1031	O11	301840384	25/12/2025	25/12/2025	WF	A	3M-CLEAN CONCRETE FLOOR BY DETERGENT	PM	A-B-1201	25/12/2025	25/12/2025	25/12/2025	25/12/2025	O11MC-S	REL CNF ESTC NMAT PRC SETC

---

## โรงผลิตสารโอเลฟินส์ โรงที่ 1/2

- CEMS
- Safety Relief Valve/Tag PSV
  - Wastewater System
    - Gas Detector
      - DCS
      - Boiler
- Compressor

---

**CEMS**

Order Type	Created on	Order	Equipment	Report Type	Description	User status	Planner group	Main WorkCtr	Bas. start date	Basic fin. date	Sched. start	Sched. finish	MaintItem	MaintenancePlan
PM	23/05/2025	301769950	A-811-AT-106	CEMS	1M-VALIDATE & CALIBRATE	WF	O57	O57QM-S	04/07/2025	04/07/2025	04/07/2025	07/07/2025	355250	A8110-S02654
PM	23/05/2025	301769951	A-811-AT-406	CEMS	1M-VALIDATE & CALIBRATE	WF	O57	O57QM-S	04/07/2025	04/07/2025	04/07/2025	07/07/2025	355251	A8110-S02655
PM	06/06/2025	301774354	A-811-AT-106	CEMS	2W-VALIDATE	WF	O57	O57QM-S	18/07/2025	18/07/2025	18/07/2025	21/07/2025	353544	A8110-S02654
PM	06/06/2025	301774355	A-811-AT-406	CEMS	2W-VALIDATE	WF	O57	O57QM-S	18/07/2025	18/07/2025	18/07/2025	18/07/2025	353545	A8110-S02655
PM	13/06/2025	301780536	A-811-AT-106	CEMS	6M-CHANGE CATALYST FOR NO2/NO CONVERTER	WF	O57	O57QM-T	12/09/2025	12/09/2025	12/09/2025	15/09/2025	257193	A8110-S00241
PM	13/06/2025	301780538	A-811-AT-406	CEMS	6M-CHANGE CATALYST FOR NO2/NO CONVERTER	WF	O57	O57QM-T	12/09/2025	12/09/2025	12/09/2025	15/09/2025	257208	A8110-S00255
PM	20/06/2025	301783519	A-811-AT-106	CEMS	1M-VALIDATE & CALIBRATE	WF	O57	O57QM-S	01/08/2025	01/08/2025	28/08/2025	29/08/2025	355250	A8110-S02654
PM	20/06/2025	301783520	A-811-AT-406	CEMS	1M-VALIDATE & CALIBRATE	WF	O57	O57QM-S	01/08/2025	01/08/2025	28/08/2025	29/08/2025	355251	A8110-S02655
PM	04/07/2025	301788572	A-811-AT-106	CEMS	2W-VALIDATE	WF	O57	O57QM-S	15/08/2025	15/08/2025	15/08/2025	18/08/2025	353544	A8110-S02654
PM	04/07/2025	301788573	A-811-AT-406	CEMS	2W-VALIDATE	WF	O57	O57QM-S	15/08/2025	15/08/2025	15/08/2025	15/08/2025	353545	A8110-S02655
PM	18/07/2025	301791759	A-811-AT-106	CEMS	1M-VALIDATE & CALIBRATE	WF	O57	O57QM-S	29/08/2025	29/08/2025	29/08/2025	01/09/2025	355250	A8110-S02654
PM	18/07/2025	301791760	A-811-AT-406	CEMS	1M-VALIDATE & CALIBRATE	WF	O57	O57QM-S	29/08/2025	29/08/2025	29/08/2025	01/09/2025	355251	A8110-S02655
PM	01/08/2025	301795492	A-811-AT-106	CEMS	2W-VALIDATE	WF	O57	O57QM-S	12/09/2025	12/09/2025	30/09/2025	30/09/2025	353544	A8110-S02654
PM	01/08/2025	301795493	A-811-AT-406	CEMS	2W-VALIDATE	WF	O57	O57QM-S	12/09/2025	12/09/2025	30/09/2025	30/09/2025	353545	A8110-S02655
PM	15/08/2025	301799931	A-811-AT-106	CEMS	1M-VALIDATE & CALIBRATE	WF	O57	O57QM-S	26/09/2025	26/09/2025	26/09/2025	29/09/2025	355250	A8110-S02654
PM	15/08/2025	301799933	A-811-AT-406	CEMS	1M-VALIDATE & CALIBRATE	WF	O57	O57QM-S	26/09/2025	26/09/2025	26/09/2025	29/09/2025	355251	A8110-S02655
PM	29/08/2025	301802819	A-811-AT-106	CEMS	2W-VALIDATE	WF	O57	O57QM-S	10/10/2025	10/10/2025	31/10/2025	03/11/2025	353544	A8110-S02654
PM	29/08/2025	301802821	A-811-AT-406	CEMS	2W-VALIDATE	WF	O57	O57QM-S	10/10/2025	10/10/2025	31/10/2025	03/11/2025	353545	A8110-S02655
CM	19/08/2025	200351485	A-811-AT-106	CEMS	811AT106,406 CEMs NOXอ่านค่าสูงกว่าปกติ	WF	O57	O57QM-S	18/08/2025	25/08/2025	29/08/2025	01/09/2025		

---

## **Safety Relief Valve/Tag PSV**

Order Type	Created on	Order	Equipment	Report Type	Description	User status	Planner group	Main WorkCtr	Bas. start date	Basic fin. date	Sched. start	Sched. finish	MaintItem	MaintenancePlan
PM	07/06/2024	301652067	A-813-PSV-041R	Tag PSV	3Y- SAFETY VALVE INSPECT AND OVERHAUL	WF	082	082SE-S	07/07/2025	07/07/2025	07/07/2025	07/07/2025	255494	A8130-S00053
PM	14/06/2024	301655874	A-818-PSV-009A	Tag PSV	3Y- SAFETY VALVE INSPECT AND OVERHAUL	WF	082	082SE-S	07/07/2025	07/07/2025	07/07/2025	07/07/2025	255779	A8180-S00012
PM	14/06/2024	301655875	A-818-PSV-016A	Tag PSV	3Y- SAFETY VALVE INSPECT AND OVERHAUL	WF	082	082SE-S	07/07/2025	07/07/2025	07/07/2025	07/07/2025	255789	A8180-S00022
PM	14/06/2024	301655876	A-818-PSV-001A	Tag PSV	3Y- SAFETY VALVE INSPECT AND OVERHAUL	WF	082	082SE-S	07/07/2025	07/07/2025	07/07/2025	07/07/2025	255768	A8180-S00001
PM	14/06/2024	301655877	A-818-PSV-004A	Tag PSV	3Y- SAFETY VALVE INSPECT AND OVERHAUL	WF	082	082SE-S	07/07/2025	07/07/2025	07/07/2025	07/07/2025	255773	A8180-S00006
PM	14/06/2024	301655879	A-818-PSV-003A	Tag PSV	3Y- SAFETY VALVE INSPECT AND OVERHAUL	WF	082	082SE-S	07/07/2025	07/07/2025	07/07/2025	07/07/2025	255771	A8180-S00004
PM	28/06/2024	301659009	A-815-PSV-013R	Tag PSV	(BOWTIE) 3Y- SAFETY VALVE INSPECT & O/H	WF	082	082SE-S	07/07/2025	07/07/2025	07/07/2025	07/07/2025	255667	A8150-S00016
PM	28/06/2024	301659011	A-815-PSV-003R	Tag PSV	(BOWTIE) 3Y- SAFETY VALVE INSPECT & O/H	WF	082	082SE-S	07/07/2025	07/07/2025	07/07/2025	07/07/2025	255659	A8150-S00008
PM	05/07/2024	301661258	A-811-PSV-004G	Tag PSV	3Y- SAFETY VALVE INSPECT AND OVERHAUL	WF	082	082SE-S	07/08/2025	07/08/2025	07/08/2025	07/08/2025	255148	A8110-S00014
PM	19/07/2024	301666018	A-810-PSV-010R	Tag PSV	3Y- SAFETY VALVE INSPECT AND OVERHAUL	WF	082	082SE-S	07/08/2025	07/08/2025	07/08/2025	07/08/2025	255080	A8100-S00007
PM	19/07/2024	301666019	A-811-PSV-004H	Tag PSV	3Y- SAFETY VALVE INSPECT AND OVERHAUL	WF	082	082SE-S	07/08/2025	07/08/2025	07/08/2025	07/08/2025	255149	A8110-S00015
PM	19/07/2024	301666020	A-810-PSV-008R	Tag PSV	3Y- SAFETY VALVE INSPECT AND OVERHAUL	WF	082	082SE-S	07/08/2025	07/08/2025	07/08/2025	07/08/2025	255078	A8100-S00005
PM	26/07/2024	301667575	A-818-PSV-003R	Tag PSV	3Y- SAFETY VALVE INSPECT AND OVERHAUL	WF	082	082SE-S	07/08/2025	07/08/2025	07/08/2025	07/08/2025	255772	A8180-S00005
PM	26/07/2024	301667576	A-818-PSV-001R	Tag PSV	3Y- SAFETY VALVE INSPECT AND OVERHAUL	WF	082	082SE-S	07/08/2025	07/08/2025	07/08/2025	07/08/2025	255769	A8180-S00002
PM	26/07/2024	301667577	A-818-PSV-004R	Tag PSV	3Y- SAFETY VALVE INSPECT AND OVERHAUL	WF	082	082SE-S	07/08/2025	07/08/2025	07/08/2025	07/08/2025	255774	A8180-S00007
PM	26/07/2024	301667578	A-818-PSV-009R	Tag PSV	3Y- SAFETY VALVE INSPECT AND OVERHAUL	WF	082	082SE-S	07/08/2025	07/08/2025	07/08/2025	07/08/2025	255780	A8180-S00013
PM	26/07/2024	301667579	A-814-PSV-025A	Tag PSV	3Y-SAFETY VALVE INSPECT AND OVERHAUL	WF	082	082SE-S	13/08/2025	13/08/2025	03/09/2025	03/09/2025	272924	A8140-S00572
PM	02/08/2024	301671275	A-817-PSV-100R	Tag PSV	3Y- SAFETY VALVE INSPECT AND OVERHAUL	WF	082	082SE-S	07/08/2025	07/08/2025	07/08/2025	07/08/2025	255686	A8170-S00006
PM	02/08/2024	301671277	A-818-PSV-045R	Tag PSV	3Y- SAFETY VALVE INSPECT AND OVERHAUL	WF	082	082SE-S	19/08/2025	19/08/2025	03/09/2025	15/09/2025	255829	A8180-S00062
PM	02/08/2024	301671278	A-811-PSV-008R	Tag PSV	3Y- SAFETY VALVE INSPECT AND OVERHAUL	WF	082	082SE-S	07/08/2025	07/08/2025	07/08/2025	07/08/2025	255157	A8110-S00023
PM	02/08/2024	301671279	A-817-PSV-102B	Tag PSV	3Y- SAFETY VALVE INSPECT AND OVERHAUL	WF	082	082SE-S	13/08/2025	13/08/2025	03/09/2025	03/09/2025	255689	A8170-S00009
PM	02/08/2024	301671280	A-811-PSV-021R	Tag PSV	3Y- SAFETY VALVE INSPECT AND OVERHAUL	WF	082	082SE-S	21/08/2025	21/08/2025	03/09/2025	03/09/2025	255170	A8110-S00036
PM	09/08/2024	301679007	A-810-PSV-008A	Tag PSV	3Y- SAFETY VALVE INSPECT AND OVERHAUL	WF	082	082SE-S	28/08/2025	28/08/2025	01/09/2025	01/09/2025	255077	A8100-S00004
PM	09/08/2024	301679008	A-813-PSV-022R	Tag PSV	3Y- SAFETY VALVE INSPECT AND OVERHAUL	WF	082	082SE-S	21/08/2025	21/08/2025	03/09/2025	03/09/2025	255469	A8130-S00028
PM	09/08/2024	301679009	A-811-PSV-004I	Tag PSV	3Y- SAFETY VALVE INSPECT AND OVERHAUL	WF	082	082SE-S	28/08/2025	28/08/2025	01/09/2025	01/09/2025	255150	A8110-S00016
PM	09/08/2024	301679010	A-814-PSV-025R	Tag PSV	3Y-SAFETY VALVE INSPECT AND OVERHAUL	WF	082	082SE-S	26/08/2025	26/08/2025	01/09/2025	01/09/2025	272925	A8140-S00573
PM	23/08/2024	301687413	A-811-PSV-008A	Tag PSV	3Y- SAFETY VALVE INSPECT AND OVERHAUL	WF	082	082SE-S	29/08/2025	29/08/2025	02/09/2025	02/09/2025	255155	A8110-S00021
PM	23/08/2024	301687414	A-818-PSV-017A	Tag PSV	3Y- SAFETY VALVE INSPECT AND OVERHAUL	WF	082	082SE-S	26/08/2025	26/08/2025	01/09/2025	01/09/2025	255791	A8180-S00024
PM	23/08/2024	301687415	A-818-PSV-028A	Tag PSV	3Y- SAFETY VALVE INSPECT AND OVERHAUL	WF	082	082SE-S	29/08/2025	29/08/2025	02/09/2025	02/09/2025	255806	A8180-S00039
PM	23/08/2024	301687416	A-818-PSV-037A	Tag PSV	3Y- SAFETY VALVE INSPECT AND OVERHAUL	WF	082	082SE-S	18/08/2025	18/08/2025	18/08/2025	18/08/2025	255816	A8180-S00049
PM	23/08/2024	301687417	A-818-PSV-020A	Tag PSV	3Y- SAFETY VALVE INSPECT AND OVERHAUL	WF	082	082SE-S	20/08/2025	20/08/2025	03/09/2025	03/09/2025	255793	A8180-S00026
PM	23/08/2024	301687418	A-818-PSV-021A	Tag PSV	3Y- SAFETY VALVE INSPECT AND OVERHAUL	WF	082	082SE-S	01/09/2025	01/09/2025	01/09/2025	01/09/2025	255795	A8180-S00028
PM	23/08/2024	301687419	A-818-PSV-045A	Tag PSV	3Y- SAFETY VALVE INSPECT AND OVERHAUL	WF	082	082SE-S	18/08/2025	18/08/2025	22/08/2025	30/08/2025	255828	A8180-S00061
PM	30/08/2024	301688814	A-810-PSV-010A	Tag PSV	3Y- SAFETY VALVE INSPECT AND OVERHAUL	WF	082	082SE-S	28/08/2025	28/08/2025	02/09/2025	02/09/2025	255079	A8100-S00006
PM	30/08/2024	301688815	A-818-PSV-025A	Tag PSV	3Y- SAFETY VALVE INSPECT AND OVERHAUL	WF	082	082SE-S	20/08/2025	20/08/2025	03/09/2025	03/09/2025	255801	A8180-S00034
PM	30/08/2024	301688816	A-818-PSV-044A	Tag PSV	3Y- SAFETY VALVE INSPECT AND OVERHAUL	WF	082	082SE-S	20/08/2025	20/08/2025	03/09/2025	03/09/2025	255826	A8180-S00059
PM	30/08/2024	301688817	A-817-PSV-100B	Tag PSV	3Y- SAFETY VALVE INSPECT AND OVERHAUL	WF	082	082SE-S	25/08/2025	25/08/2025	28/08/2025	28/08/2025	255685	A8170-S00005
PM	06/09/2024	301689985	A-811-PSV-004R	Tag PSV	3Y- SAFETY VALVE INSPECT AND OVERHAUL	WF	082	082SE-S	01/09/2025	01/09/2025	01/09/2025	01/09/2025	255152	A8110-S00018
PM	06/09/2024	301689987	A-813-PSV-001R	Tag PSV	3Y- SAFETY VALVE INSPECT AND OVERHAUL	WF	082	082SE-S	01/09/2025	01/09/2025	01/09/2025	01/09/2025	255445	A8130-S00004
PM	06/09/2024	301689988	A-812-PSV-018A	Tag PSV	3Y- SAFETY VALVE INSPECT AND OVERHAUL	WF	082	082SE-S	04/09/2025	04/09/2025	25/09/2025	25/09/2025	255374	A8120-S00031
PM	06/09/2024	301689989	A-813-PSV-014R	Tag PSV	3Y- SAFETY VALVE INSPECT AND OVERHAUL	WF	082	082SE-S	03/09/2025	03/09/2025	25/09/2025	25/09/2025	255458	A8130-S00017
PM	06/09/2024	301689990	A-812-PSV-020A	Tag PSV	3Y- SAFETY VALVE INSPECT AND OVERHAUL	WF	082	082SE-S	03/09/2025	03/09/2025	25/09/2025	25/09/2025	255377	A8120-S00034
PM	13/09/2024	301693614	A-813-PSV-023A	Tag PSV	3Y- SAFETY VALVE INSPECT AND OVERHAUL	WF	082	082SE-S	08/09/2025	08/09/2025	08/09/2025	08/09/2025	255470	A8130-S00029
PM	13/09/2024	301693615	A-813-PSV-020A	Tag PSV	3Y- SAFETY VALVE INSPECT AND OVERHAUL	WF	082	082SE-S	30/09/2025	30/09/2025	03/10/2025	03/10/2025	255464	A8130-S00023
PM	13/09/2024	301693616	A-813-PSV-022A	Tag PSV	3Y- SAFETY VALVE INSPECT AND OVERHAUL	WF	082	082SE-S	08/09/2025	08/09/2025	08/09/2025	08/09/2025	255468	A8130-S00027
PM	13/09/2024	301693617	A-813-PSV-021R	Tag PSV	3Y- SAFETY VALVE INSPECT AND OVERHAUL	WF	082	082SE-S	24/09/2025	24/09/2025	03/10/2025	03/10/2025	255467	A8130-S00026
PM	13/09/2024	301693618	A-813-PSV-031A	Tag PSV	3Y- SAFETY VALVE INSPECT AND OVERHAUL	WF	082	082SE-S	30/09/2025	30/09/2025	03/10/2025	03/10/2025	255479	A8130-S00038
PM	13/09/2024	301693619	A-813-PSV-040A	Tag PSV	3Y- SAFETY VALVE INSPECT AND OVERHAUL	WF	082	082SE-S	24/09/2025	24/09/2025	03/10/2025	03/10/2025	255491	A8130-S00050
PM	20/09/2024	301694336	A-813-PSV-042A	Tag PSV	3Y- SAFETY VALVE INSPECT AND OVERHAUL	WF	082	082SE-S	15/09/2025	15/09/2025	15/09/2025	15/09/2025	255495	A8130-S00054
PM	20/09/2024	301694337	A-815-PSV-013A	Tag PSV	(BOWTIE) 3Y- SAFETY VALVE INSPECT & O/H	WF	082	082SE-S	16/09/2025	16/09/2025	03/10/2025	03/10/2025	255666	A8150-S00015
PM	20/09/2024	301694339	A-815-PSV-003C	Tag PSV	(BOWTIE) 3Y- SAFETY VALVE INSPECT & O/H	WF	082	082SE-S	15/09/2025	15/09/2025	15/09/2025	15/09/2025	255658	A8150-S00007
PM	20/09/2024	301694340	A-813-PSV-041A	Tag PSV	3Y- SAFETY VALVE INSPECT AND OVERHAUL	WF	082	082SE-S	15/09/2025	15/09/2025	15/09/2025	15/09/2025	255493	A8130-S00052
PM	11/10/2024	301700141	A-812-PSV-009R	Tag PSV	3Y- SAFETY VALVE INSPECT AND OVERHAUL	WF	082	082SE-S	11/11/2025	11/11/2025	06/10/2025	06/10/2025	255361	A8120-S00018
PM	11/10/2024	301700142	A-817-PSV-102A	Tag PSV	3Y- SAFETY VALVE INSPECT AND OVERHAUL	WF	082	082SE-S	11/11/2025	11/11/2025	06/10/2025	06/10/2025	255688	A8170-S00008
PM	11/10/2024	301700143	A-813-PSV-170A	Tag PSV	3Y- SAFETY VALVE INSPECT AND OVERHAUL	WF	082	082SE-S	11/11/2025	11/11/2025	06/10/2025	06/10/2025	255512	A8130-S00071
PM	11/10/2024	301700145	A-812-PSV-021R	Tag PSV	3Y- SAFETY VALVE INSPECT AND OVERHAUL	WF	082	082SE-S	11/11/2025	11/11/2025	06/10/2025	06/10/2025	255380	A8120-S00037
PM	18/10/2024	301700785	A-813-PSV-020R	Tag PSV	3Y- SAFETY VALVE INSPECT AND OVERHAUL	WF	082	082SE-S	14/10/2025	14/10/2025	14/10/2025	14/10/2025	255465	A8130-S00024
PM	18/10/2024	301700786	A-812-PSV-021A	Tag PSV	3Y- SAFETY VALVE INSPECT AND OVERHAUL	WF	082	082SE-S	14/11/2025	14/11/2025	14/10/2025	14/10/2025	255379	A8120-S00036
PM	18/10/2024	301700787	A-813-PSV-001A	Tag PSV	3Y- SAFETY VALVE INSPECT AND OVERHAUL	WF	082	082SE-S	14/10/2025	14/10/2025	14/10/2025	14/10/2025	255444	A8130-S00003
PM	18/10/2024	301700788	A-813-PSV-014A	Tag PSV	3Y- SAFETY VALVE INSPECT AND OVERHAUL	WF	082	082SE-S	14/10/2025	14/10/2025	14/10/2025	14/10/2025	255457	A8130-S00016
PM	18/10/2024	301700790	A-812-PSV-012B	Tag PSV	(BOWTIE) 3Y-SAFETY VALVE INSPECT AND O/H	WF	082	082SE-S	14/10/2025	14/10/2025	14/10/2025	14/10/2025	255365	A8120-S00022
PM	25/10/2024	301701415	A-814-PSV-005R	Tag PSV	3Y- SAFETY VALVE INSPECT AND OVERHAUL	WF	082	082SE-S	11/11/2025	11/11/2025	20/10/2025	20/10/2025	255583	A8140-S00008
PM	25/10/2024	301701417	A-814-PSV-004R	Tag PSV	(BOWTIE) 3Y- SAFETY VALVE INSPECT & O/H	WF	082	082SE-S	11/11/2025	11/11/2025	20/10/2025	20/10/2025	255581	A8140-S00006
PM	25/10/2024	301701418	A-814-											

---

## Wastewater System



Order Type	Created on	Order	Equipment	Report Type	Description	User status	Planner group	Main WorkCtr	Bas. start date	Basic fin. date	Sched. start	Sched. finish	MaintItem	MaintenancePlan
PM	01/11/2024	301703344	A-A-85604	Waste water system	1Y - Regrease Bearing	WF	071	071MC-T	05/08/2025	07/08/2025	05/08/2025	05/08/2025	285509	A8560-S00300
PM	01/11/2024	301703345	A-A-85626	Waste water system	1Y - Regrease Bearing	WF	071	071MC-T	04/08/2025	04/08/2025	04/08/2025	05/08/2025	285514	A8560-S00305
PM	01/11/2024	301703349	A-A-85608	Waste water system	1Y - Regrease Bearing	WF	071	071MC-T	06/08/2025	08/08/2025	06/08/2025	07/08/2025	285511	A8560-S00302
PM	01/11/2024	301703362	A-A-85601	Waste water system	1Y - Regrease Bearing	WF	071	071MC-T	07/08/2025	07/08/2025	07/08/2025	07/08/2025	285507	A8560-S00298
PM	01/11/2024	301703363	A-A-85603	Waste water system	1Y - Regrease Bearing	WF	071	071MC-T	07/08/2025	07/08/2025	07/08/2025	07/08/2025	285508	A8560-S00299
PM	01/11/2024	301703364	A-A-85605	Waste water system	1Y - Regrease Bearing	WF	071	071MC-T	05/08/2025	05/08/2025	05/08/2025	05/08/2025	285510	A8560-S00301
PM	01/11/2024	301703365	A-A-85623	Waste water system	1Y - Regrease Bearing	WF	071	071MC-T	07/08/2025	08/08/2025	07/08/2025	08/08/2025	285512	A8560-S00303
PM	01/11/2024	301703366	A-A-85624	Waste water system	1Y - Regrease Bearing	WF	071	071MC-T	04/08/2025	04/08/2025	04/08/2025	05/08/2025	285513	A8560-S00304
PM	13/12/2024	301717049	A-P-85615R	Waste water system	6M - Change Lube Oil	WF	071	071MC-T	01/07/2025	01/07/2025	01/07/2025	01/07/2025	285715	A8560-S00331
PM	10/01/2025	301728510	A-BM-85602A	Waste water system	1Y-MOTOR INSPECTION	WF	072	072IE-S	30/09/2025	30/09/2025	30/09/2025	30/09/2025	337130	A8560-S00359
PM	24/01/2025	301733690	A-8560-CP-001	Waste water system	(1Y) Inspection	WF	072	072IE-TE	17/07/2025	17/07/2025	17/07/2025	17/07/2025	315394	A8560-S00355
PM	21/03/2025	301754006	A-P-85620	Waste water system	6M - Change Lube Oil	WF	071	071MC-T	01/09/2025	01/09/2025	01/09/2025	01/09/2025	285718	A8560-S00334
PM	23/05/2025	301769878	A-856-AT-026	Waste water system	1M-CLEANING	WF	057	057QM-T	30/07/2025	30/07/2025	30/07/2025	30/07/2025	257343	A8560-S00044
PM	23/05/2025	301769879	A-856-AT-032	Waste water system	1M-CLEANING	WF	057	057QM-T	29/07/2025	29/07/2025	29/07/2025	29/07/2025	257346	A8560-S00046
PM	06/06/2025	301774318	A-856-AT-029	Waste water system	1M-CLEANING	WF	057	057QM-T	29/07/2025	29/07/2025	29/07/2025	29/07/2025	257344	A8560-S00045
PM	06/06/2025	301774327	A-Y-85601	Waste water system	6M - Change Lube Oil and Re-grease	WF	071	071MC-T	18/08/2025	01/12/2025	18/08/2025	19/08/2025	285792	A8560-S00352
PM	06/06/2025	301774328	A-Y-85602	Waste water system	6M - Change Lube Oil and Re-grease	WF	071	071MC-T	18/08/2025	01/12/2025	18/08/2025	19/08/2025	285793	A8560-S00353
PM	13/06/2025	301780617	A-856-AT-039	Waste water system	1M-CLEANING	WF	057	057QM-T	30/07/2025	30/07/2025	30/07/2025	30/07/2025	257348	A8560-S00047
PM	13/06/2025	301780632	A-P-85629R	Waste water system	1Y - Change Hydraulic Oil	WF	071	071MC-S	09/07/2025	09/07/2025	09/07/2025	09/07/2025	285746	A8560-S00348
PM	20/06/2025	301783435	A-856-AT-021	Waste water system	3M SET&CALIBRATE	WF	072	072IE-TI	01/08/2025	01/08/2025	01/08/2025	01/08/2025	263614	A8110-S00269
PM	20/06/2025	301783436	A-856-AT-022	Waste water system	3M SET&CALIBRATE	WF	072	072IE-TI	01/08/2025	01/08/2025	01/08/2025	01/08/2025	263615	A8110-S00269
PM	20/06/2025	301783437	A-856-AT-023	Waste water system	3M SET&CALIBRATE	WF	072	072IE-TI	01/08/2025	01/08/2025	01/08/2025	01/08/2025	263616	A8110-S00269
PM	20/06/2025	301783438	A-856-AT-024	Waste water system	3M SET&CALIBRATE	WF	072	072IE-TI	01/08/2025	01/08/2025	01/08/2025	01/08/2025	263617	A8110-S00269
PM	20/06/2025	301783439	A-856-AT-025	Waste water system	3M SET&CALIBRATE	WF	072	072IE-TI	01/08/2025	01/08/2025	01/08/2025	01/08/2025	263618	A8110-S00269
PM	20/06/2025	301783440	A-856-AT-027	Waste water system	3M SET&CALIBRATE	WF	072	072IE-TI	01/08/2025	01/08/2025	01/08/2025	01/08/2025	263619	A8110-S00269
PM	20/06/2025	301783441	A-856-AT-028	Waste water system	3M SET&CALIBRATE	WF	072	072IE-TI	01/08/2025	01/08/2025	01/08/2025	01/08/2025	263620	A8110-S00269
PM	20/06/2025	301783442	A-856-AT-030	Waste water system	3M SET&CALIBRATE	WF	072	072IE-TI	01/08/2025	01/08/2025	01/08/2025	01/08/2025	263621	A8110-S00269
PM	20/06/2025	301783443	A-856-AT-031	Waste water system	3M SET&CALIBRATE	WF	072	072IE-TI	01/08/2025	01/08/2025	01/08/2025	01/08/2025	263622	A8110-S00269
PM	20/06/2025	301783444	A-856-AT-033	Waste water system	3M SET&CALIBRATE	WF	072	072IE-TI	01/08/2025	01/08/2025	01/08/2025	01/08/2025	263623	A8110-S00269
PM	20/06/2025	301783445	A-856-AT-034	Waste water system	3M SET&CALIBRATE	WF	072	072IE-TI	01/08/2025	01/08/2025	01/08/2025	01/08/2025	263624	A8110-S00269
PM	20/06/2025	301783446	A-856-AT-035	Waste water system	3M SET&CALIBRATE	WF	072	072IE-TI	01/08/2025	01/08/2025	01/08/2025	01/08/2025	263625	A8110-S00269
PM	20/06/2025	301783447	A-856-AT-036	Waste water system	3M SET&CALIBRATE	WF	072	072IE-TI	01/08/2025	01/08/2025	01/08/2025	01/08/2025	263626	A8110-S00269
PM	20/06/2025	301783448	A-856-AT-037	Waste water system	3M SET&CALIBRATE	WF	072	072IE-TI	01/08/2025	01/08/2025	01/08/2025	01/08/2025	263627	A8110-S00269
PM	20/06/2025	301783449	A-856-AT-040	Waste water system	3M SET&CALIBRATE	WF	072	072IE-TI	01/08/2025	01/08/2025	01/08/2025	01/08/2025	263629	A8110-S00269
PM	27/06/2025	301788098	A-856-AT-026	Waste water system	1M-CLEANING	WF	057	057QM-T	26/08/2025	26/08/2025	26/08/2025	27/08/2025	257343	A8560-S00044
PM	27/06/2025	301788099	A-856-AT-032	Waste water system	1M-CLEANING	WF	057	057QM-T	26/08/2025	26/08/2025	26/08/2025	27/08/2025	257346	A8560-S00046
PM	27/06/2025	301788118	A-A-85605	Waste water system	3M Visual Inspection	WF	071	071MC-T	05/08/2025	05/08/2025	05/08/2025	05/08/2025	363160	A8560-S00366
PM	11/07/2025	301791264	A-856-AT-029	Waste water system	1M-CLEANING	WF	057	057QM-T	27/08/2025	27/08/2025	27/08/2025	28/08/2025	257344	A8560-S00045
PM	11/07/2025	301791265	A-856-AT-039	Waste water system	1M-CLEANING	WF	057	057QM-T	27/08/2025	27/08/2025	27/08/2025	28/08/2025	257348	A8560-S00047
PM	25/07/2025	301794391	A-856-AT-026	Waste water system	1M-CLEANING	WF	057	057QM-T	24/09/2025	24/09/2025	24/09/2025	25/09/2025	257343	A8560-S00044
PM	25/07/2025	301794393	A-856-AT-032	Waste water system	1M-CLEANING	WF	057	057QM-T	23/09/2025	23/09/2025	23/09/2025	24/09/2025	257346	A8560-S00046
PM	08/08/2025	301797972	A-856-AT-029	Waste water system	1M-CLEANING	WF	057	057QM-T	23/09/2025	23/09/2025	23/09/2025	24/09/2025	257344	A8560-S00045
PM	08/08/2025	301797973	A-856-AT-039	Waste water system	1M-CLEANING	WF	057	057QM-T	24/09/2025	24/09/2025	24/09/2025	25/09/2025	257348	A8560-S00047
PM	22/08/2025	301800692	A-856-AT-026	Waste water system	1M-CLEANING	WF	057	057QM-T	29/10/2025	29/10/2025	31/10/2025	31/10/2025	257343	A8560-S00044
PM	29/08/2025	301802798	A-856-AT-032	Waste water system	1M-CLEANING	WF	057	057QM-T	28/10/2025	28/10/2025	31/10/2025	31/10/2025	257346	A8560-S00046
PM	12/09/2025	301806234	A-856-AT-029	Waste water system	1M-CLEANING	WF	057	057QM-T	28/10/2025	28/10/2025	31/10/2025	31/10/2025	257344	A8560-S00045
PM	12/09/2025	301806235	A-856-AT-039	Waste water system	1M-CLEANING	WF	057	057QM-T	29/10/2025	29/10/2025	31/10/2025	31/10/2025	257348	A8560-S00047
PM	26/09/2025	301826923	A-A-85605	Waste water system	3M Visual Inspection	WF	071	071MC-T	02/10/2025	06/11/2025	02/10/2025	07/10/2025	363160	A8560-S00366
PM	10/10/2025	301832376	A-856-AT-029	Waste water system	1M-CLEANING	WF	057	057QM-T	27/11/2025	27/11/2025	01/12/2025	02/12/2025	257344	A8560-S00045
PM	10/10/2025	301832377	A-856-AT-039	Waste water system	1M-CLEANING	WF	057	057QM-T	26/11/2025	26/11/2025	01/12/2025	02/12/2025	257348	A8560-S00047
IM	14/02/2025	600438540	A-T-85633	Waste water system	1Y-VISUAL INSPECTION	WF	082	082SE-T	08/09/2025	08/09/2025	08/09/2025	10/09/2025	256064	A8560-S00043
IM	23/05/2025	600457594	A-8560-UPS-001A	Waste water system	3M-(RCM) UPS inspection	WF	072	072IE-TE	01/07/2025	01/07/2025	01/07/2025	01/07/2025	275511	A8560-S00142
IM	23/05/2025	600457595	A-8560-UPS-002C	Waste water system	3M-(RCM) UPS inspection	WF	072	072IE-TE	01/07/2025	01/07/2025	01/07/2025	01/07/2025	275526	A8560-S00147
IM	23/05/2025	600457596	A-8560-BMS-001B	Waste water system	3M-VISUAL INSPECTION BATTERY	WF	072	072IE-TE	08/07/2025	08/07/2025	08/07/2025	08/07/2025	275906	A8560-S00151
IM	23/05/2025	600457597	A-8560-BT-001A	Waste water system	3M-VISUAL INSPECTION BATTERY	WF	072	072IE-TE	03/07/2025	03/07/2025	03/07/2025	03/07/2025	275921	A8560-S00156
IM	23/05/2025	600457598	A-8560-BT-003B	Waste water system	3M-VISUAL INSPECTION BATTERY	WF	072	072IE-TE	03/07/2025	03/07/2025	03/07/2025	03/07/2025	275936	A8560-S00161
IM	23/05/2025	600457599	A-8560-TR-202	Waste water system	3M-Visual Inspection	WF	072	072IE-TE	04/07/2025	04/07/2025	04/07/2025	04/07/2025	275509	A8560-S00141
IM	23/05/2025	600457600	A-8560-UPS-002B	Waste water system	3M-(RCM) UPS inspection	WF	072	072IE-TE	01/07/2025	01/07/2025	01/07/2025	01/07/2025	275523	A8560-S00146
IM	23/05/2025	600457602	A-8560-TR-201	Waste water system	3M-Visual Inspection	WF	072	072IE-TE	04/07/2025	04/07/2025	04/07/2025	04/07/2025	275507	A8560-S00140
IM	23/05/2025	600457603	A-8560-UPS-001B	Waste water system	3M-(RCM) UPS inspection	WF	072	072IE-TE	01/07/2025	01/07/2025	01/07/2025	01/07/2025	275514	A8560-S00143
IM	23/05/2025	600457604	A-8560-UPS-002A	Waste water system	3M-(RCM) UPS inspection	WF	072	072IE-TE	01/07/2025	01/07/2025	01/07/2025	01/07/2025	275520	A8560-S00145
IM	23/05/2025	600457606	A-8560-AP-001B	Waste water system	3M-(RCM) Charger inspection	WF	072	072IE-TE	04/07/2025	04/07/2025	04/07/2025	04/07/2025	275900	A8560-S00149
IM	23/05/2025	600457607	A-8560-BMS-003A	Waste water system	3M-VISUAL INSPECTION BATTERY	WF	072	072IE-TE	08/07/2025	08/07/2025	08/07/2025	08/07/2025	275915	A8560-S00154
IM	23/05/2025	600457608	A-8560-BT-002B	Waste water system	3M-VISUAL INSPECTION BATTERY	WF	072	072IE-TE	03/07/2025	03/07/2025	03/07/2025	03/07/2025	275930	A8560-S00159
IM	23/05/2025	600457609	A-8560-BMS-001A	Waste water system	3M-VISUAL INSPECTION BATTERY	WF	072	072IE-TE	08/07/2025	08/07/2025	08/07/2025	08/07/2025	275903	A8560-S00150
IM	23/05/2025	600457610	A-8560-BMS-003B	Waste water system	3M-VISUAL INSPECTION BATTERY	WF	072	072IE-TE	08/07/2025	08/07/2025	08/07/20			

IM	23/05/2025	600457618	A-8560-BT-001B	Waste water system	3M-VISUAL INSPECTION BATTERY	WF	072	072IE-TE	03/07/2025	03/07/2025	03/07/2025	03/07/2025	275924	A8560-S00157
IM	23/05/2025	600457619	A-8560-AP-001A	Waste water system	3M-(RCM) Charger inspection	WF	072	072IE-TE	04/07/2025	04/07/2025	04/07/2025	04/07/2025	275897	A8560-S00148
IM	23/05/2025	600457620	A-8560-BMS-002B	Waste water system	3M-VISUAL INSPECTION BATTERY	WF	072	072IE-TE	11/07/2025	11/07/2025	11/07/2025	11/07/2025	275912	A8560-S00153
IM	23/05/2025	600457621	A-8560-BT-002A	Waste water system	3M-VISUAL INSPECTION BATTERY	WF	072	072IE-TE	03/07/2025	03/07/2025	03/07/2025	03/07/2025	275927	A8560-S00158
CM	28/11/2022	200263415	A-PIPE-85600	Waste water system	Pipe Outlet Bottom V-85601 Corrosion	WF	082	082SE-S	01/12/2025	30/12/2025	01/12/2025	01/12/2025		
CM	04/12/2023	200299691	A-PIPE-85600	Waste water system	Valve Line Min. Flow P-85631 Leak	WF	082	082SE-T	12/12/2025	31/12/2025	12/12/2025	12/12/2025		
CM	21/06/2024	200317197	A-856-PG-083	Waste water system	856-PG-083 Discharge P-85630 ช่างรด	WF	072	072IE-TI	19/09/2025	19/09/2025	19/09/2025	19/09/2025		
CM	09/05/2025	200343281	A-PIPE-85600	Waste water system	Line up steam ของ 856-PSV-025A Leak	WF	082	082SE-S	07/08/2025	07/08/2025	07/08/2025	07/08/2025		
CM	22/05/2025	200344276	A-856-AT-035	Waste water system	856-AT-035 สายไฟเสียหาย	WF	072	072IE-TI	31/07/2025	31/07/2025	31/07/2025	31/07/2025		
CM	09/06/2025	200345628	A-P-85608A	Waste water system	P-85608A Check valve passing	WC	082	082SE-S	07/07/2025	11/07/2025	14/07/2025	14/07/2025		
CM	30/06/2025	200347424	A-P-85628R	Waste water system	Hydraulic oil leak out	WC	071	071MC-T	07/07/2025	07/07/2025	07/07/2025	17/07/2025		
CM	30/06/2025	200347425	A-X-85605	Waste water system	Quick connect disch. pump รั่ว	WC	071	071MC-T	03/07/2025	03/07/2025	03/07/2025	03/07/2025		
CM	07/07/2025	200348047	A-P-85629R	Waste water system	ตรวจสอบ P-85629R Leak	WC	071	071MC-T	09/07/2025	09/07/2025	09/07/2025	15/07/2025		
CM	11/07/2025	200348382	A-S-85602	Waste water system	Clean Sightglass SSG-85606	WC	082	082SE-S	09/07/2025	16/07/2025	14/07/2025	14/07/2025		
CM	11/07/2025	200348383	A-P-85633A	Waste water system	P-85633A Leak Out	WC	071	071MC-S	14/07/2025	14/07/2025	14/07/2025	16/07/2025		
CM	05/08/2025	200350448	A-856-AT-035	Waste water system	856-AT-035 verify	WF	072	072IE-TI	04/08/2025	18/08/2025	13/08/2025	13/08/2025		
CM	05/08/2025	200350450	A-856-AT-033	Waste water system	change PH sensor 856-AT-033	WF	072	072IE-TI	04/08/2025	18/08/2025	13/08/2025	13/08/2025		
CM	05/08/2025	200350451	A-856-AT-030	Waste water system	change PH sensor 856-AT-030	WF	072	072IE-TI	04/08/2025	18/08/2025	13/08/2025	13/08/2025		
CM	05/08/2025	200350452	A-856-AT-023	Waste water system	change PH sensor 856-AT-023	WF	072	072IE-TI	04/08/2025	18/08/2025	13/08/2025	13/08/2025		
CM	11/08/2025	200350867	A-P-85630	Waste water system	P-85630 leak suction	WC	071	071MC-T	11/08/2025	23/08/2025	11/08/2025	14/08/2025		
CM	13/08/2025	200350986	A-P-85630	Waste water system	P-85630 ลาน Pump เกิดการ Corrosion	WC	071	071MC-T	14/08/2025	18/08/2025	14/08/2025	20/08/2025		
CM	17/08/2025	200351310	A-X-85608	Waste water system	ท่อ Treated Water รั่ว Leak	WC	082	082SE-S	16/08/2025	27/08/2025	25/08/2025	25/08/2025		
CM	20/08/2025	200351607	A-A-85605	Waste water system	A-85605 torque alarm/Linkage แขนโยนปิดหัก	WC	071	071MC-T	20/08/2025	26/08/2025	22/08/2025	22/08/2025		
CM	01/09/2025	200352457	A-856-LT-040	Waste water system	856-LT-040 ของ T-85627 ขอบค้ำ	WF	072	072IE-TI	30/08/2025	06/09/2025	13/09/2025	13/09/2025		
CM	01/09/2025	200352461	A-856-LT-039	Waste water system	856-LT-039 ของ T-85626 ขอบค้ำ	WF	072	072IE-TI	30/08/2025	06/09/2025	01/09/2025	01/09/2025		
CM	01/09/2025	200352463	A-856-LT-038	Waste water system	856-LT-038 ของ T-85625 ขอบค้ำ	WF	072	072IE-TI	06/09/2025	06/09/2025	02/10/2025	02/10/2025		
CM	01/09/2025	200352465	A-856-LT-037	Waste water system	856-LI-037 ของ T-85624 ขอบค้ำ	WF	072	072IE-TI	30/08/2025	06/09/2025	01/09/2025	13/09/2025		
CM	08/09/2025	200353033	A-856-LT-026	Waste water system	Error อ่านค่าสูงกว่าปกติ	WF	072	072IE-TI	06/09/2025	20/09/2025	11/09/2025	11/09/2025		
CM	08/09/2025	200353050	A-P-85609A	Waste water system	P-85609A ท่อ flow ไม่ได้	WC	071	071MC-T	09/09/2025	10/09/2025	09/09/2025	10/09/2025		
CM	16/09/2025	200353737	A-S-85602	Waste water system	Change Media EAST SIDE	WF	082	082SE-S	09/12/2025	09/12/2025	09/12/2025	18/12/2025		
CM	19/09/2025	200353962	A-8560-CP-001	Waste water system	หน้าจอ HMI ด้ Cathodic Protection ตัน	WF	072	072IE-TE	20/10/2025	20/10/2025	18/09/2025	21/11/2025		
CM	22/09/2025	200354041	A-P-85622A	Waste water system	P-85622A Oil leak เข้าห้อง plunger	WC	071	071MC-T	19/09/2025	22/09/2025	24/09/2025	24/09/2025		
CM	29/09/2025	200354562	A-856-PVSV-002	Waste water system	856-PVSV-002 Siliga gel เสื่อมสภาพ	WF	082	082SE-S	03/11/2025	03/11/2025	03/11/2025	03/11/2025		
CM	06/10/2025	200355066	A-856-LG-021	Waste water system	อ่านค่าค่าง	WF	072	072IE-TI	04/10/2025	07/10/2025	06/10/2025	06/10/2025		
CM	09/10/2025	200355384	A-P-85601R	Waste water system	Clean Strainer P-85601R ช่วง T/A	WF	071	071MC-S	30/10/2025	30/10/2025	30/10/2025	31/10/2025		
CM	09/10/2025	200355385	A-P-85601A	Waste water system	Clean Strainer P-85601A(T/A)	WF	071	071MC-T	28/10/2025	29/10/2025	31/10/2025	03/11/2025		
CM	14/10/2025	200355632	A-856-LT-024	Waste water system	856-LT-024 calibrate	WC	072	072IE-TI	13/10/2025	27/10/2025	14/10/2025	14/10/2025		
CM	14/10/2025	200355635	A-P-85622R	Waste water system	P-85622R Seal Leak	WF	071	071MC-T	15/10/2025	16/10/2025	15/10/2025	21/10/2025		
CM	21/10/2025	200356178	A-S-85601	Waste water system	Check Gas detector Odor	WC	072	072IE-TI	15/10/2025	22/10/2025	21/10/2025	21/10/2025		
CM	24/10/2025	200356324	A-856-AT-024	Waste water system	856-AT-024/856-AT-037 calibrate	WF	072	072IE-TI	05/11/2025	05/11/2025	27/10/2025	27/10/2025		
CM	27/10/2025	200356449	A-856-AT-021	Waste water system	pH อ่านค่า Error	WC	072	072IE-TI	21/10/2025	04/11/2025	27/10/2025	27/10/2025		
CM	27/10/2025	200356453	A-856-AT-036	Waste water system	X-85607AB	WC	072	072IE-TI	24/10/2025	31/10/2025	27/10/2025	27/10/2025		
CM	27/10/2025	200356457	A-T-85633	Waste water system	สายตรวจวัดไม่สามารถลอคได้	WF	072	072IE-TE	18/11/2025	18/11/2025	28/10/2025	18/11/2025		
CM	27/10/2025	200356515	A-856-AT-026	Waste water system	856-AT-026 calibrate	WF	057	057QM-S	17/10/2025	17/10/2025	31/10/2025	31/10/2025		
CM	30/10/2025	200356750	A-PM-85601A	Waste water system	Clamp ล็อคสายไฟ ไม่มี	WC	072	072IE-TE	30/10/2025	02/11/2025	31/10/2025	31/10/2025		
CM	10/11/2025	200357376	A-P-85611A	Waste water system	Clean Suction STR P-85611A/R	WF	071	071MC-T	07/11/2025	07/11/2025	10/11/2025	11/11/2025		
CM	12/11/2025	200357630	A-A-85604	Waste water system	A-85604 เสี่ยงต้ง	WF	071	071MC-T	12/11/2025	13/11/2025	12/11/2025	13/11/2025		
CM	12/11/2025	200357632	A-856-LT-026	Waste water system	Level อ่านไม่ตรงกับหน่วยงาน	WF	072	072IE-TI	08/11/2025	11/11/2025	12/11/2025	12/11/2025		
CM	14/11/2025	200357759	A-856-LT-026	Waste water system	Level Error	WF	072	072IE-TI	14/11/2025	17/11/2025	15/11/2025	15/11/2025		
CM	17/11/2025	200357827	A-PIPE-85600	Waste water system	line feed in X-85607B สงสัยว่า lineตัน	WF	082	082SE-S	15/11/2025	29/11/2025	18/11/2025	18/11/2025		
CM	11/12/2025	200359989	A-X-85610	Waste water system	ยก Pump ที่อยู่ในบ่อ X-85610 ขึ้นมาเก็บ	WF	082	082SE-S	07/12/2025	10/12/2025	11/12/2025	11/12/2025		

---

## Gas Detector

Order Type	Created on	Order	Equipment	Report Type	Description	User status	Planner group	Main WorkCtr	Bas. start date	Basic fin. date	Sched. start	Sched. finish	MaintItem	MaintenancePlan
PM	23/05/2025	301769940	A-858-GD-810	Gas Detector	(BOWTIE) 1M CAL.GAS DETECTOR (GroupOSBL)	WF	072	072IE-TI	04/07/2025	04/07/2025	04/07/2025	04/07/2025	314530	A8580-S00214
PM	20/06/2025	301783514	A-858-GD-810	Gas Detector	(BOWTIE) 1M CAL.GAS DETECTOR (GroupOSBL)	WF	072	072IE-TI	29/08/2025	29/08/2025	03/09/2025	03/09/2025	314530	A8580-S00214
PM	18/07/2025	301791713	A-858-GD-102	Gas Detector	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-ISBL)	WF	072	072IE-TI	01/09/2025	01/09/2025	01/09/2025	01/09/2025	263742	A8580-S00037
PM	18/07/2025	301791714	A-858-GD-502	Gas Detector	(BOWTIE) 3M CAL.GAS DETECTOR(Group-OSBL)	WF	072	072IE-TI	01/09/2025	01/09/2025	01/09/2025	30/09/2025	263860	A8580-S00155
PM	18/07/2025	301791715	A-858-GD-130	Gas Detector	(BOWTIE)3M CAL.GAS DETECTOR (Group-ISBL)	WF	072	072IE-TI	01/09/2025	01/09/2025	01/09/2025	30/09/2025	263749	A8580-S00044
PM	18/07/2025	301791716	A-858-GD-714	Gas Detector	(BOWTIE)3M CAL.GAS DETECTOR (Group-OSBL)	WF	072	072IE-TI	01/09/2025	01/09/2025	01/09/2025	01/09/2025	263890	A8580-S00185
PM	18/07/2025	301791719	A-858-GD-702	Gas Detector	(BOWTIE)3M CAL.GAS DETECTOR (OSBL)	WF	072	072IE-TI	01/09/2025	01/09/2025	01/09/2025	01/09/2025	263878	A8580-S00173
PM	25/07/2025	301794456	A-858-GD-810	Gas Detector	(BOWTIE) 1M CAL.GAS DETECTOR (GroupOSBL)	WF	072	072IE-TI	04/09/2025	04/09/2025	02/10/2025	02/10/2025	314530	A8580-S00214
CM	02/07/2025	200347674	A-858-FD-204	Gas Detector	858-FD-204 Show Fault	WF	072	072IE-TE	03/07/2025	03/07/2025	04/07/2025	04/07/2025		
CM	08/09/2025	200353025	A-858-GD-325	Gas Detector	858-GD-325 alarm fail (F005)	WF	072	072IE-TI	05/09/2025	19/09/2025	08/09/2025	08/09/2025		
CM	17/11/2025	200357930	A-858-GD-321	Gas Detector	858-GD-321 Show fault Alarm	WF	072	072IE-TI	16/11/2025	30/11/2025	17/11/2025	17/11/2025		
CM	17/12/2025	200360473	A-858-GD-280	Gas Detector	858GD280	WF	072	072IE-TI	11/12/2025	18/12/2025	17/12/2025	17/12/2025		
CM	17/12/2025	200360475	A-858-GD-251	Gas Detector	858-GD-251 Show fault Alarm	WF	072	072IE-TI	19/11/2025	03/12/2025	17/12/2025	17/12/2025		
CM	17/12/2025	200360476	A-858-GD-252	Gas Detector	Alarm ควัน	WF	072	072IE-TI	19/11/2025	22/11/2025	17/12/2025	17/12/2025		
CM	17/12/2025	200360477	A-858-GD-302	Gas Detector	858-GD-302 Show fault Alarm	WF	072	072IE-TI	19/11/2025	26/11/2025	17/12/2025	17/12/2025		

---

**DCS**

Order Type	Created on	Order	Equipment	Report Type	Description	User status	Planner group	Main WorkCtr	Bas. start date	Basic fin. date	Sched. start	Sched. finish	MaintItem	MaintenancePlan
PM	18/04/2025	301761433	A-DCS-ORP-A2	DCS	6M-CLEAN CONSOLE & REBOOT	WF	O51	O51DC-T	15/07/2025	15/07/2025	15/07/2025	15/07/2025	257145	A8100-S00031
PM	18/04/2025	301761434	A-DCS-ORP-A3	DCS	6M-CLEAN CONSOLE & REBOOT	WF	O51	O51DC-T	16/07/2025	16/07/2025	16/07/2025	16/07/2025	257146	A8100-S00032
PM	25/04/2025	301762002	A-DCS-ORP-A4	DCS	6M-CLEAN CONSOLE & REBOOT	WF	O51	O51DC-T	19/07/2025	19/07/2025	21/07/2025	21/07/2025	257147	A8100-S00033
PM	25/04/2025	301762152	A-DCS-ORP	DCS	1M-MISC.WORK FOR DCS GROUP ORP	WF	O51	O51DC-T	13/08/2025	13/08/2025	04/06/2025	24/06/2025	257142	A8100-S00028
PM	23/05/2025	301769882	A-DCS-ORP	DCS	1M-MISC.WORK FOR DCS GROUP ORP	WF	O51	O51DC-T	04/07/2025	04/07/2025	04/07/2025	11/07/2025	257142	A8100-S00028
PM	23/05/2025	301769887	A-DCS-ORP	DCS	3M-BACKUP CONFIGURATION & VISUAL	WF	O51	O51DC-T	05/07/2025	05/07/2025	09/07/2025	09/07/2025	257141	A8100-S00027
PM	20/06/2025	301783452	A-DCS-ORP	DCS	1M-MISC.WORK FOR DCS GROUP ORP	WF	O51	O51DC-T	11/08/2025	11/08/2025	06/08/2025	14/08/2025	257142	A8100-S00028
PM	25/07/2025	301794399	A-DCS-ORP	DCS	1M-MISC.WORK FOR DCS GROUP ORP	WF	O51	O51DC-T	06/10/2025	06/10/2025	06/10/2025	06/10/2025	257142	A8100-S00028
PM	26/09/2025	301826904	A-DCS-ORP	DCS	1M-MISC.WORK FOR DCS GROUP ORP	WF	O51	O51DC-T	04/11/2025	04/11/2025	10/11/2025	13/11/2025	257142	A8100-S00028
IM	03/01/2025	600428043	A-DCS-NETWORK-ORP	DCS	1Y-INSPECTION & DIAGNOSTIC	WF	O51	O51DC-T	01/07/2025	01/07/2025	09/07/2025	09/07/2025	256699	A8100-S00026
IM	27/06/2025	600464481	A-DCS-ORP	DCS	1M-VISUAL INSPECTION	WF	O51	O51DC-T	05/08/2025	05/08/2025	13/08/2025	13/08/2025	256700	A8100-S00027
IM	25/07/2025	600469461	A-DCS-ORP	DCS	1M-VISUAL INSPECTION	WF	O51	O51DC-T	11/09/2025	11/09/2025	29/09/2025	29/09/2025	256700	A8100-S00027
CM	17/03/2025	200339398	A-DCS-ORP	DCS	813-AI-003A7 Alarm Area	WF	O51	O51DC-S	20/03/2025	21/03/2025	01/09/2025	01/09/2025		

---

## Boiler

Order Type	Created on	Order	Equipment	Report Type	Description	User status	Planner group	Main WorkCtr	Bas. start date	Basic fin. date	Sched. start	Sched. finish	MaintItem	MaintenancePlan
PM	20/06/2025	301783415	A-811-AT-104	Boiler	3M Calibrate & Clean	WF	O72	O72IE-TI	01/08/2025	01/08/2025	01/08/2025	01/08/2025	257445	A8110-S00269
PM	20/06/2025	301783416	A-811-AT-105	Boiler	3M Calibrate & Clean	WF	O72	O72IE-TI	01/08/2025	01/08/2025	01/08/2025	01/08/2025	257448	A8110-S00269
PM	20/06/2025	301783417	A-811-AT-204	Boiler	3M Calibrate & Clean	WF	O72	O72IE-TI	01/08/2025	01/08/2025	01/08/2025	01/08/2025	257451	A8110-S00269
PM	20/06/2025	301783418	A-811-AT-205	Boiler	3M Calibrate & Clean	WF	O72	O72IE-TI	01/08/2025	01/08/2025	01/08/2025	01/08/2025	257454	A8110-S00269
PM	20/06/2025	301783419	A-811-AT-304	Boiler	3M Calibrate & Clean	WF	O72	O72IE-TI	01/08/2025	01/08/2025	01/08/2025	01/08/2025	257457	A8110-S00269
PM	20/06/2025	301783420	A-811-AT-305	Boiler	3M Calibrate & Clean	WF	O72	O72IE-TI	01/08/2025	01/08/2025	01/08/2025	01/08/2025	257460	A8110-S00269
PM	20/06/2025	301783421	A-811-AT-404	Boiler	3M Calibrate & Clean	WF	O72	O72IE-TI	01/08/2025	01/08/2025	01/08/2025	01/08/2025	257463	A8110-S00269
PM	20/06/2025	301783422	A-811-AT-405	Boiler	3M Calibrate & Clean	WF	O72	O72IE-TI	01/08/2025	01/08/2025	01/08/2025	01/08/2025	257466	A8110-S00269
PM	20/06/2025	301783423	A-811-AT-504	Boiler	3M Calibrate & Clean	WF	O72	O72IE-TI	01/08/2025	01/08/2025	01/08/2025	01/08/2025	257469	A8110-S00269
PM	20/06/2025	301783424	A-811-AT-505	Boiler	3M Calibrate & Clean	WF	O72	O72IE-TI	01/08/2025	01/08/2025	01/08/2025	01/08/2025	257472	A8110-S00269
IM	09/05/2025	600456886	A-V-81102	Boiler	3Y-LAW INTERNAL INSP&HYDROTEST(A2)	WF	O82	O82SE-S	07/07/2025	07/07/2025	07/07/2025	18/07/2025	276951	A8110-S00080
IM	09/05/2025	600456887	A-V-81101	Boiler	3Y-LAW INTERNAL INSP<(>&<)>HYDROTEST(A1)	WF	O82	O82SE-T	07/08/2025	07/08/2025	07/08/2025	14/08/2025	276950	A8110-S00070
CM	08/09/2022	200256360	A-V-81105	Boiler	OSL.12/22.WBH.DRAIN VLV PASSING	WC	O82	O82SE-S	03/10/2025	30/10/2025	04/11/2025	04/11/2025		
CM	25/05/2025	200344468	A-V-81102	Boiler	Steam Leak out packing	WF	O82	O82SE-S	24/12/2025	24/12/2025	24/12/2025	24/12/2025		
CM	23/06/2025	200346789	A-V-81105	Boiler	Steam Leak out packing SHP to Header	WC	O82	O82SE-S	07/07/2025	07/07/2025	08/07/2025	08/07/2025		
CM	05/09/2025	200352913	A-811-AT-405	Boiler	811-AT- 405 pH analyzer error	WF	O72	O72IE-TI	05/09/2025	12/09/2025	09/09/2025	09/09/2025		
CM	08/09/2025	200353034	A-811-LT-202A	Boiler	check and verify 811-LT-202A	WF	O72	O72IE-TI	08/09/2025	09/09/2025	09/09/2025	09/09/2025		



---

## Compressor

Order Type	Created on	Order	Equipment	Report Type	Description	User status	Planner group	Main WorkCtr	Bas. start date	Basic fin. date	Sched. start	Sched. finish	MaintItem	MaintenancePlan
PM	10/01/2025	301728505	A-B-85602A	COMPRESSOR	4M - Clean Impeller	WF	O71	O71MC-T	29/09/2025	29/09/2025	29/09/2025	30/09/2025	285570	A8560-S00308
PM	10/01/2025	301728507	A-B-85602R	COMPRESSOR	4M - Clean Impeller	WF	O71	O71MC-T	02/07/2025	02/07/2025	02/07/2025	03/07/2025	285572	A8560-S00309
PM	07/02/2025	301737155	A-B-85602R	COMPRESSOR	1M - Regrease Bearing	WF	O71	O71MC-T	06/08/2025	06/08/2025	06/08/2025	06/08/2025	285571	A8560-S00309
PM	14/02/2025	301739723	A-B-85602A	COMPRESSOR	1M - Regrease Bearing	WF	O71	O71MC-T	06/08/2025	06/08/2025	06/08/2025	06/08/2025	285569	A8560-S00308
PM	14/03/2025	301748783	A-B-85602A	COMPRESSOR	1M - Regrease Bearing	WF	O71	O71MC-T	08/09/2025	08/09/2025	08/09/2025	10/09/2025	285569	A8560-S00308
PM	14/03/2025	301748785	A-B-85602R	COMPRESSOR	1M - Regrease Bearing	WF	O71	O71MC-T	08/09/2025	08/09/2025	08/09/2025	10/09/2025	285571	A8560-S00309
PM	28/03/2025	301757024	A-B-83401A	COMPRESSOR	1Y - Change Lube Oil	WF	O71	O71MC-T	16/09/2025	16/09/2025	17/09/2025	23/09/2025	285520	A8340-S00322
PM	28/03/2025	301757034	A-B-85602R	COMPRESSOR	1Y - Inspection	WF	O71	O71MC-T	15/07/2025	15/07/2025	15/07/2025	17/07/2025	356500	A8560-S00364
PM	11/04/2025	301760424	A-B-81105	COMPRESSOR	1M - Regrease Bearing	WF	O71	O71MC-T	04/07/2025	04/07/2025	04/07/2025	04/07/2025	285519	A8110-S02578
PM	11/04/2025	301760425	A-B-81102	COMPRESSOR	1M - Regrease Bearing	WF	O71	O71MC-T	04/07/2025	04/07/2025	04/07/2025	04/07/2025	285516	A8110-S02607
PM	11/04/2025	301760426	A-B-81101	COMPRESSOR	1M - Regrease Bearing	WF	O71	O71MC-T	04/07/2025	04/07/2025	04/07/2025	04/07/2025	285515	A8110-S02606
PM	11/04/2025	301760427	A-B-81103	COMPRESSOR	1M - Regrease Bearing	WF	O71	O71MC-T	04/07/2025	04/07/2025	04/07/2025	04/07/2025	285517	A8110-S02608
PM	11/04/2025	301760428	A-B-81104	COMPRESSOR	1M - Regrease Bearing	WF	O71	O71MC-T	04/07/2025	04/07/2025	04/07/2025	04/07/2025	285518	A8110-S02577
PM	11/04/2025	301760509	A-B-85602R	COMPRESSOR	1M - Regrease Bearing	WF	O71	O71MC-T	06/10/2025	06/10/2025	06/10/2025	07/10/2025	285571	A8560-S00309
PM	18/04/2025	301761514	A-B-83401B	COMPRESSOR	1Y - Change Lube Oil	WF	O71	O71MC-T	07/10/2025	07/10/2025	07/10/2025	14/10/2025	285561	A8340-S00323
PM	09/05/2025	301767019	A-B-81105	COMPRESSOR	1M - Regrease Bearing	WF	O71	O71MC-T	04/08/2025	04/08/2025	04/08/2025	04/08/2025	285519	A8110-S02578
PM	09/05/2025	301767020	A-B-81102	COMPRESSOR	1M - Regrease Bearing	WF	O71	O71MC-T	04/08/2025	04/08/2025	04/08/2025	04/08/2025	285516	A8110-S02607
PM	09/05/2025	301767021	A-B-81101	COMPRESSOR	1M - Regrease Bearing	WF	O71	O71MC-T	04/08/2025	04/08/2025	04/08/2025	04/08/2025	285515	A8110-S02606
PM	09/05/2025	301767022	A-B-81103	COMPRESSOR	1M - Regrease Bearing	WF	O71	O71MC-T	04/08/2025	04/08/2025	04/08/2025	04/08/2025	285517	A8110-S02608
PM	09/05/2025	301767023	A-B-81104	COMPRESSOR	1M - Regrease Bearing	WF	O71	O71MC-T	04/08/2025	04/08/2025	04/08/2025	04/08/2025	285518	A8110-S02577
PM	30/05/2025	301773107	A-B-83401D	COMPRESSOR	1Y - Change Lube Oil	WF	O71	O71MC-T	04/11/2025	18/11/2025	04/11/2025	05/11/2025	285563	A8340-S00325
PM	06/06/2025	301774269	A-B-81105	COMPRESSOR	1M - Regrease Bearing	WF	O71	O71MC-T	04/09/2025	04/09/2025	04/09/2025	04/09/2025	285519	A8110-S02578
PM	06/06/2025	301774270	A-B-81102	COMPRESSOR	1M - Regrease Bearing	WF	O71	O71MC-T	04/09/2025	04/09/2025	04/09/2025	04/09/2025	285516	A8110-S02607
PM	06/06/2025	301774271	A-B-81101	COMPRESSOR	1M - Regrease Bearing	WF	O71	O71MC-T	04/09/2025	04/09/2025	04/09/2025	04/09/2025	285515	A8110-S02606
PM	06/06/2025	301774272	A-B-81103	COMPRESSOR	1M - Regrease Bearing	WF	O71	O71MC-T	04/09/2025	04/09/2025	04/09/2025	04/09/2025	285517	A8110-S02608
PM	06/06/2025	301774273	A-B-81104	COMPRESSOR	1M - Regrease Bearing	WF	O71	O71MC-T	04/09/2025	04/09/2025	04/09/2025	04/09/2025	285518	A8110-S02577
PM	01/08/2025	301795477	A-B-85601A	COMPRESSOR	8000 Hrs - Inspection	WF	O71	O71MC-T	30/09/2025	30/09/2025	30/09/2025	06/10/2025	274692	A8560-H00016
PM	04/08/2025	301795949	A-B-85501A	COMPRESSOR	8000 Hrs - Inspection	WF	O71	O71MC-S	17/11/2025	28/11/2025	28/11/2025	18/12/2025	274648	A8550-H00001
IM	04/04/2025	600447089	A-B-81301	COMPRESSOR	1M - Condition Monitoring (RCM)	WF	O71	O71MC-T	02/07/2025	02/07/2025	02/07/2025	02/07/2025	354905	A8130-S01248
IM	09/05/2025	600456877	A-B-81301	COMPRESSOR	1M - Condition Monitoring (RCM)	WF	O71	O71MC-T	02/08/2025	02/08/2025	04/08/2025	04/08/2025	354905	A8130-S01248
IM	06/06/2025	600458546	A-B-81301	COMPRESSOR	1M - Condition Monitoring (RCM)	WF	O71	O71MC-T	02/09/2025	02/09/2025	02/09/2025	02/09/2025	354905	A8130-S01248
RM	06/01/2023	100013553	A-B-84702A	COMPRESSOR	Valve Recondition	WF	O71	O71MC-S	01/01/2025	01/01/2025	31/10/2025	31/10/2025		
RM	17/07/2025	100023798	A-B-83401F	COMPRESSOR	Performance test cooling fan B-83401A-R	WF	O71	O71MC-T	22/09/2025	23/09/2025	29/09/2025	11/12/2025		
CM	16/07/2022	200251423	A-B-81201LP	COMPRESSOR	oil leak out จดที่หน้า online stop leak	WF	O71	O71MC-T	26/12/2025	26/12/2025	31/07/2026	31/07/2026		
CM	02/09/2024	200323630	A-B-81302	COMPRESSOR	ปัญหา Emergency S/D ปรากฏ	WF	O72	O72IE-TE	14/11/2025	14/11/2025	14/11/2025	14/11/2025		
CM	02/12/2024	200331191	A-B-81302	COMPRESSOR	communication fail	WF	O51	O51DC-S	06/03/2025	22/03/2025	01/09/2025	01/09/2025		
CM	16/07/2025	200348781	A-B-85602A	COMPRESSOR	Clean sight glass drain suction	WC	O71	O71MC-T	12/07/2025	17/07/2025	21/07/2025	25/07/2025		
CM	30/07/2025	200349942	A-B-81302	COMPRESSOR	Reset Card Communication system	WF	O51	O51DC-S	15/08/2025	15/08/2025	22/08/2025	22/08/2025		
CM	20/08/2025	200351604	A-B-84401A	COMPRESSOR	Air leak out under insulation	WC	O71	O71MC-T	22/08/2025	22/08/2025	20/08/2025	20/08/2025		
CM	24/10/2025	200356316	A-B-83401C	COMPRESSOR	ใบ blade B-83401C สก๊น guard	WF	O71	O71MC-T	26/10/2025	06/11/2025	27/10/2025	30/10/2025		
CM	12/11/2025	200357631	A-B-84401R	COMPRESSOR	B-84401R water trap leak out	WF	O72	O72IE-TI	10/11/2025	24/11/2025	14/11/2025	14/11/2025		

## ภาคผนวก ข.13

---

### แผนและผลการจัดทำ Leak Survey



ที่ O-P1-OP1 007/2568

06 มกราคม 2568

เรื่อง มอบหมายพื้นที่การทำ Leak Survey ของพนักงาน O-P1-OP1 ประจำปี 2568

เรียน Shift Manager

การทำ Leak Survey ในส่วนของ O-P1-OP1 ขอมอบหมายพื้นที่รับผิดชอบของแต่ละกะ ดังนี้

1. Shift A      พื้นที่รับผิดชอบ Area      002, 005, 009, 008, 014, 015, 040, 042, 047, 051,  
Sub#1000/2000
2. Shift B      พื้นที่รับผิดชอบ Area      006, 011, 030, 035, 036, 037, 039, 045, 046, 048,  
052, Sub#4204
3. Shift C      พื้นที่รับผิดชอบ Area      001, 004, 012, 025, 026, 028, 033, 041, 044, 053,  
Sub#4203
4. Shift D      พื้นที่รับผิดชอบ Area      003, 007, 010, 013, 029, 031, 034, 038, 043, 049, 050

- หมายเหตุ
1. การทำ Leak Survey ครั้งที่ 1 ให้เริ่มตั้งแต่ ม.ค. 68 และเสร็จสิ้นภายใน มิ.ย. 68
  2. การทำ Leak Survey ครั้งที่ 2 ให้เริ่มตั้งแต่ ก.ค. 68 และเสร็จสิ้นภายใน ธ.ค. 68
  3. ให้ S/M แต่ละกะกำหนดวันที่จะทำ Leak Survey และนัดหมายผู้เกี่ยวข้อง
  4. Blank Form ให้ขอสำเนาได้จาก ธุรการ O-P1-OP1
  5. ในกรณีที่ Blank Form มีไม่ครบถ้วนให้ SM ที่ได้รับมอบหมายพื้นที่ดังกล่าว จัดทำแล้วส่งต้นฉบับให้ธุรการเก็บไว้ใช้งานต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดดำเนินการ

ลงชื่อ

(นายชนพล ศรีปลัด)

O-P1

O-P1-OP1

โทร. 5210

สำเนาเรียน : Shift Manager A/B/C/D

TAG	คำ VOC
4902-31-NOTE-7-4900-PB-009-3-300B01-F-001	○
4902-31-NOTE-7-4900-PB-009-3-300B01-F-002	○
4902-31-NOTE-7-4900-PB-009-3-300B01-V-001	○
4902-31-NOTE-7-4900-PB-009-3-300B01-F-003	○
4902-31-NOTE-7-4900-PB-009-3-300B01-F-004	○
4902-31-NOTE-7-4900-PB-009-3-300B01-F-005	○
4902-31-NOTE-7-4900-PB-009-3-300B01-V-002	○
4902-31-NOTE-7-4900-PB-009-3-300B01-F-006	○



TAG	คำ VOC
4901-21-E-4902-4900-PB-046-3-300L11-F-001	○
4901-21-E-4902-4900-PB-046-3-300L11-F-002	○
4901-21-E-4902-4900-PB-046-3-300L11-V-001	○



TAG	คำ VOC
4901-21-E-4902-4900-PB-008-3-300B21-V-001	○
4901-21-E-4902-4900-PB-008-3-300B21-F-001	○
4901-21-E-4902-4900-PB-008-3-300B21-F-002	○
4901-21-E-4902-4900-PB-008-3-300B21-V-002	○
4901-21-E-4902-4900-PB-008-3-300B21-F-003	○
4901-21-E-4902-4900-PB-008-3-300B21-V-003	○
4901-21-E-4902-4900-PB-008-3-300B21-F-004	○
4901-21-E-4902-4900-PB-008-3-300B21-F-005	○
4901-21-E-4902-4900-PB-008-3-300B21-V-004	○
4901-21-E-4902-4900-PB-008-3-300B21-F-006	○
4901-21-E-4902-4900-PB-008-3-300B21-V-005	○



TAG	คำ VOC
4701-32-XV-841-4700-PA-008-6-600B21-F-001	○
4701-32-XV-841-4700-PA-008-6-600B21-F-002	○
4701-32-XV-841-4700-PA-008-6-600B21-V-001	○
4701-32-XV-841-4700-PA-008-6-600B21-F-003	○
4701-32-XV-841-4700-PA-008-6-600B21-V-002	○
4701-32-XV-841-4700-PA-008-6-600B21-F-004	○
4701-32-XV-841-4700-PA-008-6-600B21-F-005	○
4701-32-XV-841-4700-PA-008-6-600B21-F-003	○
4701-32-XV-841-4700-PA-008-6-600B21-F-006	○



TAG	คำ VOC
4701-32-LG-204-4700-PA-008-6-600B21-F-001	○



TAG	คำ VOC
1602-26-PSV-821-1000-FD-223-3-150B02-F-001	○
1602-26-PSV-821-1000-FD-223-3-150B02-V-001	○
1602-26-PSV-821-1000-FD-223-3-150B02-F-002	○



TAG	คำ VOC
1602-26-PSV-822-1000-FD-222-2-150B21-F-001	○
1602-26-PSV-822-1000-FD-222-2-150B21-V-001	○
1602-26-PSV-822-1000-FD-222-2-150B21-F-002	○



TAG	คำ VOC
1602-26-PSV-807B-1000-FD-5033-8-150B21-F-001	○
1602-26-PSV-807B-1000-FD-5033-8-150B21-F-002	○
1602-26-PSV-807B-1000-FD-5033-8-150B21-V-001	○
1602-26-PSV-807B-1000-FD-5033-8-150B21-F-003	○
1602-26-PSV-807B-1000-FD-5033-8-150B21-F-004	○
1602-26-PSV-807B-1000-FD-5033-8-150B21-V-002	○
1602-26-PSV-807B-1000-FD-5033-8-150B21-F-005	○
1602-26-PSV-807B-1000-FD-5033-8-150B21-F-006	○
1602-26-PSV-807B-1000-FD-5033-8-150B21-F-007	○
1602-26-PSV-807B-1000-FD-5033-8-150B21-V-003	○



TAG	คำ VOC
1602-26-PSV-807R-1000-FD-117-10-150B2-F-001	○
1602-26-PSV-807R-1000-FD-117-10-150B2-F-002	○
1602-26-PSV-807R-1000-FD-117-10-150B2-V-001	○
1602-26-PSV-807R-1000-FD-117-10-150B2-F-003	○
1602-26-PSV-807R-1000-FD-117-10-150B2-F-004	○
1602-26-PSV-807R-1000-FD-117-10-150B2-V-002	○
1602-26-PSV-807R-1000-FD-117-10-150B2-F-005	○
1602-26-PSV-807R-1000-FD-117-10-150B2-F-006	○
1602-26-PSV-807R-1000-FD-117-10-150B2-F-007	○
1602-26-PSV-807R-1000-FD-117-10-150B2-V-003	○
1602-26-PSV-807R-1000-FD-117-10-150B2-F-008	○



TAG	คำ VOC
1602-26-PSV-807A-1000-FD-176-10-150B21-F-001	○
1602-26-PSV-807A-1000-FD-176-10-150B21-F-002	○
1602-26-PSV-807A-1000-FD-176-10-150B21-V-001	○
1602-26-PSV-807A-1000-FD-176-10-150B21-F-003	○
1602-26-PSV-807A-1000-FD-176-10-150B21-F-004	○
1602-26-PSV-807A-1000-FD-176-10-150B21-V-002	○
1602-26-PSV-807A-1000-FD-176-10-150B21-F-005	○
1602-26-PSV-807A-1000-FD-176-10-150B21-F-006	○
1602-26-PSV-807A-1000-FD-176-10-150B21-F-007	○
1602-26-PSV-807A-1000-FD-176-10-150B21-V-003	○
1602-26-PSV-807A-1000-FD-176-10-150B21-F-008	○



TAG	คำ VOC
1602-26-PSV-805R-1000-FD-229-6-150L11-V-001	○
1602-26-PSV-805R-1000-FD-229-6-150L11-F-001	○
1602-26-PSV-805R-1000-FD-229-6-150L11-V-002	○
1602-26-PSV-805R-1000-FD-229-6-150L11-F-002	○
1602-26-PSV-805R-1000-FD-229-6-150L11-F-003	○
1602-26-PSV-805R-1000-FD-229-6-150L11-F-004	○
1602-26-PSV-805R-1000-FD-229-6-150L11-V-003	○
1602-26-PSV-805R-1000-FD-229-6-150L11-F-005	○



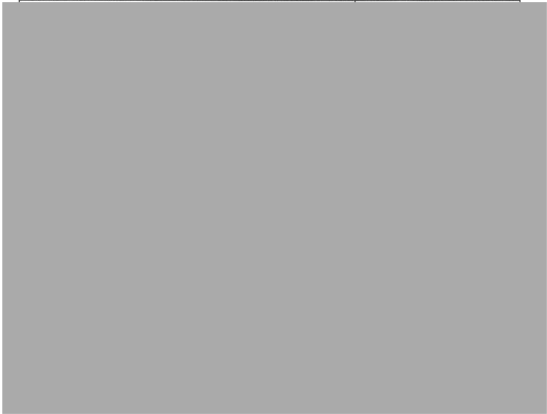
TAG	คำ VOC
1602-26-PSV-805A-1000-FD-173-6-150L11-V-001	○
1602-26-PSV-805A-1000-FD-173-6-150L11-V-002	○
1602-26-PSV-805A-1000-FD-173-6-150L11-F-001	○
1602-26-PSV-805A-1000-FD-173-6-150L11-V-003	○
1602-26-PSV-805A-1000-FD-173-6-150L11-F-002	○
1602-26-PSV-805A-1000-FD-173-6-150L11-F-003	○
1602-26-PSV-805A-1000-FD-173-6-150L11-F-004	○
1602-26-PSV-805A-1000-FD-173-6-150L11-V-004	○
1602-26-PSV-805A-1000-FD-173-6-150L11-F-005	○



TAG	ค่า VOC
1602-26-PV-308-1000-FD-172-6-150L11-F-001	0
1602-26-PV-308-1000-FD-172-6-150L11-F-002	0
1602-26-PV-308-1000-FD-172-6-150L11-V-001	0
1602-26-PV-308-1000-FD-172-6-150L11-F-003	0
1602-26-PV-308-1000-FD-172-6-150L11-V-002	0
1602-26-PV-308-1000-FD-172-6-150L11-V-003	0



TAG	ค่า VOC
1601-20-PSV-803R-1000-FD-228-4-150L11-V-001	0
1601-20-PSV-803R-1000-FD-228-4-150L11-F-001	0
1601-20-PSV-803R-1000-FD-228-4-150L11-V-002	0
1601-20-PSV-803R-1000-FD-228-4-150L11-F-002	0
1601-20-PSV-803R-1000-FD-228-4-150L11-F-003	0
1601-20-PSV-803R-1000-FD-228-4-150L11-F-004	0
1601-20-PSV-803R-1000-FD-228-4-150L11-V-003	0



TAG	ค่า VOC
1601-20-PSV-803A-1000-FD-167-4-150L11-V-001	0
1601-20-PSV-803A-1000-FD-167-4-150L11-V-002	0
1601-20-PSV-803A-1000-FD-167-4-150L11-F-001	0
1601-20-PSV-803A-1000-FD-167-4-150L11-V-003	0
1601-20-PSV-803A-1000-FD-167-4-150L11-F-002	0
1601-20-PSV-803A-1000-FD-167-4-150L11-F-003	0
1601-20-PSV-803A-1000-FD-167-4-150L11-F-004	0
1601-20-PSV-803A-1000-FD-167-4-150L11-V-004	0
1601-20-PSV-803A-1000-FD-167-4-150L11-F-005	0



TAG	ค่า VOC
1601-20-PSV-802A-1000-FD-170-6-150L11-V-001	0
1601-20-PSV-802A-1000-FD-170-6-150L11-V-002	0
1601-20-PSV-802A-1000-FD-170-6-150L11-F-001	0
1601-20-PSV-802A-1000-FD-170-6-150L11-V-003	0
1601-20-PSV-802A-1000-FD-170-6-150L11-F-002	0
1601-20-PSV-802A-1000-FD-170-6-150L11-F-003	0
1601-20-PSV-802A-1000-FD-170-6-150L11-F-004	0
1601-20-PSV-802A-1000-FD-170-6-150L11-V-004	0
1601-20-PSV-802A-1000-FD-170-6-150L11-F-005	0





TAG	ค่า VOC
1601-20-PSV-802R-1000-FD-227-6-150L11-V-001	○
1601-20-PSV-802R-1000-FD-227-6-150L11-F-001	○
1601-20-PSV-802R-1000-FD-227-6-150L11-V-002	○
1601-20-PSV-802R-1000-FD-227-6-150L11-F-002	○
1601-20-PSV-802R-1000-FD-227-6-150L11-F-003	○
1601-20-PSV-802R-1000-FD-227-6-150L11-F-004	○
1601-20-PSV-802R-1000-FD-227-6-150L11-V-003	○
1601-20-PSV-802R-1000-FD-227-6-150L11-F-005	○



TAG	ค่า VOC
1601-20-PSV-801-1000-FD-169-2-150M01-F-001	○
1601-20-PSV-801-1000-FD-169-2-150M01-V-001	○
1601-20-PSV-801-1000-FD-169-2-150M01-F-002	○
1601-20-PSV-801-1000-FD-169-2-150M01-V-002	○



TAG	ค่า VOC
1503-29-PI-349-1000-P-991-2-150B01-F-001	○
1503-29-PI-349-1000-P-991-2-150B01-F-002	○
1503-29-PI-349-1000-P-991-2-150B01-V-001	○
1503-29-PI-349-1000-P-991-2-150B01-F-003	○
1503-29-PI-349-1000-P-991-2-150B01-F-004	○
1503-29-PI-349-1000-P-991-2-150B01-F-005	○
1503-29-PI-349-1000-P-991-2-150B01-V-002	○
1503-29-PI-349-1000-P-991-2-150B01-F-006	○



TAG	ค่า VOC
1503-29-PSV-810-1000-BP-159-6-300B01-F-001	○
1503-29-PSV-810-1000-BP-159-6-300B01-V-001	○
1503-29-PSV-810-1000-BP-159-6-300B01-F-002	○
1503-29-PSV-810-1000-BP-159-6-300B01-V-002	○

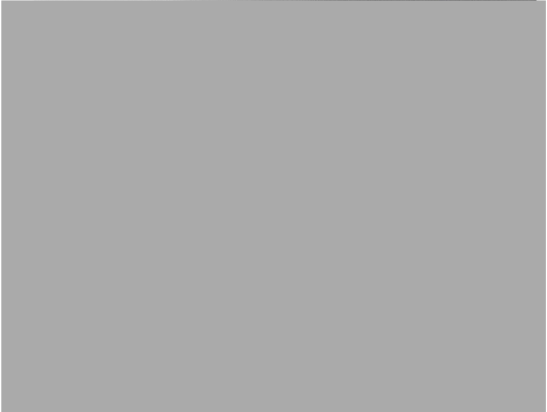




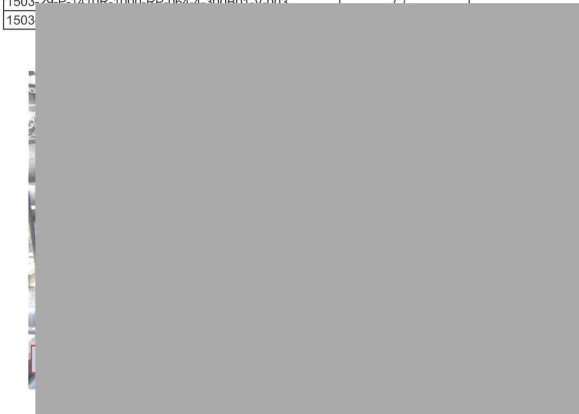
TAG	ค่า VOC
1503-29-V-1506-1000-RP-5005-14-300B01-F-001	0
1503-29-V-1506-1000-RP-5005-14-300B01-F-002	0
1503-29-V-1506-1000-RP-5005-14-300B01-V-001	0
1503-29-V-1506-1000-RP-5005-14-300B01-F-003	0
1503-29-V-1506-1000-RP-5005-14-300B01-F-004	0
1503-29-V-1506-1000-RP-5005-14-300B01-F-005	0



TAG	ค่า VOC
1503-29-P-1410A-1000-RP-063-4-300B01-F-001	0
1503-29-P-1410A-1000-RP-063-4-300B01-F-002	0
1503-29-P-1410A-1000-RP-063-4-300B01-F-003	0
1503-29-P-1410A-1000-RP-063-4-300B01-V-001	0
1503-29-P-1410A-1000-RP-063-4-300B01-V-002	0
1503-29-P-1410A-1000-RP-063-4-300B01-F-004	0
1503-29-P-1410A-1000-RP-063-4-300B01-F-005	0
1503-29-P-1410A-1000-RP-063-4-300B01-F-006	0
1503-29-P-1410A-1000-RP-063-4-300B01-F-007	0
1503-29-P-1410A-1000-RP-063-4-300B01-V-003	0
1503-29-P-1410A-1000-RP-063-4-300B01-V-004	0



TAG	ค่า VOC
1503-29-P-1410R-1000-RP-064-4-300B01-F-001	0
1503-29-P-1410R-1000-RP-064-4-300B01-F-002	0
1503-29-P-1410R-1000-RP-064-4-300B01-F-003	0
1503-29-P-1410R-1000-RP-064-4-300B01-V-001	0
1503-29-P-1410R-1000-RP-064-4-300B01-V-002	0
1503-29-P-1410R-1000-RP-064-4-300B01-F-004	0
1503-29-P-1410R-1000-RP-064-4-300B01-F-005	0
1503-29-P-1410R-1000-RP-064-4-300B01-F-006	0
1503-29-P-1410R-1000-RP-064-4-300B01-F-007	0
1503-29-P-1410R-1000-RP-064-4-300B01-V-003	0
1503-29-P-1410R-1000-RP-064-4-300B01-V-004	0



TAG	ค่า VOC
1503-29-PI-352-1000-PB-037-2-300B01-V-001	0
1503-29-PI-352-1000-PB-037-2-300B01-V-002	0
1503-29-PI-352-1000-PB-037-2-300B01-V-003	0



TAG	ค่า VOC
1503-29-E-1505-1000-RP-5005-14-300B01-F-001	0
1503-29-E-1505-1000-RP-5005-14-300B01-F-002	0



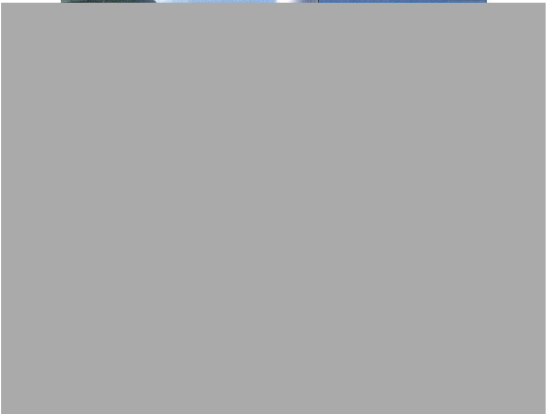
TAG	ค่า VOC
1503-29-E-1505-1000-RP-5006-2-300B01-F-001	0
1503-29-E-1505-1000-RP-5006-2-300B01-F-002	0
1503-29-E-1505-1000-RP-5006-2-300B01-F-003	0
1503-29-E-1505-1000-RP-5006-2-300B01-V-001	0
1503-29-E-1505-1000-RP-5006-2-300B01-F-004	0
1503-29-E-1505-1000-RP-5006-2-300B01-F-005	0
1503-29-E-1505-1000-RP-5006-2-300B01-F-006	0
1503-29-E-1505-1000-RP-5006-2-300B01-V-002	0
1503-29-E-1505-1000-RP-5006-2-300B01-F-007	0
1503-29-E-1505-1000-RP-5006-2-300B01-V-003	0
1503-29-E-1505-1000-RP-5006-2-300B01-F-008	0
1503-29-E-1505-1000-RP-5006-2-300B01-F-009	0
1503-29-E-1505-1000-RP-5006-2-300B01-V-004	0
1503-29-E-1505-1000-RP-5006-2-300B01-F-010	0
1503-29-E-1505-1000-RP-5006-2-300B01-V-005	0
1503-29-E-1505-1000-RP-5006-2-300B01-F-011	0
1503-29-E-1505-1000-RP-5006-2-300B01-F-012	0
1503-29-E-1505-1000-RP-5006-2-300B01-V-006	0
1503-29-E-1505-1000-RP-5006-2-300B01-F-013	0
1503-29-E-1505-1000-RP-5006-2-300B01-V-007	0



TAG	ค่า VOC
1503-29-PSV-809R-1000-FD-5001-14-150B21-V-001	0
1503-29-PSV-809R-1000-FD-5001-14-150B21-F-001	0
1503-29-PSV-809R-1000-FD-5001-14-150B21-V-002	0
1503-29-PSV-809R-1000-FD-5001-14-150B21-F-002	0
1503-29-PSV-809R-1000-FD-5001-14-150B21-F-003	0
1503-29-PSV-809R-1000-FD-5001-14-150B21-F-004	0
1503-29-PSV-809R-1000-FD-5001-14-150B21-V-003	0
1503-29-PSV-809R-1000-FD-5001-14-150B21-F-005	0



TAG	ค่า VOC
1503-29-PSV-809A-1000-FD-5002-14-150B21-V-001	0
1503-29-PSV-809A-1000-FD-5002-14-150B21-F-001	0
1503-29-PSV-809A-1000-FD-5002-14-150B21-V-002	0
1503-29-PSV-809A-1000-FD-5002-14-150B21-F-002	0
1503-29-PSV-809A-1000-FD-5002-14-150B21-F-003	0
1503-29-PSV-809A-1000-FD-5002-14-150B21-F-004	0
1503-29-PSV-809A-1000-FD-5002-14-150B21-V-003	0
1503-29-PSV-809A-1000-FD-5002-14-150B21-F-005	0



TAG	ค่า VOC
1503-29-HV-723-1000-FD-186-8-150B21-V-001	0
1503-29-HV-723-1000-FD-186-8-150B21-F-001	0
1503-29-HV-723-1000-FD-186-8-150B21-F-002	0
1503-29-HV-723-1000-FD-186-8-150B21-V-002	0
1503-29-HV-723-1000-FD-186-8-150B21-F-003	0
1503-29-HV-723-1000-FD-186-8-150B21-F-004	0
1503-29-HV-723-1000-FD-186-8-150B21-F-005	0
1503-29-HV-723-1000-FD-186-8-150B21-V-003	0
1503-29-HV-723-1000-FD-186-8-150B21-F-006	0



TAG	ค่า VOC
1503-29-PSV-809B-1000-FD-137-12-150B21-V-001	0
1503-29-PSV-809B-1000-FD-137-12-150B21-F-001	0
1503-29-PSV-809B-1000-FD-137-12-150B21-V-002	0
1503-29-PSV-809B-1000-FD-137-12-150B21-F-002	0
1503-29-PSV-809B-1000-FD-137-12-150B21-F-003	0
1503-29-PSV-809B-1000-FD-137-12-150B21-F-004	0
1503-29-PSV-809B-1000-FD-137-12-150B21-V-003	0
1503-29-PSV-809B-1000-FD-137-12-150B21-F-005	0



## ภาคผนวก ข.14

---

### เอกสารวิธีการปฏิบัติงานการควบคุมการเผาไหม้ ที่ Low Pressure Flare



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

Plant Operation I

W-(O-P1-OP1)-526

วิธีปฏิบัติงาน การเผาไหม้ที่ LP Flare Stack (F-4602)

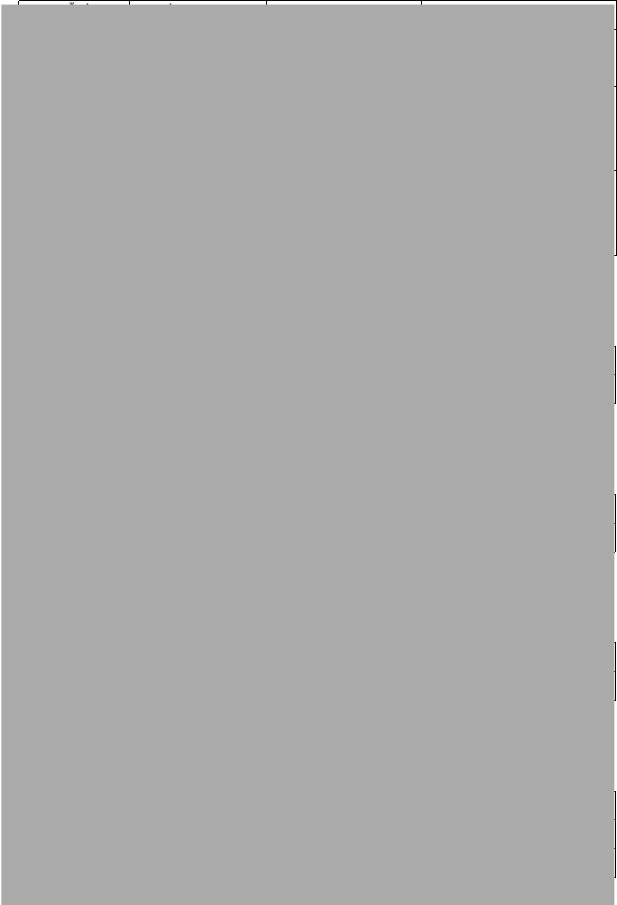
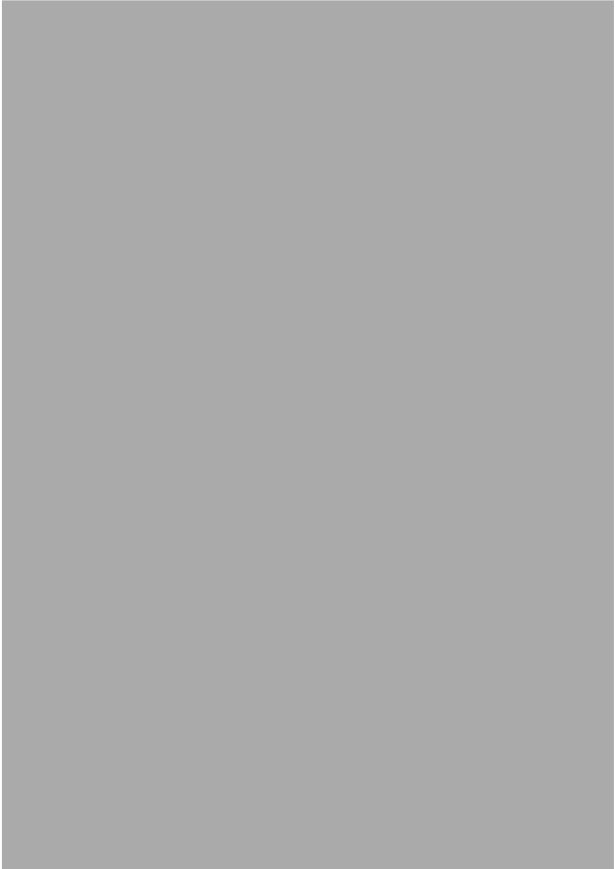
จัดทำโดย : นาย ระบิล ทองรักษ์  
Day Manager

อนุมัติโดย : นาย ธนพล ศรีปลัด  
Division Manager

รายชื่อผู้ทบทวน

ผู้ทบทวน	ตำแหน่ง	หน่วยงาน

รายการแก้ไข



สารบัญ

หน้า

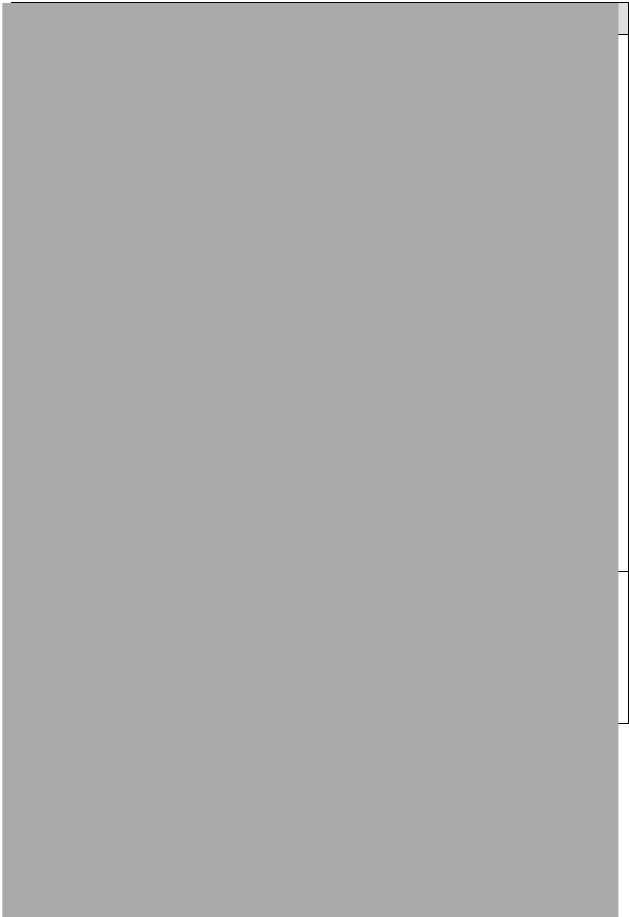
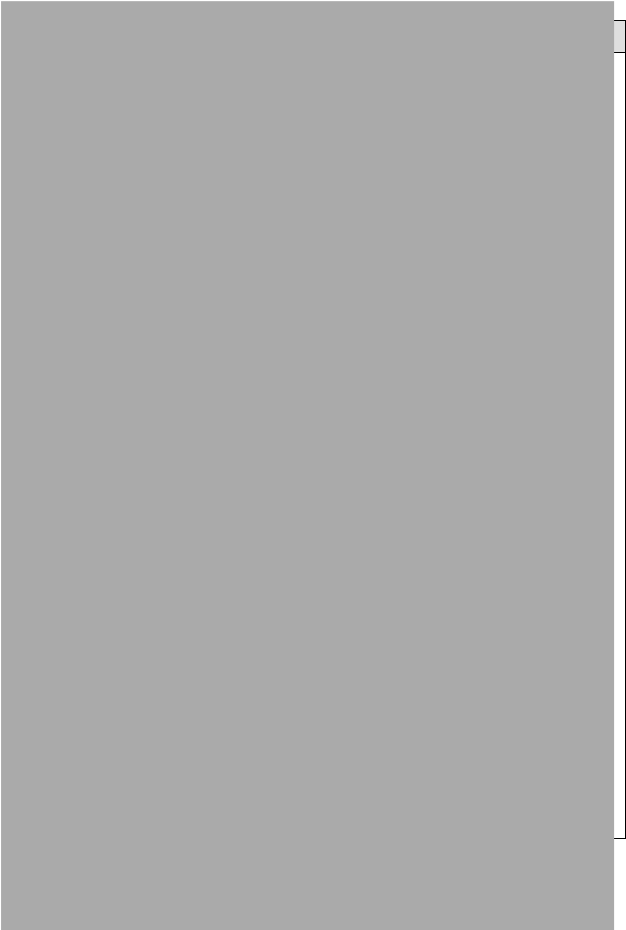
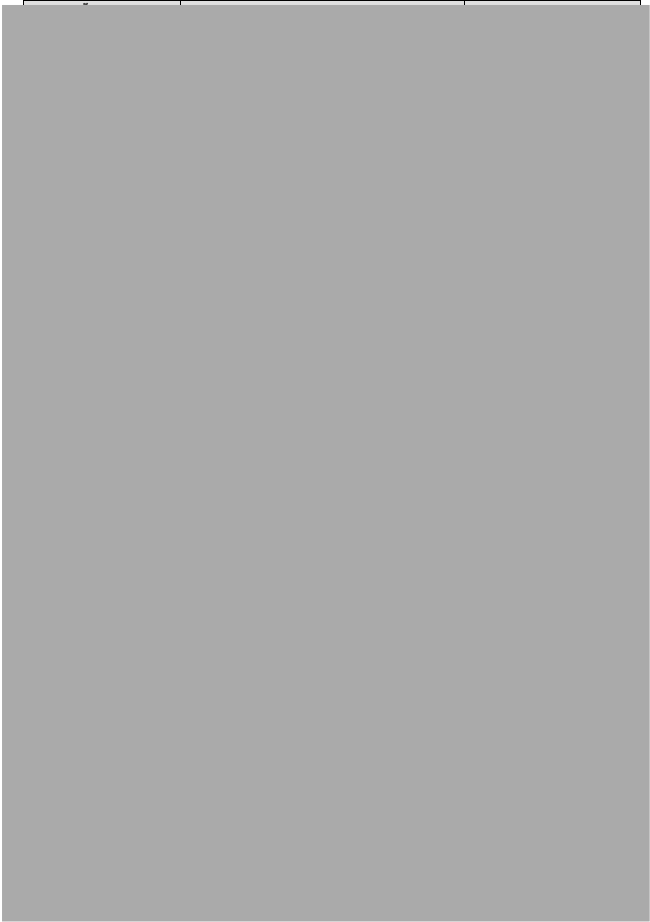
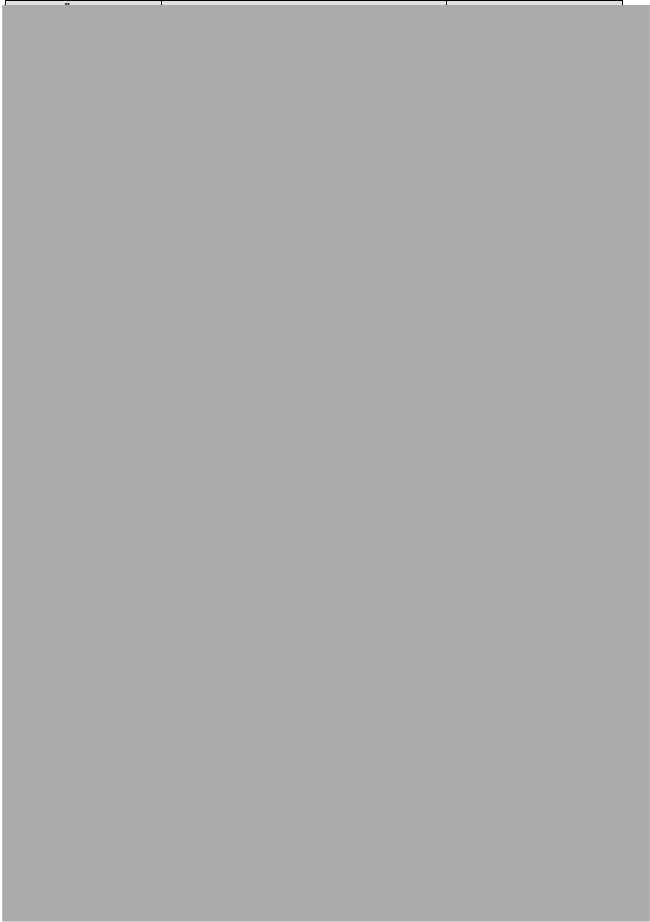
1.	วัตถุประสงค์ .....	1
2.	ขอบเขต .....	2
3.	หน้าที่และความรับผิดชอบ .....	3
4.	WORKFLOW .....	4
5.	รายละเอียดการดำเนินงาน .....	5
6.	ภาคผนวก.....	26

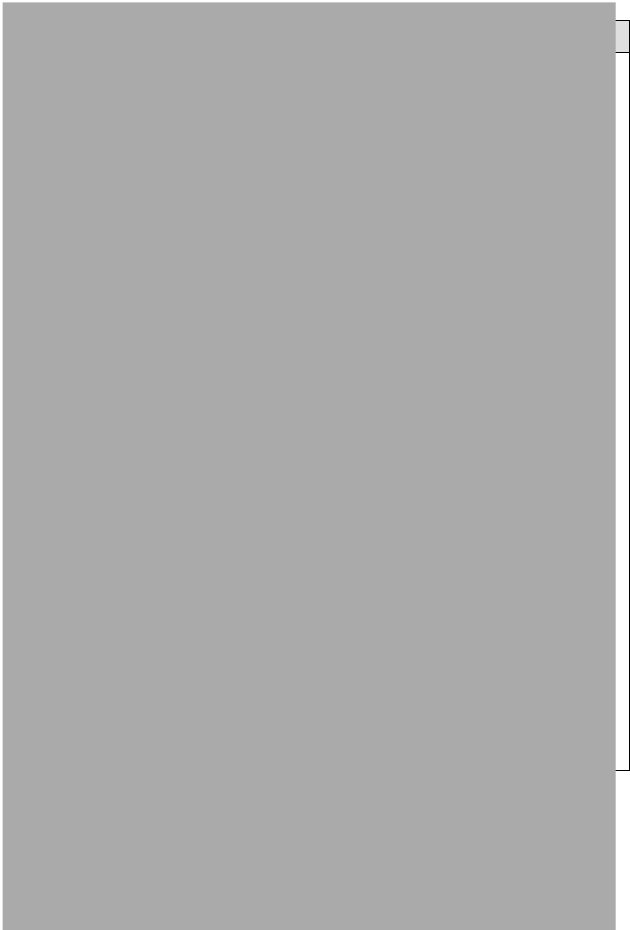
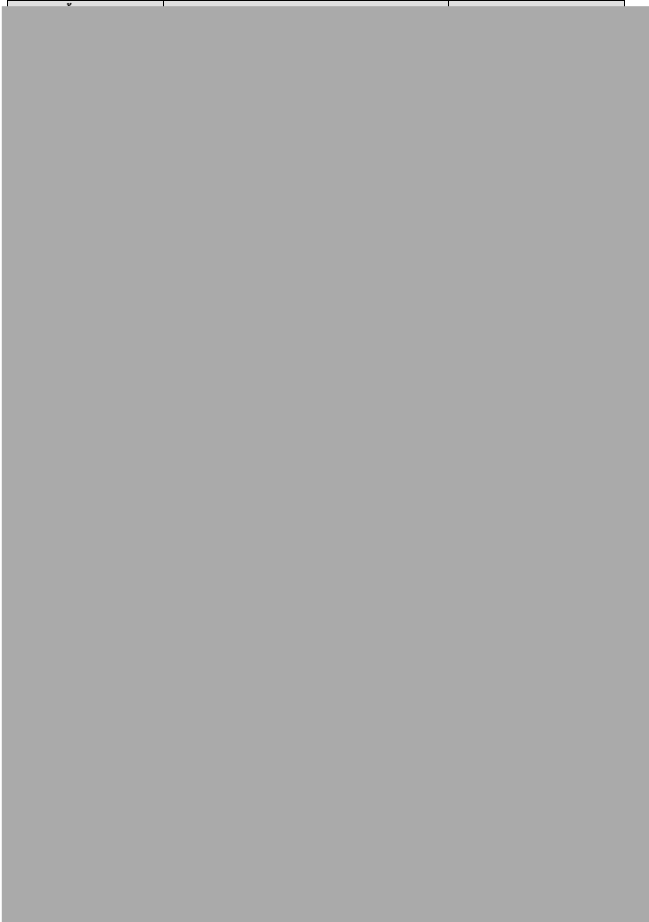


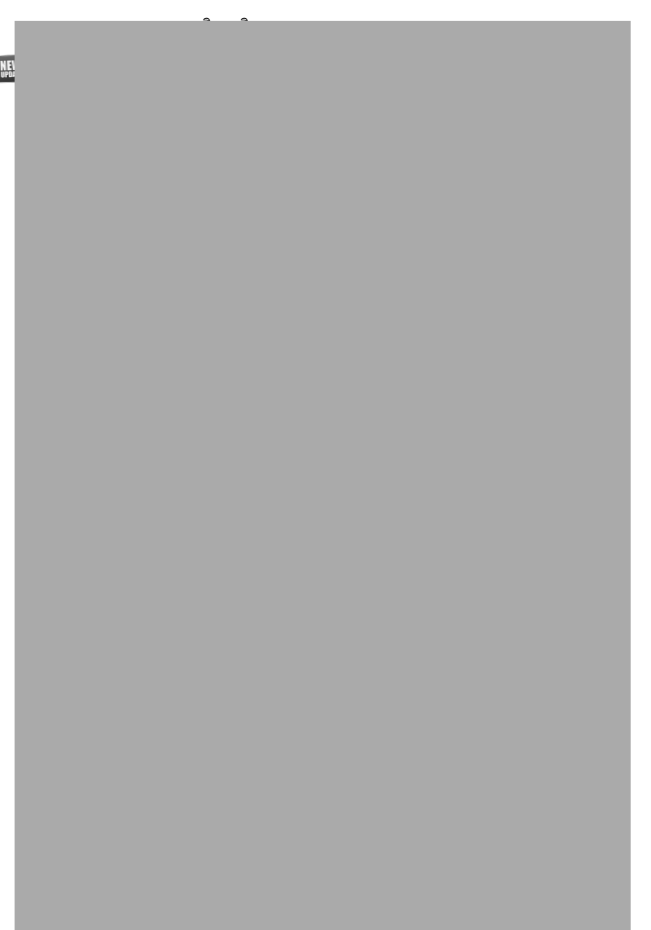
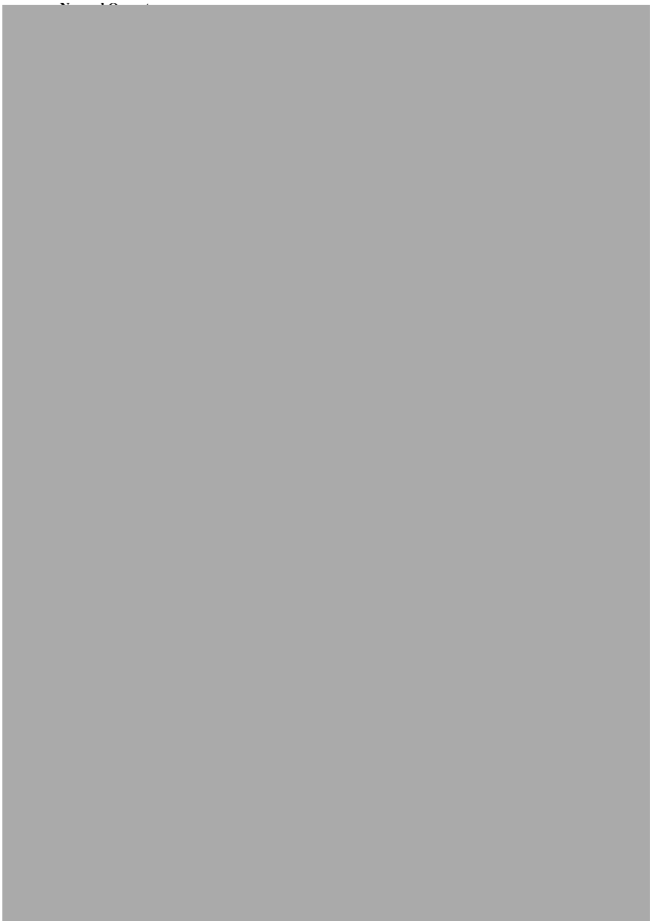
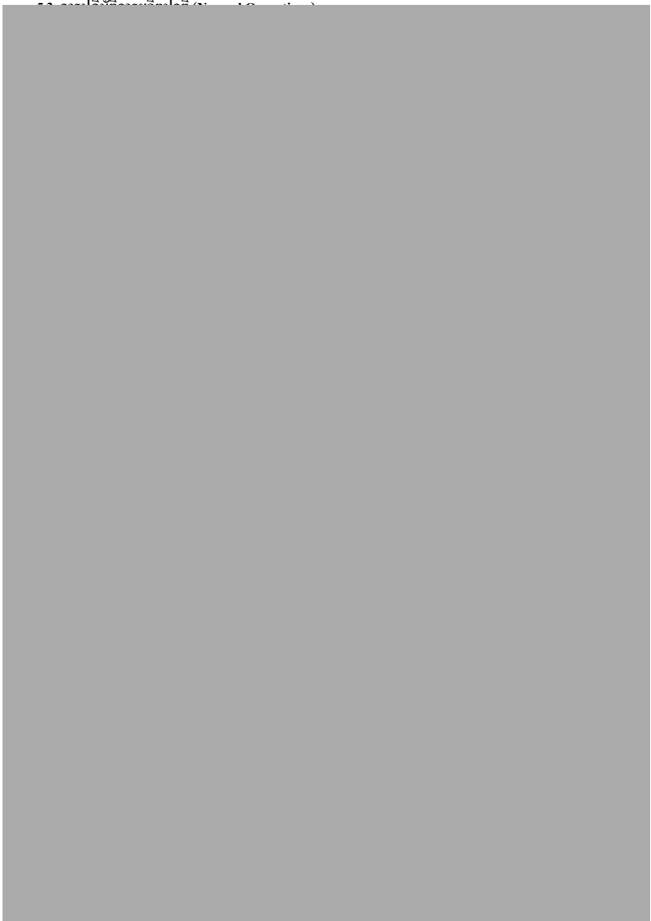
4. WORKFLOW


-

Internal Use Only









บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

W-(O-P1-OP1)-526: วิธีปฏิบัติงาน การเผาไหม้ที่ L.P. Flare Stack (E-4602)

ประกาศใช้ครั้งที่ 5

หน้า 20 จาก 29

วันที่มีผลบังคับใช้: 25/04/2525

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และการนำออกโดยไม่ได้รับอนุญาตจาก บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด หรือทำซ้ำโดยไม่ได้รับอนุญาต



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)


W-(O-P1-OP1)-526: วิธีปฏิบัติงาน การเผาไหม้ที่ L.P. Flare Stack (E-4602)

ประกาศใช้ครั้งที่ 5

หน้า 21 จาก 29

วันที่มีผลบังคับใช้: 25/04/2525

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และการนำออกโดยไม่ได้รับอนุญาตจาก บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด หรือทำซ้ำโดยไม่ได้รับอนุญาต



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)


W-(O-P1-OP1)-526: วิธีปฏิบัติงาน การเผาไหม้ที่ L.P. Flare Stack (E-4602)

ประกาศใช้ครั้งที่ 5

หน้า 22 จาก 29

วันที่มีผลบังคับใช้: 25/04/2525

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และการนำออกโดยไม่ได้รับอนุญาตจาก บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด หรือทำซ้ำโดยไม่ได้รับอนุญาต



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

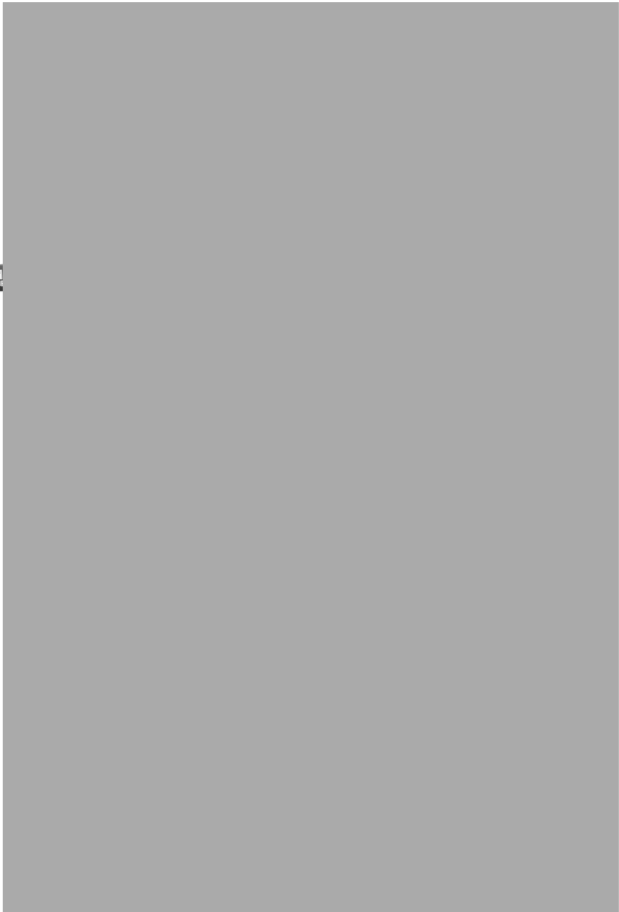
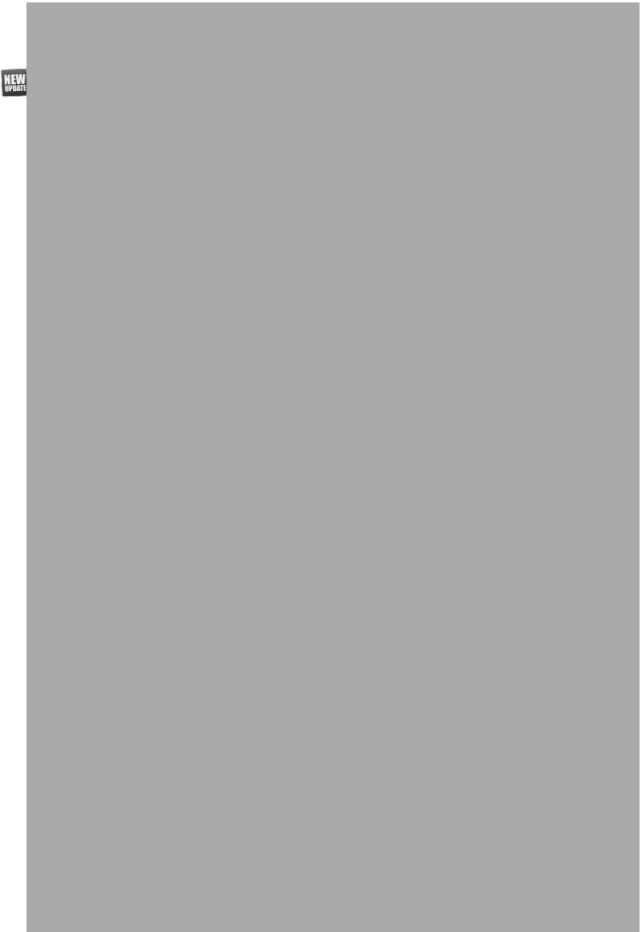
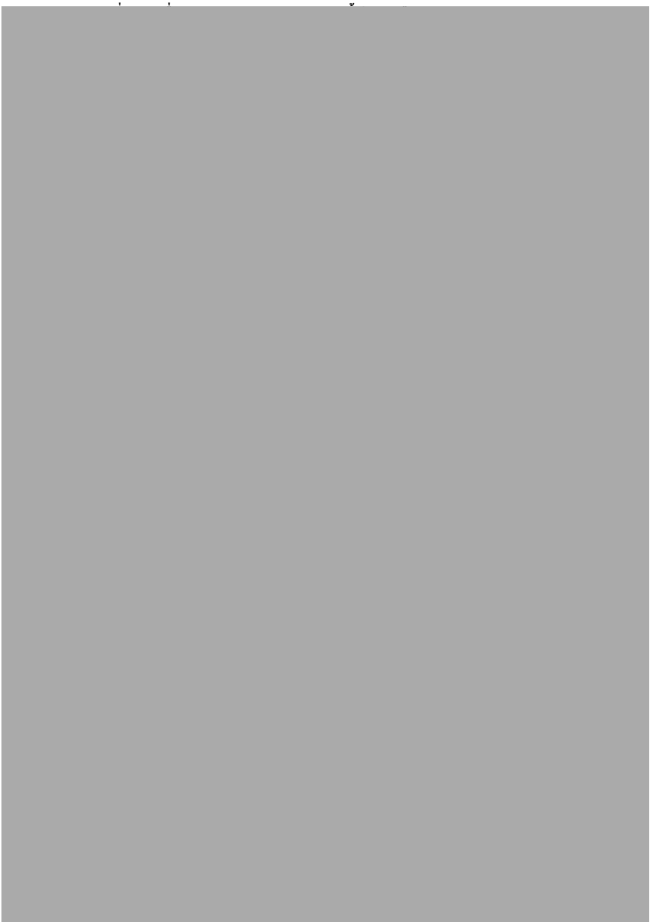
W-(O-P1-OP1)-526: วิธีปฏิบัติงาน การเผาไหม้ที่ L.P. Flare Stack (E-4602)

ประกาศใช้ครั้งที่ 5

หน้า 23 จาก 29

วันที่มีผลบังคับใช้: 25/04/2525

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และการนำออกโดยไม่ได้รับอนุญาตจาก บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด หรือทำซ้ำโดยไม่ได้รับอนุญาต





บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล  
จำกัด (มหาชน)

W-(O-P1-OP1)-526: วิธีปฏิบัติงาน การเผาไหม้ที่  
LP. Flare Stack (F-4602)



เอกสารนี้เป็นทรัพย์สินทางปัญญาของบริษัทฯ ห้ามเผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาต



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล  
จำกัด (มหาชน)

W-(O-P1-OP1)-526: วิธีปฏิบัติงาน การเผาไหม้ที่  
LP. Flare Stack (F-4602)



## ภาคผนวก ข.15

---

การดำเนินงานเพื่อลดผลกระทบ

จากการระบายสารอินทรีย์ระเหย (VOCs)

- แผนการป้องกันการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหย (VOCs)

ของโรงผลิตสารโอเลฟินส์

- แบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหย

ของโรงผลิตสารโอเลฟินส์ (รว.3/1)



---

แผนการป้องกันการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหย (VOCs)  
ของโรงผลิตสารโอเลฟินส์



**แผนการจัดการด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย สิ่งแวดล้อม และความต่อเนื่องทางธุรกิจ (SHEBMP) ประจำปี 2568**  
**สายงาน โอเลฟินส์**

**วัตถุประสงค์ :** ดูแลสุขภาพพนักงาน สร้างวัฒนธรรมความปลอดภัย ป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ รวมถึงอุบัติเหตุในกระบวนการผลิต (Process Safety Event) โดยเน้นการจัดการระบบความปลอดภัยแบบบูรณาการ (Safety Integration) ป้องกันผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และรักษาความต่อเนื่องในการดำเนินธุรกิจของบริษัทฯ

**เป้าหมาย :**

- (1) Personal Safety Target: TRIR  $\leq$  0.07 case / 200,000 man-hours
- (2) Process Safety Target: Process Safety Event Tier 1 = 0 Case
- (3) Health Performance Index (HPI): พนักงาน Fit team ที่มี BMI > 30 ลดน้ำหนักให้ได้อย่างน้อย 5%
- (4) Environmental Target: Validated Complaint = 0 Case
- (5) Emergency response & Crisis management: Emergency Exercise Level 2 as plan & Recommendation Closed out on time and Communication in Case of External Abnormalities & Shelter In Place (SIP) Exercise



ลำดับ	แผนการปฏิบัติ	วัตถุประสงค์	ผู้รับผิดชอบหลัก	หน่วยงานสนับสนุน	กำหนดเสร็จ	งบประมาณ	ตัวชี้วัด
1	<b>การจัดการความปลอดภัยสำหรับบุคคล (Personal Safety Management)</b> 1.1 Use 7 groups of Special tools: Reinforce execution 7 groups of special tools in Turnaround/Shutdown  1.2 Build Early Detect Low Safety Performance Contractors  <b>BCC Program</b> 1.3 Strengthen B-CAREs Culture	ป้องกันอุบัติเหตุที่จะเกิดขึ้นกับมือ ค้ำขการส่งเสริมให้พนักงานและ ผู้รับเหมาการใช้ Special tools โดยเฉพาะในช่วงงาน TA/SD  เพื่อยกระดับพัฒนา GC Job Owner ให้รู้สึกไวต่อความเสี่ยง และ คอบสนองแก้ไขอย่างทันท่วงที  เพื่อสร้าง Risk Awareness และ Risk Commitment ของ Area Owner และ GC Job Owner ส่งเสริมวัฒนธรรม ความปลอดภัยในองค์กรอย่างยั่งยืน	MN/ Project/ TA  MN  OLE BCC	SHE  SHE  All	ก.พ. - ก.ย. 2568  ก.พ. - ก.ย. 2568  ก.พ. - ก.ย. 2568	-  -  -	1.1 ใช้ 7 special tools สำหรับ งาน Turnaround/Shutdown 100%  1.2 GC Job Owner ทำ early detect low-performance contractor > 50%  1.3 B-CAREs leader อย่างน้อย 24 คน ได้รับการ Coaching 100%

ลำดับ	แผนการปฏิบัติ	วัตถุประสงค์	ผู้รับผิดชอบหลัก	หน่วยงานสนับสนุน	กำหนดเสร็จ	งบประมาณ	ตัวชี้วัด
1	1.4 Maintenance Proactive Safety	เพื่อปรับปรุงมาตรฐานการปฏิบัติงานเสี่ยง (Critical Jobs) ให้ชัดเจนและมีความปลอดภัยต่อการปฏิบัติงาน	OLE BCC	MN/ GCME	ก.พ. - ก.ย. 2568	-	1.4.1 มีมาตรฐานการทำงานที่ได้รับการประเมินความเสี่ยงเหมาะสมกับสถานที่/ข้อจำกัดในการทำงาน (Job Method Statement และ Critical Steps ใน JSEA) อย่างน้อย 4 งาน 1.4.2 Cross audit 4 VP Plant
	1.5 Strengthen PTW related systems and Critical Procedures; Hazardous Process/ System Clearance , Clean Strainer, First line breaking, Cutting equipment (not free of HC), LOTO, Acids and bases (H2SO4, HCL, NaOH)	เพื่อยกระดับการกำกับ ควบคุม ดูแล การเข้าทำงาน Critical Jobs ในพื้นที่กระบวนการผลิต	OLE BCC	All	ก.พ. - ก.ย. 2568	-	1.5 Establish safety standards for critical job and ensure work compliance with 7 critical steps of permit to work through cross-site audit in the OLE Group
	1.6 Continuous Process Improvement (CPI); LOPC Prevention Small Group	เพื่อส่งเสริมให้พนักงานมีส่วนร่วมในการดำเนินโครงการป้องกัน Process Safety Event	OLE BCC	All	ก.พ. - ก.ย. 2568	-	1.6 มี CPI อย่างน้อย 8 Project/VP plant

ประกาศใช้ครั้งที่ 0

หน้า 3 จาก 8

วันที่มีผลบังคับใช้ : 25 กุมภาพันธ์ 2563

ลำดับ	แผนการปฏิบัติ	วัตถุประสงค์	ผู้รับผิดชอบหลัก	หน่วยงานสนับสนุน	กำหนดเสร็จ	งบประมาณ	ตัวชี้วัด
2	<b>การจัดการความปลอดภัยในกระบวนการผลิต (Process safety management (PSM))</b>						
	2.1 Strengthen Operation Risk Management (ORM) Work Process for Bow-tie barrier to prevent LOPC Tier1	เพื่อสอดคล้องกับกฎหมายและยกระดับมาตรฐานความปลอดภัยในกระบวนการผลิต (PSM) และความแข็งแรงของ PSE Barrier นำไปสู่การป้องกัน Process Safety Event	SHE/ CM/ MN	Plant PSM Committee	ก.พ. - ก.ย. 2568	-	2.1 100% of deviated mitigation barrier (SCE of Fire Protection) registered in ORM
	2.2 Align FRA Priority Matrix and expedite to close or resolve FRA high priority		Plant PSM Committee	All	ก.พ. - ก.ย. 2568	-	2.2 100% FRA high priority ได้รับการติดตามหรือแก้ไขปรับปรุง
	2.3 Ensure effective of Plant PSM Committee's governance roles	Element Leader เข้าใจบทบาทหน้าที่ และวิธีการกำกับ PSM elements ที่สำคัญ	SHE	Plant PSM Committee	ก.พ. - ก.ย. 2568	-	2.3 100% comply with checklist for Plant PSM Committee effectiveness evaluation
3	<b>โครงการด้านสุขภาพ (HPI)</b>						
	3.1 Fitness for work in operation team	เพื่อเสริมสร้างความตระหนักให้พนักงานมีส่วนร่วมในการป้องกันการเกิดโรคไม่ติดต่อเรื้อรัง และสามารถทำหน้าที่ Fit team ได้อย่างมีประสิทธิภาพ	OP	SHE	ก.พ. - ก.ย. 2568		3.1 พนักงาน Fit team ที่มี BMI > 30 ลดจำนวนให้ได้น้อยกว่า 5% (3 คน/VP Plant)

ประกาศใช้ครั้งที่ 0

หน้า 4 จาก 8

วันที่มีผลบังคับใช้ : 25 กุมภาพันธ์ 2563

ลำดับ	แผนการปฏิบัติ	วัตถุประสงค์	ผู้รับผิดชอบหลัก	หน่วยงานสนับสนุน	กำหนดเสร็จ	งบประมาณ	ตัวชี้วัด
3	3.2 NCDs Prevention Project (Continuous)	เพื่อสร้างความตระหนักในการดูแลสุขภาพให้ทุกคน	SHE	All	ก.พ. - ก.ย. 2568	-	3.2 Number of staff participate project increase 10% /VP Plant
	3.3 Hearing conservation program	เพื่อส่งเสริมโครงการอนุรักษ์การได้ยินให้มีประสิทธิภาพ	SHE	All	ก.พ. - ก.ย. 2568	-	3.3 ทบทวน HRA และ Audiogram Baseline ของโปรแกรมตรวจการได้ยินสำหรับพนักงานที่รับสัมผัสเสียงดัง ให้เสร็จก่อนการตรวจสุขภาพประจำปี
4	การบริหารจัดการทางด้านสิ่งแวดล้อม						
	4.1 Build Environmental Culture Project	เพื่อให้พนักงานมีส่วนร่วมและส่งเสริมพฤติกรรมด้าน Environment Culture (5Rs) และมุ่งสู่ Net Zero	All	SHE	ก.พ. - ก.ย. 2568	-	4.1 Environmental CPI project at least 1 project/VP Plant
	4.2 Waste Optimization Project	เพื่อส่งเสริมการบริหารจัดการลดการเกิด Waste ตั้งแต่แหล่งกำเนิด และช่วยลดค่าใช้จ่ายจากการกำจัด Waste	All	SHE	ก.พ. - ก.ย. 2568	-	4.2 5% Cost reduction of waste from 2025 budget

ลำดับ	แผนการปฏิบัติ	วัตถุประสงค์	ผู้รับผิดชอบหลัก	หน่วยงานสนับสนุน	กำหนดเสร็จ	งบประมาณ	ตัวชี้วัด
4	<b>Smell &amp; VOCs Management</b>						
	4.3 Potential Source Evaluation VOCs monitoring and report	เพื่อบริหารจัดการและลดการปล่อย VOCs ให้เป็นไปตามกฎหมาย และลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	OP	MN/ TE /SHE	ก.พ. - ก.ย. 2568	-	4.3 Smell or VOCs improvement project at least 1 project/VP Plant
	4.4 VOCs internal control reduction	เพื่อบริหารจัดการและลดการปล่อย VOCs ให้เป็นไปตามกฎหมาย และลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	OP	MN/ TE /SHE	ก.พ. - ก.ย. 2568	-	4.4 TVOCs internal control < 100 ppm
5	<b>Emergency Response and Security Management</b>						
	5.1 Emergency exercise level 2	เพื่อให้มั่นใจว่าการบริหารงานด้านความมั่นคงปลอดภัยและการจัดการเหตุฉุกเฉิน เป็นไปได้อย่างมีประสิทธิภาพ	CM	All	ก.พ. - ก.ย. 2568	-	5.1 100% Achievement as plan for Emergency Exercise Level 2 and close gap on time
	5.2 Percent of significant security incidents investigated and closed-out on time	เพื่อเสริมสร้างความแข็งแกร่งให้กับ Asset loss barrier / Mitigation barrier ป้องกันทรัพย์สินสูญหายให้กับบริษัท	CM	All	ก.พ. - ก.ย. 2568	-	5.2 100% Significant security incidents gap closing on time



หมายเหตุ :

ผู้จัดทำ

.....  
(นางสาวณัฐ-อังคณา / นายอนันต์-อุจตะ / นางอุษมา-วิหิตกนกธารัง)

ตำแหน่ง SHE manager และ OH&amp;SMR และ EMR

วันที่ 31 / 01 / 68

.....

(นายพรกพงษ์ วัชรต้นโสภณ)

ตำแหน่ง EVP - OLE

วันที่ 05 / 02 / 68

ปรับปรุงครั้งที่ 0

วันที่มีผลบังคับใช้ 1 กุมภาพันธ์ 2568

เห็นชอบ

เห็นชอบ

เห็นชอบ

เห็นชอบ

เห็นชอบ

เห็นชอบ

.....  
(นางอรรพวง-ระพีพรณณพกิจ) (นางอรรพวง-ระพีพรณณพกิจ) (นายอนันต์-อุจตะ) (นางอรรพวง-ระพีพรณณพกิจ) (นายอรรพวง-ระพีพรณณพกิจ) (นายอรรพวง-ระพีพรณณพกิจ)

Vice president O-P1

Vice president O-P2

Vice president O-P3

Vice president O-P4

Vice president O-MN1

Vice president O-MN2

---

**แบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหย  
ของโรงผลิตสารโอเลฟินส์ (รว.3/1)**



## บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 555/1 ศูนย์อำนวยการพัฒนาระบบอุตสาหกรรม อาคาร 18 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ +66(0)2265-8400 โทรสาร +66(0)2265-8500

สำนักงานระยอง : เลขที่ 59 ถนนราษฎร์นิยม ตำบลนิคมพระ อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150 โทรศัพท์ +66(0)3899-4000 โทรสาร +66(0)3899-4111

บมจ. เลขที่ 0107554000267

ที่ 08-Q-SH-0028/2569

26 มกราคม 2569

เรื่อง การปฏิบัติตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์ และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2555

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

เอกสารแนบ รายงานปริมาณสารอินทรีย์ระเหยจากโรงงาน ครั้งที่ 2 ประจำปี 2568

ตามที่ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์ และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2555 กำหนดให้โรงงานอุตสาหกรรมต้องดำเนินการตรวจวัดและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรมและรายงานผลการตรวจวัด ทุก 6 เดือน รวมถึงการรายงานการซ่อมแซมอุปกรณ์ (กรณีพบการรั่วซึมมากกว่าค่ามาตรฐานที่กำหนดไว้) นับจากวันประกาศในราชกิจจานุเบกษา เมื่อ 1 มิถุนายน พ.ศ. 2555

ทั้งนี้ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 2 (หน่วยผลิตโอเลฟินส์ และหน่วยผลิตเม็ดพลาสติกชนิดความหนาแน่นสูง) ได้ดำเนินการจัดทำรายงานการตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ของโรงงาน ประจำเดือน กรกฎาคม- ธันวาคม 2568 แล้วเสร็จดังเอกสารที่แนบ อนึ่ง บริษัทฯ ได้ดำเนินการจัดส่งรายงานต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม ผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์เป็นที่เรียบร้อยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



(นางสาววรรณธนา วุฒิรัตน์)

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 2

ได้รับเอกสารแล้ว

ลงชื่อ



วันที่รับ..27....../..01...../..๕....



## บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 555/1 ศูนย์อำนวยการพัฒนาระบบอุตสาหกรรม อาคาร เอ ชั้น 18 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ +66(0)2265-8400 โทรสาร +66(0)2265-8500

สำนักงานระยอง : เลขที่ 59 ถนนราษฎร์นิยม ตำบลเนินพระ อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150 โทรศัพท์ +66(0)3899-4000 โทรสาร +66(0)3899-4111

บมจ. เลขที่ 0107554000267

ที่ 08-Q-SH-0028/2569

26 มกราคม 2569

เรื่อง การปฏิบัติตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์ และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2555

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

เอกสารแนบ รายงานปริมาณสารอินทรีย์ระเหยจากโรงงาน ครั้งที่ 2 ประจำปี 2568

ตามที่ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์ และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2555 กำหนดให้โรงงานอุตสาหกรรมต้องดำเนินการตรวจวัดและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรมและรายงานผลการตรวจวัด ทุก 6 เดือน รวมถึงการรายงานการซ่อมแซมอุปกรณ์ (กรณีพบการรั่วซึมมากกว่าค่ามาตรฐานที่กำหนดไว้) นับจากวันประกาศในราชกิจจานุเบกษา เมื่อ 1 มิถุนายน พ.ศ. 2555

ทั้งนี้ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 2 (หน่วยผลิตโอเลฟินส์ และหน่วยผลิตเม็ดพลาสติกชนิดความหนาแน่นสูง) ได้ดำเนินการจัดทำรายงานการตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ของโรงงาน ประจำเดือน กรกฎาคม- ธันวาคม 2568 แล้วเสร็จดังเอกสารที่แนบ อนึ่ง บริษัทฯ ได้ดำเนินการจัดส่งรายงานต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม ผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์เป็นที่เรียบร้อยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



(นางสาววรรณธนา วุฒิรัตน์)

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 2



แบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์

และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม

(๑ แบบรายงานต่อ ๑ โรงงาน)

ประจำปี พ.ศ. 2568..... ครั้งที่ 2.....

ประจำช่วงเดือน กรกฎาคม..... พ.ศ. 2568..... ถึง ธันวาคม..... พ.ศ. 2568.....

รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน

ชื่อโรงงาน บมจ. พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 2.....ทะเบียนโรงงานเลขที่ น. 42(1)-27/2535-ญนพ.....

สถานที่ตั้งโรงงาน 14 ถนนไเอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง.....

ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมที่มีหรือใช้ในกระบวนการผลิต..... 222,850.....ตันต่อปี

ประเภทอุปกรณ์	สถานะสารอินทรีย์ระเหย	จำนวนอุปกรณ์ทั้งหมดของโรงงาน		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึมในรอบการรายงานครั้งนี้			ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมในรูปมีเทนที่รั่วซึมจากอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมดในรอบการรายงานครั้งนี้ (กิโลกรัม)
		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับ การยกเว้นไม่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมด (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่มีผลการตรวจวัดเกินจากเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการซ่อมแซมให้อยู่ในเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม (จุด)	
วาล์ว (Valves)	แก๊ส	2,619	23	2,569	0	0	28.99
	ของเหลว	914	102	812	0	0	8.53
ปั๊ม (Pumps)	ของเหลว	161	22	139	0	0	18.69
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	แก๊ส	164	8	156	0	0	10.12
	ของเหลว	16	4	12	0	0	0.79
เครื่องอัดอากาศ (Compressors)	ทั้งหมด	5	2	3	0	0	0.2
ข้อต่อหรือหน้าแปลน (Connectors or Flanges)	ทั้งหมด	5,750	154	5,596	0	0	48.76
ท่อส่งปลายเปิด (Open-Ended Lines)	ทั้งหมด	184	0	184	0	0	3.18
จุดเก็บตัวอย่างสารเคมี (Sampling Connections)	ทั้งหมด	27	10	17	0	0	0.09
อุปกรณ์ที่ใช้กวนหรือผสมของเหลว (Agitators or Mixers)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	0

(ลง.....)

(.....นางสาววรรณณา วุฒิรัตน์.....)

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อมหรือผู้ได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

---

## VOCs Inventory

## VOCs Inventory (OLE1&4)

Emission Source	TVOCs ปี 2568 (ตัน/ปี)
การรั่วซึมจากอุปกรณ์ (Fugitive)	0.07
การเผาไหม้ (Combustion)	38.62
การขนถ่ายวัตถุดิบหรือผลิตภัณฑ์ (Load/Unload in Marketing and Terminal)	ไม่มีกิจกรรม
การเผาทิ้ง (Flare)	1.29
ถังกักเก็บ (Tanks Storage)	0.31
ระบบบำบัดน้ำเสีย (Waste Water Treatment Plant)	1.08

ปี 2566 OLE1 มีการดำเนินกิจกรรมหยุดซ่อมบำรุงใหญ่ ระหว่าง 1 ต.ค. – 31 ธ.ค. 66

ปี 2567 OLE1 มีการดำเนินกิจกรรมหยุดเชิงพาณิชย์ ระหว่างเดือน พ.ค. และ ก.ย. ถึง ธ.ค.

ปี 2568 OLE1 มีการดำเนินกิจกรรมหยุดเชิงพาณิชย์ ระหว่างเดือน ม.ค.15 มี.ค. Oleflex 31 พ.ค.-27 ธ.ค.

OLE4 CMSD 12 ต.ค.-30 พย. T/A 1 ธ.ค.-14 กพ.69

## ภาคผนวก ข.16

---

เอกสารข้อมูลผลการตรวจวัดสารเบนซีน และสาร 1,3 บิวทาไดอิน



บริษัท ซีคอต จำกัด

SECOT CO., LTD.

239 ถนนริมคลองประปา แขวงบางซื่อ เขตบางซื่อ กรุงเทพฯ 10800

239 RIMKLONGPRAPA ROAD, BANGSUE, BANGKOK 10800, THAILAND

TEL : +66(0) 2959-3600 FAX : +66(0) 2959-3535 E-mail : envserv@secot.co.th

#### STACK EMISSION ANALYSIS REPORT

CLIENT NAME	: PTT Global Chemical Public Co., Ltd.	REFERENCE NO.	: 225006-CEMS-2508-0093
	Branch 2, Olefins 1&4		
SAMPLING BY	: SECOT Co., Ltd.	REGISTRATION NO.	: -
SAMPLING DATE	: 25/08/2025	SAMPLING TIME	: 11.00 a.m.-00.25 p.m.
RECEIVED DATE	: 26/08/2025	ANALYTICAL DATE	: 03/09/2025
REPORT DATE	: 09/09/2025	OPERATOR	: Mr. Song Hengchwankul
STACK LOCATION	: Cracking Heater 1 (H-1101)	FUEL TYPE	: Natural Gas/Fuel Gas
SOURCE DESCRIPTION	: Combustion	SAMPLE CONDITION	: Normal
STACK DESCRIPTION			

Height	: 42.0	m	Flow Rate*	: 604.47	Ncu.m/min
Diameter	: 1.50	m	Excess Oxygen	: 2.43	%
Temperature	: 169.00	°C	Moisture Content	: 11.55	%
Gas Velocity	: 11.30	m/s			

PARAMETER	RESULT*				STANDARD / EIA		EMISSION RATE		REFERENCE METHOD
	ppm		mg/Ncu.m.		ppm	mg/Ncu.m.	g/s		
	2.43%O <sub>2</sub>	7%O <sub>2</sub>	2.43%O <sub>2</sub>	7%O <sub>2</sub>	7%O <sub>2</sub>	7%O <sub>2</sub>	RESULT	EIA	
Benzene	ND	ND	ND	ND	-	-	<0.002	-	US.EPA Method 18
	(<0.06)	(<0.05)	(<0.20)	(<0.15)					

Sudaporn S.

(Miss Sudaporn Soonthorn)

Analyst

Narisa Poowasanpetch

(Miss Narisa Poowasanpetch)

Technical Management Team

Remark : 1. Reported analysis refers to submitted sample only.

2. This report shall not be reproduced, except in full, without official approval.

3. \* At standard pressure of 760 mmHg and temperature of 25 °C, dry basis.

4. - The Standard and EIA value is not specified.

5. ND means non-detectable.



บริษัท ซีคอต จำกัด

SECOT CO., LTD.

239 ถนนริมคลองประปา แขวงบางซื่อ เขตบางซื่อ กรุงเทพฯ 10800

239 RIMKLONGPRAPA ROAD, BANGSUE, BANGKOK 10800, THAILAND

TEL : +66(0) 2959-3600 FAX : +66(0) 2959-3535 E-mail : envserv@secot.co.th

#### STACK EMISSION ANALYSIS REPORT

CLIENT NAME	: PTT Global Chemical Public Co., Ltd.	REFERENCE NO.	: 225006-CEMS-2508-0093
	Branch 2, Olefins 1&4		
SAMPLING BY	: SECOT Co., Ltd.	REGISTRATION NO.	: -
SAMPLING DATE	: 25/08/2025	SAMPLING TIME	: 11.35 a.m.-00.45 p.m.
RECEIVED DATE	: 26/08/2025	ANALYTICAL DATE	: 03/09/2025
REPORT DATE	: 09/09/2025	OPERATOR	: Mr. Song Hengchwankul
STACK LOCATION	: Cracking Heater 2 (H-1102)	FUEL TYPE	: Natural Gas/Fuel Gas
SOURCE DESCRIPTION	: Combustion	SAMPLE CONDITION	: Normal
STACK DESCRIPTION			

Height	: 42.0	m	Flow Rate*	: 647.27	Ncu.m/min
Diameter	: 1.50	m	Excess Oxygen	: 2.63	%
Temperature	: 167.25	°C	Moisture Content	: 11.91	%
Gas Velocity	: 12.13	m/s			

PARAMETER	RESULT*				STANDARD / EIA		EMISSION RATE		REFERENCE METHOD
	ppm		mg/Ncu.m.		ppm	mg/Ncu.m.	g/s		
	2.63%O <sub>2</sub>	7%O <sub>2</sub>	2.63%O <sub>2</sub>	7%O <sub>2</sub>	7%O <sub>2</sub>	7%O <sub>2</sub>	RESULT	EIA	
Benzene	ND	ND	ND	ND	-	-	<0.002	-	US.EPA Method 18
	(<0.06)	(<0.05)	(<0.20)	(<0.15)					

Sudaporn S.

(Miss Sudaporn Soonthorn)

Analyst

Narisa Poowasanpetch

(Miss Narisa Poowasanpetch)

Technical Management Team

Remark : 1. Reported analysis refers to submitted sample only.

2. This report shall not be reproduced, except in full, without official approval.

3. \* At standard pressure of 760 mmHg and temperature of 25 °C, dry basis.

4. - The Standard and EIA value is not specified.

5. ND means non-detectable.



บริษัท ซีคอต จำกัด  
SECOT CO., LTD.

239 ถนนริมคลองประปา แขวงบางซื่อ เขตบางซื่อ กรุงเทพฯ 10800

239 RIMKLONGPRAPA ROAD, BANGSUE, BANGKOK 10800, THAILAND

TEL : +66(0) 2959-3600 FAX : +66(0) 2959-3535 E-mail : envserv@secot.co.th

STACK EMISSION ANALYSIS REPORT

CLIENT NAME	: PTT Global Chemical Public Co., Ltd.	REFERENCE NO.	: 225006-CEMS-2508-0093
	Branch 2, Olefins 1&4		
SAMPLING BY	: SECOT Co., Ltd.	REGISTRATION NO.	: -
SAMPLING DATE	: 25/08/2025	SAMPLING TIME	: 01.00-02.35 p.m.
RECEIVED DATE	: 26/08/2025	ANALYTICAL DATE	: 03/09/2025
REPORT DATE	: 09/09/2025	OPERATOR	: Mr. Song Hengchwankul
STACK LOCATION	: Cracking Heater 3 (H-1103)	FUEL TYPE	: Natural Gas/Fuel Gas
SOURCE DESCRIPTION	: Combustion	SAMPLE CONDITION	: Normal

STACK DESCRIPTION

Height	: 42.0	m	Flow Rate*	: 642.27	Ncu.m/min
Diameter	: 1.50	m	Excess Oxygen	: 2.95	%
Temperature	: 172.50	°C	Moisture Content	: 11.19	%
Gas Velocity	: 12.05	m/s			

PARAMETER	RESULT*				STANDARD / EIA		EMISSION RATE		REFERENCE METHOD
	ppm		mg/Ncu.m.		ppm	mg/Ncu.m.	g/s		
	2.95%O <sub>2</sub>	7%O <sub>2</sub>	2.95%O <sub>2</sub>	7%O <sub>2</sub>	7%O <sub>2</sub>	7%O <sub>2</sub>	RESULT	EIA	
Benzene	ND	ND	ND	ND	-	-	<0.002	-	US.EPA Method 18
	(<0.06)	(<0.05)	(<0.20)	(<0.15)					

Sudaporn S.

(Miss Sudaporn Soonthorn)

Analyst

Maini Poowasanpetch

(Miss Narisa Poowasanpetch)

Technical Management Team

Remark : 1. Reported analysis refers to submitted sample only.

2. This report shall not be reproduced, except in full, without official approval.

3. \* At standard pressure of 760 mmHg and temperature of 25 °C, dry basis.

4. - The Standard and EIA value is not specified.

5. ND means non-detectable.



บริษัท ซีคอต จำกัด  
SECOT CO., LTD.

239 ถนนริมคลองประปา แขวงบางซื่อ เขตบางซื่อ กรุงเทพฯ 10800

239 RIMKLONGPRAPA ROAD, BANGSUE, BANGKOK 10800, THAILAND

TEL : +66(0) 2959-3600 FAX : +66(0) 2959-3535 E-mail : envserv@secot.co.th

STACK EMISSION ANALYSIS REPORT

CLIENT NAME	: PTT Global Chemical Public Co., Ltd.	REFERENCE NO.	: 225006-CEMS-2508-0093
	Branch 2, Olefins 1&4		
SAMPLING BY	: SECOT Co., Ltd.	REGISTRATION NO.	: -
SAMPLING DATE	: 25/08/2025	SAMPLING TIME	: 01.35-04.15 p.m.
RECEIVED DATE	: 26/08/2025	ANALYTICAL DATE	: 03/09/2025
REPORT DATE	: 09/09/2025	OPERATOR	: Mr. Song Hengchwankul
STACK LOCATION	: Cracking Heater 4 (H-1104)	FUEL TYPE	: Natural Gas/Fuel Gas
SOURCE DESCRIPTION	: Combustion	SAMPLE CONDITION	: Normal

STACK DESCRIPTION

Height	: 42.0	m	Flow Rate*	: 559.96	Ncu.m/min
Diameter	: 1.50	m	Excess Oxygen	: 3.11	%
Temperature	: 168.00	°C	Moisture Content	: 10.67	%
Gas Velocity	: 10.38	m/s			

PARAMETER	RESULT*				STANDARD / EIA		EMISSION RATE		REFERENCE METHOD
	ppm		mg/Ncu.m.		ppm	mg/Ncu.m.	g/s		
	3.11%O <sub>2</sub>	7%O <sub>2</sub>	3.11%O <sub>2</sub>	7%O <sub>2</sub>	7%O <sub>2</sub>	7%O <sub>2</sub>	RESULT	EIA	
Benzene	ND	ND	ND	ND	-	-	<0.002	-	US.EPA Method 18
	(<0.06)	(<0.05)	(<0.20)	(<0.16)					

Sudaporn S.

(Miss Sudaporn Soonthorn)

Analyst

Maini Poowasanpetch

(Miss Narisa Poowasanpetch)

Technical Management Team

Remark : 1. Reported analysis refers to submitted sample only.

2. This report shall not be reproduced, except in full, without official approval.

3. \* At standard pressure of 760 mmHg and temperature of 25 °C, dry basis.

4. - The Standard and EIA value is not specified.

5. ND means non-detectable.



บริษัท ซีคอต จำกัด

SECOT CO., LTD.

239 ถนนริมคลองประปา แขวงบางซื่อ เขตบางซื่อ กรุงเทพฯ 10800

239 RIMKLONGPRAPA ROAD, BANGSUE, BANGKOK 10800, THAILAND

TEL : +66(0) 2959-3600 FAX : +66(0) 2959-3535 E-mail : envserv@secot.co.th

### STACK EMISSION ANALYSIS REPORT

CLIENT NAME	: PTT Global Chemical Public Co., Ltd.	REFERENCE NO.	: 225006-CEMS-2508-0093
	Branch 2, Olefins 1&4		
SAMPLING BY	: SECOT Co., Ltd.	REGISTRATION NO.	: -
SAMPLING DATE	: 26/08/2025	SAMPLING TIME	: 09.30-11.15 a.m.
RECEIVED DATE	: 27/08/2025	ANALYTICAL DATE	: 03/09/2025
REPORT DATE	: 09/09/2025	OPERATOR	: Mr. Song Hengchwankul
STACK LOCATION	: Cracking Heater 5 (H-1105)	FUEL TYPE	: Natural Gas/Fuel Gas
SOURCE DESCRIPTION	: Combustion	SAMPLE CONDITION	: Normal

STACK DESCRIPTION					
Height	: 42.0	m	Flow Rate*	: 646.88	Ncu.m/min
Diameter	: 1.50	m	Excess Oxygen	: 2.89	%
Temperature	: 168.25	°C	Moisture Content	: 10.95	%
Gas Velocity	: 11.99	m/s			

PARAMETER	RESULT*				STANDARD / EIA		EMISSION RATE		REFERENCE METHOD
	ppm		mg/Ncu.m.		ppm	mg/Ncu.m.	g/s		
	2.89%O <sub>2</sub>	7%O <sub>2</sub>	2.89%O <sub>2</sub>	7%O <sub>2</sub>	7%O <sub>2</sub>	7%O <sub>2</sub>	RESULT	EIA	
Benzene	ND	ND	ND	ND	-	-	<0.002	-	US.EPA Method 18
	(<0.06)	(<0.05)	(<0.20)	(<0.15)					

Sudaporn S.

(Miss Sudaporn Soonthorn)

Analyst

Maini Poowasanpetch

(Miss Narisa Poowasanpetch)

Technical Management Team

Remark : 1. Reported analysis refers to submitted sample only.

2. This report shall not be reproduced, except in full, without official approval.

3. \* At standard pressure of 760 mmHg and temperature of 25 °C, dry basis.

4. - The Standard and EIA value is not specified.

5. ND means non-detectable.



บริษัท ซีคอต จำกัด

SECOT CO., LTD.

239 ถนนริมคลองประปา แขวงบางซื่อ เขตบางซื่อ กรุงเทพฯ 10800

239 RIMKLONGPRAPA ROAD, BANGSUE, BANGKOK 10800, THAILAND

TEL : +66(0) 2959-3600 FAX : +66(0) 2959-3535 E-mail : envserv@secot.co.th

### STACK EMISSION ANALYSIS REPORT

CLIENT NAME	: PTT Global Chemical Public Co., Ltd.	REFERENCE NO.	: 225006-CEMS-2508-0093
	Branch 2, Olefins 1&4		
SAMPLING BY	: SECOT Co., Ltd.	REGISTRATION NO.	: -
SAMPLING DATE	: 26/08/2025	SAMPLING TIME	: 10.10-11.15 a.m.
RECEIVED DATE	: 27/08/2025	ANALYTICAL DATE	: 03/09/2025
REPORT DATE	: 09/09/2025	OPERATOR	: Mr. Song Hengchwankul
STACK LOCATION	: Cracking Heater 6 (H-1106)	FUEL TYPE	: Natural Gas/Fuel Gas
SOURCE DESCRIPTION	: Combustion	SAMPLE CONDITION	: Normal

STACK DESCRIPTION					
Height	: 42.0	m	Flow Rate*	: 714.91	Ncu.m/min
Diameter	: 1.50	m	Excess Oxygen	: 2.21	%
Temperature	: 163.00	°C	Moisture Content	: 12.20	%
Gas Velocity	: 13.35	m/s			

PARAMETER	RESULT*				STANDARD / EIA		EMISSION RATE		REFERENCE METHOD
	ppm		mg/Ncu.m.		ppm	mg/Ncu.m.	g/s		
	2.21%O <sub>2</sub>	7%O <sub>2</sub>	2.21%O <sub>2</sub>	7%O <sub>2</sub>	7%O <sub>2</sub>	7%O <sub>2</sub>	RESULT	EIA	
Benzene	ND	ND	ND	ND	-	-	<0.002	-	US.EPA Method 18
	(<0.06)	(<0.04)	(<0.20)	(<0.15)					

Sudaporn S.

(Miss Sudaporn Soonthorn)

Analyst

Maini Poowasanpetch

(Miss Narisa Poowasanpetch)

Technical Management Team

Remark : 1. Reported analysis refers to submitted sample only.

2. This report shall not be reproduced, except in full, without official approval.

3. \* At standard pressure of 760 mmHg and temperature of 25 °C, dry basis.

4. - The Standard and EIA value is not specified.

5. ND means non-detectable.



บริษัท ซีคอต จำกัด

SECOT CO., LTD.

239 ถนนริมคลองประปา แขวงบางซื่อ เขตบางซื่อ กรุงเทพฯ 10800

239 RIMKLONGPRAPA ROAD, BANGSUE, BANGKOK 10800, THAILAND

TEL : +66(0) 2959-3600 FAX : +66(0) 2959-3535 E-mail : envserv@secot.co.th

### STACK EMISSION ANALYSIS REPORT

CLIENT NAME	: PTT Global Chemical Public Co., Ltd.	REFERENCE NO.	: 225006-CEMS-2508-0093
	Branch 2, Olefins 1&4		
SAMPLING BY	: SECOT Co., Ltd.	REGISTRATION NO.	: -
SAMPLING DATE	: 26/08/2025	SAMPLING TIME	: 11.35 a.m.-01.25 p.m.
RECEIVED DATE	: 27/08/2025	ANALYTICAL DATE	: 03/09/2025
REPORT DATE	: 09/09/2025	OPERATOR	: Mr. Song Hengchwankul
STACK LOCATION	: Cracking Heater 7 (H-1107)	FUEL TYPE	: Natural Gas/Fuel Gas
SOURCE DESCRIPTION	: Combustion	SAMPLE CONDITION	: Normal
STACK DESCRIPTION			

Height	: 42.0	m	Flow Rate*	: 718.16	Ncu.m/min
Diameter	: 1.50	m	Excess Oxygen	: 2.80	%
Temperature	: 170.00	°C	Moisture Content	: 11.13	%
Gas Velocity	: 13.39	m/s			

PARAMETER	RESULT*				STANDARD / EIA		EMISSION RATE		REFERENCE METHOD
	ppm		mg/Ncu.m.		ppm	mg/Ncu.m.	g/s		
	2.80%O <sub>2</sub>	7%O <sub>2</sub>	2.80%O <sub>2</sub>	7%O <sub>2</sub>	7%O <sub>2</sub>	7%O <sub>2</sub>	RESULT	EIA	
Benzene	ND	ND	ND	ND	-	-	<0.002	-	US.EPA Method 18
	(<0.06)	(<0.05)	(<0.20)	(<0.15)					

Sudaporn S.

(Miss Sudaporn Soonthorn)

Analyst

Narisa Poowasanpetch

(Miss Narisa Poowasanpetch)

Technical Management Team

**Remark** : 1. Reported analysis refers to submitted sample only.

2. This report shall not be reproduced, except in full, without official approval.

3. \* At standard pressure of 760 mmHg and temperature of 25 °C, dry basis.

4. - The Standard and EIA value is not specified.

5. ND means non-detectable.



บริษัท ซีคอต จำกัด

SECOT CO., LTD.

239 ถนนริมคลองประปา แขวงบางซื่อ เขตบางซื่อ กรุงเทพฯ 10800

239 RIMKLONGPRAPA ROAD, BANGSUE, BANGKOK 10800, THAILAND

TEL : +66(0) 2959-3600 FAX : +66(0) 2959-3535 E-mail : envserv@secot.co.th

### STACK EMISSION ANALYSIS REPORT

CLIENT NAME	: PTT Global Chemical Public Co., Ltd.	REFERENCE NO.	: 225006-CEMS-2508-0093
	Branch 2, Olefins 1&4		
SAMPLING BY	: SECOT Co., Ltd.	REGISTRATION NO.	: -
SAMPLING DATE	: 26/08/2025	SAMPLING TIME	: 00.20-01.25 p.m.
RECEIVED DATE	: 27/08/2025	ANALYTICAL DATE	: 03/09/2025
REPORT DATE	: 09/09/2025	OPERATOR	: Mr. Song Hengchwankul
STACK LOCATION	: Cracking Heater 8 (H-1108)	FUEL TYPE	: Natural Gas/Fuel Gas
SOURCE DESCRIPTION	: Combustion	SAMPLE CONDITION	: Normal
STACK DESCRIPTION			

Height	: 42.0	m	Flow Rate*	: 583.00	Ncu.m/min
Diameter	: 1.50	m	Excess Oxygen	: 3.09	%
Temperature	: 163.50	°C	Moisture Content	: 11.99	%
Gas Velocity	: 10.85	m/s			

PARAMETER	RESULT*				STANDARD / EIA		EMISSION RATE		REFERENCE METHOD
	ppm		mg/Ncu.m.		ppm	mg/Ncu.m.	g/s		
	3.09%O <sub>2</sub>	7%O <sub>2</sub>	3.09%O <sub>2</sub>	7%O <sub>2</sub>	7%O <sub>2</sub>	7%O <sub>2</sub>	RESULT	EIA	
Benzene	ND	ND	ND	ND	-	-	<0.002	-	US.EPA Method 18
	(<0.06)	(<0.05)	(<0.20)	(<0.16)					

Sudaporn S.

(Miss Sudaporn Soonthorn)

Analyst

Narisa Poowasanpetch

(Miss Narisa Poowasanpetch)

Technical Management Team

**Remark** : 1. Reported analysis refers to submitted sample only.

2. This report shall not be reproduced, except in full, without official approval.

3. \* At standard pressure of 760 mmHg and temperature of 25 °C, dry basis.

4. - The Standard and EIA value is not specified.

5. ND means non-detectable.





บริษัท ซีคอต จำกัด  
SECOT CO., LTD.

239 ถนนริมคลองประปา แขวงบางซื่อ เขตบางซื่อ กรุงเทพฯ 10800

239 RIMKLONGPRAPA ROAD, BANGSUE, BANGKOK 10800, THAILAND

TEL : +66(0) 2959-3600 FAX : +66(0) 2959-3535 E-mail : envserv@secot.co.th

STACK EMISSION ANALYSIS REPORT

CLIENT NAME	: PTT Global Chemical Public Co., Ltd.	REFERENCE NO.	: 225006-CEMS-2509-0161
	Branch 2, Olefins 1&4		
SAMPLING BY	: SECOT Co., Ltd.	REGISTRATION NO.	: -
SAMPLING DATE	: 12/09/2025	SAMPLING TIME	: 11.15 a.m.-00.45 p.m.
RECEIVED DATE	: 15/09/2025	ANALYTICAL DATE	: 22/09/2025
REPORT DATE	: 24/09/2025	OPERATOR	: Mr. Song Hengchwankul
STACK LOCATION	: Cracking Heater 9 (H-1109)	FUEL TYPE	: Natural Gas/Fuel Gas
SOURCE DESCRIPTION	: Combustion	SAMPLE CONDITION	: Normal

STACK DESCRIPTION

Height	: 42.0	m	Flow Rate*	: 629.55	Ncu.m/min
Diameter	: 1.50	m	Excess Oxygen	: 4.52	%
Temperature	: 172.25	°C	Moisture Content	: 13.01	%
Gas Velocity	: 12.07	m/s			

PARAMETER	RESULT*				STANDARD / EIA		EMISSION RATE		REFERENCE METHOD
	ppm		mg/Ncu.m.		ppm	mg/Ncu.m.	g/s		
	4.52%O <sub>2</sub>	7%O <sub>2</sub>	4.52%O <sub>2</sub>	7%O <sub>2</sub>	7%O <sub>2</sub>	7%O <sub>2</sub>	RESULT	EIA	
1,3 Butadiene	ND	ND	ND	ND	-	-	<0.002	-	US.EPA Method 18
	(<0.09)	(<0.08)	(<0.20)	(<0.17)					

Sudaporn S.

(Miss Sudaporn Soonthorn)

Analyst

Naris Poowasanpetch

(Miss Narisa Poowasanpetch)

Technical Management Team

Remark : 1. Reported analysis refers to submitted sample only.

2. This report shall not be reproduced, except in full, without official approval.
3. \* At standard pressure of 760 mmHg and temperature of 25 °C, dry basis.
4. - The Standard and EIA value is not specified.
5. ND means non-detectable.



บริษัท ซีคอต จำกัด  
SECOT CO., LTD.

239 ถนนริมคลองประปา แขวงบางซื่อ เขตบางซื่อ กรุงเทพฯ 10800

239 RIMKLONGPRAPA ROAD, BANGSUE, BANGKOK 10800, THAILAND

TEL : +66(0) 2959-3600 FAX : +66(0) 2959-3535 E-mail : envserv@secot.co.th

STACK EMISSION ANALYSIS REPORT

CLIENT NAME	: PTT Global Chemical Public Co., Ltd.	REFERENCE NO.	: 225006-CEMS-2508-0093
	Branch 2, Olefins 1&4		
SAMPLING BY	: SECOT Co., Ltd.	REGISTRATION NO.	: -
SAMPLING DATE	: 27/08/2025	SAMPLING TIME	: 10.30-11.35 a.m.
RECEIVED DATE	: 28/08/2025	ANALYTICAL DATE	: 03/09/2025
REPORT DATE	: 09/09/2025	OPERATOR	: Mr. Song Hengchwankul
STACK LOCATION	: Cracking Heater 2 (H-81102)	FUEL TYPE	: Natural Gas/Fuel Gas
SOURCE DESCRIPTION	: Combustion	SAMPLE CONDITION	: Normal

STACK DESCRIPTION

Height	: 68.0	m	Flow Rate*	: 2,161.45	Ncu.m/min
Diameter	: 2.50	m	Excess Oxygen	: 10.24	%
Temperature	: 124.33	°C	Moisture Content	: 10.86	%
Gas Velocity	: 11.06	m/s			

PARAMETER	RESULT*				STANDARD / EIA		EMISSION RATE		REFERENCE METHOD
	ppm		mg/Ncu.m.		ppm	mg/Ncu.m.	g/s		
	10.24%O <sub>2</sub>	7%O <sub>2</sub>	10.24%O <sub>2</sub>	7%O <sub>2</sub>	7%O <sub>2</sub>	7%O <sub>2</sub>	RESULT	EIA	
Benzene	ND	ND	ND	ND	-	-	<0.007	-	US.EPA Method 18
	(<0.06)	(<0.08)	(<0.20)	(<0.26)					

Sudaporn S.

(Miss Sudaporn Soonthorn)

Analyst

Naris Poowasanpetch

(Miss Narisa Poowasanpetch)

Technical Management Team

Remark : 1. Reported analysis refers to submitted sample only.

2. This report shall not be reproduced, except in full, without official approval.
3. \* At standard pressure of 760 mmHg and temperature of 25 °C, dry basis.
4. - The Standard and EIA value is not specified.
5. ND means non-detectable.



บริษัท ซีคอต จำกัด  
SECOT CO., LTD.

239 ถนนริมคลองประปา แขวงบางซื่อ เขตบางซื่อ กรุงเทพฯ 10800

239 RIMKLONGPRAPA ROAD, BANGSUE, BANGKOK 10800, THAILAND

TEL : +66(0) 2959-3600 FAX : +66(0) 2959-3535 E-mail : envserv@secot.co.th

STACK EMISSION ANALYSIS REPORT

CLIENT NAME	: PTT Global Chemical Public Co., Ltd.	REFERENCE NO.	: 225006-CEMS-2508-0093
	Branch 2, Olefins 1&4		
SAMPLING BY	: SECOT Co., Ltd.	REGISTRATION NO.	: -
SAMPLING DATE	: 27/08/2025	SAMPLING TIME	: 00.15-01.35 p.m.
RECEIVED DATE	: 28/08/2025	ANALYTICAL DATE	: 03/09/2025
REPORT DATE	: 09/09/2025	OPERATOR	: Mr. Song Hengchwankul
STACK LOCATION	: Cracking Heater 4 (H-81104)	FUEL TYPE	: Natural Gas/Fuel Gas
SOURCE DESCRIPTION	: Combustion	SAMPLE CONDITION	: Normal
STACK DESCRIPTION			

Height	: 68.0	m	Flow Rate*	: 2,357.28	Ncu.m/min
Diameter	: 2.50	m	Excess Oxygen	: 6.09	%
Temperature	: 113.42	°C	Moisture Content	: 11.88	%
Gas Velocity	: 11.85	m/s			

PARAMETER	RESULT*				STANDARD / EIA		EMISSION RATE		REFERENCE METHOD
	ppm		mg/Ncu.m.		ppm	mg/Ncu.m.	g/s		
	6.09%O <sub>2</sub>	7%O <sub>2</sub>	6.09%O <sub>2</sub>	7%O <sub>2</sub>	7%O <sub>2</sub>	7%O <sub>2</sub>	RESULT	EIA	
Benzene	ND	ND	ND	ND	-	-	<0.008	-	US.EPA Method 18
	(<0.06)	(<0.06)	(<0.20)	(<0.19)					

Sudaporn S.  
(Miss Sudaporn Soonthorn)  
Analyst

Narisa Poowasanpeth  
(Miss Narisa Poowasanpeth)  
Technical Management Team

Remark : 1. Reported analysis refers to submitted sample only.

2. This report shall not be reproduced, except in full, without official approval.
3. \* At standard pressure of 760 mmHg and temperature of 25 °C, dry basis.
4. - The Standard and EIA value is not specified.
5. ND means non-detectable.



บริษัท ซีคอต จำกัด  
SECOT CO., LTD.

239 ถนนริมคลองประปา แขวงบางซื่อ เขตบางซื่อ กรุงเทพฯ 10800

239 RIMKLONGPRAPA ROAD, BANGSUE, BANGKOK 10800, THAILAND

TEL : +66(0) 2959-3600 FAX : +66(0) 2959-3535 E-mail : envserv@secot.co.th

STACK EMISSION ANALYSIS REPORT

CLIENT NAME	: PTT Global Chemical Public Co., Ltd.	REFERENCE NO.	: 225006-CEMS-2508-0093
	Branch 2, Olefins 1&4		
SAMPLING BY	: SECOT Co., Ltd.	REGISTRATION NO.	: -
SAMPLING DATE	: 27/08/2025	SAMPLING TIME	: 10.30-12.00 a.m.
RECEIVED DATE	: 28/08/2025	ANALYTICAL DATE	: 03/09/2025
REPORT DATE	: 09/09/2025	OPERATOR	: Mr. Song Hengchwankul
STACK LOCATION	: Cracking Heater 5 (H-81105)	FUEL TYPE	: Natural Gas/Fuel Gas
SOURCE DESCRIPTION	: Combustion	SAMPLE CONDITION	: Normal
STACK DESCRIPTION			

Height	: 68.0	m	Flow Rate*	: 2,442.32	Ncu.m/min
Diameter	: 2.50	m	Excess Oxygen	: 6.19	%
Temperature	: 165.33	°C	Moisture Content	: 11.96	%
Gas Velocity	: 13.95	m/s			

PARAMETER	RESULT*				STANDARD / EIA		EMISSION RATE		REFERENCE METHOD
	ppm		mg/Ncu.m.		ppm	mg/Ncu.m.	g/s		
	6.19%O <sub>2</sub>	7%O <sub>2</sub>	6.19%O <sub>2</sub>	7%O <sub>2</sub>	7%O <sub>2</sub>	7%O <sub>2</sub>	RESULT	EIA	
Benzene	ND	ND	ND	ND	-	-	<0.008	-	US.EPA Method 18
	(<0.06)	(<0.06)	(<0.20)	(<0.19)					

Sudaporn S.  
(Miss Sudaporn Soonthorn)  
Analyst

Narisa Poowasanpeth  
(Miss Narisa Poowasanpeth)  
Technical Management Team

Remark : 1. Reported analysis refers to submitted sample only.

2. This report shall not be reproduced, except in full, without official approval.
3. \* At standard pressure of 760 mmHg and temperature of 25 °C, dry basis.
4. - The Standard and EIA value is not specified.
5. ND means non-detectable.



บริษัท ซีคอต จำกัด  
SECOT CO., LTD.

239 ถนนริมคลองประปา แขวงบางซื่อ เขตบางซื่อ กรุงเทพฯ 10800

239 RIMKLONGPRAPA ROAD, BANGSUE, BANGKOK 10800, THAILAND

TEL : +66(0) 2959-3600 FAX : +66(0) 2959-3535 E-mail : envserv@secot.co.th

STACK EMISSION ANALYSIS REPORT

CLIENT NAME	: PTT Global Chemical Public Co., Ltd.	REFERENCE NO.	: 225006-CEMS-2508-0093
	Branch 2, Olefins 1&4		
SAMPLING BY	: SECOT Co., Ltd.	REGISTRATION NO.	: -
SAMPLING DATE	: 25/08/2025	SAMPLING TIME	: 11.00 a.m.-00.25 p.m.
RECEIVED DATE	: 26/08/2025	ANALYTICAL DATE	: 03/09/2025
REPORT DATE	: 09/09/2025	OPERATOR	: Mr. Song Hengchwankul
STACK LOCATION	: Cracking Heater 1 (H-1101)	FUEL TYPE	: Natural Gas/Fuel Gas
SOURCE DESCRIPTION	: Combustion	SAMPLE CONDITION	: Normal

STACK DESCRIPTION

Height	: 42.0	m	Flow Rate*	: 604.47	Ncu.m/min
Diameter	: 1.50	m	Excess Oxygen	: 2.43	%
Temperature	: 169.00	°C	Moisture Content	: 11.55	%
Gas Velocity	: 11.30	m/s			

PARAMETER	RESULT*				STANDARD / EIA		EMISSION RATE		REFERENCE METHOD
	ppm		mg/Ncu.m.		ppm	mg/Ncu.m.	g/s		
	2.43%O <sub>2</sub>	7%O <sub>2</sub>	2.43%O <sub>2</sub>	7%O <sub>2</sub>	7%O <sub>2</sub>	7%O <sub>2</sub>	RESULT	EIA	
1,3 Butadiene	ND	ND	ND	ND	-	-	<0.002	-	US.EPA Method 18
	(<0.09)	(<0.07)	(<0.20)	(<0.15)					

Sudaporn S.

(Miss Sudaporn Soonthorn)

Analyst

Narisa Poowasanpetch

(Miss Narisa Poowasanpetch)

Technical Management Team

Remark : 1. Reported analysis refers to submitted sample only.

- This report shall not be reproduced, except in full, without official approval.
- \* At standard pressure of 760 mmHg and temperature of 25 °C, dry basis.
- The Standard and EIA value is not specified.
- ND means non-detectable.



บริษัท ซีคอต จำกัด  
SECOT CO., LTD.

239 ถนนริมคลองประปา แขวงบางซื่อ เขตบางซื่อ กรุงเทพฯ 10800

239 RIMKLONGPRAPA ROAD, BANGSUE, BANGKOK 10800, THAILAND

TEL : +66(0) 2959-3600 FAX : +66(0) 2959-3535 E-mail : envserv@secot.co.th

STACK EMISSION ANALYSIS REPORT

CLIENT NAME	: PTT Global Chemical Public Co., Ltd.	REFERENCE NO.	: 225006-CEMS-2508-0093
	Branch 2, Olefins 1&4		
SAMPLING BY	: SECOT Co., Ltd.	REGISTRATION NO.	: -
SAMPLING DATE	: 25/08/2025	SAMPLING TIME	: 11.35 a.m.-00.45 p.m.
RECEIVED DATE	: 26/08/2025	ANALYTICAL DATE	: 03/09/2025
REPORT DATE	: 09/09/2025	OPERATOR	: Mr. Song Hengchwankul
STACK LOCATION	: Cracking Heater 2 (H-1102)	FUEL TYPE	: Natural Gas/Fuel Gas
SOURCE DESCRIPTION	: Combustion	SAMPLE CONDITION	: Normal

STACK DESCRIPTION

Height	: 42.0	m	Flow Rate*	: 647.27	Ncu.m/min
Diameter	: 1.50	m	Excess Oxygen	: 2.63	%
Temperature	: 167.25	°C	Moisture Content	: 11.91	%
Gas Velocity	: 12.13	m/s			

PARAMETER	RESULT*				STANDARD / EIA		EMISSION RATE		REFERENCE METHOD
	ppm		mg/Ncu.m.		ppm	mg/Ncu.m.	g/s		
	2.63%O <sub>2</sub>	7%O <sub>2</sub>	2.63%O <sub>2</sub>	7%O <sub>2</sub>	7%O <sub>2</sub>	7%O <sub>2</sub>	RESULT	EIA	
1,3 Butadiene	ND	ND	ND	ND	-	-	<0.002	-	US.EPA Method 18
	(<0.09)	(<0.07)	(<0.20)	(<0.15)					

Sudaporn S.

(Miss Sudaporn Soonthorn)

Analyst

Narisa Poowasanpetch

(Miss Narisa Poowasanpetch)

Technical Management Team

Remark : 1. Reported analysis refers to submitted sample only.

- This report shall not be reproduced, except in full, without official approval.
- \* At standard pressure of 760 mmHg and temperature of 25 °C, dry basis.
- The Standard and EIA value is not specified.
- ND means non-detectable.



บริษัท ซีคอต จำกัด

SECOT CO., LTD.

239 ถนนริมคลองประปา แขวงบางซื่อ เขตบางซื่อ กรุงเทพฯ 10800

239 RIMKLONGPRAPA ROAD, BANGSUE, BANGKOK 10800, THAILAND

TEL : +66(0) 2959-3600 FAX : +66(0) 2959-3535 E-mail : envserv@secot.co.th

#### STACK EMISSION ANALYSIS REPORT

CLIENT NAME	: PTT Global Chemical Public Co., Ltd.	REFERENCE NO.	: 225006-CEMS-2508-0093
	Branch 2, Olefins 1&4		
SAMPLING BY	: SECOT Co., Ltd.	REGISTRATION NO.	: -
SAMPLING DATE	: 25/08/2025	SAMPLING TIME	: 01.00-02.35 p.m.
RECEIVED DATE	: 26/08/2025	ANALYTICAL DATE	: 03/09/2025
REPORT DATE	: 09/09/2025	OPERATOR	: Mr. Song Hengchwankul
STACK LOCATION	: Cracking Heater 3 (H-1103)	FUEL TYPE	: Natural Gas/Fuel Gas
SOURCE DESCRIPTION	: Combustion	SAMPLE CONDITION	: Normal

#### STACK DESCRIPTION

Height	: 42.0	m	Flow Rate*	: 642.27	Ncu.m/min
Diameter	: 1.50	m	Excess Oxygen	: 2.95	%
Temperature	: 172.50	°C	Moisture Content	: 11.19	%
Gas Velocity	: 12.05	m/s			

PARAMETER	RESULT*				STANDARD / EIA		EMISSION RATE		REFERENCE METHOD
	ppm		mg/Ncu.m.		ppm	mg/Ncu.m.	g/s		
	2.95%O <sub>2</sub>	7%O <sub>2</sub>	2.95%O <sub>2</sub>	7%O <sub>2</sub>	7%O <sub>2</sub>	7%O <sub>2</sub>	RESULT	EIA	
1,3 Butadiene	ND	ND	ND	ND	-	-	<0.002	-	US.EPA Method 18
	(<0.09)	(<0.07)	(<0.20)	(<0.15)					

Sudaporn S.

(Miss Sudaporn Soonthorn)

Analyst

Maini Pawasarnetch

(Miss Narisa Poowasanetch)

Technical Management Team

Remark : 1. Reported analysis refers to submitted sample only.

2. This report shall not be reproduced, except in full, without official approval.
3. \* At standard pressure of 760 mmHg and temperature of 25 °C, dry basis.
4. - The Standard and EIA value is not specified.
5. ND means non-detectable.



บริษัท ซีคอต จำกัด

SECOT CO., LTD.

239 ถนนริมคลองประปา แขวงบางซื่อ เขตบางซื่อ กรุงเทพฯ 10800

239 RIMKLONGPRAPA ROAD, BANGSUE, BANGKOK 10800, THAILAND

TEL : +66(0) 2959-3600 FAX : +66(0) 2959-3535 E-mail : envserv@secot.co.th

#### STACK EMISSION ANALYSIS REPORT

CLIENT NAME	: PTT Global Chemical Public Co., Ltd.	REFERENCE NO.	: 225006-CEMS-2508-0093
	Branch 2, Olefins 1&4		
SAMPLING BY	: SECOT Co., Ltd.	REGISTRATION NO.	: -
SAMPLING DATE	: 25/08/2025	SAMPLING TIME	: 01.35-04.15 p.m.
RECEIVED DATE	: 26/08/2025	ANALYTICAL DATE	: 03/09/2025
REPORT DATE	: 09/09/2025	OPERATOR	: Mr. Song Hengchwankul
STACK LOCATION	: Cracking Heater 4 (H-1104)	FUEL TYPE	: Natural Gas/Fuel Gas
SOURCE DESCRIPTION	: Combustion	SAMPLE CONDITION	: Normal

#### STACK DESCRIPTION

Height	: 42.0	m	Flow Rate*	: 559.96	Ncu.m/min
Diameter	: 1.50	m	Excess Oxygen	: 3.11	%
Temperature	: 168.00	°C	Moisture Content	: 10.67	%
Gas Velocity	: 10.38	m/s			

PARAMETER	RESULT*				STANDARD / EIA		EMISSION RATE		REFERENCE METHOD
	ppm		mg/Ncu.m.		ppm	mg/Ncu.m.	g/s		
	3.11%O <sub>2</sub>	7%O <sub>2</sub>	3.11%O <sub>2</sub>	7%O <sub>2</sub>	7%O <sub>2</sub>	7%O <sub>2</sub>	RESULT	EIA	
1,3 Butadiene	ND	ND	ND	ND	-	-	<0.002	-	US.EPA Method 18
	(<0.09)	(<0.07)	(<0.20)	(<0.16)					

Sudaporn S.

(Miss Sudaporn Soonthorn)

Analyst

Maini Pawasarnetch

(Miss Narisa Poowasanetch)

Technical Management Team

Remark : 1. Reported analysis refers to submitted sample only.

2. This report shall not be reproduced, except in full, without official approval.
3. \* At standard pressure of 760 mmHg and temperature of 25 °C, dry basis.
4. - The Standard and EIA value is not specified.
5. ND means non-detectable.



บริษัท ซีคอต จำกัด  
SECOT CO., LTD.

239 ถนนริมคลองประปา แขวงบางซื่อ เขตบางซื่อ กรุงเทพฯ 10800

239 RIMKLONGPRAPA ROAD, BANGSUE, BANGKOK 10800, THAILAND

TEL : +66(0) 2959-3600 FAX : +66(0) 2959-3535 E-mail : envserv@secot.co.th

STACK EMISSION ANALYSIS REPORT

CLIENT NAME	: PTT Global Chemical Public Co., Ltd.	REFERENCE NO.	: 225006-CEMS-2508-0093
	Branch 2, Olefins 1&4		
SAMPLING BY	: SECOT Co., Ltd.	REGISTRATION NO.	: -
SAMPLING DATE	: 26/08/2025	SAMPLING TIME	: 09.30-11.15 a.m.
RECEIVED DATE	: 27/08/2025	ANALYTICAL DATE	: 03/09/2025
REPORT DATE	: 09/09/2025	OPERATOR	: Mr. Song Hengchwankul
STACK LOCATION	: Cracking Heater 5 (H-1105)	FUEL TYPE	: Natural Gas/Fuel Gas
SOURCE DESCRIPTION	: Combustion	SAMPLE CONDITION	: Normal
STACK DESCRIPTION			

Height	: 42.0	m	Flow Rate*	: 646.88	Ncu.m/min
Diameter	: 1.50	m	Excess Oxygen	: 2.89	%
Temperature	: 168.25	°C	Moisture Content	: 10.95	%
Gas Velocity	: 11.99	m/s			

PARAMETER	RESULT*				STANDARD / EIA		EMISSION RATE		REFERENCE METHOD
	ppm		mg/Ncu.m.		ppm	mg/Ncu.m.	g/s		
	2.89%O <sub>2</sub>	7%O <sub>2</sub>	2.89%O <sub>2</sub>	7%O <sub>2</sub>	7%O <sub>2</sub>	7%O <sub>2</sub>	RESULT	EIA	
1,3 Butadiene	ND	ND	ND	ND	-	-	<0.002	-	US.EPA Method 18
	(<0.09)	(<0.07)	(<0.20)	(<0.15)					

Sudaporn S.

(Miss Sudaporn Soonthorn)

Analyst

Naiana Poowanapetch

(Miss Narisa Poowanapetch)

Technical Management Team

Remark : 1. Reported analysis refers to submitted sample only.

2. This report shall not be reproduced, except in full, without official approval.

3. \* At standard pressure of 760 mmHg and temperature of 25 °C, dry basis.

4. - The Standard and EIA value is not specified.

5. ND means non-detectable.



บริษัท ซีคอต จำกัด  
SECOT CO., LTD.

239 ถนนริมคลองประปา แขวงบางซื่อ เขตบางซื่อ กรุงเทพฯ 10800

239 RIMKLONGPRAPA ROAD, BANGSUE, BANGKOK 10800, THAILAND

TEL : +66(0) 2959-3600 FAX : +66(0) 2959-3535 E-mail : envserv@secot.co.th

STACK EMISSION ANALYSIS REPORT

CLIENT NAME	: PTT Global Chemical Public Co., Ltd.	REFERENCE NO.	: 225006-CEMS-2508-0093
	Branch 2, Olefins 1&4		
SAMPLING BY	: SECOT Co., Ltd.	REGISTRATION NO.	: -
SAMPLING DATE	: 26/08/2025	SAMPLING TIME	: 10.10-11.15 a.m.
RECEIVED DATE	: 27/08/2025	ANALYTICAL DATE	: 03/09/2025
REPORT DATE	: 09/09/2025	OPERATOR	: Mr. Song Hengchwankul
STACK LOCATION	: Cracking Heater 6 (H-1106)	FUEL TYPE	: Natural Gas/Fuel Gas
SOURCE DESCRIPTION	: Combustion	SAMPLE CONDITION	: Normal
STACK DESCRIPTION			

Height	: 42.0	m	Flow Rate*	: 714.91	Ncu.m/min
Diameter	: 1.50	m	Excess Oxygen	: 2.21	%
Temperature	: 163.00	°C	Moisture Content	: 12.20	%
Gas Velocity	: 13.35	m/s			

PARAMETER	RESULT*				STANDARD / EIA		EMISSION RATE		REFERENCE METHOD
	ppm		mg/Ncu.m.		ppm	mg/Ncu.m.	g/s		
	2.21%O <sub>2</sub>	7%O <sub>2</sub>	2.21%O <sub>2</sub>	7%O <sub>2</sub>	7%O <sub>2</sub>	7%O <sub>2</sub>	RESULT	EIA	
1,3 Butadiene	ND	ND	ND	ND	-	-	<0.002	-	US.EPA Method 18
	(<0.09)	(<0.07)	(<0.20)	(<0.15)					

Sudaporn S.

(Miss Sudaporn Soonthorn)

Analyst

Naiana Poowanapetch

(Miss Narisa Poowanapetch)

Technical Management Team

Remark : 1. Reported analysis refers to submitted sample only.

2. This report shall not be reproduced, except in full, without official approval.

3. \* At standard pressure of 760 mmHg and temperature of 25 °C, dry basis.

4. - The Standard and EIA value is not specified.

5. ND means non-detectable.



บริษัท ซีคอต จำกัด

SECOT CO., LTD.

239 ถนนริมคลองประปา แขวงบางซื่อ เขตบางซื่อ กรุงเทพฯ 10800

239 RIMKLONGPRAPA ROAD, BANGSUE, BANGKOK 10800, THAILAND

TEL : +66(0) 2959-3600 FAX : +66(0) 2959-3535 E-mail : cnvserv@secot.co.th

#### STACK EMISSION ANALYSIS REPORT

CLIENT NAME	: PTT Global Chemical Public Co., Ltd.	REFERENCE NO.	: 225006-CEMS-2508-0093
	Branch 2, Olefins 1&4		
SAMPLING BY	: SECOT Co., Ltd.	REGISTRATION NO.	: -
SAMPLING DATE	: 26/08/2025	SAMPLING TIME	: 11.35 a.m.-01.25 p.m.
RECEIVED DATE	: 27/08/2025	ANALYTICAL DATE	: 03/09/2025
REPORT DATE	: 09/09/2025	OPERATOR	: Mr. Song Hengchwankul
STACK LOCATION	: Cracking Heater 7 (H-1107)	FUEL TYPE	: Natural Gas/Fuel Gas
SOURCE DESCRIPTION	: Combustion	SAMPLE CONDITION	: Normal

#### STACK DESCRIPTION

Height	: 42.0	m	Flow Rate*	: 718.16	Ncu.m/min
Diameter	: 1.50	m	Excess Oxygen	: 2.80	%
Temperature	: 170.00	°C	Moisture Content	: 11.13	%
Gas Velocity	: 13.39	m/s			

PARAMETER	RESULT*				STANDARD / EIA		EMISSION RATE		REFERENCE METHOD
	ppm		mg/Ncu.m.		ppm	mg/Ncu.m.	g/s		
	2.80%O <sub>2</sub>	7%O <sub>2</sub>	2.80%O <sub>2</sub>	7%O <sub>2</sub>	7%O <sub>2</sub>	7%O <sub>2</sub>	RESULT	EIA	
1,3 Butadiene	ND	ND	ND	ND	-	-	<0.002	-	US.EPA Method 18
	(<0.09)	(<0.07)	(<0.20)	(<0.15)					

Sudaporn S.

(Miss Sudaporn Soonthorn)

Analyst

Mairin Poowanapetch

(Miss Narisa Poowanapetch)

Technical Management Team

Remark : 1. Reported analysis refers to submitted sample only.

2. This report shall not be reproduced, except in full, without official approval.
3. \* At standard pressure of 760 mmHg and temperature of 25 °C, dry basis.
4. - The Standard and EIA value is not specified.
5. ND means non-detectable.



บริษัท ซีคอต จำกัด

SECOT CO., LTD.

239 ถนนริมคลองประปา แขวงบางซื่อ เขตบางซื่อ กรุงเทพฯ 10800

239 RIMKLONGPRAPA ROAD, BANGSUE, BANGKOK 10800, THAILAND

TEL : +66(0) 2959-3600 FAX : +66(0) 2959-3535 E-mail : cnvserv@secot.co.th

#### STACK EMISSION ANALYSIS REPORT

CLIENT NAME	: PTT Global Chemical Public Co., Ltd.	REFERENCE NO.	: 225006-CEMS-2508-0093
	Branch 2, Olefins 1&4		
SAMPLING BY	: SECOT Co., Ltd.	REGISTRATION NO.	: -
SAMPLING DATE	: 26/08/2025	SAMPLING TIME	: 00.20-01.25 p.m.
RECEIVED DATE	: 27/08/2025	ANALYTICAL DATE	: 03/09/2025
REPORT DATE	: 09/09/2025	OPERATOR	: Mr. Song Hengchwankul
STACK LOCATION	: Cracking Heater 8 (H-1108)	FUEL TYPE	: Natural Gas/Fuel Gas
SOURCE DESCRIPTION	: Combustion	SAMPLE CONDITION	: Normal

#### STACK DESCRIPTION

Height	: 42.0	m	Flow Rate*	: 583.00	Ncu.m/min
Diameter	: 1.50	m	Excess Oxygen	: 3.09	%
Temperature	: 163.50	°C	Moisture Content	: 11.99	%
Gas Velocity	: 10.85	m/s			

PARAMETER	RESULT*				STANDARD / EIA		EMISSION RATE		REFERENCE METHOD
	ppm		mg/Neu.m.		ppm	mg/Neu.m.	g/s		
	3.09%O <sub>2</sub>	7%O <sub>2</sub>	3.09%O <sub>2</sub>	7%O <sub>2</sub>	7%O <sub>2</sub>	7%O <sub>2</sub>	RESULT	EIA	
1,3 Butadiene	ND	ND	ND	ND	-	-	<0.002	-	US.EPA Method 18
	(<0.09)	(<0.07)	(<0.20)	(<0.16)					

Sudaporn S.

(Miss Sudaporn Soonthorn)

Analyst

Mairin Poowanapetch

(Miss Narisa Poowanapetch)

Technical Management Team

Remark : 1. Reported analysis refers to submitted sample only.

2. This report shall not be reproduced, except in full, without official approval.
3. \* At standard pressure of 760 mmHg and temperature of 25 °C, dry basis.
4. - The Standard and EIA value is not specified.
5. ND means non-detectable.



บริษัท ซีคอต จำกัด

SECOT CO., LTD.

239 ถนนริมคลองประปา แขวงบางซื่อ เขตบางซื่อ กรุงเทพฯ 10800

239 RIMKLONGPRAPA ROAD, BANGSUE, BANGKOK 10800, THAILAND

TEL : +66(0) 2959-3600 FAX : +66(0) 2959-3535 E-mail : envserv@secot.co.th

### STACK EMISSION ANALYSIS REPORT

CLIENT NAME	: PTT Global Chemical Public Co., Ltd.	REFERENCE NO.	: 225006-CEMS-2509-0161
	Branch 2, Olefins 1&4		
SAMPLING BY	: SECOT Co., Ltd.	REGISTRATION NO.	: -
SAMPLING DATE	: 12/09/2025	SAMPLING TIME	: 11.15 a.m.-00.45 p.m.
RECEIVED DATE	: 15/09/2025	ANALYTICAL DATE	: 22/09/2025
REPORT DATE	: 24/09/2025	OPERATOR	: Mr. Song Hengchwankul
STACK LOCATION	: Cracking Heater 9 (H-1109)	FUEL TYPE	: Natural Gas/Fuel Gas
SOURCE DESCRIPTION	: Combustion	SAMPLE CONDITION	: Normal
STACK DESCRIPTION			

Height	: 42.0	m	Flow Rate*	: 629.55	Ncu.m/min
Diameter	: 1.50	m	Excess Oxygen	: 4.52	%
Temperature	: 172.25	°C	Moisture Content	: 13.01	%
Gas Velocity	: 12.07	m/s			

PARAMETER	RESULT*				STANDARD / EIA		EMISSION RATE		REFERENCE METHOD
	ppm		mg/Neu.m.		ppm	mg/Neu.m.	g/s		
	4.52%O <sub>2</sub>	7%O <sub>2</sub>	4.52%O <sub>2</sub>	7%O <sub>2</sub>	7%O <sub>2</sub>	7%O <sub>2</sub>	RESULT	EIA	
Benzene	ND	ND	ND	ND	-	-	<0.002	-	US.EPA Method 18
	(<0.06)	(<0.05)	(<0.20)	(<0.17)					

Sudaporn S.

(Miss Sudaporn Soonthorn)

Analyst

Narisa Poowasanpetch

(Miss Narisa Poowasanpetch)

Technical Management Team

Remark : 1. Reported analysis refers to submitted sample only.

2. This report shall not be reproduced, except in full, without official approval.

3. \* At standard pressure of 760 mmHg and temperature of 25 °C, dry basis.

4. - The Standard and EIA value is not specified.

5. ND means non-detectable.



บริษัท ซีคอต จำกัด

SECOT CO., LTD.

239 ถนนริมคลองประปา แขวงบางซื่อ เขตบางซื่อ กรุงเทพฯ 10800

239 RIMKLONGPRAPA ROAD, BANGSUE, BANGKOK 10800, THAILAND

TEL : +66(0) 2959-3600 FAX : +66(0) 2959-3535 E-mail : envserv@secot.co.th

### STACK EMISSION ANALYSIS REPORT

CLIENT NAME	: PTT Global Chemical Public Co., Ltd.	REFERENCE NO.	: 225006-CEMS-2508-0093
	Branch 2, Olefins 1&4		
SAMPLING BY	: SECOT Co., Ltd.	REGISTRATION NO.	: -
SAMPLING DATE	: 27/08/2025	SAMPLING TIME	: 10.30-11.35 a.m.
RECEIVED DATE	: 28/08/2025	ANALYTICAL DATE	: 03/09/2025
REPORT DATE	: 09/09/2025	OPERATOR	: Mr. Song Hengchwankul
STACK LOCATION	: Cracking Heater 2 (H-81102)	FUEL TYPE	: Natural Gas/Fuel Gas
SOURCE DESCRIPTION	: Combustion	SAMPLE CONDITION	: Normal
STACK DESCRIPTION			

Height	: 68.0	m	Flow Rate*	: 2,161.45	Ncu.m/min
Diameter	: 2.50	m	Excess Oxygen	: 10.24	%
Temperature	: 124.33	°C	Moisture Content	: 10.86	%
Gas Velocity	: 11.06	m/s			

PARAMETER	RESULT*				STANDARD / EIA		EMISSION RATE		REFERENCE METHOD
	ppm		mg/Ncu.m.		ppm	mg/Ncu.m.	g/s		
	10.24%O <sub>2</sub>	7%O <sub>2</sub>	10.24%O <sub>2</sub>	7%O <sub>2</sub>	7%O <sub>2</sub>	7%O <sub>2</sub>	RESULT	EIA	
1,3 Butadiene	ND	ND	ND	ND	-	-	<0.007	-	US.EPA Method 18
	(<0.09)	(<0.12)	(<0.20)	(<0.26)					

Sudaporn S.

(Miss Sudaporn Soonthorn)

Analyst

Narisa Poowasanpetch

(Miss Narisa Poowasanpetch)

Technical Management Team

Remark : 1. Reported analysis refers to submitted sample only.

2. This report shall not be reproduced, except in full, without official approval.

3. \* At standard pressure of 760 mmHg and temperature of 25 °C, dry basis.

4. - The Standard and EIA value is not specified.

5. ND means non-detectable.



บริษัท ซีคอต จำกัด  
SECOT CO., LTD.

239 ถนนริมคลองประปา แขวงบางซื่อ เขตบางซื่อ กรุงเทพฯ 10800

239 RIMKLONGPRAPA ROAD, BANGSUE, BANGKOK 10800, THAILAND

TEL : +66(0) 2959-3600 FAX : +66(0) 2959-3535 E-mail : envserv@secot.co.th

STACK EMISSION ANALYSIS REPORT

CLIENT NAME	: PTT Global Chemical Public Co., Ltd.	REFERENCE NO.	: 225006-CEMS-2508-0093
	Branch 2, Olefins 1&4		
SAMPLING BY	: SECOT Co., Ltd.	REGISTRATION NO.	: -
SAMPLING DATE	: 27/08/2025	SAMPLING TIME	: 00.15-01.35 p.m.
RECEIVED DATE	: 28/08/2025	ANALYTICAL DATE	: 03/09/2025
REPORT DATE	: 09/09/2025	OPERATOR	: Mr. Song Hengchwankul
STACK LOCATION	: Cracking Heater 4 (H-81104)	FUEL TYPE	: Natural Gas/Fuel Gas
SOURCE DESCRIPTION	: Combustion	SAMPLE CONDITION	: Normal

STACK DESCRIPTION

Height	: 68.0	m	Flow Rate*	: 2,357.28	Ncu.m/min
Diameter	: 2.50	m	Excess Oxygen	: 6.09	%
Temperature	: 113.42	°C	Moisture Content	: 11.88	%
Gas Velocity	: 11.85	m/s			

PARAMETER	RESULT*				STANDARD / EIA		EMISSION RATE		REFERENCE METHOD
	ppm		mg/Ncu.m.		ppm	mg/Ncu.m.	g/s		
	6.09%O <sub>2</sub>	7%O <sub>2</sub>	6.09%O <sub>2</sub>	7%O <sub>2</sub>	7%O <sub>2</sub>	7%O <sub>2</sub>	RESULT	EIA	
1,3 Butadiene	ND	ND	ND	ND	-	-	<0.008	-	US.EPA Method 18
	(<0.09)	(<0.08)	(<0.20)	(<0.19)					

Sudaporn S.

(Miss Sudaporn Soonthorn)

Analyst

Manin Poowasanpetch

(Miss Narisa Poowasanpetch)

Technical Management Team

Remark : 1. Reported analysis refers to submitted sample only.

2. This report shall not be reproduced, except in full, without official approval.

3. \* At standard pressure of 760 mmHg and temperature of 25 °C, dry basis.

4. - The Standard and EIA value is not specified.

5. ND means non-detectable.



บริษัท ซีคอต จำกัด  
SECOT CO., LTD.

239 ถนนริมคลองประปา แขวงบางซื่อ เขตบางซื่อ กรุงเทพฯ 10800

239 RIMKLONGPRAPA ROAD, BANGSUE, BANGKOK 10800, THAILAND

TEL : +66(0) 2959-3600 FAX : +66(0) 2959-3535 E-mail : envserv@secot.co.th

STACK EMISSION ANALYSIS REPORT

CLIENT NAME	: PTT Global Chemical Public Co., Ltd.	REFERENCE NO.	: 225006-CEMS-2508-0093
	Branch 2, Olefins 1&4		
SAMPLING BY	: SECOT Co., Ltd.	REGISTRATION NO.	: -
SAMPLING DATE	: 27/08/2025	SAMPLING TIME	: 10.30-12.00 a.m.
RECEIVED DATE	: 28/08/2025	ANALYTICAL DATE	: 03/09/2025
REPORT DATE	: 09/09/2025	OPERATOR	: Mr. Song Hengchwankul
STACK LOCATION	: Cracking Heater 5 (H-81105)	FUEL TYPE	: Natural Gas/Fuel Gas
SOURCE DESCRIPTION	: Combustion	SAMPLE CONDITION	: Normal

STACK DESCRIPTION

Height	: 68.0	m	Flow Rate*	: 2,442.32	Ncu.m/min
Diameter	: 2.50	m	Excess Oxygen	: 6.19	%
Temperature	: 165.33	°C	Moisture Content	: 11.96	%
Gas Velocity	: 13.95	m/s			

PARAMETER	RESULT*				STANDARD / EIA		EMISSION RATE		REFERENCE METHOD
	ppm		mg/Ncu.m.		ppm	mg/Ncu.m.	g/s		
	6.19%O <sub>2</sub>	7%O <sub>2</sub>	6.19%O <sub>2</sub>	7%O <sub>2</sub>	7%O <sub>2</sub>	7%O <sub>2</sub>	RESULT	EIA	
1,3 Butadiene	ND	ND	ND	ND	-	-	<0.008	-	US.EPA Method 18
	(<0.09)	(<0.09)	(<0.20)	(<0.19)					

Sudaporn S.

(Miss Sudaporn Soonthorn)

Analyst

Manin Poowasanpetch

(Miss Narisa Poowasanpetch)

Technical Management Team

Remark : 1. Reported analysis refers to submitted sample only.

2. This report shall not be reproduced, except in full, without official approval.

3. \* At standard pressure of 760 mmHg and temperature of 25 °C, dry basis.

4. - The Standard and EIA value is not specified.

5. ND means non-detectable.





บริษัท ซีคอต จำกัด  
SECOT CO., LTD.

239 ถนนริมคลองประปา แขวงบางซื่อ เขตบางซื่อ กรุงเทพฯ 10800

239 RIMKLONGPRAPA ROAD, BANGSUE, BANGKOK 10800, THAILAND

TEL : +66(0) 2959-3600 FAX : +66(0) 2959-3535 E-mail : envserv@secot.co.th

STACK EMISSION ANALYSIS REPORT

CLIENT NAME	: PTT Global Chemical Public Co., Ltd.	REFERENCE NO.	: 225006-CEMS-2512-0056
	Branch 2, Olefins 1&4		
SAMPLING BY	: SECOT Co., Ltd.	REGISTRATION NO.	: -
SAMPLING DATE	: 29/12/2025	SAMPLING TIME	: 00.10 a.m.-01.25 p.m.
RECEIVED DATE	: 30/12/2025	ANALYTICAL DATE	: 03/01/2026
REPORT DATE	: 12/01/2026	OPERATOR	: Mr. Kittipong Thakoengsuk
STACK LOCATION	: Oleflex Heater 2 (H-2103, H2104)	FUEL TYPE	: Natural Gas/Fuel Gas
SOURCE DESCRIPTION	: Combustion	SAMPLE CONDITION	: Normal

STACK DESCRIPTION

Height	: 52.4	m	Flow Rate*	: 147.71	Ncu.m/min
Diameter	: 1.05	m	Excess Oxygen	: 3.38	%
Temperature	: 164.75	°C	Moisture Content	: 11.87	%
Gas Velocity	: 4.76	m/s			

PARAMETER	RESULT*				STANDARD / EIA		EMISSION RATE		REFERENCE METHOD
	ppm		mg/Ncu.m.		ppm	mg/Ncu.m.	g/s		
	3.38%O <sub>2</sub>	7%O <sub>2</sub>	3.38%O <sub>2</sub>	7%O <sub>2</sub>					
					7%O <sub>2</sub>	7%O <sub>2</sub>	RESULT	EIA	
Benzene	ND	ND	ND	ND	-	-	<0.001	-	US.EPA Method 18
	(<0.06)	(<0.05)	(<0.20)	(<0.16)					

Sudaporn S.

(Miss Sudaporn Soonthorn)

Analyst

Narisa Poowasanpetch

(Miss Narisa Poowasanpetch)

Technical Management Team

Remark : 1. Reported analysis refers to submitted sample only.

2. This report shall not be reproduced, except in full, without official approval.

3. \* At standard pressure of 760 mmHg and temperature of 25 °C, dry basis.

4. - The Standard and EIA value is not specified.

5. ND means non-detectable.



บริษัท ซีคอต จำกัด  
SECOT CO., LTD.

239 ถนนริมคลองประปา แขวงบางซื่อ เขตบางซื่อ กรุงเทพฯ 10800

239 RIMKLONGPRAPA ROAD, BANGSUE, BANGKOK 10800, THAILAND

TEL : +66(0) 2959-3600 FAX : +66(0) 2959-3535 E-mail : envserv@secot.co.th

STACK EMISSION ANALYSIS REPORT

CLIENT NAME	: PTT Global Chemical Public Co., Ltd.	REFERENCE NO.	: 225006-CEMS-2512-0056
	Branch 2, Olefins 1&4		
SAMPLING BY	: SECOT Co., Ltd.	REGISTRATION NO.	: -
SAMPLING DATE	: 29/12/2025	SAMPLING TIME	: 00.20 a.m.-01.30 p.m.
RECEIVED DATE	: 30/12/2025	ANALYTICAL DATE	: 03/01/2026
REPORT DATE	: 12/01/2026	OPERATOR	: Mr. Kittipong Thakoengsuk
STACK LOCATION	: Oleflex Heater 1 (H-2101, H2102)	FUEL TYPE	: Natural Gas/Fuel Gas
SOURCE DESCRIPTION	: Combustion	SAMPLE CONDITION	: Normal

STACK DESCRIPTION

Height	: 60.5	m	Flow Rate*	: 228.80	Ncu.m/min
Diameter	: 1.25	m	Excess Oxygen	: 4.19	%
Temperature	: 157.25	°C	Moisture Content	: 12.23	%
Gas Velocity	: 5.13	m/s			

PARAMETER	RESULT*				STANDARD / EIA		EMISSION RATE		REFERENCE METHOD
	ppm		mg/Ncu.m.		ppm	mg/Ncu.m.	g/s		
	4.19%O <sub>2</sub>	7%O <sub>2</sub>	4.19%O <sub>2</sub>	7%O <sub>2</sub>					
					7%O <sub>2</sub>	7%O <sub>2</sub>	RESULT	EIA	
1,3 Butadiene	ND	ND	ND	ND	-	-	<0.001	-	US.EPA Method 18
	(<0.09)	(<0.07)	(<0.20)	(<0.17)					

Sudaporn S.

(Miss Sudaporn Soonthorn)

Analyst

Narisa Poowasanpetch

(Miss Narisa Poowasanpetch)

Technical Management Team

Remark : 1. Reported analysis refers to submitted sample only.

2. This report shall not be reproduced, except in full, without official approval.

3. \* At standard pressure of 760 mmHg and temperature of 25 °C, dry basis.

4. - The Standard and EIA value is not specified.

5. ND means non-detectable.



บริษัท ซีคอต จำกัด  
SECOT CO., LTD.

239 ถนนริมคลองประปา แขวงบางซื่อ เขตบางซื่อ กรุงเทพฯ 10800

239 RIMKLONGPRAPA ROAD, BANGSUE, BANGKOK 10800, THAILAND

TEL : +66(0) 2959-3600 FAX : +66(0) 2959-3535 E-mail : envserv@secot.co.th

STACK EMISSION ANALYSIS REPORT

CLIENT NAME	: PTT Global Chemical Public Co., Ltd.	REFERENCE NO.	: 225006-CEMS-2512-0056
	Branch 2, Olefins 1&4		
SAMPLING BY	: SECOT Co., Ltd.	REGISTRATION NO.	: -
SAMPLING DATE	: 29/12/2025	SAMPLING TIME	: 00.10 a.m.-01.25 p.m.
RECEIVED DATE	: 30/12/2025	ANALYTICAL DATE	: 03/01/2026
REPORT DATE	: 12/01/2026	OPERATOR	: Mr. Kittipong Thakoengsuk
STACK LOCATION	: Oleflex Heater 2 (H-2103, H2104)	FUEL TYPE	: Natural Gas/Fuel Gas
SOURCE DESCRIPTION	: Combustion	SAMPLE CONDITION	: Normal

STACK DESCRIPTION

Height	: 52.4	m	Flow Rate*	: 147.71	Ncu.m/min
Diameter	: 1.05	m	Excess Oxygen	: 3.38	%
Temperature	: 164.75	°C	Moisture Content	: 11.87	%
Gas Velocity	: 4.76	m/s			

PARAMETER	RESULT*				STANDARD / EIA		EMISSION RATE		REFERENCE METHOD
	ppm		mg/Neu.m.		ppm	mg/Neu.m.	g/s		
	3.38%O <sub>2</sub>	7%O <sub>2</sub>	3.38%O <sub>2</sub>	7%O <sub>2</sub>	7%O <sub>2</sub>	7%O <sub>2</sub>	RESULT	EIA	
1,3 Butadiene	ND	ND	ND	ND	-	-	<0.001	-	US.EPA Method 18
	(<0.09)	(<0.07)	(<0.20)	(<0.16)					

Sudaporn S.

(Miss Sudaporn Soonthorn)

Analyst

Maia Poowasanpetch

(Miss Narisa Poowasanpetch)

Technical Management Team

Remark : 1. Reported analysis refers to submitted sample only.

2. This report shall not be reproduced, except in full, without official approval.

3. \* At standard pressure of 760 mmHg and temperature of 25 °C, dry basis.

4. - The Standard and EIA value is not specified.

5. ND means non-detectable.



บริษัท ซีคอต จำกัด  
SECOT CO., LTD.

239 ถนนริมคลองประปา แขวงบางซื่อ เขตบางซื่อ กรุงเทพฯ 10800

239 RIMKLONGPRAPA ROAD, BANGSUE, BANGKOK 10800, THAILAND

TEL : +66(0) 2959-3600 FAX : +66(0) 2959-3535 E-mail : envserv@secot.co.th

STACK EMISSION ANALYSIS REPORT

CLIENT NAME	: PTT Global Chemical Public Co., Ltd.	REFERENCE NO.	: 225006-CEMS-2512-0056
	Branch 2, Olefins 1&4		
SAMPLING BY	: SECOT Co., Ltd.	REGISTRATION NO.	: -
SAMPLING DATE	: 29/12/2025	SAMPLING TIME	: 00.20 a.m.-01.30 p.m.
RECEIVED DATE	: 30/12/2025	ANALYTICAL DATE	: 03/01/2026
REPORT DATE	: 12/01/2026	OPERATOR	: Mr. Kittipong Thakoengsuk
STACK LOCATION	: Oleflex Heater 1 (H-2101, H2102)	FUEL TYPE	: Natural Gas/Fuel Gas
SOURCE DESCRIPTION	: Combustion	SAMPLE CONDITION	: Normal

STACK DESCRIPTION

Height	: 60.5	m	Flow Rate*	: 228.80	Ncu.m/min
Diameter	: 1.25	m	Excess Oxygen	: 4.19	%
Temperature	: 157.25	°C	Moisture Content	: 12.23	%
Gas Velocity	: 5.13	m/s			

PARAMETER	RESULT*				STANDARD / EIA		EMISSION RATE		REFERENCE METHOD
	ppm		mg/Ncu.m.		ppm	mg/Ncu.m.	g/s		
	4.19%O <sub>2</sub>	7%O <sub>2</sub>	4.19%O <sub>2</sub>	7%O <sub>2</sub>	7%O <sub>2</sub>	7%O <sub>2</sub>	RESULT	EIA	
Benzene	ND	ND	ND	ND	-	-	<0.001	-	US.EPA Method 18
	(<0.06)	(<0.05)	(<0.20)	(<0.17)					

Sudaporn S.

(Miss Sudaporn Soonthorn)

Analyst

Maia Poowasanpetch

(Miss Narisa Poowasanpetch)

Technical Management Team

Remark : 1. Reported analysis refers to submitted sample only.

2. This report shall not be reproduced, except in full, without official approval.

3. \* At standard pressure of 760 mmHg and temperature of 25 °C, dry basis.

4. - The Standard and EIA value is not specified.

5. ND means non-detectable.

## ภาคผนวก ข.17

---

เอกสารการอบรมให้ความรู้พนักงานเกี่ยวกับการรั่วไหลหรือรั่วซึม  
ของสารอินทรีย์ระเหย (VOCs)





## การตรวจวัดสาร VOCs จากแหล่งกำเนิดประเภท Fugitive Source

1

### ❖ อุปกรณ์ที่ยกเว้นไม่ต้องดำเนินการตรวจวัด

(๑) อุปกรณ์ที่อยู่ในจุดหรือสถานที่ที่มีความเสี่ยงที่อาจก่อให้เกิดอันตราย หมายถึงจุดที่อยู่ในสถานที่ที่อาจทำให้ผู้เข้าทำการตรวจวัดได้รับอันตราย หรือสภาวะที่อาจก่อให้เกิดอันตรายต่อร่างกาย หรือชีวิต เช่น ออกซิเจนน้อยกว่าร้อยละ ๑๙.๕ หรือเกิดการติดไฟ ระเบิด หรือจุดที่มีความดันสูง หรือความร้อนสูง เป็นต้น

(๒) อุปกรณ์ที่อยู่ในจุดที่ไม่สามารถเข้าถึงได้ หมายถึงจุดที่อยู่ในสถานที่จำกัดซึ่งไม่ได้ถูกออกแบบมาเพื่อการทำงานอย่างต่อเนื่องและยากต่อการเข้าไปทำการตรวจวัดได้ เช่นอุปกรณ์ที่อยู่ในจุดที่มีความสูงเกิน ๒ เมตรขึ้นไปจากระดับพื้นที่ปฏิบัติงานปกติ ข้อต่อและหน้าแปลนที่ถูกฝังใต้พื้นดิน หรือถูกกีดขวางจนเครื่องมือตรวจวัดเข้าไปไม่ถึง

(๓) ข้อต่อหรือหน้าแปลน (Connectors หรือ Flanges) ที่มีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายใน (Nominal Internal Diameter) น้อยกว่า ๒ นิ้ว และวาล์วที่อยู่บนข้อต่อหรือหน้าแปลนดังกล่าว

(๔) ปั๊ม (Pumps) เครื่องอัดอากาศ (Compressors) และอุปกรณ์ที่ใช้กวนของเหลว (Agitators) ที่มีกันซึม (Seal) สองชั้น (Dual mechanical seal) โดยมีระบบไหลเวียนของของเหลวกัน (Barrier fluid) ซึ่งจะถูกลำเลียงเข้าสู่กระบวนการผลิต (Process Stream) โดยไม่มีการระบายสารอินทรีย์ระเหยออกสู่บรรยากาศ และมีอุปกรณ์ตรวจจับ (Sensor) การรั่วของกันซึมและของเหลวกัน

3

### ❖ กำหนดค่าควบคุมของ PTTGC < 300 ppm

#### ❖ กรณีตรวจวัดพบค่าเกินค่าควบคุม

- ดำเนินการแก้ไขหน่วยงานทันที เช่น กวดขันหอดให้แน่น และตรวจวัดซ้ำทันที
- ดำเนินการออก MN เพื่อแก้ไข และลงรายการ MN ในแบบฟอร์มการตรวจวัด

5

### ❖ กำหนดค่าควบคุมตามกฎหมาย ดังนี้

ความเข้มข้นของไอสารอินทรีย์ทั้งหมด ส่วนต่อล้านส่วนโดยปริมาตร (ppm <sub>v</sub> )				
	- เครื่องอัดอากาศ - ท่อส่งปลายเปิด - จุดเก็บตัวอย่าง สารเคมี - อุปกรณ์ลดความดัน สำหรับแก๊ส	- อุปกรณ์ลดความดัน สำหรับของเหลว - วาล์ว (แก๊ส/ของเหลว) - ข้อต่อหรือหน้าแปลน	ปั๊มสำหรับ ของเหลว	อุปกรณ์ที่ใช้กวนหรือ ผสมของเหลว
ระยะที่ ๑	๕๐๐	๑๐,๐๐๐	๑๐,๐๐๐	๑๐,๐๐๐
ระยะที่ ๒	๕๐๐	๕๐๐	๕,๐๐๐	๑๐,๐๐๐

#### ❖ กรณีตรวจวัดพบค่าเกินค่าควบคุมตามกฎหมาย

- ดำเนินการแก้ไขหน่วยงานทันที เช่น กวดขันหอดให้แน่น และตรวจวัดซ้ำทันที หรือ ให้ทำการปรับเปลี่ยนไปใช้ อุปกรณ์ตัวที่ไม่มีการรั่วซึมแทน

7

### ❖ อุปกรณ์ที่ต้องดำเนินการตรวจวัด

- ✓ วาล์ว (Valve)
- ✓ หน้าแปลน (Flange) / connector
- ✓ ปั๊ม (Pump)
- ✓ เครื่องอัดอากาศ (Compressor)
- ✓ อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)
- ✓ ท่อส่งปลายเปิด (Open-Ended Lines) / Drain Point
- ✓ Sampling Point

2

### ❖ อุปกรณ์ที่ยกเว้นไม่ต้องดำเนินการตรวจวัด (ต่อ)

(๕) ปั๊มชนิดที่ไม่มีกันซึมที่เพลลา (Seal-less Pumps) เป็นปั๊มชนิดที่ไม่มีสารอินทรีย์ระเหยออกสู่บรรยากาศ

(๖) อุปกรณ์ที่ภายในไม่ได้สัมผัสกับสารอินทรีย์ระเหยใด ๆ เช่น หน่วยกำจัดกลิ่น

(๗) อุปกรณ์ที่อยู่ในสภาวะสุญญากาศ (Vacuum service)

(๘) ระบบสาธารณูปการ (Utility unit) ได้แก่ ระบบผลิตน้ำใช้ในโรงงาน ระบบผลิตไฟฟ้า ระบบผลิตไอน้ำ ระบบน้ำหล่อเย็น ระบบน้ำดับเพลิง ระบบไนโตรเจน ระบบไฮโดรเจน เป็นต้น ที่ไม่มีการสัมผัสสารอินทรีย์ระเหย

4

### ❖ กำหนดค่าควบคุมตามกฎหมาย ดังนี้

ความเข้มข้นของไอสารอินทรีย์ทั้งหมด ส่วนต่อล้านส่วนโดยปริมาตร (ppm <sub>v</sub> )				
	- เครื่องอัดอากาศ - ท่อส่งปลายเปิด - จุดเก็บตัวอย่าง สารเคมี - อุปกรณ์ลดความดัน สำหรับแก๊ส	- อุปกรณ์ลดความดัน สำหรับของเหลว - วาล์ว (แก๊ส/ของเหลว) - ข้อต่อหรือหน้าแปลน	ปั๊มสำหรับ ของเหลว	อุปกรณ์ที่ใช้กวนหรือ ผสมของเหลว
ระยะที่ ๑	๕๐๐	๑๐,๐๐๐	๑๐,๐๐๐	๑๐,๐๐๐
ระยะที่ ๒	๕๐๐	๕๐๐	๕,๐๐๐	๑๐,๐๐๐

#### ❖ กรณีตรวจวัดพบค่าเกินค่าควบคุมตามกฎหมาย

- ดำเนินการแก้ไขหน่วยงานทันที เช่น กวดขันหอดให้แน่น และตรวจวัดซ้ำทันที หรือ ให้ทำการปรับเปลี่ยนไปใช้ อุปกรณ์ตัวที่ไม่มีการรั่วซึมแทน

6

### ❖ กรณีตรวจวัดพบค่าเกินค่าควบคุมตามกฎหมาย

- ดำเนินการแก้ไขหน่วยงานทันที เช่น กวดขันหอดให้แน่น และตรวจวัดซ้ำทันที หรือ ให้ทำการปรับเปลี่ยนไปใช้อุปกรณ์ตัวที่ไม่มีการรั่วซึมแทน
- ดำเนินการออก MN เพื่อแก้ไข อนุมัติอุปกรณ์ให้เสร็จ ภายใน ๑๕ วันนับถัดจากวันที่ตรวจพบ และลงรายการ MN หรือการแก้ไขอื่น ๆ ในแบบฟอร์มการตรวจวัด
- สำหรับอุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices) ให้ซ่อมแซมให้เสร็จ ภายใน ๒๔ ชั่วโมง หรือให้ต่อเข้ากับระบบบำบัดมลพิษ
- หากไม่สามารถซ่อมแซมตามที่กำหนดไว้ข้างต้น ให้กำหนดมาตรการเพื่อป้องกันหรือลดการรั่วซึม โดยระบุเหตุผลและระยะเวลาที่สามารถซ่อมแซมได้ให้ชัดเจน แล้วรายงานต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมหรือหน่วยงานที่กำกับดูแล ภายใน ๓๐ วัน นับจากการตรวจพบจุดรั่วซึมแต่ละจุด

8



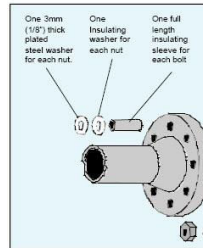
## ❖ หลักการตรวจวัด

- ✓ ใช้อุปกรณ์ MiniRAE2000 / 3000 โดยใช้ปลายหัวเก็บตัวอย่าง (Probe) ให้ชิดกับจุดรั่วไหลมากที่สุดโดยห่างจากจุดรั่วไหลไม่เกิน 1 ซม.
- ✓ เคลื่อนหัวเก็บตัวอย่างไปตามแนวรอยต่อของชิ้นส่วนอุปกรณ์
- ✓ อ่านค่าที่แสดงผลขณะที่วัดตั้งแต่เริ่มต้นจนมาครบที่จุดเดิม หากพบจุดที่ให้ค่าความเข้มข้นสูงสุดให้ทั้งระยะ ณ จุดนั้นไว้ประมาณ 10 วินาที
- ✓ จดบันทึกค่าสูงสุดนั้น และทำซ้ำอีก 2 รอบ
- ✓ สังเกตสภาพของอุปกรณ์ว่ามีความผิดปกติหรือไม่ เช่น พบว่ามี การ leak ของสาร หรืออื่น ๆ



9

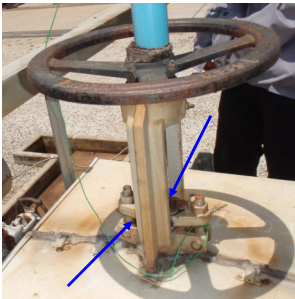
## Flange



10

## Valve

- วัดบริเวณแกนวาล์ว (Stem)
- ชุดผืนกั้นรั่ว (Packing)



11

12

## Pump/Compressor

- วัดรอบแกนหมุน
- วัดชุดผืนกั้นรั่ว (Seal Interface)
- หรือตำแหน่งอื่น ๆ ที่มีโอกาส

13

14

## จุดปลายเปิด หรือจุด Drain

- วัดบริเวณปลายเปิด โดยการวนรอบขอบภายใน และภายนอก
- กรณีปลายเปิดที่มีการใส่ตัวหุ้ม/ปลั๊ก (ที่ไม่ใช่ฝาเกลียว ให้วัดเหมือน Flange)

P & ID : 10-A1-49-02-008A  
Line No :10-3"-RV020005-A23A-N

15

16

**V-001**



**Line No :10-3"-RV020005-A23A-N**

17

**V-002**

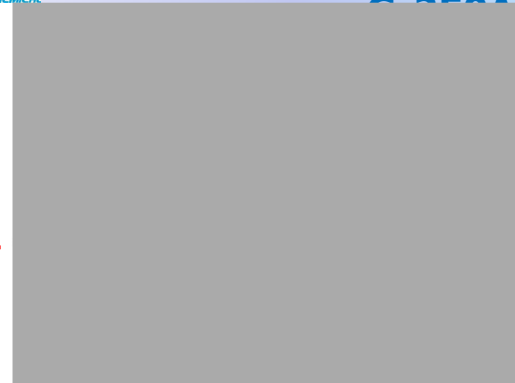


**D-001**

**Line No :10-3"-RV020005-A23A-N**

18

**V-004**



**-003**

**-005**

**Line No :10-3"-RV020005-A23A-N**

19



**Line No :10-3"-RV020005-A23A-N**

20

**F-002**



**-004**

**-006**

**F-003**

**Line No :10-3"-RV020005-A23A-N**

21



**E**  
22



## ภาคผนวก ข.18

---

เอกสารวิธีการปฏิบัติงาน  
การควบคุมการเดินเครื่องหน่วยบำบัดน้ำเสีย

- โรงผลิตสารโอเลฟินส์ โรงที่ 1/1
- โรงผลิตสารโอเลฟินส์ โรงที่ 1/2

---

## โรงผลิตสารโอเลฟินส์ โรงที่ 1/1

ชื่อย่อหน่วยงาน

เอกสารที่เกี่ยวข้องในระบบ

รหัสเอกสาร	ชื่อเอกสาร
W-(O-P1-OP1)-209	วิธีปฏิบัติงาน Acid Gas Removal System (C-1001)
W-(O-P1-OP1)-301	วิธีปฏิบัติงานการควบคุม Quench Water System
W-(O-P1-OP1)-303	วิธีปฏิบัติงานการควบคุม Process Water Treatment (Dox Unit)
W-(O-P1-OP1)-310	วิธีปฏิบัติงานของ Spent Caustic Treatment System (R-1221/R-1231)
W-(O-P1-OP1)-323	วิธีปฏิบัติงาน Waste Water Treatment Unit [U-5600]
W-(P-HD2-OP)-026	การควบคุมการส่งน้ำจากกระบวนการผลิต HDPE I-1 เพื่อไปบำบัดที่หน่วยบำบัดน้ำเสียของโรงโพลีเอทิลีน I-1
W-(U-P1-OP)-015	การเดินเครื่องหอ น้ำยาล้าง Demin. Water (Unit 3500)
F-(O-P1-OP1)-012	แบบฟอร์มบันทึกการแก้ไขและติดตามผลการแก้ไขด้านสิ่งแวดล้อม
SL-(Q-SH-O1)-001	รายการค่าควบคุมด้านสิ่งแวดล้อม

เอกสารอ้างอิงภายนอก

ชื่อเอกสาร

สารบัญ

หน้า

1. วัตถุประสงค์.....	1
2. ขอบเขต .....	2
3. หน้าที่และความรับผิดชอบ .....	3
4. WORKFLOW .....	4
5. รายละเอียดการดำเนินงาน .....	5
6. ภาคผนวก.....	29

ประกาศใช้ครั้งที่ 3

วันที่มีผลบังคับใช้: 12/04/2021

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และการผลิตซ้ำโดยไม่ขออนุญาตถือว่าผิดกฎหมาย บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ขอสงวนสิทธิ์ในเอกสารฉบับนี้ ห้ามเผยแพร่ ห้าม  
ดัดแปลง ห้ามลอกเลียนแบบ หรือทำซ้ำโดยไม่ได้รับอนุญาต



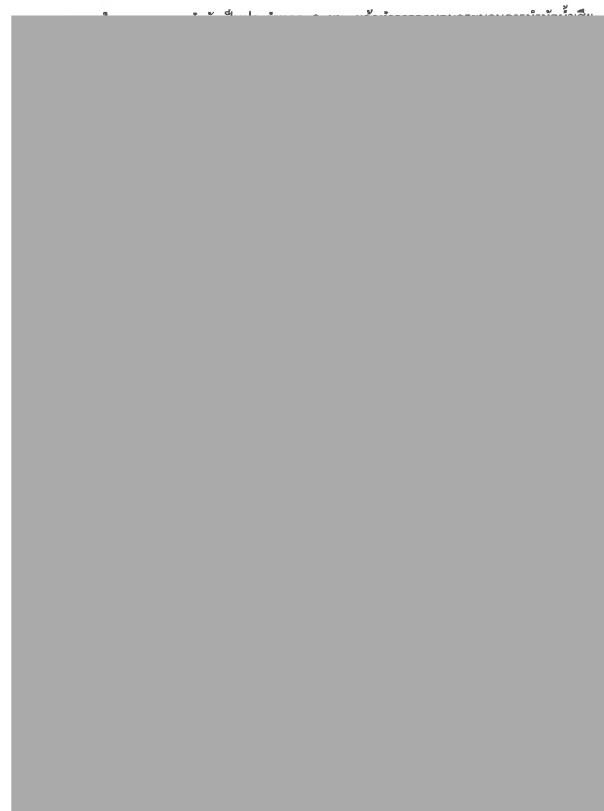
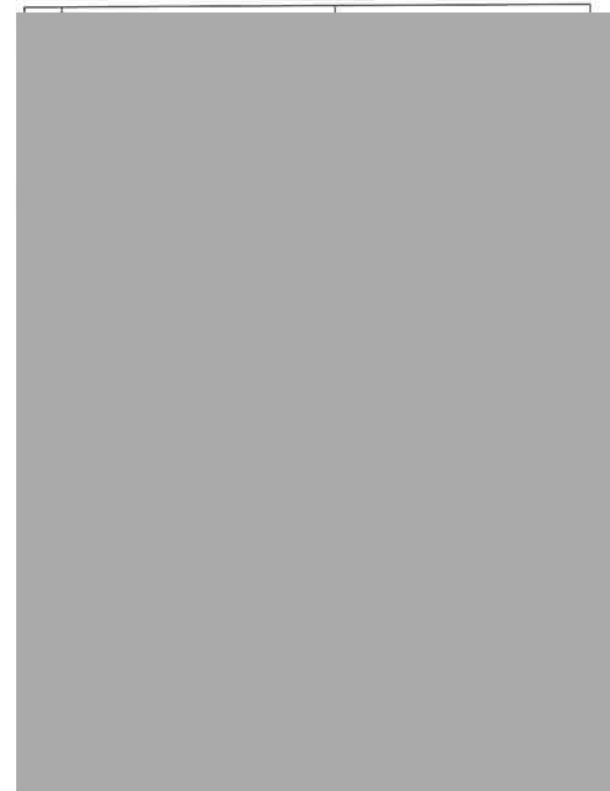


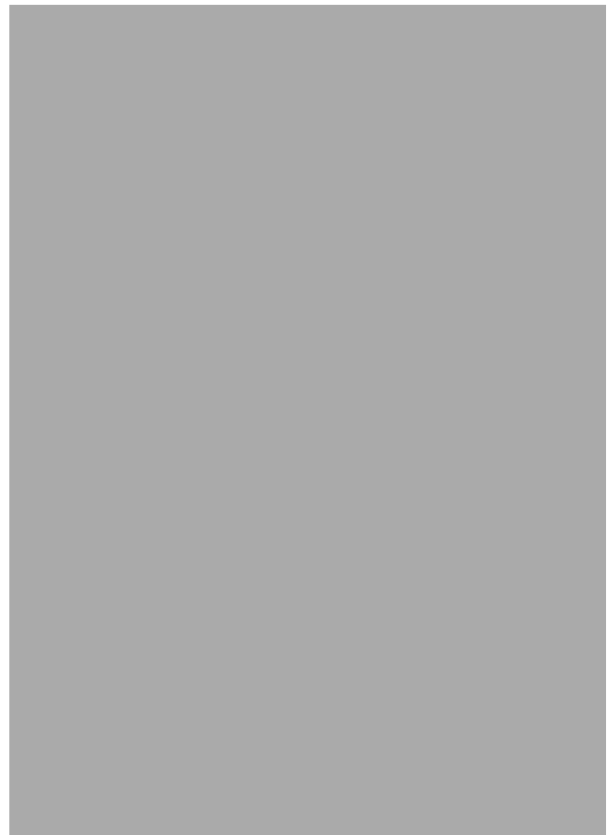
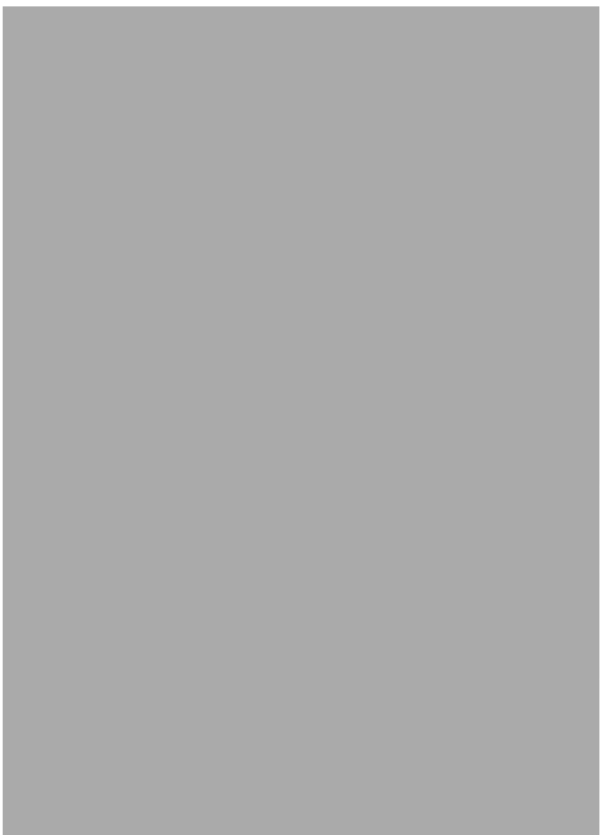
#### 4. WORKFLOW

1

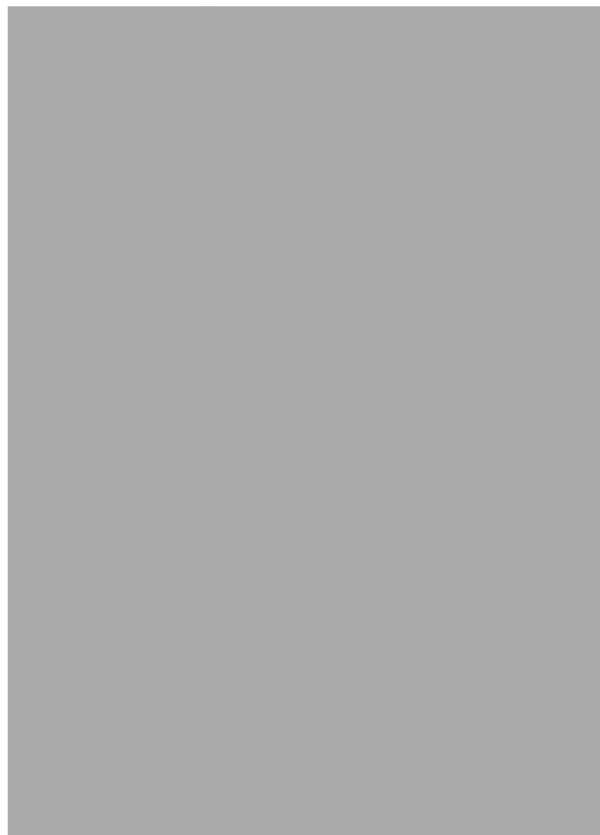
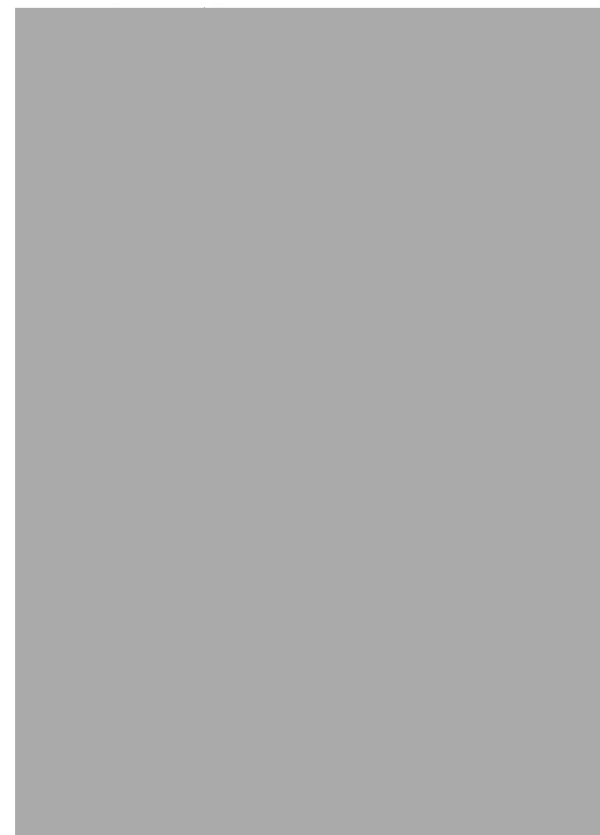
Internal Use Only

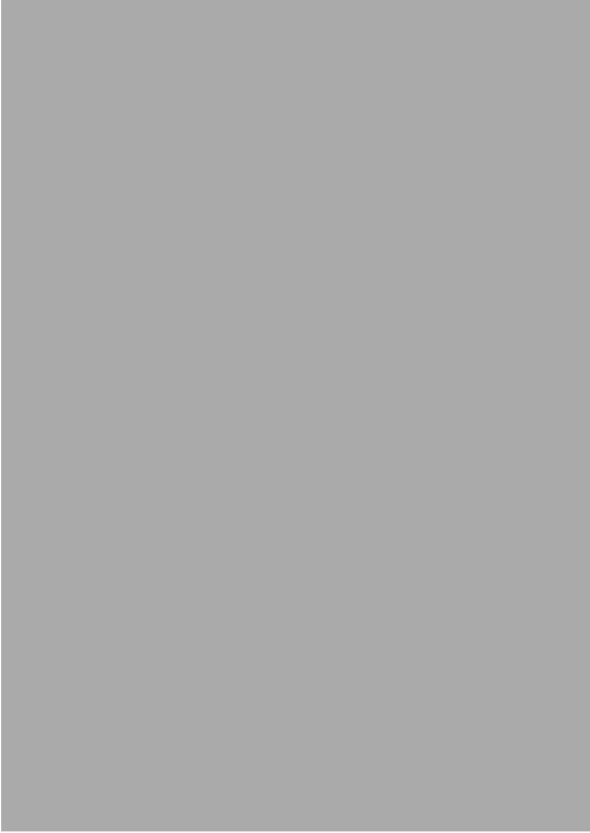


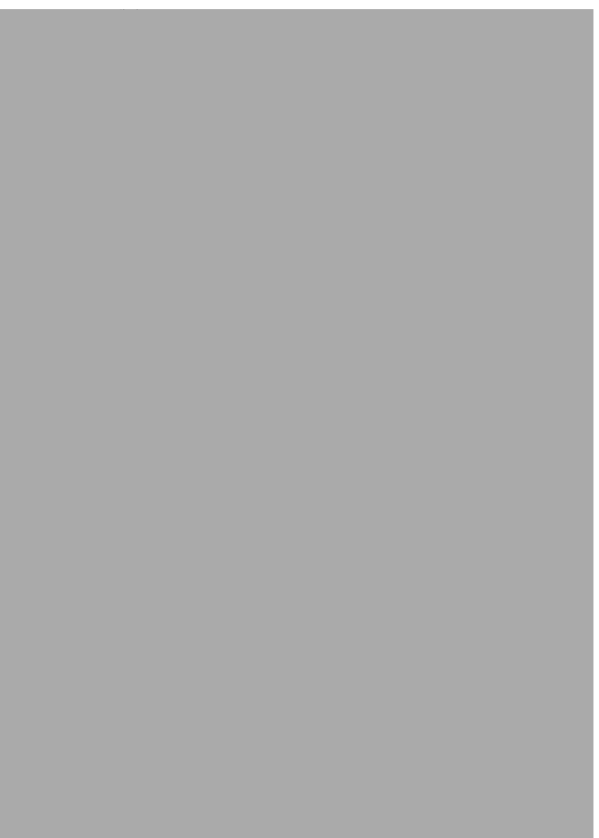
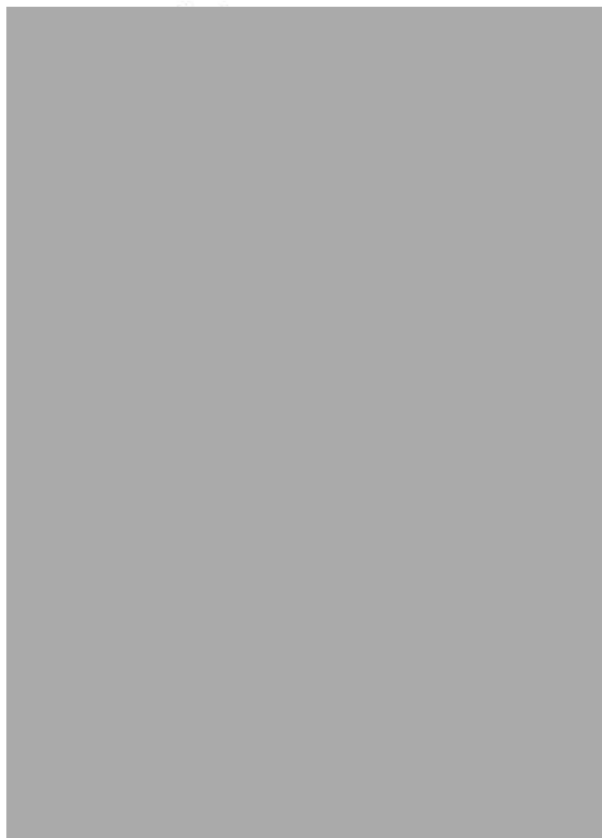




P-5622A(R) และ PAF IAF S-5604  $\leq 30 \text{ m}^3/\text{H}$  ที่ Discharge 404 P-5623A(R)



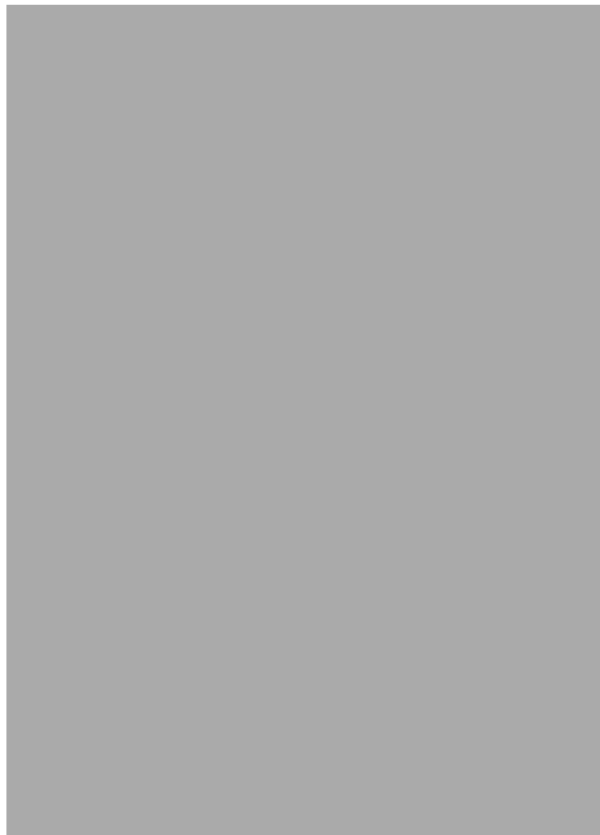


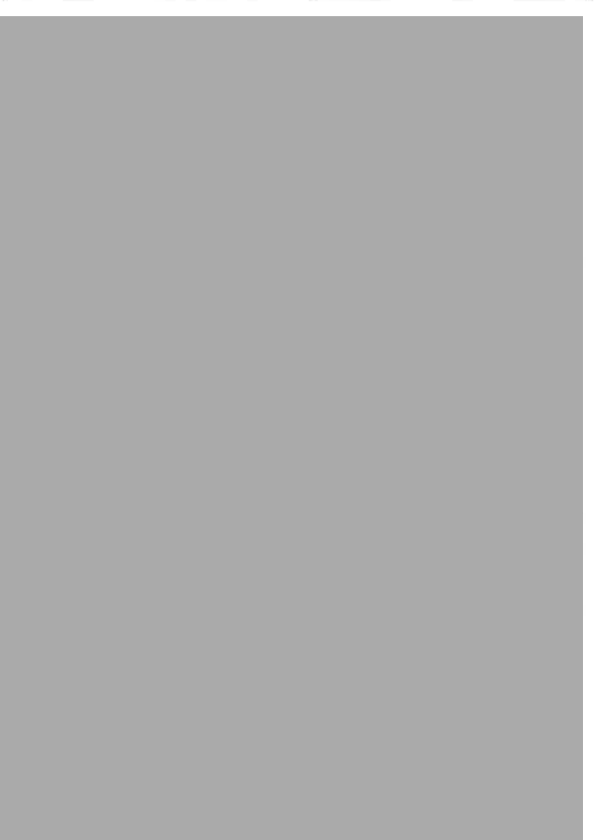
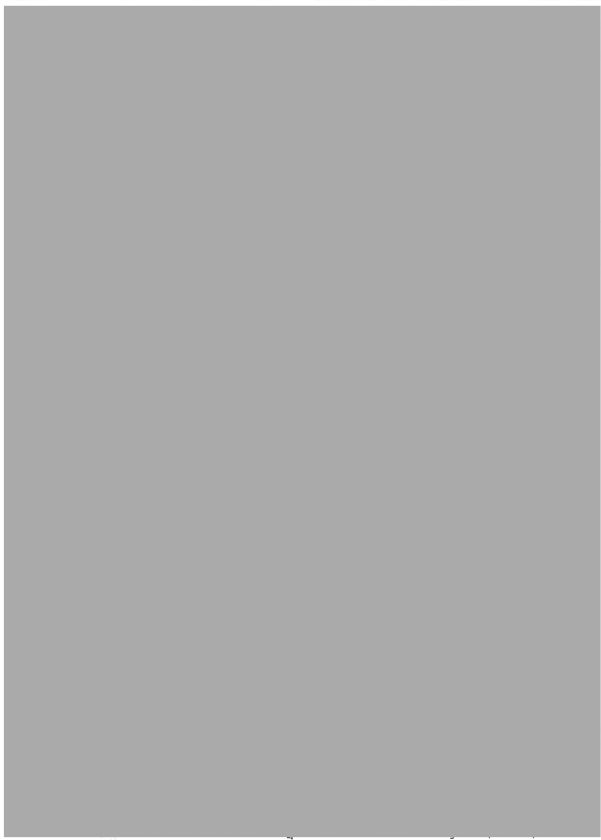
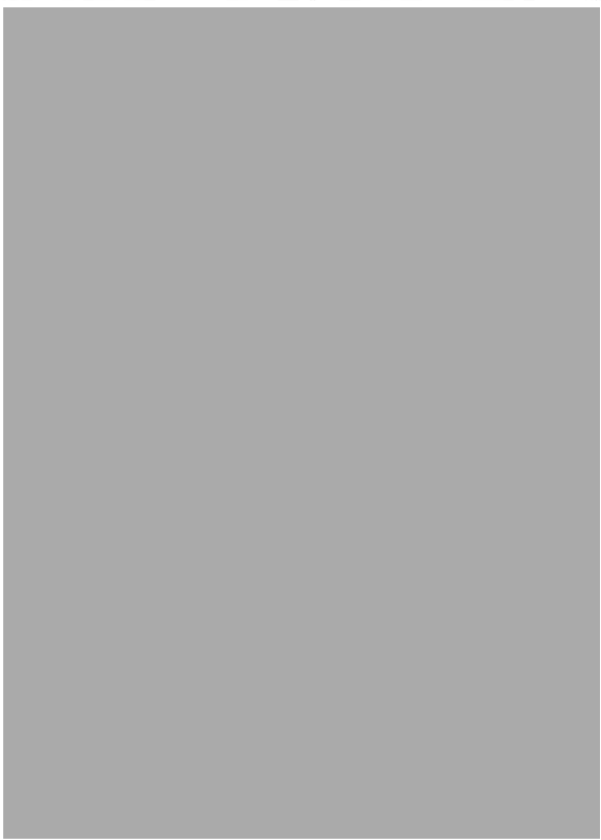












---

## โรงผลิตสารโอเลฟินส์ โรงที่ 1/2



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

Plant Operation

W-(O-P4-OP)-044

วิธีการปฏิบัติงานและการควบคุม Waste Water Treatment System (Unit 85600)

จัดทำโดย : นาย กิตติ วรเมธาพล  
Shift Supervisor

อนุมัติโดย : นาย ธรรมพล วิจิตรเฉลิมพงษ์  
Division Manager

รายชื่อผู้ทบทวน

ผู้ทบทวน	ตำแหน่ง	หน่วยงาน

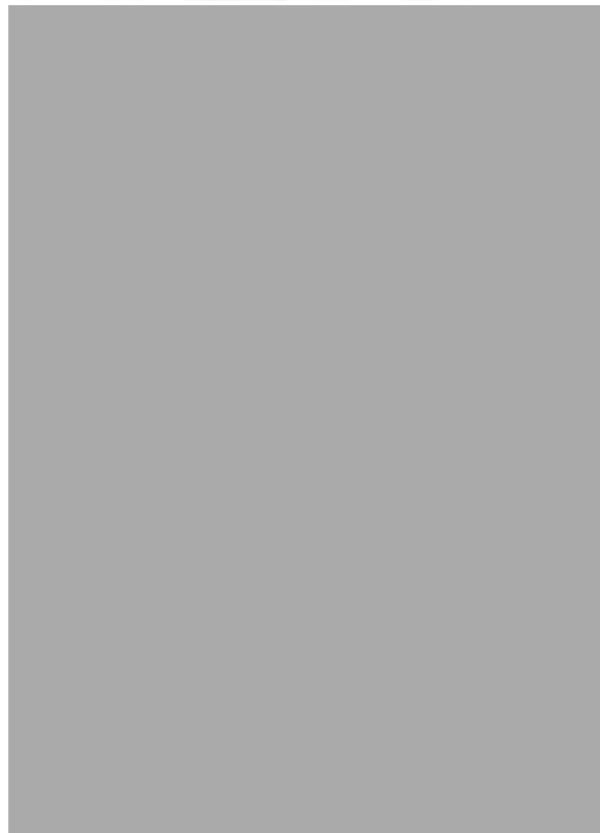
เอกสารที่เกี่ยวข้องในระบบ

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(O-P4-OP)-044: วิธีการปฏิบัติงานและการควบคุม Waste Water Treatment System (Unit 85600)
--	--	--

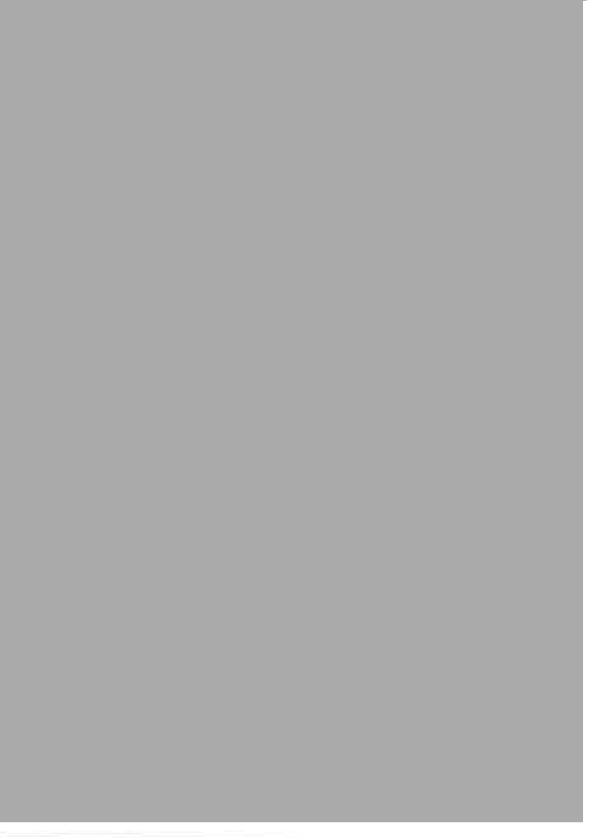
สารบัญ

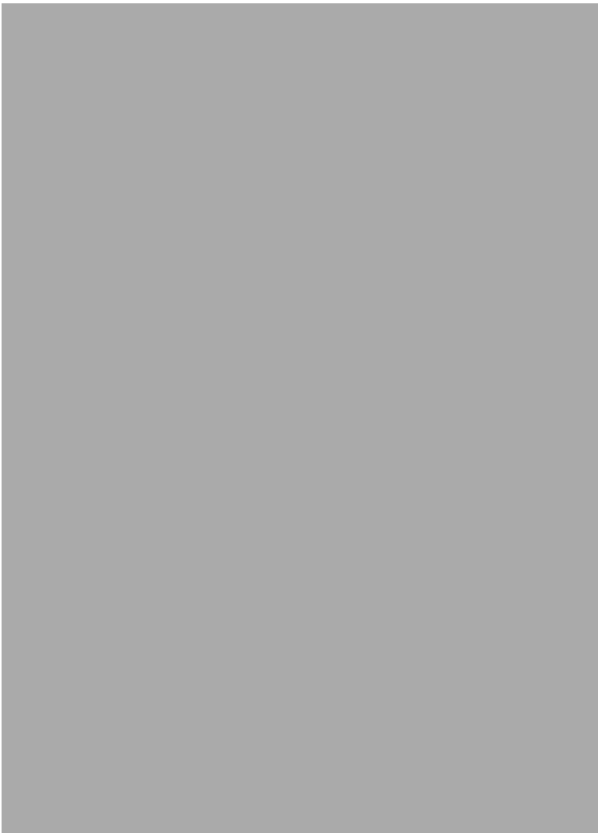
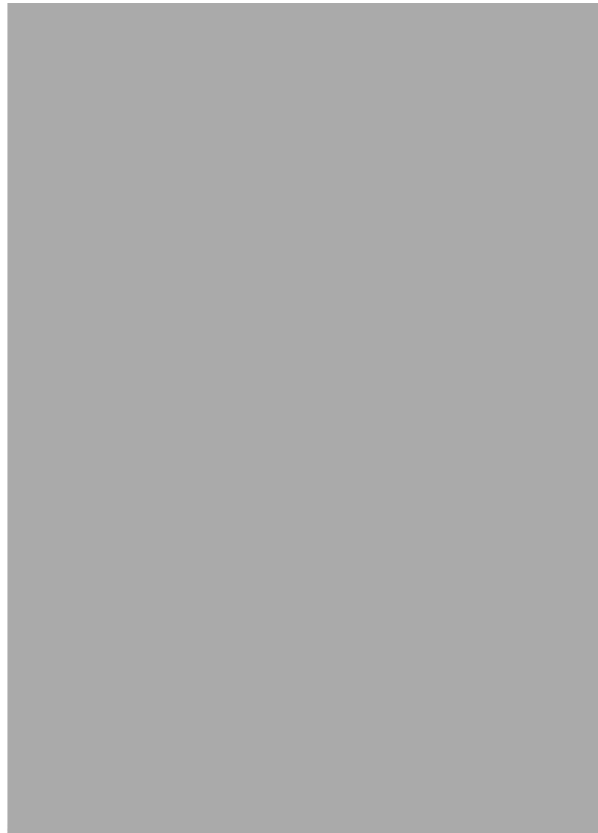
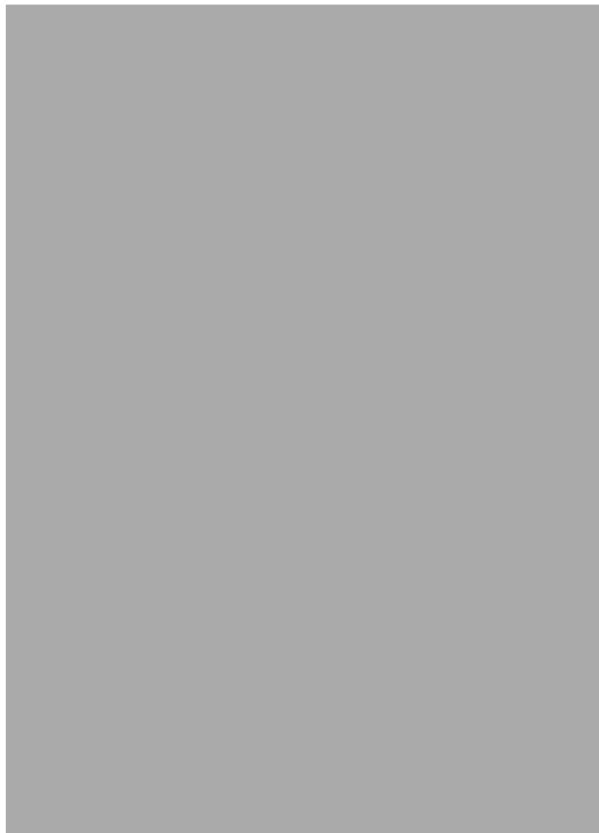
	หน้า
1. วัตถุประสงค์ .....	1
2. ขอบเขต .....	2
3. หน้าที่และความรับผิดชอบ .....	3
4. WORKFLOW .....	4
5. รายละเอียดการดำเนินงาน .....	5
6. ภาคผนวก .....	32



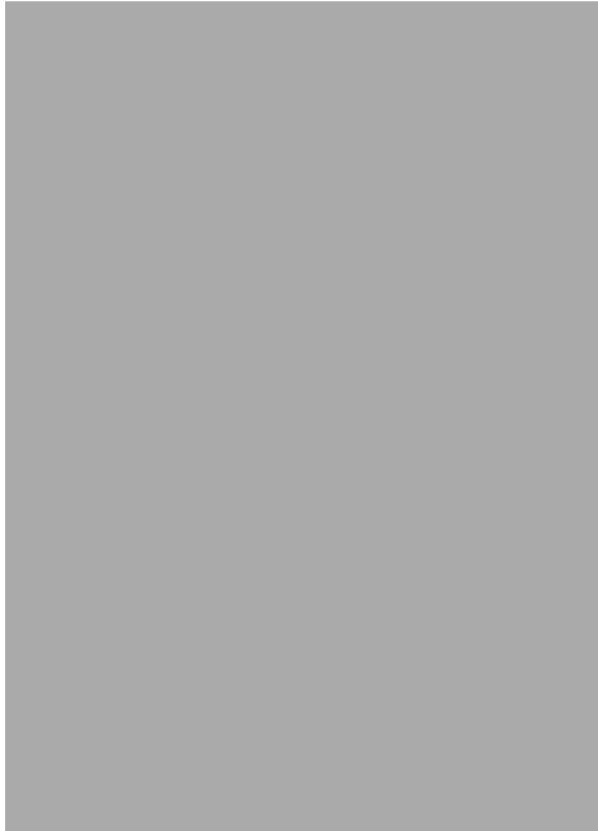




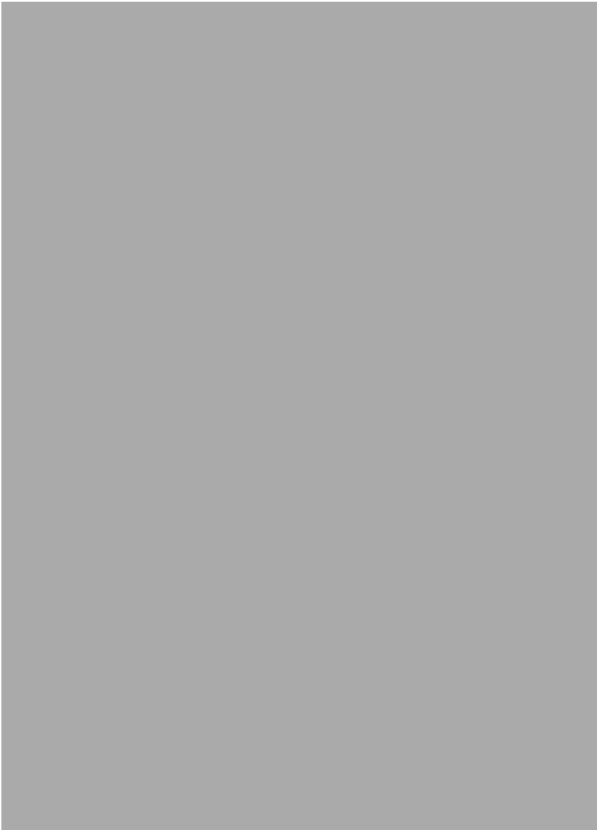












 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(O-P4-OP)-044: วิธีการปฏิบัติงานและการควบคุม Waste Water Treatment System (Unit 85600)
<div></div>	

 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(O-P4-OP)-044: วิธีการปฏิบัติงานและการควบคุม Waste Water Treatment System (Unit 85600)
<div></div>	

## ภาคผนวก ข.19

---

เอกสารผลการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง  
ที่ Settler Outlet และ Treated Buffer Basin  
ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568



---

## Settler I ของโรงผลิตสารโอเลฟินส์ โรงที่ 1/1 (S-5661)











---

## Settler II ของโรงผลิตสารโอเลฟินส์ โรงที่ 1/1 (S-5611)













---

**Treated Buffer Basin**  
**ของโรงผลิตสารโอเลฟินส์ โรงที่ 1/2 (X-85610) (SPS85618)**

Sampling Point Id	Sampling Date Time	Limit Label	Parameter	Unit	Display Result
OL4-SPS85618	03-Jul-2025 08:00	5.5-9.0	pH	pH unit	6.9
OL4-SPS85618	10-Jul-2025 08:00	5.5-9.0	pH	pH unit	6.8
OL4-SPS85618	17-Jul-2025 08:00	5.5-9.0	pH	pH unit	7.0
OL4-SPS85618	24-Jul-2025 08:00	5.5-9.0	pH	pH unit	7.1
OL4-SPS85618	31-Jul-2025 08:00	5.5-9.0	pH	pH unit	6.7
OL4-SPS85618	07-Aug-2025 08:00	5.5-9.0	pH	pH unit	6.9
OL4-SPS85618	14-Aug-2025 08:00	5.5-9.0	pH	pH unit	7.0
OL4-SPS85618	21-Aug-2025 08:00	5.5-9.0	pH	pH unit	6.5
OL4-SPS85618	28-Aug-2025 08:00	5.5-9.0	pH	pH unit	7.2
OL4-SPS85618	04-Sep-2025 08:00	5.5-9.0	pH	pH unit	7.2
OL4-SPS85618	11-Sep-2025 08:00	5.5-9.0	pH	pH unit	7.1
OL4-SPS85618	18-Sep-2025 08:00	5.5-9.0	pH	pH unit	7.1
OL4-SPS85618	25-Sep-2025 08:00	5.5-9.0	pH	pH unit	7.0
OL4-SPS85618	02-Oct-2025 08:00	5.5-9.0	pH	pH unit	7.1
OL4-SPS85618	09-Oct-2025 08:00	5.5-9.0	pH	pH unit	7.1
OL4-SPS85618	16-Oct-2025 08:00	5.5-9.0	pH	pH unit	7.1
OL4-SPS85618	23-Oct-2025 08:00	5.5-9.0	pH	pH unit	6.7
OL4-SPS85618	30-Oct-2025 08:00	5.5-9.0	pH	pH unit	6.7
OL4-SPS85618	06-Nov-2025 08:00	5.5-9.0	pH	pH unit	8.7
OL4-SPS85618	13-Nov-2025 08:00	5.5-9.0	pH	pH unit	6.7
OL4-SPS85618	20-Nov-2025 08:00	5.5-9.0	pH	pH unit	7.3
OL4-SPS85618	27-Nov-2025 08:00	5.5-9.0	pH	pH unit	7.9
OL4-SPS85618	04-Dec-2025 08:00	5.5-9.0	pH	pH unit	7.2
OL4-SPS85618	18-Dec-2025 08:00	5.5-9.0	pH	pH unit	6.6
OL4-SPS85618	25-Dec-2025 08:00	5.5-9.0	pH	pH unit	7.8
				Min	6.5
				Max	8.7

Sampling Point Id	Sampling Date Time	Limit Label	Parameter	Unit	Display Result
OL4-SPS85618	03-Jul-2025 08:00	Max 5.0	Oil & Grease mg/L	mg/L	<0.5
OL4-SPS85618	10-Jul-2025 08:00	Max 5.0	Oil & Grease mg/L	mg/L	0.6
OL4-SPS85618	17-Jul-2025 08:00	Max 5.0	Oil & Grease mg/L	mg/L	1.1
OL4-SPS85618	24-Jul-2025 08:00	Max 5.0	Oil & Grease mg/L	mg/L	<0.5
OL4-SPS85618	31-Jul-2025 08:00	Max 5.0	Oil & Grease mg/L	mg/L	<0.5
OL4-SPS85618	07-Aug-2025 08:00	Max 5.0	Oil & Grease mg/L	mg/L	<0.5
OL4-SPS85618	14-Aug-2025 08:00	Max 5.0	Oil & Grease mg/L	mg/L	0.7
OL4-SPS85618	21-Aug-2025 08:00	Max 5.0	Oil & Grease mg/L	mg/L	1.0
OL4-SPS85618	28-Aug-2025 08:00	Max 5.0	Oil & Grease mg/L	mg/L	<0.5
OL4-SPS85618	04-Sep-2025 08:00	Max 5.0	Oil & Grease mg/L	mg/L	0.7
OL4-SPS85618	11-Sep-2025 08:00	Max 5.0	Oil & Grease mg/L	mg/L	<0.5
OL4-SPS85618	18-Sep-2025 08:00	Max 5.0	Oil & Grease mg/L	mg/L	<0.5
OL4-SPS85618	25-Sep-2025 08:00	Max 5.0	Oil & Grease mg/L	mg/L	<0.5
OL4-SPS85618	02-Oct-2025 08:00	Max 5.0	Oil & Grease mg/L	mg/L	<0.5
OL4-SPS85618	09-Oct-2025 08:00	Max 5.0	Oil & Grease mg/L	mg/L	<0.5
OL4-SPS85618	16-Oct-2025 08:00	Max 5.0	Oil & Grease mg/L	mg/L	0.7
OL4-SPS85618	23-Oct-2025 08:00	Max 5.0	Oil & Grease mg/L	mg/L	<0.5
OL4-SPS85618	30-Oct-2025 08:00	Max 5.0	Oil & Grease mg/L	mg/L	<0.5
OL4-SPS85618	06-Nov-2025 08:00	Max 5.0	Oil & Grease mg/L	mg/L	2.8
OL4-SPS85618	13-Nov-2025 08:00	Max 5.0	Oil & Grease mg/L	mg/L	0.9
OL4-SPS85618	20-Nov-2025 08:00	Max 5.0	Oil & Grease mg/L	mg/L	0.6
OL4-SPS85618	27-Nov-2025 08:00	Max 5.0	Oil & Grease mg/L	mg/L	0.7
OL4-SPS85618	04-Dec-2025 08:00	Max 5.0	Oil & Grease mg/L	mg/L	0.7
OL4-SPS85618	18-Dec-2025 08:00	Max 5.0	Oil & Grease mg/L	mg/L	<0.5
OL4-SPS85618	25-Dec-2025 08:00	Max 5.0	Oil & Grease mg/L	mg/L	0.6
				Min	<0.5
				Max	2.8

Sampling Point Id	Sampling Date Time	Limit Label	Parameter	Unit	Display Result
OL4-SPS85618	03-Jul-2025 08:00	Max 120	COD mg/L	mg/L	106
OL4-SPS85618	10-Jul-2025 08:00	Max 120	COD mg/L	mg/L	43
OL4-SPS85618	17-Jul-2025 08:00	Max 120	COD mg/L	mg/L	48
OL4-SPS85618	24-Jul-2025 08:00	Max 120	COD mg/L	mg/L	50
OL4-SPS85618	31-Jul-2025 08:00	Max 120	COD mg/L	mg/L	57
OL4-SPS85618	07-Aug-2025 08:00	Max 120	COD mg/L	mg/L	52
OL4-SPS85618	14-Aug-2025 08:00	Max 120	COD mg/L	mg/L	50
OL4-SPS85618	21-Aug-2025 08:00	Max 120	COD mg/L	mg/L	52
OL4-SPS85618	28-Aug-2025 08:00	Max 120	COD mg/L	mg/L	57
OL4-SPS85618	04-Sep-2025 08:00	Max 120	COD mg/L	mg/L	46
OL4-SPS85618	11-Sep-2025 08:00	Max 120	COD mg/L	mg/L	45
OL4-SPS85618	18-Sep-2025 08:00	Max 120	COD mg/L	mg/L	47
OL4-SPS85618	25-Sep-2025 08:00	Max 120	COD mg/L	mg/L	54
OL4-SPS85618	02-Oct-2025 08:00	Max 120	COD mg/L	mg/L	37
OL4-SPS85618	09-Oct-2025 08:00	Max 120	COD mg/L	mg/L	32
OL4-SPS85618	16-Oct-2025 08:00	Max 120	COD mg/L	mg/L	32
OL4-SPS85618	23-Oct-2025 08:00	Max 120	COD mg/L	mg/L	64
OL4-SPS85618	30-Oct-2025 08:00	Max 120	COD mg/L	mg/L	61
OL4-SPS85618	06-Nov-2025 08:00	Max 120	COD mg/L	mg/L	45
OL4-SPS85618	13-Nov-2025 08:00	Max 120	COD mg/L	mg/L	42
OL4-SPS85618	20-Nov-2025 08:00	Max 120	COD mg/L	mg/L	44
OL4-SPS85618	27-Nov-2025 08:00	Max 120	COD mg/L	mg/L	80
OL4-SPS85618	04-Dec-2025 08:00	Max 120	COD mg/L	mg/L	43
OL4-SPS85618	18-Dec-2025 08:00	Max 120	COD mg/L	mg/L	72
OL4-SPS85618	25-Dec-2025 08:00	Max 120	COD mg/L	mg/L	65
				Min	32
				Max	106

Sampling Point Id	Sampling Date Time	Limit Label	Parameter	Unit	Display Result
OL4-SPS85618	03-Jul-2025 08:00	Max 50	TSS mg/L	mg/L	8.8
OL4-SPS85618	10-Jul-2025 08:00	Max 50	TSS mg/L	mg/L	7.6
OL4-SPS85618	17-Jul-2025 08:00	Max 50	TSS mg/L	mg/L	10
OL4-SPS85618	24-Jul-2025 08:00	Max 50	TSS mg/L	mg/L	7.2
OL4-SPS85618	31-Jul-2025 08:00	Max 50	TSS mg/L	mg/L	16
OL4-SPS85618	07-Aug-2025 08:00	Max 50	TSS mg/L	mg/L	9.6
OL4-SPS85618	14-Aug-2025 08:00	Max 50	TSS mg/L	mg/L	10
OL4-SPS85618	21-Aug-2025 08:00	Max 50	TSS mg/L	mg/L	12
OL4-SPS85618	28-Aug-2025 08:00	Max 50	TSS mg/L	mg/L	16
OL4-SPS85618	04-Sep-2025 08:00	Max 50	TSS mg/L	mg/L	4.4
OL4-SPS85618	11-Sep-2025 08:00	Max 50	TSS mg/L	mg/L	5.6
OL4-SPS85618	18-Sep-2025 08:00	Max 50	TSS mg/L	mg/L	9.6
OL4-SPS85618	25-Sep-2025 08:00	Max 50	TSS mg/L	mg/L	11
OL4-SPS85618	02-Oct-2025 08:00	Max 50	TSS mg/L	mg/L	16
OL4-SPS85618	09-Oct-2025 08:00	Max 50	TSS mg/L	mg/L	5.2
OL4-SPS85618	16-Oct-2025 08:00	Max 50	TSS mg/L	mg/L	<1.0
OL4-SPS85618	23-Oct-2025 08:00	Max 50	TSS mg/L	mg/L	22
OL4-SPS85618	30-Oct-2025 08:00	Max 50	TSS mg/L	mg/L	14
OL4-SPS85618	06-Nov-2025 08:00	Max 50	TSS mg/L	mg/L	19
OL4-SPS85618	13-Nov-2025 08:00	Max 50	TSS mg/L	mg/L	7.6
OL4-SPS85618	20-Nov-2025 08:00	Max 50	TSS mg/L	mg/L	11
OL4-SPS85618	27-Nov-2025 08:00	Max 50	TSS mg/L	mg/L	12
OL4-SPS85618	04-Dec-2025 08:00	Max 50	TSS mg/L	mg/L	14
OL4-SPS85618	18-Dec-2025 08:00	Max 50	TSS mg/L	mg/L	20
OL4-SPS85618	25-Dec-2025 08:00	Max 50	TSS mg/L	mg/L	14
				Min	<1.0
				Max	22

ภาคผนวก ข.20

เอกสารการณรงคักิจกรรมขับเคลื่อน





# สงกรานต์ปลอดภัย

ขับรถมีน้ำใจ รักษาวินัยจราจร



ดื่มไม่ขับ



่วงงให้พัก



ไม่ขับเร็ว



ไม่ใช้มือถือ  
ขณะขับขี่

รวมเบอร์โทรศัพท์ฉุกเฉิน  
มีติดไว้อุ่นใจตลอดการเดินทาง

SOS

ด้วยความปรารถนาดี  
จาก Q-SH-01



# ประเพณี สงกรานต์

รณรงค์ขับซึ่ปลอดภัย

9 เมษายน 2568

14.30 - 16.00 น.



แต่งกายด้วยเสื้อลายดอก  
หรือ เสื้อที่สีสันสดใส

สวัสดิ์ปีใหม่ไทย  
OLE1 & OLE4



ขอเชิญร่วมรณรงค์ขับซึ่ปลอดภัย

- 14.30 - 15.00 น. → อาคาร CCB : OLE1 & OLE4
- 15.00 - 15.15 น. → อาคาร SCB
- 15.15 - 15.45 น. → อาคาร Warehouse
- 15.45 - 16.00 น. → อาคาร Workshop



# ภาพกิจกรรม รณรงค์การขับขี่ปลอดภัย ช่วงเทศกาลสงกรานต์ ปี 2568



## ภาคผนวก ข.21

### เอกสารบันทึกปริมาณรถเข้า-ออก พื้นที่โครงการ

ใบรายการ LOAD.TANK CAR

[illegible]

24 1107.

บันทึกเวลารถ Tank car ผ่าน เข้า-ออก พื้นที่ GC2

[illegible]

บันทึกเวลารถ Tank car ผ่าน เข้า-ออก พื้นที่ GC2

[illegible]

บันทึกเวลารถ Tank car ผ่าน เข้า-ออก พื้นที่ GC2

[illegible]

บันทึกเวลารถ Tank car ผ่าน เข้า-ออก พื้นที่ GC2

วันที่	ชื่อ-สกุล	บริษัท	ทะเบียนรถ	สารเคมี	สถานที่ ขนถ่าย	ใบขนถ่าย สารเคมี	ผู้ควบคุม (OPERATOR)	ผู้ตรวจสอบ (SECURITY)	เวลา เข้า	เวลา ออก	หมายเหตุ
6/8/68									09:35	10:35	-
6/8/68											
7/8/68											
7/8/68											
8/8/68											
8/8/68											
9/8/68											
10/8/68											
10/8/68											
10/8/68											
11/8/68											
"											
12/08/68											
"											
"											
13/08/68											
13/08/68											
14/08/68											
"											
"											
15/8/68											
"											
16/8/68											
16/8/68											
16/8/68											

บันทึกเวลารถ Tank car ผ่าน เข้า-ออก พื้นที่ GC2

วันที่	ชื่อ-สกุล	บริษัท	ทะเบียนรถ	สารเคมี	สถานที่ ขนถ่าย	ใบขนถ่าย สารเคมี	ผู้ควบคุม (OPERATOR)	ผู้ตรวจสอบ (SECURITY)	เวลา เข้า	เวลา ออก	หมายเหตุ
17/8/68									10:10	11:25	10/40619161
17/8/68											
18/8/68											
"											
"											
18/8/68											
19/8/68											
19/8/68											
20/8/68											
"											
21/8/68											
"											
"											
"											
22/8/68											
23/8/68											
24/8/68											
25/8/68											
"											
"											
"											
26/8/68											
"											
27/8/68											

**บันทึกเวลารถ Tank car ผ่าน เข้า-ออก พื้นที่ GC2**

60-172

บันทึกเวลารถ Tank car ผ่าน เข้า-ออก พื้นที่ GC2

72271

บันทึกเวลารถ Tank car ผ่าน เข้า-ออก พื้นที่ GC2

วันที่	ชื่อ-สกุล	บริษัท	ทะเบียนรถ	สารเคมี	สถานที่ ขนถ่าย	ใบขนถ่าย สารเคมี	ผู้ควบคุม (OPERATOR)	ผู้ตรวจสอบ (SECURITY)	เวลา เข้า	เวลา ออก	หมายเหตุ
7/9/68							พันศักดิ์ "อ"	อ. ส. ส. ส.	08.05	10.06	1220814880
8/9/68											
9/9/68											
10/9/68											
11-9-68											
12/9/68											
13/9/68											
14/9/68											
15/9/68											
16/9/68											
17/9/68											
18/9/68											
19/9/68											
20/9/68											
21/9/68											
22/9/68											
23/9/68											
24/9/68											
25/9/68											
26/9/68											
27/9/68											
28/9/68											
29/9/68											
30/9/68											
1/10/68											
2/10/68											
3/10/68											
4/10/68											
5/10/68											
6/10/68											
7/10/68											
8/10/68											
9/10/68											
10/10/68											
11/10/68											
12/10/68											
13/10/68											
14/10/68											
15/10/68											
16/10/68											
17/10/68											
18/10/68											
19/10/68											
20/10/68											
21/10/68											
22/10/68											
23/10/68											
24/10/68											
25/10/68											
26/10/68											
27/10/68											
28/10/68											
29/10/68											
30/10/68											
31/10/68											
1/11/68											
2/11/68											
3/11/68											
4/11/68											
5/11/68											
6/11/68											
7/11/68											
8/11/68											
9/11/68											
10/11/68											
11/11/68											
12/11/68											
13/11/68											
14/11/68											
15/11/68											
16/11/68											
17/11/68											
18/11/68											
19/11/68											
20/11/68											
21/11/68											
22/11/68											
23/11/68											
24/11/68											
25/11/68											
26/11/68											
27/11/68											
28/11/68											
29/11/68											
30/11/68											
1/12/68											
2/12/68											
3/12/68											
4/12/68											
5/12/68											
6/12/68											
7/12/68											
8/12/68											
9/12/68											
10/12/68											
11/12/68											
12/12/68											
13/12/68											
14/12/68											
15/12/68											
16/12/68											
17/12/68											
18/12/68											
19/12/68											
20/12/68											
21/12/68											
22/12/68											
23/12/68											
24/12/68											
25/12/68											
26/12/68											
27/12/68											
28/12/68											
29/12/68											
30/12/68											
31/12/68											

147- 4

บันทึกเวลารถ Tank car ผ่าน เข้า-ออก พื้นที่ GC2

วันที่	ชื่อ-สกุล	บริษัท	ทะเบียนรถ	สารเคมี	สถานที่ ขนถ่าย	ใบขนถ่าย สารเคมี	ผู้ควบคุม (OPERATOR)	ผู้ตรวจสอบ (SECURITY)	เวลา เข้า	เวลา ออก	หมายเหตุ
30/9/68											
1/10/68											
2											
3											
4											
5											
2/10/68											
3											
3/10/68											
4											
5											
6											
7											
8/10/68											
9/10/68											
10/10/68											
11/10/68											
12/10/68											
13/10/68											
14/10/68											
15/10/68											
16/10/68											
17/10/68											
18/10/68											
19/10/68											
20/10/68											
21/10/68											
22/10/68											
23/10/68											
24/10/68											
25/10/68											
26/10/68											
27/10/68											
28/10/68											
29/10/68											
30/10/68											
31/10/68											
1/11/68											
2/11/68											
3/11/68											
4/11/68											
5/11/68											
6/11/68											
7/11/68											
8/11/68											
9/11/68											
10/11/68											
11/11/68											
12/11/68											
13/11/68											
14/11/68											
15/11/68											
16/11/68											
17/11/68											
18/11/68											
19/11/68											
20/11/68											
21/11/68											
22/11/68											
23/11/68											
24/11/68											
25/11/68											
26/11/68											
27/11/68											
28/11/68											
29/11/68											
30/11/68											
1/12/68											
2/12/68											
3/12/68											
4/12/68											
5/12/68											
6/12/68											
7/12/68											
8/12/68											
9/12/68											
10/12/68											
11/12/68											
12/12/68											
13/12/68											
14/12/68											
15/12/68											
16/12/68											
17/12/68											
18/12/68											
19/12/68											
20/12/68											
21/12/68											
22/12/68											
23/12/68											
24/12/68											
25/12/68											
26/12/68											
27/12/68											
28/12/68											
29/12/68											
30/12/68											
31/12/68											



บันทึกเวลารถ Tank car ผ่าน เข้า-ออก พื้นที่ GC2

[illegible]

บันทึกเวลารถ Tank car. ผ่าน เข้า-ออก พื้นที่ GC2.

[illegible]

บันทึกเวลารถ Tank car ผ่าน เข้า-ออก พื้นที่ GC2

[illegible]

บันทึกเวลารถ Tank car ผ่าน เข้า-ออก พื้นที่ GC2

[illegible]

## ภาคผนวก ข.22

### เอกสารข้อกำหนดผู้ว่าจ้างด้านการขนส่ง

**ข้อกำหนดงานจ้างเหมาดำเนินการจัดการกากของเสียอุตสาหกรรม  
สำหรับบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)และบริษัทในเครือ**

**1. วัตถุประสงค์**

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) (GC) และบริษัทในเครือซึ่งประกอบไปด้วย บริษัท จีซี โกลบอล จำกัด (GC Glycol) , บริษัท โกลบอลกรีนเคมิคอล จำกัด (มหาชน) (GGC), บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด (PPCL) และ บริษัท จีซี ตรีนิคส์ จำกัด (GCS) มีความประสงค์จะจ้างเหมาจัดการกากของเสียอุตสาหกรรมในพื้นที่ต่างๆ ของบริษัท โดยกระบวนการกำจัดกากจะต้องไม่ไปการฝังกลบ (Zero Waste to landfill) และผู้รับจ้างจะต้องปฏิบัติตามหลักกฎหมายและข้อบังคับต่างๆ รวมทั้งปฏิบัติตามนโยบายของ GC และบริษัท ในเครืออย่างเคร่งครัด

**2. คำนิยาม**

- 2.1 ผู้ว่าจ้าง หมายถึง บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ซึ่งต่อไปนี้จะเรียกว่า "GC" และบริษัทในเครือ ซึ่งเป็นผู้จ้างเหมาดำเนินการ
- 2.2 ผู้รับจ้าง หมายถึง ผู้เสนอราคาที่ได้รับการคัดเลือก จาก GC และบริษัทในเครือ
- 2.3 บริการ หมายถึง การดำเนินงานเป็นผู้รวบรวม ชั่งสัด และ/หรือกำจัดกากของเสียอุตสาหกรรม รวมทั้งบริการอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง เช่น การขออนุญาต หรือ การขอใบรับของต่างๆ โดยเป็นไปตามกฎหมาย
- 2.4 ผู้เสนอราคา หมายถึง บริษัท ต่างๆ ที่มีความประสงค์ยื่นเสนอราคาการจ้างดำเนินการจัดการกากของเสียอุตสาหกรรม

**3. คุณสมบัติของผู้เสนอราคา**

- 3.1 ผู้เสนอราคาต้องเป็นบริษัท หรือนิติบุคคลที่จดทะเบียนกับกรมทะเบียนการค้า กระทรวงพาณิชย์ ในประเทศไทยมาแล้วไม่น้อยกว่า 1 ปี และมีทุนจดทะเบียนไม่ต่ำกว่า 3 ล้านบาท (หนังสือรับรองไม่เกิน 6 เดือน นับตั้งแต่ยื่นเสนอราคา)
- 3.2 ผู้เสนอราคาต้องมีใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (ร.ง. 4) หรือ หนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินหรือประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม (แบบ กบอ. 01/2) หรือหนังสืออนุญาตให้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม (แบบ กบอ. 03/6) และเอกสารใบอนุญาตตามที่หน่วยงานราชการกำหนด
- 3.3 ผู้เสนอราคาต้องมีตัวอย่างผลงานการให้ดำเนินการจัดการกากของเสียอุตสาหกรรม หรือมีผลงาน รับจ้างในงานประเภทเดียวกันมา

**ข้อที่ 1** ของเอกสารข้อกำหนดทางด้านเทคนิค จะต้องใช้เอกสารที่ยังมีผลบังคับใช้ครอบคลุมในช่วงการยื่นซองประมูล โดยมีรายการเอกสารดังต่อไปนี้

- 1) ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (ร.ง.4) ฉบับเดิม หรือ หนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินหรือประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม (แบบ กบอ. 01/2) หรือ หนังสืออนุญาตให้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม (แบบ กบอ. 03/6)
- 2) หนังสือมอบอำนาจในการแต่งตั้งตัวแทนเป็นผู้รวบรวม และขนส่งของเสียอันตราย โดยความเห็นชอบจากกรมโรงงาน ตามแบบฟอร์ม สว.6.3 (กรณีเป็นตัวแทนเพื่อการจัดหารวบรวมและขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรม)
- 3) สำเนาใบขอรับหมายเลขประจำตัวผู้รับดำเนินการเกี่ยวกับการรวบรวมและขนส่งของเสียอันตราย
- 4) สำเนาใบขอรับหมายเลขประจำตัวผู้รับดำเนินการเกี่ยวกับกากกำจัดของเสียอันตราย
- 5) สำเนาใบอนุญาตส่งสิ่งปฏิกูลหรือเศษวัสดุไม้ใช้แล้ว ที่เหลือจากการกำจัดหรือบำบัด ไปกำจัดหน่วยงานภายนอก (สท 2)
- 6) สำเนาใบอนุญาตครอบครองวัตถุอันตราย (รอ.8) (กรณีเป็นผู้ครอบครองวัตถุอันตราย ตาม พ.ร.บ. วัตถุอันตราย พ.ศ. 2535)
- 7) สำเนาใบอนุญาตมีไว้ในครอบครองซึ่งวัตถุอันตราย (รอ.8) ของรถขนส่งที่จะนำมาใช้งาน
- 8) ใบอนุญาตประกอบกิจการที่เป็นอันตรายต่อสุขภาพ
- 9) สำเนากรมธรรม์ประกันภัย ของผู้รวบรวมและขนส่งวัตถุอันตรายทางบก หรือผู้ให้บริการ โดยจะต้องมีวงเงินประกันสาธารณะภัย (Public Insurance) จากการขนส่งวัตถุอันตรายตามกฎหมายกำหนด โดยมีหนังสือรับรองกรมธรรม์จะต้องคุ้มครองด้านต่างๆ ดังนี้
  - 7.1 ความเสียหายต่อชีวิต ร่างกายหรืออนามัยของบุคคลภายนอก
  - 7.2 ความเสียหายต่อทรัพย์สินของบุคคลภายนอก
  - 7.3 ค่าใช้จ่ายในการชดเชย ย้าย บำบัด บรรเทาความเสียหายรวมทั้งฟื้นฟูให้กลับสู่สภาพเดิม หรือสภาพใกล้เคียงกับสภาพเดิมซึ่งรวมถึงความเสียหายแก่สัตว์ พืช สิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติ ทรัพย์สินของแผ่นดิน หรือทรัพย์สินไม่มีเจ้าของ
- สำหรับข้อตกลงคุ้มครองข้อ 7.1), 7.2) และ 7.3) รวมกันไม่น้อยกว่า 5,000,000 บาท (ห้าล้านบาท) ต่อเหตุการณ์แต่ละครั้งและตลอดระยะเวลาเอาประกันภัย
- 10) เอกสารการติดตั้ง GPS ซึ่งได้รับการรับรองจากกรมขนส่งทางบก
- 11) ใบขึ้นทะเบียนบุคลากรสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

- 3.4 ผู้เสนอราคาต้องเสนอราคาค่าบริการกำจัดกากของเสียอันตรายตามประเภทของเสียที่กำหนด โดยราคาที่ค่าบริการกำจัดของเสียที่เสนอเป็นราคารวมค่าขนส่งและขั้นตอนระยะเวลาของสัญญา
- 3.5 ผู้เสนอราคาจะต้องมีการจัดให้มีประสานงานที่ได้รับมอบหมายเป็นตัวแทนผู้เสนอราคาหรือผู้รับจ้าง ทุกครั้งที่มีการติดต่อการดำเนินการขนส่ง โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายเพิ่มเติม
- 3.6 ผู้เสนอราคาต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขและรายละเอียดทาง GC และบริษัทในเครือกำหนด หากมีข้อขัดแย้ง หรือไม่ชัดเจน ให้ปฏิบัติตามคำชี้ขาดของคณะกรรมการจัดหาทุกประการ
- 3.7 ผู้เสนอราคาจะต้องมีวิธีการปฏิบัติ และการดำเนินการจัดการกากของเสียอุตสาหกรรมจะต้องเป็นไปตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องทุกฉบับ

**4. ข้อเสนอแนะทั่วไปสำหรับผู้เสนอราคา**

- 4.1 ผู้เสนอราคาต้องศึกษารายละเอียดข้อกำหนดตามเอกสารของ GC ให้เข้าใจอย่างถี่ถ้วนก่อนการเสนอราคา
- 4.2 ผู้เสนอราคาจะต้องเสนอรายละเอียดบริษัทผู้รับกำจัดปลายทางทุกรายการกากของเสีย ซึ่งบริษัทผู้รับกำจัดปลายทางจะต้องได้รับการพิจารณาและเห็นชอบจากบริษัท โดยจะต้องมีคุณสมบัติเบื้องต้น ดังนี้
  - 1) บริษัทผู้รับกำจัดปลายทางจะต้องจดทะเบียนกับกระทรวงพาณิชย์ มาแล้วไม่น้อยกว่า 5 ปี นับย้อยหลังวันที่ยื่นเสนอราคา
  - 2) บริษัทผู้รับกำจัดปลายทางจะต้องเป็นบริษัทที่ไม่อยู่ระหว่างการถูกพักกิจการจากหน่วยงานราชการ
  - 3) บริษัทผู้รับกำจัดปลายทางต้องไม่มีรายชื่อปรากฏอยู่ในบัญชีรายชื่อผู้ละทิ้งงานของบริษัทในกลุ่ม ปตท.
- 4.3 ผู้มีสิทธิเข้าร่วมเสนอราคาจะต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดที่ GC และบริษัทในเครือกำหนดทุกข้อ และผ่านเกณฑ์คุณสมบัติทางด้านเทคนิคจากคณะกรรมการ
- 4.4 ก่อนวันยื่นซองเสนอราคา GC และบริษัทในเครือขอสงวนสิทธิ์ในการแก้ไขเปลี่ยนแปลงเงื่อนไขข้อกำหนด หรือเพิ่ม หรือลด ขอบเขตงาน โดยจะแจ้งให้ทราบเป็นลายลักษณ์อักษร
- 4.5 เอกสารในการเสนอราคา ทุกฉบับ ต้องลงลายมือชื่อผู้มีอำนาจและประทับตราบริษัททุกแผ่น

**5. การเสนอราคา**

- 5.1 ผู้เสนอราคาจะต้องแยกเอกสารต่างๆ ใส่ซอง จำนวน 2 ซอง ดังนี้

- 12) ตัวอย่างลายมือชื่อผู้มีอำนาจลงนามในใบกำกับการขนส่งโดยได้รับมอบหมายจากผู้ให้บริการตามกฎหมาย พร้อมแสดงผังโครงสร้างองค์กรแสดงหน่วยงานและจำนวนพนักงาน
- 13) ใบ Certificate การทดสอบรอยรั่วภาชนะบรรจุ โดยเป็นไปตามประกาศคณะกรรมการวัตถุอันตราย เรื่องการขนส่งวัตถุอันตรายทางบก พ.ศ. 2545
- 14) ใบ Certificate Calibration เครื่องชั่งน้ำหนัก
- 15) แผนฉุกเฉินระหว่างการนำสิ่งปฏิกูลหรือเศษวัสดุไม้ใช้แล้วออกนอกโรงงานผู้ก่อเกิดของเสียจนกระทั่งถึงผู้รับกำจัด และรายงานผลการซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี
- 16) แผนฉุกเฉินในกรณีที่ไม่สามารถขนส่งได้ เช่น น้ำท่วม อุบัติเหตุ เหตุการณ์ไม่ปกติทางการเมือง และแผนป้องกันการขนส่งผิดพลาด (ถ้ามี)
- 17) เอกสารแนะนำบริษัท (Company Profile) ของบริษัทผู้ให้บริการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือเศษวัสดุเหลือใช้ และตัวแทน โดยจะต้องระบุกระบวนการในการกำจัดกากอุตสาหกรรมด้วย
- 18) รายชื่อผู้ประกอบการและเบอร์โทรศัพท์ติดต่อเมื่อได้รับการจ้างงาน
- 19) ขั้นตอนการดำเนินงานตั้งแต่การเก็บตัวอย่าง การเก็บรวบรวม ชั่งสัด แยก และกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือเศษวัสดุไม้ใช้แล้วทุกประเภทของบริษัทผู้ให้บริการ โดยแนบแผนภาพขั้นตอนการทำงาน (Flow Process) ของ GC และบริษัทในเครือ
- 20) ขั้นตอนการดำเนินการควบคุมและตรวจสอบผู้ขนส่งด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
- 21) แผนที่ตั้งโรงงานผู้ให้บริการ และแสดงเส้นทางจากผู้ให้บริการถึงผู้ให้บริการ โดยส่งไป
- 22) ข้อมูลชื่อ-นามสกุล ตำแหน่งผู้ประสานงานของผู้เสนอราคา พร้อมเบอร์โทรศัพท์ เพื่อติดต่อประสานงานในการดำเนินการตามสัญญาฯ ให้เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ
- 23) คู่มือคุณภาพที่อยู่ในระบบ ISO 9001 หรือใบรับรองมาตรฐานคุณภาพ ISO 9001 ในหัวข้อ การคัดเลือกผู้ค้า การตรวจสอบคุณภาพวัตถุดิบ วิธีการผลิต การขนส่ง (ถ้ามี)
- 24) คู่มือการจัดการด้านความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม เช่น คู่มือการปฏิบัติงานหรือใบรับรองมาตรฐาน ISO 14001, มอก.1800 หรือ Green Industry หรือเอกสารการรับรองมาตรฐานโรงงานด้านการจัดการกากอุตสาหกรรม ระดับเหรียญทอง เป็นต้น ของบริษัทผู้รับดำเนินการ (ถ้ามี)
- 25) แผนสำรอง ในกรณีที่มีความต้องการใช้บริการเร่งด่วน
- 26) เอกสารชี้แจงของผู้ให้บริการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือเศษวัสดุไม้ใช้แล้วที่มีการนำไปผสมรวม โดยสำแดงปริมาณก่อนการนำไปผสมรวมและหลังการผสมรวม ที่แสดงว่ามีสาร

ดำเนินการส่งกำลังปฏิบัติงานหรือเครือข่ายผู้ใช้แล้วสิ้นสุดท้ายตามวิธีการที่ได้รับอนุญาต  
จากกรมโรงงานอย่างครบถ้วน 100 เปอร์เซ็นต์

## ข้อที่ 2 ของเอกสารข้อกำหนดทางด้านราคา (ประทับตรา และลงนามเอกสารทุกแผ่น)

โดยมีรายการเอกสารดังต่อไปนี้

- 1) หนังสือรับรองการจดทะเบียนบริษัท (อายุไม่เกิน 6 เดือน นับจากวันที่เสนอราคา)
- 2) สำเนาบัตรประชาชนของผู้มีอำนาจลงนาม
- 3) หนังสือมอบอำนาจ และสำเนาบัตรประชาชนของผู้รับมอบอำนาจ (ถ้ามี)
- 4) ใบเสนอราคา โดยมีรายละเอียดดังนี้
  - อยู่ใน CD ทั้งรูปแบบของไฟล์ Excel และ PDF
  - ผู้เสนอราคาต้องเสนอราคาทุกรายการที่สามารถให้บริการได้ ตามประเภทของโรงงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมในเอกสารลงในแบบฟอร์มเสนอราคาของบริษัทกำหนด
  - ราคาที่เสนอจะต้องเป็นสกุลเงินบาทและไม่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม
  - Option
  - ราคาที่เสนอเป็นราคาค่าจ้างที่รวมค่าขนส่ง ตามสถานที่ที่ GC และบริษัทในเครือกำหนด พร้อมทั้งระบุค่าใช้จ่ายอื่นๆที่เกี่ยวข้อง ในกรณีที่เป็นการของเสียอุตสาหกรรมรายการเดียวกันของ GC และบริษัทในเครือ ผู้เสนอราคาจะต้องเสนอในราคาเดียวกันเท่านั้น
  - ผู้เสนอราคาจะต้องระบุค่าจ้าง, ค่าขนส่ง ตามสถานที่ที่ GC และบริษัทในเครือกำหนด และค่าใช้จ่ายอื่นๆที่เกี่ยวข้อง ในกรณีที่เป็นการของเสียอุตสาหกรรมรายการเดียวกันของ GC และบริษัทในเครือ ผู้เสนอราคาจะต้องเสนอในราคาเดียวกันเท่านั้น
  - การยื่นราคา 2 ปี (สำหรับ award 2 ราย)

**หมายเหตุ** GC และบริษัทในเครือ ขอสงวนสิทธิ์ในการพิจารณาว่า หากพบว่าผู้เสนอราคาเสนอรายการกำจัดกากของเสียอุตสาหกรรมไม่ครบทุกรายการตามประเภทของโรงงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม หรือสงวนสิทธิ์ที่จะรับหรือไม่รับจ้าง หากพิจารณาแล้วเห็นว่ารายการกำจัดกากของเสียอุตสาหกรรมไม่ตรงกับวิธีการที่เสนอมาหรือไม่สามารถทำได้ในปริมาณที่บริษัทระบุไว้แต่เดิม โดยการตัดสินใจของคณะกรรมการจัดหาของบริษัทถือเป็นที่สุด

## 6. การรับฟังคำชี้แจง

GC และ บริษัทในเครือจะกำหนดให้ผู้เสนอราคาผู้ที่จะแจ้งจากผู้ที่ได้รับมอบหมาย โดยที่ผู้เสนอราคาจะต้องเดินทางมาตาม วัน เวลา และ สถานที่ ที่กำหนด หากปรากฏหลักฐานว่าไม่มาฟังคำชี้แจงครบถ้วน หรือ ไม่ปฏิบัติตามคำชี้แจงบริษัทในเครือจะถือว่าไม่มีสิทธิ์จะเสนอราคา

## 7. หลักเกณฑ์ในการพิจารณาคัดเลือกผู้ค้า

- 7.1 คณะกรรมการจัดหาค่าจ้างเปิดซองเอกสารด้านเทคนิค (ของที่ 1) เป็นลำดับแรก
- 7.2 ผู้เสนอราคาจะต้องผ่านเกณฑ์การพิจารณาคุณสมบัติทางเทคนิคตามที่ GC และบริษัทในเครือกำหนด
- 7.3 กรณีผู้ค้าไม่ผ่านการประเมินคุณสมบัติทางเทคนิค ทางบริษัทขอสงวนสิทธิ์ไม่พิจารณาการเสนอราคา (ของที่ 2)
- 7.4 การพิจารณาของราคา จะพิจารณาจากค่าจ้างรวมกับราคาค่าขนส่ง (บาท/ตัน) ที่เสนอราคาต่ำที่สุดเป็นเกณฑ์ (สามารถพิจารณาในการแยกจ้างในแต่ละรายการได้) ในกรณีที่เสนอราคาเท่ากัน บริษัทขอสงวนสิทธิ์ในการพิจารณาผู้เสนอราคารายที่เป็นประโยชน์กับ GC และบริษัทในเครือสูงสุด โดยขึ้นอยู่กับดุลยพินิจของคณะกรรมการจัดหาเป็นเกณฑ์
- 7.5 บริษัทขอสงวนสิทธิ์พิจารณาราคาเฉพาะรายการกากของเสียที่มีผู้เสนอราคาล้างแค่ 2 ราย ขึ้นไป
- 7.6 บริษัทขอสงวนสิทธิ์ที่จะเลือกผู้เสนอราคาตามที่เห็นสมควร หรือยกเลิกบางรายการ หรือยกเลิกการเสนอราคาล้างนี้เสียทั้งหมดก็ได้ หากพิจารณาแล้วพบว่า การเสนอราคาไม่โปร่งใสหรือราคาที่ไม่เสนอไม่สมเหตุสมผล โดยผู้เสนอราคาไม่มีสิทธิเรียกร้องค่าเสียหายใดๆ ทั้งสิ้น
- 7.7 บริษัทขอสงวนสิทธิ์ที่จะเลือกผู้เสนอการรายหนึ่งรายใด หรือมากกว่า 1 ราย ในการสั่งซื้อ/ส่งจ้าง โดยจะพิจารณาความเหมาะสมในทุกๆด้าน
- 7.8 บริษัทขอสงวนสิทธิ์พิจารณายกเลิกรายการกากของเสียบางรายการ หากมีการเปลี่ยนแปลงการขออนุญาต หรือไม่ได้รับการอนุมัติให้ดำเนินการจากหน่วยงานราชการในภายหลัง
- 7.9 บริษัทขอสงวนสิทธิ์พิจารณายกเลิกรายการกากของเสียบางรายการ หากพบว่า บริษัทผู้รับกำจัดปลายทางของรายการนั้นๆ ดำเนินการไม่สอดคล้องตามที่ระบุในข้อตกลง เช่น ผลการประเมินการปฏิบัติงานไม่ผ่านตามเกณฑ์ที่บริษัทกำหนด
- 7.10 ของสงวนสิทธิ์ที่จะขอราคา 2 รอบ (กรณี e-Auction)

## 8. ขอบเขตงาน / รายละเอียดการจัดจ้างดำเนินการจัดการกากของเสียอุตสาหกรรม

- 8.1 ผู้รับจ้างต้องรับดำเนินการจัดการกากของเสียอุตสาหกรรม ตามที่บริษัทกำหนด

8.2 ผู้รับจ้างต้องดำเนินการสำรวจและนำกากของเสียอุตสาหกรรม ของบริษัทออกจากพื้นที่เพื่อนำไปกำจัดหรือบำบัดตามหลักวิชาการอย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง หรือตามที่ได้รับการ GC และบริษัทในเครือพร้อมทั้งจัดทำรายงานสรุปส่งมอบงานภายใน 7 วันหลังจากดำเนินการ

8.3 ผู้รับจ้างต้องจัดหารถที่มีการติดตั้งระบบ GPS ในการขนส่งทุกครั้ง

8.4 ผู้รับจ้างต้องดำเนินการแจ้งข้อมูลรายละเอียดของปริมาณการขนส่ง และข้อมูลเกี่ยวกับกำกับกระบวนการขนส่งของเสียอันตรายและข้อมูลเส้นทางจากสถานที่รับกากของเสียไปยังสถานที่กำจัดกากของเสีย (GPS) Data Logger ภายใน 2 วันทำการ นับตั้งแต่วันที่นำกากของเสียอุตสาหกรรมออกพื้นที่

8.5 กรณีที่มีปริมาณกากของเสียเกิดขึ้นในโรงงานเป็นจำนวนมาก บริษัทสามารถแจ้งให้ผู้รับจ้างเข้าดำเนินการนำกากของเสียอันตรายออกจากพื้นที่เพื่อนำไปกำจัดหรือบำบัดตามหลักวิชาการ ก่อนถึงกำหนดการในแต่ละเดือนได้ โดย บริษัทในเครือจะแจ้งให้ทราบถึงจำนวนและปริมาณกากของเสีย โดยผู้รับจ้างจะต้องดำเนินการนำกากของเสียออกจากพื้นที่เพื่อนำไปกำจัดหรือบำบัดตามหลักวิชาการภายใน 7 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้ง

8.6 รถขนส่งจะต้องติดป้ายแสดงสถานะว่า เป็นรถขนกากของเสีย เบอร์ติดต่อกู้ฉุกเฉิน

8.7 ผู้รับจ้างต้องจัดทำแผนฉุกเฉินกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินระหว่างกระบวนการขนส่ง และต้องเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายในการแก้ไขอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นทั้งหมด

8.8 ผู้รับจ้างจะต้องจัดหายานพาหนะ อุปกรณ์ แรงงานในการสนับสนุนการขนกากของเสียขึ้นรถบรรทุกให้พอเพียงและเหมาะสม

8.9 ผู้รับจ้างต้องเสนอเส้นทางขนส่งที่เหมาะสมโดยจะต้องหลีกเลี่ยงการผ่านพื้นที่ชุมชน ซึ่งจะต้องและได้รับการอนุญาตในดำเนินการในเส้นทางดังกล่าว จากบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือ ก่อนเริ่มดำเนินการ

8.10 ผู้รับจ้างต้องจัดให้มีผู้ประสานงานที่ได้รับมอบหมายเป็นตัวแทนทุกครั้งที่มีการติดต่อ การดำเนินการขนส่ง การแจ้งรายละเอียดต่างๆ

8.11 ผู้รับจ้างจะต้องนำภาชนะที่บรรจุของเสียที่ได้ขนออกจากพื้นที่กลับมาคืนให้ครบถ้วนโดยภาชนะที่ส่งกลับคืนจะต้องอยู่ในสภาพดี หรือสภาพเดิมที่ได้รับออกจากพื้นที่และสภาพเหมาะสมกับการใช้งานต่อไป

8.12 ผู้รับจ้างจะต้องไม่นำข้อมูลหรือเอกสารที่เกิดขึ้นจากการปฏิบัติงานให้กับบริษัทไปเผยแพร่กับบุคคลอื่นโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษรก่อน

8.13 บริษัทขอสงวนสิทธิ์ในการส่งกากของเสียให้ผู้รับจ้าง กรณีที่มีการเปลี่ยนวิธีหรือขั้นตอนการจัดการกากของเสีย

8.14 บริษัทขอสงวนสิทธิ์ในการส่งกากของเสียให้กับผู้เสนอราคาหรือผู้รับจ้างรายอื่น กรณีที่ผู้รับจ้างไม่สามารถดำเนินการจัดการกากของเสียให้ได้ภายในเวลาที่กำหนด และผู้รับจ้างจะต้องเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นทั้งหมด

8.15 ผู้รับจ้างต้องจัดเตรียมใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย (Manifest) ให้กับบริษัททุกครั้งที่มีการดำเนินการจัดการกากของเสีย ทั้งนี้ต้องลงรายละเอียดให้ครบถ้วนและให้ด้วยรวม

8.16 ผู้รับจ้างต้องแจ้งข้อมูลการรับดำเนินการกากของเสียพร้อมรายละเอียดทั้งหมดในระบบอิเล็กทรอนิกส์ (E-license) พื้นที่ที่กากของเสียออกนอกบริษัท

8.17 ในการขออนุญาตทุกกรณีในระบบอิเล็กทรอนิกส์ (E-license) ผู้รับจ้างต้องตอบรับดำเนินการอย่างไวและ ผู้รับจ้างมีหน้าที่เร่งรัดการอนุมัติกับเจ้าหน้าที่ผู้มีอำนาจอนุมัติให้ทำการพิจารณาอย่างเร็วที่สุด

8.18 ผู้รับจ้างต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายในการวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นอันตรายในห้องปฏิบัติการที่ได้รับมาตรฐานของกากของเสียทุกรายการหากบริษัทร้องขอ และต้องส่งผลการวิเคราะห์ให้กับบริษัทรับทราบด้วย

8.19 ผู้รับจ้างมีหน้าที่ในการร่วมพิจารณาหรือขอรับทราบและประเภทของกากของเสีย รวมทั้งรหัสวิธีกำจัดด้วย

8.20 ผู้รับจ้างต้องมีมาตรการในการควบคุม ทำลายหรือกำจัดไอของผลิตภัณฑ์ / ไลให้กับบริษัท หรือเครือข่ายอื่นใดที่ปกป้องความเป็นตัวตนของบริษัทในกลุ่ม GC ที่ปรากฏอยู่บนกากของเสียก่อนออกจากนอกบริษัท

8.21 กรณีผสมรวม ผู้รับจ้างจะต้องจำแนกแยกแยะปริมาณก่อนการนำไปใช้ ผลรวมและหลังการผสมรวมเพื่อแสดงว่ามีปริมาณการส่งกำลังปฏิบัติงานหรือเครือข่ายผู้ใช้แล้วสิ้นสุดท้ายตามวิธีการที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอย่างครบถ้วน 100 เปอร์เซ็นต์

8.22 ผู้รับจ้างจะต้องจัดเตรียมภาชนะบรรจุของเสียให้พร้อมใช้งานก่อนวันที่บริษัทในกลุ่มเรียใช้บริการ ขณะเข้านามารงานระบบบรรจุของเสีย และในกรณีที่ภาชนะบรรจุของเสียไม่มีฝาปิดต้องมีฝาปิดคลุมตลอดระยะเวลาเคลื่อนย้ายทุกกรณี

8.23 ผู้รับจ้างจะต้องมีแผนการตรวจสอบการระบบบรรจุของเสียพร้อมผลการตรวจสอบ

8.24 ผู้รับจ้างจะต้องจัดคนขับรถเพื่อรับความปลอดภัยและทำใบความยินยอมของ GC และบริษัทในเครือให้เรียบร้อยแล้วดำเนินการขนส่งกากของเสียในโรงงาน ซึ่งระเบียบการอบรมจะเป็นไปตามที่แต่ละบริษัทกำหนด

8.25 สภาพพาหนะขนส่งของเสียอันตรายจะต้องผ่านเกณฑ์การตรวจสอบสภาพของ GC และบริษัทในเครือ

8.26 ผู้รับจ้างจะต้องรับประกันการจ้างเหมาดำเนินการจัดการกากของเสียอุตสาหกรรมให้กับ GC และบริษัทในเครือพร้อมพัสดุ / อุปกรณ์ (ถ้ามี) ตลอดอายุสัญญา และระหว่างเวลาประกันกันผลงาน หากบริษัทตรวจพบว่าผู้รับจ้างนำวัสดุอุปกรณ์ไม่ถูกต้อง หรือ คุณภาพต่ำกว่าที่กำหนด ตลอดจนงานดำเนินงานไม่ถูกต้อง

ตามที่กำหนด หรือ ไม่เรียบร้อย ผู้รับจ้างต้องดำเนินการเปลี่ยนแปลงและแก้ไขให้ถูกต้อง ภายในระยะเวลา 7 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งจากบริษัท

8.27 ระยะเวลาในการเรียกเก็บค่าบริการ wase

#### 9. ปริมาณการของเสียแต่ละรายการของ GC และบริษัทในเครือ

รายละเอียดของปริมาณการของเสียอุตสาหกรรมที่จัดจ้างนั้น **เป็นจำนวนโดยประมาณเท่านั้น** ซึ่ง GC และบริษัทในเครือสามารถส่งจ้างในปริมาณที่มากกว่าหรือน้อยกว่าได้ ตามปริมาณการของเสียจากอุตสาหกรรมที่เกิดขึ้นจริง ซึ่งผู้รับจ้างจะนำมาเป็นข้อเรียกร้องภายหลังไม่ได้

ปริมาณการของเสียอุตสาหกรรมของบริษัทในเครือมีรายละเอียด ตามเอกสารแนบท้าย

#### 10. ระยะเวลาสัญญา

กำหนดระยะเวลาสัญญา 24 เดือน ตั้งแต่วันที่ 1 เมษายน 2663 จนถึง 31 มีนาคม 2665 และก่อนครบกำหนดสัญญาไม่น้อยกว่า 3 เดือน GC และบริษัทในเครือ จะพิจารณาว่าร่วมกันสำหรับการต่ออายุ สัญญา โดยระยะเวลาการต่อสัญญาได้ไม่เกิน 1 ปี ทั้งนี้ ผลการประเมินการดำเนินการที่ผ่านมาเป็นไปตามการพิจารณา โดย GC และบริษัทในเครือของสงวนสิทธิ์ที่จะไม่ต่อสัญญาก็ได้

#### 11. การส่งมอบ

ก่อนเบิกจ่ายเงินงวด ผู้รับจ้างต้องจัดทำรายงานประกอบการเบิกจ่าย และการส่งมอบให้บริษัทในเครือพิจารณา ดังนี้

- 1) รายงานสรุปการเบิกจ่ายเงิน รูปถ่าย และข้อมูลเกี่ยวกับใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย
- 2) ข้อมูลเส้นทางขนส่งและระยะเวลาการเดินทางจากสถานที่รับกากของเสียไปยังสถานที่กำจัดกากของเสีย (GPS) Data logger ของรถขนส่ง พร้อมเบอร์ติดต่อกับ
- 3) ใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย ส่วนที่ 6 (Manifest)
- 4) ใบวางบิล / ใบแจ้งหนี้
- 5) ใบตรวจรับงานจ้าง

#### 12. ความรับผิดชอบต่อความเสียหายของผู้รับจ้าง

ในการขนส่งและให้บริการกำจัดกากของเสีย ผู้รับจ้างต้องใช้ความระมัดระวังในการดำเนินงานให้ถูกต้องตามกฎหมาย และสอดคล้องตามนโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมของ GC และบริษัทในเครือ หากมีความเสียหายใด ๆ เกิดต่อทรัพย์สินของบริษัทหรือ บุคคลหนึ่งบุคคลใดจากการปฏิบัติงาน

15.5 ผู้รับจ้างปฏิบัติงานผิดเงื่อนไขในการส่งจ้างตามข้อตกลง หรือได้รับข้อร้องเรียนในกรณีต่างๆ จากองค์กรภาครัฐ ภาคเอกชน หรือผู้มีส่วนได้ส่วนเสียอย่างใดอย่างหนึ่ง หรือหลายอย่างรวมกันระหว่างสัญญา ผู้รับจ้างจะต้องทำหนังสือชี้แจงเหตุผลดังกล่าว พร้อมมาตรการแก้ไข และประสิทธิภาพ/ประสิทธิผลการแก้ไข ดังกล่าว มาที่บริษัทโดยไม่ต้องมีการร้องขอ

15.6 บริษัทสงวนสิทธิ์ในการยกเลิกสัญญา โดยจะแจ้งให้ผู้รับจ้างทราบล่วงหน้าเป็นลายลักษณ์อักษรอย่างน้อย 30 วัน ก่อนยกเลิกสัญญา

15.7 กรณีมีน้ำหนัก pallet จะหักออกด้วยหรือไม่

#### 16. สถานที่ส่งมอบงาน

สถานที่ส่งมอบงานของ กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล มีดังนี้

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	
สถานที่	ผู้รับผิดชอบ/เวลาทำการ
สาขาที่ 2 โรงโอดีฟีนส์ 1	คุณ ทวีชัย เบญจมาลา โทร.0-3897-5336
สาขาที่ 14 ถนนโอดี-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมามาตาพูด ตำบลมามาตาพูด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150	เวลาวันสินค้า 8.00-16.00 น.  คุณ ณัฐจรรย์ ไชยรักษ์ (สำหรับ Utility plant) โทร.0-3897-1064 เวลาวันสินค้า 8.00-16.00 น.
สาขาที่ 3 โรงโอดีฟีนส์ 2	คุณ ฐิรพล กัมมธนู โทร.0-3897-5734
สาขาที่ 9 ถนนโอดี-สี่ นิคมอุตสาหกรรมมามาตาพูด ตำบลมามาตาพูด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150	เวลาวันสินค้า 8.00-16.00 น.
สาขาที่ 4 โรงอะโรเมติกส์ 1	คุณ สุรชัย บรรดาศักดิ์ โทร. 0-3899-2370
สาขาที่ 4 ถนนโอดี-สอง นิคมอุตสาหกรรมมามาตาพูด ตำบลมามาตาพูด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150	เวลาวันสินค้า 8.00-16.00 น.
สาขาที่ 5 โรงอะโรเมติกส์ 2	คุณ สุจร ขาดีพันจันทร์ โทร. 0-3897-3186

ของผู้รับจ้างเอง หรือ คนงานของผู้รับจ้าง ผู้รับจ้างต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายให้กับบริษัทหรือ ผู้เสียหายอื่นที่เกี่ยวข้องทั้งสิ้น

#### 13. หลักประกันสัญญา

กำหนดให้ทางผู้รับจ้างต้องวางหลักประกันสัญญา 5% ของมูลค่าสัญญา โดยจะยกเว้นการทำหลักประกัน กรณีที่ทางผู้รับจ้างได้มีจำนวนลูกค้าต่ำกว่า xxx บาท

#### 14. เงื่อนไขการบอกเลิกสัญญา

ในกรณีที่ GC และบริษัทในเครือ มีเหตุเชื่อได้ว่าผู้รับจ้างจะไม่สามารถปฏิบัติตามข้อกำหนดสัญญา บริษัทสงวนสิทธิ์ที่จะยกเลิกสัญญา และเรียกค่าเสียหายอื่นๆ อันพึงมีจากผู้รับจ้าง รวมทั้งในกรณีที่ GC ต้องจัดจ้างดำเนินการดังกล่าวจากบุคคลอื่น ในราคาที่สูงกว่าราคาที่ผู้รับจ้างเสนอไว้ ผู้รับจ้างจะต้องรับผิดชอบชดเชยส่วนต่างของราคาที่เพิ่มขึ้นทั้งหมด

#### 15. เงื่อนไขอื่นๆ

15.1 ผู้รับจ้างที่ได้รับการคัดเลือกจะต้องไม่ทำการจำหน่าย/โอนสิทธิ์ซึ่งสัญญานี้ และหรือสิทธิหน้าที่ใดๆ ที่เกี่ยวข้อง และ/หรือ เกิดจากสัญญานี้ให้กับบุคคลอื่นไม่ว่าโดยวิธีใดๆ เว้นแต่ได้รับคำยินยอมเป็นลายลักษณ์อักษรจากบริษัทในเครือก่อน

15.2 บริษัทสงวนสิทธิ์ในการประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้รับจ้าง (Post-Qualification) หลังส่งมอบงานหรือทุกงวดงาน หรือระหว่างสัญญา โดยบริษัทจะแจ้งให้ผู้รับจ้างล่วงหน้าไม่น้อยกว่า 7 วัน หากผู้รับจ้างมีผลการประเมินเฉลี่ยต่ำกว่าเกณฑ์ที่กำหนด (ต่ำกว่า 70 คะแนน) บริษัท จะถือว่าผู้รับจ้าง ไม่สามารถรับผิดชอบในการดำเนินงานตามที่ได้เสนอไว้ดังนี้แล้ว บริษัท มีสิทธิบอกเลิกและมีสิทธิเรียกค่าเสียหาย รวมถึงมีสิทธิว่าจ้างผู้รับจ้างรายใหม่ โดยผู้รับจ้างรายเดิมจะต้องเป็นผู้รับผิดชอบค่าเสียหายที่เกิดขึ้นทั้งหมดจากสัญญาเดิม

15.3 บริษัทสงวนสิทธิ์ที่จะใช้ผลประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้รับจ้าง เพื่อประกอบการพิจารณาคุณสมบัติของคู่ค้าในครั้งถัดไป โดยผลการปฏิบัติงานของผู้จ้างจะต้องได้คะแนนไม่ต่ำกว่า ร้อยละ 70

15.4 ในกรณีที่ผู้รับจ้างปฏิบัติผิดเงื่อนไขในการส่งจ้าง บริษัท ขอสงวนสิทธิ์ในการยกเลิกสัญญา โดยผู้รับจ้างยินยอมรับผิดชอบค่าใช้จ่าย และค่าใช้จายใดๆ ที่เกิดจากการยกเลิกสัญญา

เลขที่ 96/9 ถนนหลวงสายระยอง-สาย 3191 นิคมอุตสาหกรรม อารี ไอ เอส ตำบลมามาตาพูด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150	เวลาวันสินค้า 8.00-16.00 น.
สาขาที่ 6 โรงกลั่นน้ำมัน	คุณ สมหวัง สิริกุลชัยนันท์ โทร.0-3897-1064
เลขที่ 8 ถนนโอดี-แปด นิคมอุตสาหกรรมมามาตาพูด ตำบลมามาตาพูด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง	เวลาวันสินค้า 8.00-16.00 น.
สาขาที่ 7 ท่าเทียบเรือและคลังสินค้า	คุณ ณัฐจรรย์ ไชยรักษ์ โทร.0-3897-1064
เลขที่ 19 ถนนโรงปุ๋ย นิคมอุตสาหกรรมมามาตาพูด ตำบลมามาตาพูด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง	เวลาวันสินค้า 8.00-16.00 น.
สาขาที่ 8 คลังสารอะโรเมติกส์	คุณ ณัฐจรรย์ ไชยรักษ์ โทร.0-3897-1064
เลขที่ 11 ถนนโอดี-สี่ นิคมอุตสาหกรรมมามาตาพูด ตำบลมามาตาพูด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150	เวลาวันสินค้า 8.00-16.00 น.
สาขาที่ 11 โรงโอดีฟีนส์ 3	คุณ วัฒนาพล ประภาสวัต โทร.0-3897-6279
เลขที่ 8 ถนนนาแดง ตำบลมามาตาพูด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150	เวลาวันสินค้า 8.00-16.00 น.
สาขาที่ 12 โรงโอดีฟีนส์	คุณ นุชนาฏ ลิ้มบุปผศิริพร โทร.0-3897-6821
เลขที่ 8 ถนนโอดี-สิบ นิคมอุตสาหกรรมมามาตาพูด ตำบลมามาตาพูด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150	เวลาวันสินค้า 8.00-16.00 น.
<b>บริษัท จีซี โกลบอล จำกัด</b>	
สถานที่	ผู้รับผิดชอบ/เวลาทำการ
เลขที่ 9 ซอย จี 12 นิคมอุตสาหกรรมตะวันออก(เหมราช) ถนนปิ่นสักเคาะหิราชบุรี ตำบลมามาตาพูด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150	คุณ ฟูสดี ทองมาดี โทร.0-3897-7107
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150	เวลาวันสินค้า 8.00-16.00 น.
<b>บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด</b>	
สถานที่	ผู้รับผิดชอบ/เวลาทำการ

เลขที่ 9 รอย จี 9 นิคมอุตสาหกรรมตะวันออก(หนองแขม) ถนนปิ่นเกล้า-นครราชสีมาสายบุรี ตำบลบางตาตุบ อำเภอ เมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150	คุณ วิฑริกร จิตต์แก้ว โทร. 0-3854-3838 เวลารับสินค้า 9.00-16.00 น.
<b>บริษัท โกธบอสกีน เคมีคอล จำกัด (มหาชน)</b>	
<b>สถานที่</b>	<b>ผู้รับผิดชอบ/เวลาทำการ</b>
สาขาของ เลขที่ 8 ถนนปิ่นเกล้า-นครราชสีมาสายบุรี ตำบลบางตาตุบ อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150	น.ส. ปิรญา รลธิ โทร. 0-3897-7449 เวลารับสินค้า 8.00-16.00 น.
สาขาลบุรี เลขที่ 199/1 หมู่ที่ 2 ตำบลเขาชะอำ อำเภอหนองใหญ่ จังหวัดชลบุรี	นาย อภิพล ทนพลกรัง โทร. 0-3897-3748 เวลารับสินค้า 8.00-16.00 น.
<b>บริษัท ซีซี สโตร์ จำกัด</b>	
<b>สถานที่</b>	<b>ผู้รับผิดชอบ/เวลาทำการ</b>
เลขที่ 4 ถนน 195 นิคมอุตสาหกรรม ตำบลบางตาตุบ อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150	คุณ สุลักษณ์ เกตุสุวรรณ โทร. 0-3897-6610 เวลารับสินค้า 9.00-16.00 น.

#### 17. เงื่อนไขการชำระเงิน

30 วันภายหลังจากการวางบิล

#### 18. เงื่อนไขการปรับ

ในกรณีที่ผู้รับจ้างไม่สามารถเข้ามาปฏิบัติงานได้ตามสัญญาที่ตกลงกัน ทำให้ทาง GC และบริษัทในเครือต้องจัดจ้างดำเนินการดังกล่าวจากบุคคลอื่นในราคาที่สูงกว่าราคาที่ผู้รับจ้างเสนอไว้ ทางบริษัทขอสงวนสิทธิ์ที่จะเรียกค่าเสียหายอื่นๆ อันพึงมีจากผู้รับจ้าง โดยผู้รับจ้างจะต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายส่วนต่างของราคาที่เพิ่มขึ้นทั้งหมด

#### 19. เอกสารแนบอื่นๆที่เกี่ยวข้อง

- 19.1 รายการค่าขนส่ง
- 19.2 General Terms and Conditions of Services Agreement
- 19.3 General Contract Conditions Regarding Safety, Health and Environment
- 19.4 ใบสร้งรับงานจ้าง
- 19.5 ใบตรวจสภาพรถ
- 19.6 ใบขอรับความปลอดภัย

## ภาคผนวก ข.23

---

### ระบบ GPS ของรถขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรม



ข้อมูล GPS วันที่ขึ้น 9-10-68 ทะเบียน 71-1069 รย. Manifes SCI0123361

ชื่อบริษัทขนส่ง พนักงานขับรถ นาย บุญญะฤทธิ์ ชัยยัง ประเภทรถ Tank Car 15 Q

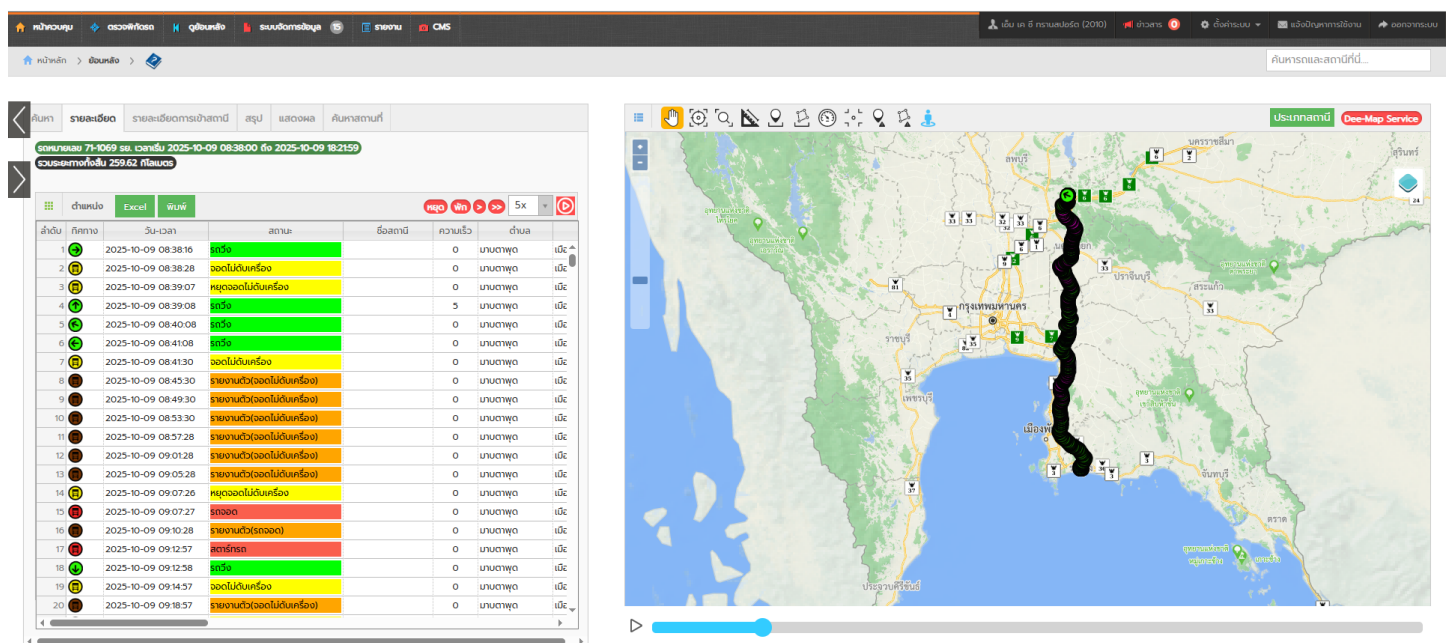
ปลายทาง บริษัท ปูนซิเมนต์ไทยแ่งคอย (SCI ECO)

ชื่อที่อยู่ลูกค้า บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2 14 ถ.ไอ-หนึ่ง ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150

ผู้ประสานงาน คุณนิติพัฒน์ (ไนต์) 089-7533593, 038-994000 Ext.5336

Waste Oily Waste Water

เส้นทางการเดินรถ



## ภาคผนวก ข.24

---

แผนควบคุมภาวะฉุกเฉินในกรณีที่เกิดอุบัติเหตุ

- คู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่งและการขนถ่าย  
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
  - คู่มือประจํารถขนส่งกากอุตสาหกรรม  
บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด

---

คู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่งและการขนถ่าย  
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

รายละเอียดเงื่อนไข และข้อกำหนดอื่นๆ

ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในกลุ่ม

ข้อมูลภาพการจัดหาวัสดุ Basic Chemicals ร่วมกับสำนักงานปิโตรเลียม ปตท. (PTTGC, TOP, IRPC, GPSC และ HMC Polymers)  
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือ

บริษัท ทีทีที โกลบอล เซมิคอนดักเตอร์ จำกัด (มหาชน) และบริษัทในกลุ่ม

หน้า 1 ของ 7

จัดดำเนินการจัดหาวัสดุสินค้า Basic Chemicals ร่วมกับสำนักงานปิโตรเลียม ปตท. (PTTGC, TOP, IRPC, GPSC และ HMC Polymers)  
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือ

หน้า 3 ของ 4

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในกลุ่ม

หน้า 3 ของ 7

ชื่อกำหนดการจัดหาวิทยาศาสตร์ Basic Chemicals ร่วมกันสำหรับบริษัทในกลุ่ม ปตท. (PTTGC, TOP, IRPC, GPSC และ HMC Polymers)  
บริษัท หิทธิ โกมลพต เคมคอส จำกัด (มหาชน) และบริษัทในกลุ่ม

หน้า 2 ของ 7

บริษัท พิกิตี โกลบอล เซมิคอนดักเตอร์ จำกัด (มหาชน) แล้วยังมีบริษัทในกลุ่ม

หน้า 2 ของ 7

บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในกลุ่ม หน้า 4 ของ 4

บริษัท ทีทีที โกลบอล เซมิคอนดักเตอร์ จำกัด (มหาชน) และบริษัทในกลุ่ม

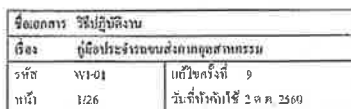
หน้า 4 ของ 7

นานหกวันสูงสุดของรถ และเส้นผ่านศูนย์กลางของยางลจรถ อย่างน้อย 1 นิ้ว โดยต้องขัดล้อทุกครั้งที่มีงานส่งถ่ายสารเคมี



---

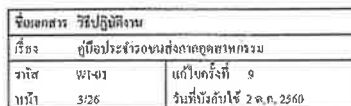
คู่มือประจํารถยนต์นั่งกาอุตสาหกรรม  
บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด



ตำแหน่ง \_\_\_\_\_

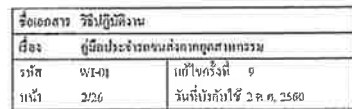
สเก็ทเวอร์ซี	วันที่	รวมครั้งโดยคิดแก้ไข
1	6 ก.ย. 2545	- แก้ไขเบอร์โทรศัพท์ที่ใช้ติดต่อในกรณีฉุกเฉิน
2	30 ก.ย. 2545	- เพิ่มโครงสร้างพื้นฐานด้านการฉุกเฉิน หน้า 13
		- ปรับปรุงรูปแบบเอกสาร
3	15 ต.ค. 2546	- เพิ่มคำอธิบายการตอบสนองต่อสถานการณ์ฉุกเฉิน และกำหนดจุดปฏิบัติเหตุ
4	1 ก.ค. 2548	- ปรับแก้ใหม่
5	1 ต.ค. 2552	- แก้ไขเพื่อรองรับระบบ ISO 9001:2008
6	1 พ.ย. 2553	- แก้ไขเอกสารให้สอดคล้องกับข้อกำหนด
7	23 ต.ค. 2557	- แก้ไขเอกสารให้สอดคล้องกับข้อกำหนด
8	1 ก.พ. 2559	- แก้ไขเพื่อปรับระบบเป็น ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 และ OHSAS 18001:2007
9	2 ต.ค. 2560	- แก้ไขสิ่งพิมพ์ด้านการบริหารเอกสารให้สอดคล้องกับข้อกำหนด

654/12 Soi Ramkhamseang 59 (Thepasa 1), Wangthonglang, Wangthonglang, Bangkok 10310  
Tel. 0-2935-6848, 0-2530-9082-3 Fax. 0-2935-6849



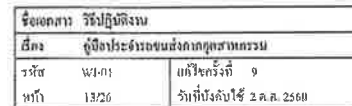
- 6.2 อุปกรณ์ความปลอดภัยประจำรถ
  - 6.2.1 ชุดปฐมพยาบาล
  - 6.2.2 ไฟฉาย
  - 6.2.3 ยานพาหนะเครื่องมือช่างประจำรถ
  - 6.2.4 ถังดับเพลิงขนาด 10 ปอนด์
  - 6.2.5 วิทยุสื่อสาร
- 6.3 อุปกรณ์ควบคุมการจราจรทางหลวงกรณีเกิดเหตุกีดขวาง
  - 6.3.1 ยานพาหนะสำหรับวิ่ง 100 ไมล์
  - 6.3.2 วัสดุอุดช่องโหว่บนทางวิ่ง 100 ไมล์ต่อชั่วโมง
  - 6.3.3 อุปกรณ์สำหรับสร้างรูปบนพื้น
  - 6.3.4 พ้าย
  - 6.3.5 ไฟฉาย
  - 6.3.6 รองเท้าบูทกันน้ำ
  - 6.3.7 สติ๊กเกอร์ (เครื่องหมาย)

634/12 Soi Ramkhamhaeng 39 (Theplee 1), Wangthonglang, Wangthonglang, Bangkok 10310  
Tel: 0-2935-6848, 0-2520-9082-3 Fax: 0-2935-6849



1. ทบทวนขั้นตอนของหลักอุตสาหกรรมที่มีใบอนุญาตขึ้นทะเบียนที่ 4 และพิจารณาผู้ได้รับประโยชน์จากผลิตภัณฑ์ดังกล่าวที่มีอยู่จริง
2. ในกรณีรับจากอุตสาหกรรมมาจากผู้ให้บริการ การจัดการอุตสาหกรรมบนระบบดังกล่าวและแผนการกำกับดูแลที่จำเป็น และเกณฑ์การออกใบอนุญาตสำหรับการทำกิจกรรมที่นอกเหนือจากนี้ เช่น การอุตสาหกรรมประเภทอื่นเพิ่มเติม ดังเช่นนี้ การอุตสาหกรรมที่ไว้คือการทำกิจกรรม (ประเภทการออกใบอนุญาต) และการอุตสาหกรรมไว้ว่า โดยที่อุตสาหกรรมภายใต้ลักษณะการอุตสาหกรรมที่การควบคุม
3. จัดวางกระบวนการอุตสาหกรรมในแบบที่ไว้ไม่ได้อยู่ที่ระบบ เพื่อป้องกันการผิดพลาด
4. ตรวจสอบการอุตสาหกรรมของ (เช่นเดียว) ด้านการของความปลอดภัย (Safety Value) ของกระบวนการ
5. เอกสารประจำฉบับที่นำมาอุตสาหกรรม
- 5.1 คู่มือการปฏิบัติงานประจำฉบับที่นำมาอุตสาหกรรม
- 5.2 หลักการและระเบียบ
- 5.3 ใบอนุญาตปฏิบัติงานประจำฉบับที่นำมาอุตสาหกรรม (ฉบับ, 8)
- 5.4 แผนการปฏิบัติงาน
- 5.5 แผนการปฏิบัติงาน (ฉบับการนำมาอุตสาหกรรม)
6. อุปกรณ์ที่ใช้ในระบบที่นำมาอุตสาหกรรม ดังต่อไปนี้
- 6.1 อุปกรณ์การควบคุมที่นำมาอุตสาหกรรม
- 6.1.1 หมายกรณีย์
- 6.1.2 หมายกรณีย์
- 6.1.3 หมายกรณีย์ / แผนการปฏิบัติงาน / หมายกรณีย์
- 6.1.4 อุปกรณ์ (หมายถึงอุปกรณ์ที่มีอยู่จริง)
- 6.1.5 รองรับการกรณีย์
- 6.1.6 ที่ควบคุม
- 6.1.7 อุปกรณ์การกรณีย์
- 6.1.8 หมายกรณีย์

63-12 Soi Ratklamhaeng 39 (Thepleela 1), Wangthonglang, Wangthonglang, Bangkok 10310  
Tel. 0-2935-6848, 0-2530-9082-3 Fax: 0-2935-6849



- [illegible]

1. สถาบันการแพทย์ที่ปรึกษาได้รับมาเคธีการวัดผลชีวิต
2. พยาบาลรับฟังถึงใหม่
3. สถานการณ์สภาวะเคมีหัวใจใหม่
4. สถานการณ์การตรวจสภาวะเคมีหัวใจใหม่
5. สถานการณ์การตรวจสภาวะเคมีหัวใจใหม่

[illegible]

1. ไบโกลีอะสไปจุดไบโกลีอะสกับ (หาได้ไม่ตามเกณฑ์ตั้งแรกได้ให้ลดคะแนน)
2. แจ้งหัวหน้างานทราบ บกตบยละเอียดของภารกิจและกระบวนการอย่างจริงจังจนกว่าจะมีผู้มาลงชื่อ  
เสียชีวิต และดำเนินการขงรถที่เกิดเหตุ

634/12 Soi Ramkhamhaeng 39 (Theplee 1), Wangthonglang, Wangthonglang, Bangkok 10310  
Tel. 0-2935-6848, 0-2530-9082-3 Fax: 0-2935-6849

ชื่อเอกสาร	วิธีปฏิบัติงาน
ที่ตั้ง	ศูนย์ประสานงานส่งภาคอุตสาหกรรม
รหัส	WT-01
หน้า	14/26
แก้ไขครั้งที่	9
วันที่บังคับใช้	2 ต.ค. 2560

3. สืบสวนตรวจสอบข้อเท็จจริง กรณีการทุจริตหรือ ความผิดอาญาตามกฎหมาย (ถ้ามี) ในระยะ ๓๐ วันหลังจากการเกิดเหตุสืบสวนและรายงานผลต่อผู้บังคับบัญชา
- ต้องแจ้งผู้เกี่ยวข้องทราบถึงข้อเท็จจริงที่เกิดขึ้น
- เก็บรวบรวมหลักฐานที่เกี่ยวข้อง
4. นำพยานหลักฐานที่รวบรวมได้มาพิจารณาในชั้นสอบสวน ในกรณีที่มีผู้ต้องหา
5. หลังจากการสืบสวนสอบสวนแล้ว ให้ผู้เกี่ยวข้องที่เกี่ยวข้องกับเหตุการณ์ที่เกี่ยวข้อง
6. ในกรณีที่ผู้เกี่ยวข้องไม่ให้ความร่วมมือในการสืบสวนสอบสวน หรือผู้เกี่ยวข้องไม่ให้ความร่วมมือในการสืบสวนสอบสวน
7. ในกรณีที่ผู้เกี่ยวข้องไม่ให้ความร่วมมือในการสืบสวนสอบสวน หรือผู้เกี่ยวข้องไม่ให้ความร่วมมือในการสืบสวนสอบสวน

ทุกครั้งที่เกิดอุบัติเหตุ (ไม่ว่าจะเป็นกรณีผู้บาดเจ็บส่งโรงพยาบาลหรือไม่ก็ตาม) ผู้เกี่ยวข้องที่เกี่ยวข้องต้องให้การช่วยเหลือการแพทย์ที่เกิดขึ้นใน Logistic Manager หรือ Logistic Supervisor หรือ F&M Supervisor ตามหน้าที่ โดยดูจากรายการตามแผนการที่จัดทำขึ้นสำหรับกรณีฉุกเฉิน ทั้งนี้ Logistic Manager หรือ Logistic Supervisor/F&M Supervisor จะแจ้งให้บุคลากรทราบข้อเท็จจริง

สิ่งที่ต้องแจ้งให้ Logistic Manager หรือ F&M Supervisor ทราบ ได้แก่

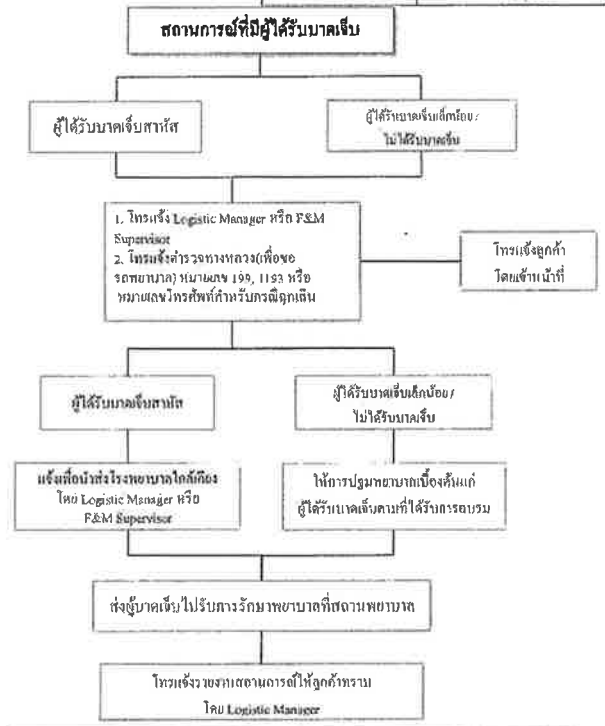
- ชื่อผู้แจ้งเหตุ (ผู้แจ้ง)
- เบอร์โทรศัพท์ที่สามารถติดต่อกลับได้
- ลักษณะของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น
- สถานที่เกิดเหตุ
- สิ่งที่เกี่ยวข้องกับสาเหตุ

TARF Company Limited

634/12 Soi Ramkhamhaeng 39 (Thepleen 1), Wangthonglang, Wangthonglang, Bangkok 10310

Tel. 0-2935-6848, 0-2530-9082-3 Fax. 0-2935-6849

ชื่อเอกสาร	วิธีปฏิบัติงาน
ที่ตั้ง	ศูนย์ประสานงานส่งภาคอุตสาหกรรม
รหัส	WT-01
หน้า	15/26
แก้ไขครั้งที่	9
วันที่บังคับใช้	2 ต.ค. 2560



TARF Company Limited

634/12 Soi Ramkhamhaeng 39 (Thepleen 1), Wangthonglang, Wangthonglang, Bangkok 10310

Tel. 0-2935-6848, 0-2530-9082-3 Fax. 0-2935-6849

ชื่อเอกสาร	วิธีปฏิบัติงาน
ที่ตั้ง	ศูนย์ประสานงานส่งภาคอุตสาหกรรม
รหัส	WT-01
หน้า	16/26
แก้ไขครั้งที่	9
วันที่บังคับใช้	2 ต.ค. 2560

## 2. ขั้นตอนการตอบสนองของสถานการณ์ฉุกเฉิน

2.1 ผู้ประสานงาน (ผู้แจ้ง) ต้องประเมินสถานการณ์ที่เกิดขึ้นสามารถระบุได้ว่ามีความเสี่ยงถึงขั้นร้ายแรงหรือไม่ หากพบถึงขั้นร้ายแรงไม่ช้ารีบดำเนินการได้ด้วยการแจ้งเหตุฉุกเฉินให้ Logistic Manager หรือ F&M Supervisor เพื่อประเมินสถานการณ์ จากนั้นโทรแจ้งตำรวจทางหลวงเพื่อขอรถพยาบาล หรือสถานี่รักษาพยาบาลใกล้ศูนย์บริเวณพื้นที่เกิดเหตุ โดยดูจากรายการตามแผนการที่จัดทำขึ้นสำหรับกรณีฉุกเฉิน หรือใช้บริการสายด่วนฉุกเฉินจากสายด่วน 1664 และรถฉุกเฉินสายด่วน 1664

2.2 หากประเมินสถานการณ์แล้ว พบว่าสถานการณ์ที่เกิดขึ้นสามารถดำเนินการได้ด้วยการแจ้งเหตุฉุกเฉินให้ Logistic Manager หรือ F&M Supervisor

- บันทึกเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น
- จัดหาผู้เกี่ยวข้องที่เกี่ยวข้อง
- นำมาใช้มาตรการป้องกันและลดผลกระทบ
- แจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
- รายงานเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น
- สิ่งที่เกี่ยวข้องกับสาเหตุ

2.3 ทุกครั้งที่เกิดสถานการณ์ฉุกเฉิน (ไม่ว่าจะเป็นกรณีการบาดเจ็บหรือความเสียหายต่อทรัพย์สิน) ผู้เกี่ยวข้องที่เกี่ยวข้องต้องแจ้งเหตุฉุกเฉินให้ Logistic Manager หรือ Logistic Supervisor/F&M Supervisor ทราบทันที โดยดูจากรายการตามแผนการที่จัดทำขึ้นสำหรับกรณีฉุกเฉิน

2.4 สิ่งที่ต้องแจ้งให้ Logistic Manager หรือ Logistic Supervisor/F&M Supervisor ทราบ ได้แก่

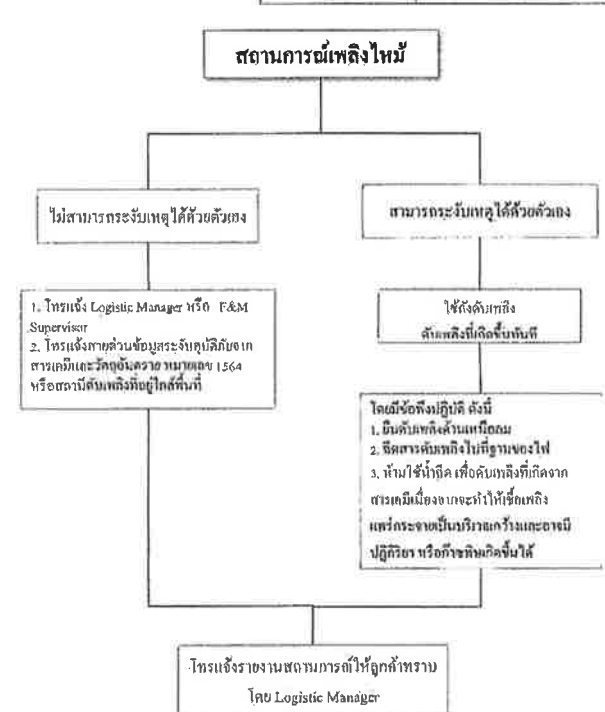
- ชื่อผู้แจ้งเหตุ (ผู้แจ้ง)
- เบอร์โทรศัพท์ที่สามารถติดต่อกลับได้
- ลักษณะของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น
- สถานที่เกิดเหตุ
- สิ่งที่เกี่ยวข้องกับสาเหตุ

TARF Company Limited

634/12 Soi Ramkhamhaeng 39 (Thepleen 1), Wangthonglang, Wangthonglang, Bangkok 10310

Tel. 0-2935-6848, 0-2530-9082-3 Fax. 0-2935-6849

ชื่อเอกสาร	วิธีปฏิบัติงาน
ที่ตั้ง	ศูนย์ประสานงานส่งภาคอุตสาหกรรม
รหัส	WT-01
หน้า	17/26
แก้ไขครั้งที่	9
วันที่บังคับใช้	2 ต.ค. 2560

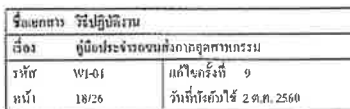


TARF Company Limited

634/12 Soi Ramkhamhaeng 39 (Thepleen 1), Wangthonglang, Wangthonglang, Bangkok 10310

Tel. 0-2935-6848, 0-2530-9082-3 Fax. 0-2935-6849





๖. ผู้ประกอบเหตุ (ผู้จับผิด) ถือว่าประณิชนิสถานการณ์ว่าสามารถจะรับเหตุการณ์ได้ด้วยความองอาจหรือไม่ หากไม่ สามารถจะรับเหตุการณ์ได้ด้วยความองอาจ ไม่เป็นไรเพราะนายเองโทรศัพท์มาโดยดูจากบรรดาบรรณานุกรมโทรศัพท์ สำหรับกรณี จดทะเบียน และโทรแจ้งเหตุตามลำดับ ดังนี้

1. โปรแกรม Logistic Manager หรือ Logistic Supervisor/T&M Supervisor
2. โปรแกรมคำนวณหาเวลา, เบื้องต้นต้องเข้าใจ
3. โปรแกรมคำนวณต้นทุนระดับบริษัทจากภายใน และวัตถุดิบภายนอก นำมาชงโปรแกรม 1564
4. สิ่งที่ต้องสนใจ ได้แก่
  - ข้อดีข้อเสีย (ดูขี้น)
  - เบอร์โทรติดต่อที่สามารถติดต่อกลับได้
  - ลักษณะของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น
  - สถานที่ที่เกิดเหตุ
  - สิ่งที่น่ากลัวน่าเป็นห่วง

๕. ควรแก้ไขหม้อต้ม และเปลี่ยนไส้กรองอากาศของเครื่องยนต์

3.2 หากมีแหล่งประภาสที่สะท้อนได้แต่ต้องแยกทางระบบจราจรไว้เพื่อให้ทางจากแหล่งปะทะอย่างปลอดภัย

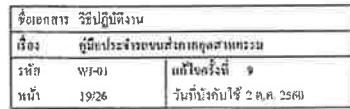
15 မတ်

1. ใส่ปากครอบไว้ป้องกันอันตรายจากฟันหลุดตกใส่หรือบวมที่คอตอนไว้
2. ทำความสะอาดร่างกายเพื่อป้องกันสัญญาณโรคภัยที่จะขึ้นที่ส่วนปาก ทารบว่ามีภูมิคุ้มกันติดเชื้อมั
3. อนุญาตให้ทำกิจกรรมของเสียที่ควรระวังจากงานช่าง ใดมาใช้ชุดปฏิบัติใหม่ ที่เทียบแทนชุดเดิม ชุดที่รื้อออกแล้ว
4. ใช้ชีวิตที่เชื่อมต่อนานกรณที่ใหม่ไว้ให้อยู่ในวงจำกัด
5. พยายามอย่าเพิ่งกลับไปใช้ชีวิตเดิมก่อนที่ปากจะหายดีไปโดยคงตาที่ผิดปกติ
6. ควรมีวินัยถ้าเกิดมีผล และหาเด็กที่เก่งทางสุขภาพใจหรือคนของของเสียที่ควรระวังไว้
7. ใช้ชีวิตใหม่ และดูแลสุขภาพ และดูแลการฟื้นตัว ที่ที่คิดค้นไว้ว่า ซึ่งหากพบความผิดปกติที่ปากใหม่ก็เกิดผลไปเสียหน่อย
8. ห้ามใช้สิ่งใหม่จนกว่าความสะอาดของเสียที่ใหม่กว่าใหม่ เนื่องจากร่างกายที่ผิดปกติที่ปากใหม่เป็นบริเวณที่ควรระวัง และอาจเกิดปัญหาเกี่ยวกับสุขภาพที่คิดค้นได้

TARF Company Limited

63-012 Soi Kamkhamlaeng 39 (Thepkela 1), Wangkluanglang, Wangkluanglang, Bangkok 10310

Tel. 0-2935-6648, 0-2530-9082-3 Fax 0-2935-6849



3.3 บุคลากรที่เกิดสถานการณ์ของเศรษฐกิจขึ้น (ไม่ว่าจะระดับบุคลากรฝ่ายไอทีหรือของหน่วยงานผู้ผลิต) การวางแผนการดำเนินงานจึงมีความสำคัญกับองค์กรเป็นอย่างมาก โดยเฉพาะอย่างยิ่งบุคลากรที่เกิดขึ้นใหม่ Logistic Manager หรือ Logistic Supervisor & M Supervisor ทว่าหน้าที่ใหม่เหล่านี้จะนำพาองค์กรเข้าสู่ยุคดิจิทัล

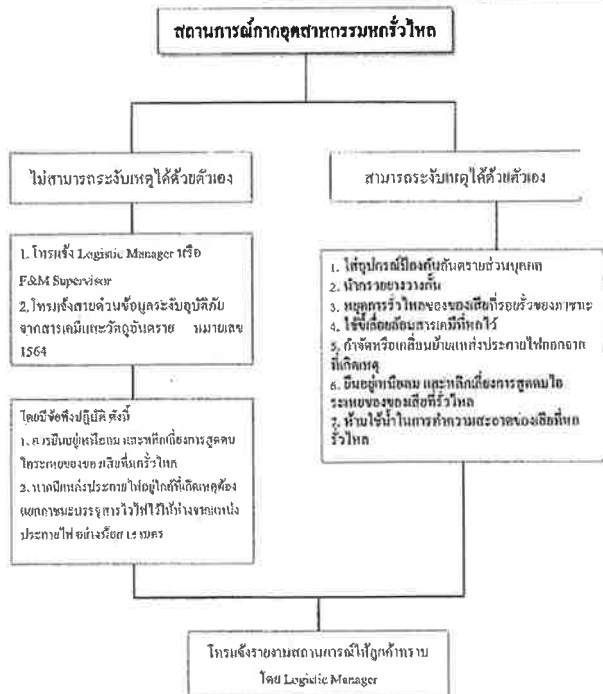
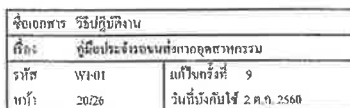
3.4 สิ่งที่ต้องแบกรับ Logistic Manager หรือ Logistic Supervisor/T&M Supervisor ความเป็น

- ชื่อผู้แจ้งเหตุ (ผู้จับขัง)
- หมายเลขโทรศัพท์ที่สามารถติดต่อกลับได้
- ลักษณะของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น
- สถานที่เกิดเหตุ
- สิ่งที่ต้องการเป็นสาเหตุ

TARF Company Limited

634/12 Soi Karkkiamhaeng 39 (Thepleela 1), Wangthonglang, Wangthonglang, Bangkok 10310

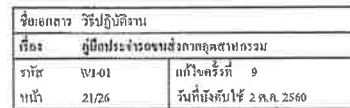
Tel: 0-2935-6848, 0-2536-9082-3 Fax: 0-2935-6849



TARF Company Limited

634/12 Soi Rattakulwong 39 (Thepola 1), Wangthonglang, Wangthonglang, Bangkok 10310

Tel: 0-2935-6848, 0-2530-9082-3 Fax: 0-2935-6849



การฟื้นฟูสภาพแวดล้อม

เมื่อเกิดสถานการณ์ฉุกเฉิน (ดังที่ได้กล่าวไว้ย่อ ๑) ให้ดำเนินการฟื้นฟูสมรรถนะบุคลากรเพื่อให้สภาพแวดล้อมกลับสู่สภาพเดิม

1. สถานการณ์ที่มีผู้ได้รับบาดเจ็บ

บทชอเกทิตเหตุให้ทรมานจับรถจักรยานที่เ็นบริเวณที่เกิดเหตุให้คืนสู่สภาพปกติ แต่ถ้า  
ในกรณีที่ไม่สามารถคืนสู่สภาพการมีไว้ใช้กิจ Logistic Manager หรือ Logistic Supervisor/F&M  
Supervisor เพื่อดำเนินจัดการต่อไป

2. แผนการแม่เหล็กโลก

หลังจากเกิดเหตุไฟไหม้ครั้งมาจับรถจักรคันที่หนึ่งบริเวณที่เกิดเหตุให้กินผู้สวภาพปกติ และ  
มองไปที่ทิศทางของรถจักรที่เบี่ยงออกซ้ายเป็นขบวนรถมาไฟไหม้กับในลักษณะที่ผิดปกติ เพื่อตรวจสอบว่ารถจักร  
มีสถานะที่ผิดปกติที่จุดดังกล่าวมากน้อยแค่ไหน แต่ไฟไหม้กับนี้ไม่ทราบรถที่ขึ้นจุดบนรถมาไฟไหม้กับ Logistic  
Manager หรือ Logistic Supervisor/F&M Supervisor ที่คิดในรถจักรคันที่หนึ่งไป

3. สถานการณ์เศรษฐกิจทั่วโลก

หลังจากเกิดเหตุไฟไหม้โรงงานจัมปราชัยธรรมที่บริเวณที่เกิดเหตุได้มีผู้สวามิภักดิ์ โดยมิได้  
ปฏิบัติดังนี้

- 3.1. การประกอบและสอน วัตถุประสงค์เชิง
- เก็บรวบรวมข้อมูลจากตรงหรือทางอ้อมเกี่ยวกับลักษณะใบไม้ หรือลักษณะชนิดที่สทกพ. ดังข้าง  
การได้รู้
  - พื้นที่เมื่อเกิดกาไฟในป่าบริเวณ ทิวเขาธรรมนิคมและเขตพื้นที่บริเวณทางที่มีชีวิต เพื่อสร  
ถึงป่าที่เมื่อเกิดกาไฟในป่าที่ถูกรบกวนจากภายนอกได้
  - วัตถุประสงค์เพื่อเป็นการเพิ่มพูนความรู้เกี่ยวกับป่าไม้ให้รู้ให้รู้ Logistic Manager เพื่อใช้ในการจัดการป่า

### 3.2 ការប៉ះពាល់បរិស្ថាន

- ตรวจสอบและค้นหาว่าหมวี่ไหลจากจุดใด, ถ้าสามารถดูรูรั่วได้ให้ดำเนินการอุดหมวี่
- นวัตกรรมดูดซับ ( Absorbent ) มาใช้รอบบริเวณที่มีการหมวี่ไหล เพื่อป้องกันภาวะขยายออกเป็นบริเวณกว้าง

TARF Company Limited

634/12 Soi Ramkhamhaeng 39 (Thiepleela 1), Wangthonglang, Wangthonglang, Bangkok 10310

Tel: 0-2935-6848, 0-2530-9082-3 Fax: 0-2935-6849

ข้อมูลสาร วิจัยปฏิบัติงาน		
เรื่อง	ผู้ยื่นประจักษ์ตนส่งภาคอุตสาหกรรม	
รหัส	WJ-01	แก้ไขครั้งที่ 9
หน้า	22/26	วันที่บังคับใช้ 2 พ.ค. 2560

- วัสดุสูญ ( Absorption) ที่ผลิตจากการดูดซับอากาศของเสีย ให้ควบคุมารวมกันและแยกเก็บไว้ไม่มากจนเกิดข้อผิดพลาดซึ่งนำไปทำลายประสิทธิภาพที่ค่าเฉลี่ยถูกส่งตามกฎหมายต่อไป
- กรณีที่ไม่สามารถฟื้นฟูสถานการณ์ได้ ให้แจ้ง Logistic Manager เพื่อดำเนินการต่อไป

#### 4. ขอบเขตหน้าที่ตรวจสอบสิ่งแวดล้อมโดยมีผู้บังคับ

จุดพิเศษที่เกี่ยวกับกระบวนการของ บริษัทที่ต้องปฏิบัติตาม

1. ทำ โยเมียว คังสิด และดูแลเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น
2. วาง ตารางเวลา เพื่อแจ้งเตือนผู้บังคับที่ส่งมาส่งของด้าน
3. แจ้งเตือนให้ทุกคนที่อยู่ในบริเวณโรงงานหรืออันตราย หากเป็นอุบัติเหตุที่อาจก่อให้เกิดการที่ภาคอุตสาหกรรมอื่น ๆ เนื่องจากภาคอุตสาหกรรมใด หรือรถคว่ำ ให้ป้องกันบุคคลภายนอกเข้าไปที่ใกล้เหตุ ปิดกั้นไม่ให้บุคคลส่งของเข้าได้ และจัดการพื้นที่และบริเวณโดยรอบพื้นที่
4. รายงานอุบัติเหตุให้ผู้บังคับหน่วยงานทางโทรศัพท์ทันที โดยให้รายละเอียดรายงานอุบัติเหตุของกรณี เพื่อรับที่การควบคุมที่ใกล้ชิด
5. เรือด ทั่วหน่วยงานแจ้งศูนย์ รมนทร (1669) หรือสายอากาศของทางผู้ได้รับบาดเจ็บ
6. แจ้งผู้บังคับงาน โรงรถสาธารณะกับตำรวจ ด้านการพิจารณาการจราจร โดยเก็บข้อมูลต่อไปนี้ ให้ได้มากที่สุดเท่าที่จะทำได้
  - ชื่อ ที่อยู่ ของผู้รับ
  - สัญญาที่กรมทะเบียนรถ ชื่อรถรุ่น และความเร็ว
  - ความรุนแรงของอุบัติเหตุ
  - ชื่อ และที่อยู่ของพยาน ( ถ้ามี )
  - ชื่อของเจ้าหน้าที่จราจร และสถานีจราจร ที่เข้ามาช่วยเหลือ/สอบสวนที่เกิดเหตุ

ให้ข้อมูล ชื่อ ที่อยู่ของตัวรถ ชื่อบริษัท ที่อยู่บริษัท และนายของในบริษัท และอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง

ตามข้อมูลที่ได้รับ

พนักงานขับรถที่ไม่เกี่ยวข้องกับผู้บังคับที่ควบคุมการจราจรไม่ควรถูกจับ จอเกิดอุบัติเหตุ แต่ในบางกรณีจำเป็นต้องให้ความช่วยเหลือและควบคุมในพื้นที่ไม่เกิดภัย พยายามหลีกเลี่ยงเหตุการณ์ก่อนอื่นจะเข้าใจว่าไม่มีความเกี่ยวข้องกับอุบัติเหตุอื่นๆ จากนั้นจึงให้คำแนะนำช่วยเหลือเท่าที่จำเป็น และเท่าที่จะทำได้

TARF Company Limited

634/12 Soi Ramkhamhaeng 39 (Thaeplea 1), Wangthonglang, Wangthonglang, Bangkok 10310

Tel. 0-2935-6848, 0-2530-9082-3 Fax: 0-2935-6849

ข้อมูลสาร วิจัยปฏิบัติงาน		
เรื่อง	ผู้ยื่นประจักษ์ตนส่งภาคอุตสาหกรรม	
รหัส	WJ-01	แก้ไขครั้งที่ 9
หน้า	24/26	วันที่บังคับใช้ 2 พ.ค. 2560

#### การบันทึกและรวบรวมรายงานเหตุการณ์ฉุกเฉิน

1. เมื่อ Logistic Supervisor/F&M Supervisor ได้รับแจ้งสถานการณ์ที่มีผู้ได้รับบาดเจ็บ สอดตรวจเพื่อหาไม่พบสถานการณ์ที่ร้ายแรงกว่าไฟไหม้หรือสถานการณ์ที่รุนแรงเช่นเกิดอุบัติเหตุรุนแรง โดยผู้บังคับ จะต้องกรอก ใบรายงานอุบัติเหตุ / จุดพิเศษ (ส่วนที่ 1) สำหรับแจ้งและติดตามการที่บันทึกขึ้นแล้วส่ง รายงานเหตุการณ์ / จุดพิเศษ ให้กับ MR ภายใน 1 วัน นับจากวันที่เกิดเหตุ
2. Logistic Supervisor/F&M Supervisor ต้องกรอก ใบรายงานอุบัติเหตุ / จุดพิเศษ (ส่วนที่ 2) โดยประสานร่วมกับ Logistic Manager (ในกรณีที่จำเป็น Logistic Manager สามารถช่วยพนักงานเจ้าหน้าที่ บริษัทคนอื่นที่เกี่ยวข้องร่วมให้คำปรึกษาในการกรอกรายละเอียดลงในใบรายงานเหตุการณ์ ไม่สามารถ) เพื่อนำส่งต่อ MR ภายใน 2 วัน นับจากวันที่เกิดเหตุการณ์ (หรือแจ้งส่วนงานที่ดำเนินการไว้ข้างต้นของ Logistic Manager ) โดยข้อมูลที่ต้องระบุในใบรายงานอุบัติเหตุ / จุดพิเศษ ซึ่งรายงานต่อ MR มีดังนี้
  - สาเหตุที่นำไปสู่เหตุการณ์ฉุกเฉิน (Root Cause)
  - การดำเนินการแก้ไข ผู้รับผิดชอบ และกำหนดเสร็จ
  - การสนับสนุนป้องกัน (ไม่ให้เกิดเหตุซ้ำ) ผู้รับผิดชอบ และกำหนดเสร็จ
  - อุปกรณ์ที่ต้องจัดหาเพิ่มเติม
  - ข้อมูลที่จำเป็นคือเอกสารให้พนักงานทราบ (กรณีที่นำไปใช้เพื่อหาถึงขั้น) ผู้รับผิดชอบ กลุ่มเหตุการณ์ที่ส่งได้รับการสื่อสาร และกำหนดเสร็จ
  - ความจำเป็นในการเปลี่ยนแปลง / แก้ไข แผนการลดความเสี่ยงต่อการฉุกเฉินของบริษัท
3. ในกรณีที่ข้อเสนอนี้มาจาก MR เจ้าหน้าที่ Logistic Supervisor/F&M Supervisor ต้องดำเนินการตามขั้นตอน และกำหนดเสร็จ ตามข้อเสนอนี้ของ MR และสื่อสารให้ผู้เกี่ยวข้องทราบ
4. Logistic Supervisor/F&M Supervisor ต้องออกใบ CAR ให้กับผู้รับผิดชอบการแก้ไขและป้องกันต่างๆ ที่เกี่ยวข้องกับสถานการณ์ฉุกเฉินที่เกิดขึ้น
5. Logistic Supervisor/F&M Supervisor เป็นผู้ติดตามผลการดำเนินการแก้ไขและป้องกันเสร็จสิ้น

TARF Company Limited

634/12 Soi Ramkhamhaeng 39 (Thaeplea 1), Wangthonglang, Wangthonglang, Bangkok 10310

Tel. 0-2935-6848, 0-2530-9082-3 Fax: 0-2935-6849

ข้อมูลสาร วิจัยปฏิบัติงาน		
เรื่อง	ผู้ยื่นประจักษ์ตนส่งภาคอุตสาหกรรม	
รหัส	WJ-01	แก้ไขครั้งที่ 9
หน้า	23/26	วันที่บังคับใช้ 2 พ.ค. 2560

#### 5. ขอบเขตหน้าที่ตรวจสอบสิ่งแวดล้อม

- เกี่ยวกับกฎหมายว่าระบอบกฎของกระทรวงกำลังจะกำหนดที่จะออก และออกก่อนให้เกิดอันตรายต่อคน ซึ่งพนักงานขับรถต้องแจ้งไปยังคนที่ทำงานที่ปลอดภัย
- หากพนักงานขับรถต้องจอดบนทางหลวง หรือไหล่ทาง หรือบนถนนในเมือง พนักงานขับรถต้องแจ้งหน่วยงาน และหน่วยงาน
- พนักงานขับรถต้องไม่ทิ้งรถไว้โดยไม่มีการดูแล หากไม่มีการดูแลถึงไว้ส่วนการที่อาจแจ้งเหตุ ให้หน่วยงานทราบ
  - หากโทรศัพท์ไม่สามารถใช้รถได้แจ้งหน่วยงานไม่มีการดูแลหรือบนถนนทางหลวง
- ต้องไม่มีการออกใบจากจุดพิเศษ ยกเว้นในกรณีที่ทางกระทรวงจะออกเพื่อให้เกิดอันตรายต่อชีวิตและทรัพย์สิน หรือในกรณีที่เจ้าหน้าที่ของรัฐสั่งให้เคลื่อนย้ายรถออกจากจุดพิเศษ
  - หากเจ้าหน้าที่ตำรวจไปชี้แจง และได้รับอนุญาตให้รถเคลื่อนที่ได้แล้วให้ใช้รถที่ปลอดภัยจากสำหรับงานพนักงาน
  - เมื่อรถถูก ทิ้งไว้โดยไม่มีการดูแลหรือบนถนนทางหลวงหรือบนถนนสาธารณะ

หมายเหตุ: ไม่แนะนำ ให้การที่บรรดาภาคอุตสาหกรรมผู้ส่ง ออกไป ยกเว้นในกรณีที่

ในกรณีที่รถซึ่งใช้สำหรับรถ (Accident) เช่น การรวมรถ ไม่ให้รถต้องเรียกบริการที่ที่เกี่ยวข้องกับเหตุการณ์ให้ หรืออาจให้รถบรรทุกติดกับแท่งที่มีรถบรรทุกหรือรถบรรทุก (หรือรถบรรทุก) และหากกรณีที่เกิดกรณีการ อาจใช้รถที่รถบรรทุกที่มีรถบรรทุกที่มีรถบรรทุกได้

TARF Company Limited

634/12 Soi Ramkhamhaeng 39 (Thaeplea 1), Wangthonglang, Wangthonglang, Bangkok 10310

Tel. 0-2935-6848, 0-2530-9082-3 Fax: 0-2935-6849

ข้อมูลสาร วิจัยปฏิบัติงาน		
เรื่อง	ผู้ยื่นประจักษ์ตนส่งภาคอุตสาหกรรม	
รหัส	WJ-01	แก้ไขครั้งที่ 9
หน้า	25/26	วันที่บังคับใช้ 2 พ.ค. 2560

#### รเบการณแผนการการที่สำหรับกรณีฉุกเฉิน

##### 1. บริษัท ที่ออกแล้ว จำกัด

ตำแหน่ง	ชื่อ-สกุล	หมายเลขโทรศัพท์	หมายเหตุ
Logistic Manager	คุณสมชัย เทิดถวิล	091-806-0004	*
Senior Safety Officer	คุณทรงพล เทิดถวิล	085-424-4348	*
F&M Supervisor	คุณไพรัตน์ ขันยา	086-144-3605	*
Logistic Supervisor	คุณสุวิทย์ ลิ้มเจริญ	086-793-8348	*
Logistic Supervisor	คุณณรงค์ เทิดถวิล	098-254-7267	*

##### 2. ตารางรายชื่อ

หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	หมายเลขโทรศัพท์	หมายเหตุ
ศูนย์บรรณาธิการ	1669	*
ศูนย์ฝึกอบรมและพัฒนาศักยภาพ	82-280-5000	*
ตำรวจทางหลวง	119, 1193	*

##### 3. รถคันที่

หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	หมายเลขโทรศัพท์	หมายเหตุ
บรรณาธิการรายวัน	199	*

##### 4. คู่มือ

หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	หมายเลขโทรศัพท์	หมายเหตุ
ตามคู่มือฉุกเฉิน	1669, 1356, 1794	*
สายด่วนฉุกเฉินรับอุบัติเหตุจากทางบก และทาง	1564	*
ศูนย์ปฏิบัติการฉุกเฉิน (กรณีควบคุมรถ)	1650	*

TARF Company Limited

634/12 Soi Ramkhamhaeng 39 (Thaeplea 1), Wangthonglang, Wangthonglang, Bangkok 10310

Tel. 0-2935-6848, 0-2530-9082-3 Fax: 0-2935-6849

ชื่อเอกสาร: <b>วิธีปฏิบัติงาน</b>		
เรื่อง: <b>คู่มือประจำรถขนส่งผู้โดยสารสาธารณะ</b>		
รหัส: <b>WT-01</b>	แก้ไขครั้งที่ <b>9</b>	
หน้า: <b>26/26</b>	วันที่บังคับใช้ <b>2 ธ.ค. 2560</b>	

**การสื่อสารไปทั่วองค์กร**

กำหนดให้พนักงานสื่อสารในกรณีเกิดอุบัติเหตุ

กรณีที่ส่งรายงาน	รายละเอียด
ทั่วไป	เส้นทาง, เมือง, ถนน, สถานีตั้งของรถ, ฯลฯ
เหตุการณ์ที่เกิดขึ้น	อุบัติเหตุ, รถคว่ำ, รถโดยสารสาธารณะ, ฯลฯ
การได้รับบาดเจ็บ	มีคนที่ได้รับบาดเจ็บหรือไม่, มีกี่คน, สภาพเป็นอย่างไร
การช่วยเหลือ	ประเภทของรถ, ปริมาณ, เบื้องต้น / ไม่
ความเสียหาย	ที่เกิดกับรถโดยสาร, ที่เกิดกับบุคคลอื่น
ความช่วยเหลือ	ต้องการความช่วยเหลืออะไรบ้าง, ได้รับความช่วยเหลือจากใครบ้าง
ข้อมูลอื่น	ตามที่ขอทราบ

TARF Company Limited

634/12 Soi Ratchadapisek 39 (Tropicana 1), Wangthonglang, Bangkok 10310

Tel. 0-2935-6848, 0-2530-9002-3 Fax: 0-2935-6849

## ภาคผนวก ข.25

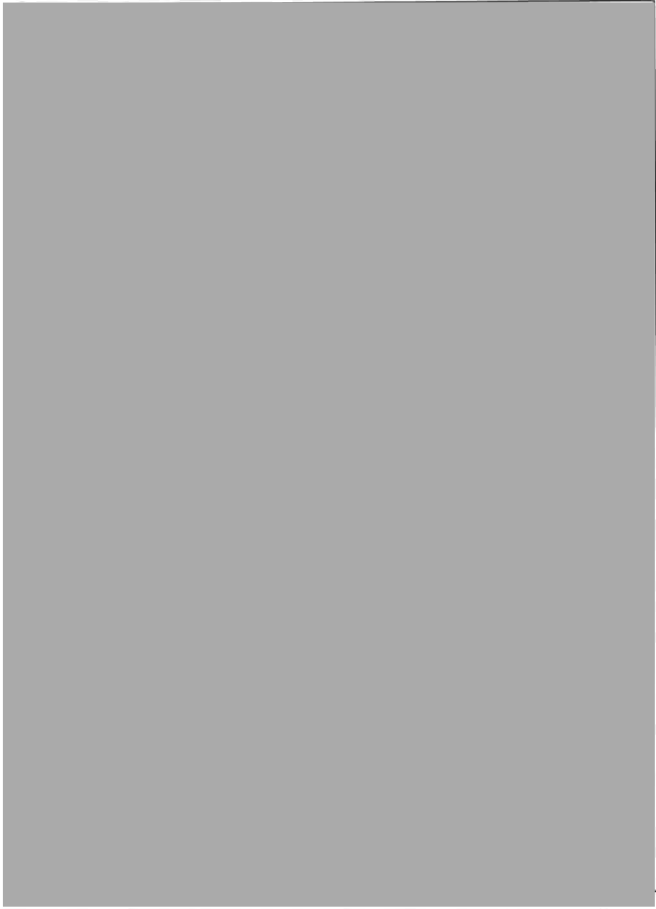
---

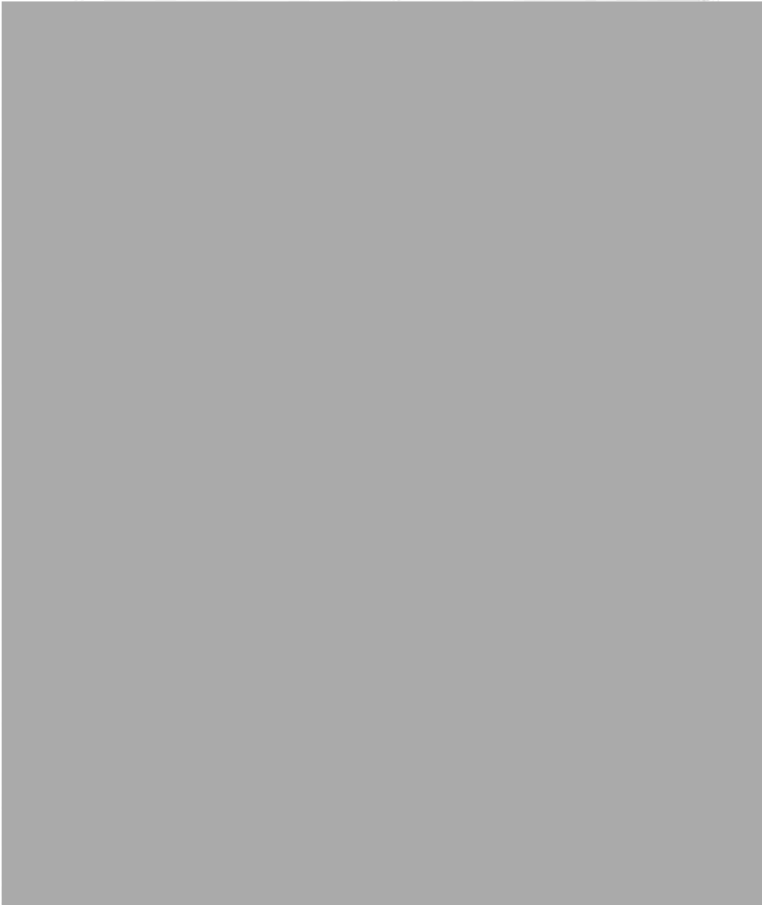
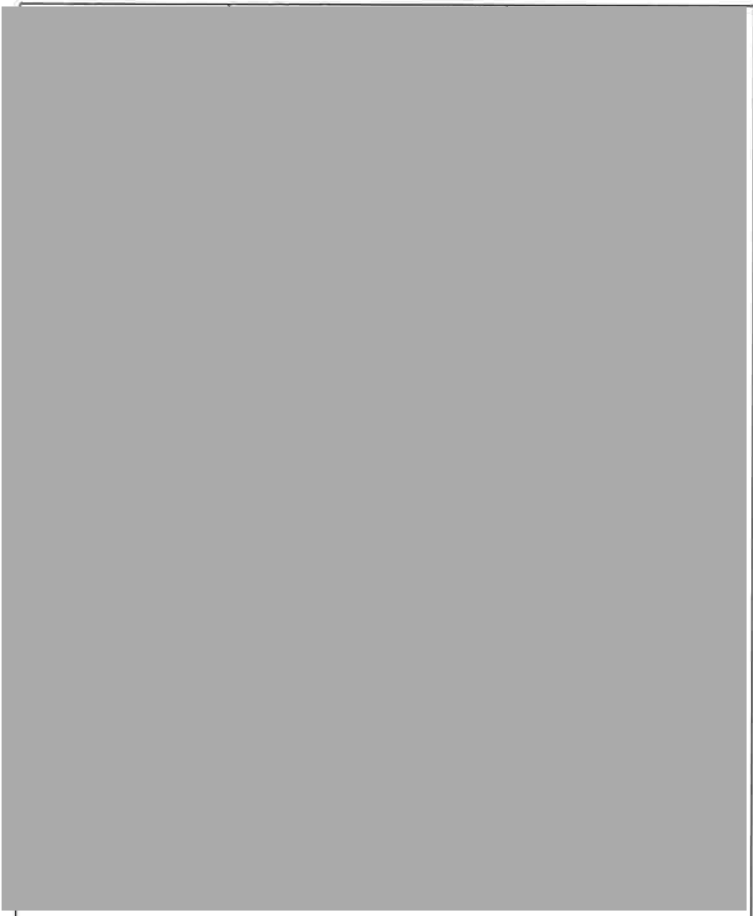
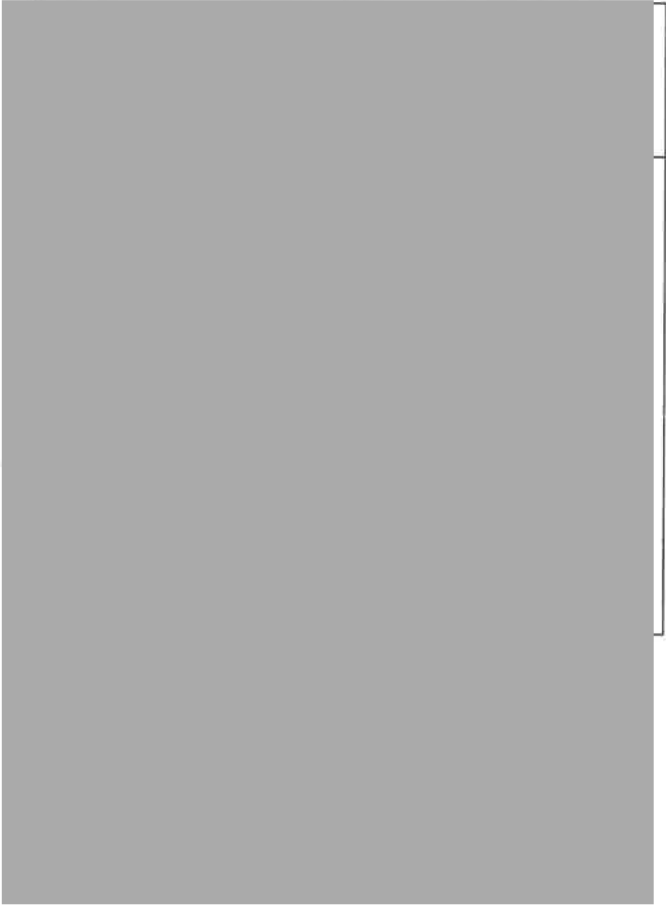
เอกสารเกี่ยวกับการตรวจสอบสภาพรถขนส่งสารเคมี

- แบบบันทึกการควบคุมการขนถ่ายสารเคมี
- แบบฟอร์มการตรวจสอบสภาพรถ Tank Car
- เอกสารการตรวจสอบสภาพรถขนถ่ายสารเคมี

---

## แบบบันทึกการควบคุมการขนถ่ายสารเคมี





---

## แบบฟอร์มการตรวจสอบสภาพ Tank Car



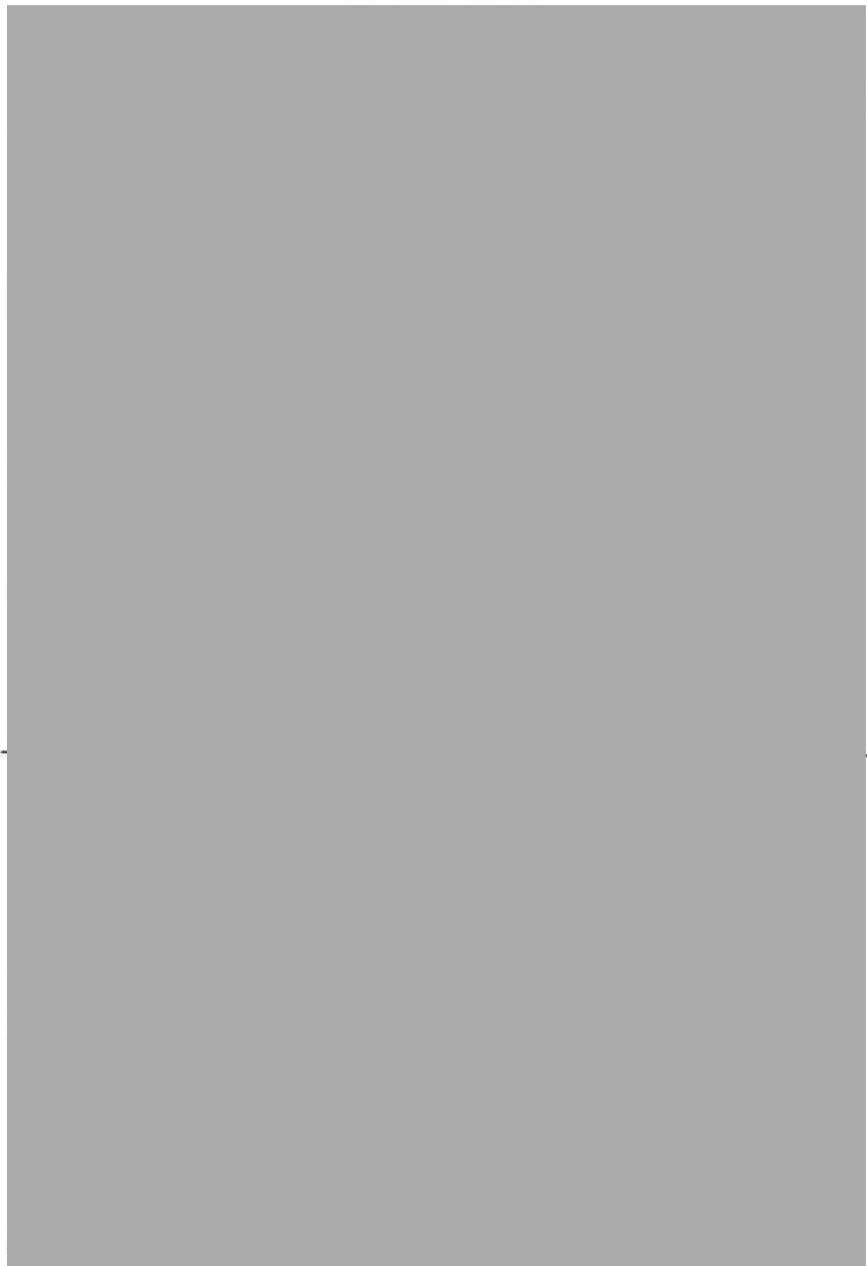


แบบตรวจสอบสภาพ Tank Car

ลงชื่อ.....ผู้ตรวจสอบ  
(.....)  
ตำแหน่ง.....ERS-SHIEP.....  
วันที่ตรวจสอบ.....

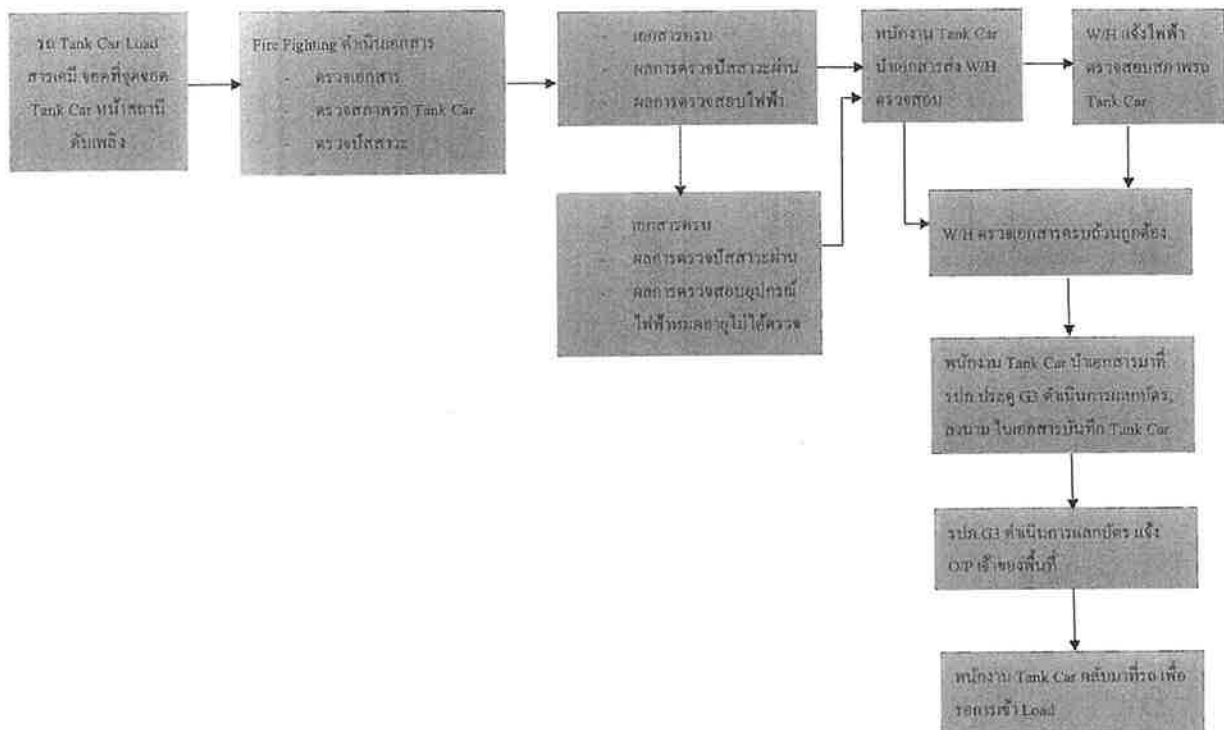
ข้อกำหนดเกี่ยวกับการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลสำหรับ Tank Car

รายชื่อสารเคมี	PPE ที่ต้องจัดเตรียม		หมายเหตุ
	PPE ینگก้น ต้องนำไปใช้ก่อนปฏิบัติงาน	PPE เสริม ต้องนำไปในการปฏิบัติงาน	



**คำเตือน  
(WARNING)**

1. กรณีใบรับรองการตรวจสอบหมดอายุ หรือสูญหาย ให้ตัวแทนบริษัทยื่นใบขออนุญาตตรวจสอบพร้อมหลักฐาน (สำเนาใบขับขี่, สำเนาทะเบียนรถ) ส่งหน้าอย่างน้อย 1 วัน ที่หน่วยรักษาความปลอดภัย  
(IN CASE OF LOSS / EXPIRED THE COMPANY' S REPRESENTATIVE MUST SUBMIT APPLICATION FOR RENEWEL TO SECURITY SECTION ONE DAY BEFORE REQUIRED)
2. เมื่อมีอุบัติเหตุเกี่ยวกับยานพาหนะเกิดขึ้นในเขตหวงห้าม ให้โทรแจ้งเจ้าหน้าที่ดับเพลิง โทร. 5199  
(IN EVEN OF TRAFFIC ACCIDENT IN RESTRICTED AREA YOU MUST BE PROMPTLY REPORT TO PTT CHEM FIRE FIGHTING TEL 5199)
3. เมื่อได้ยินสัญญาณเตือนภัยเหตุฉุกเฉินให้ดับเครื่องยนต์ ออกจากพื้นที่ทำงานไปยังบริเวณที่ปลอดภัย  
(WHEN EMERGENCY ALARM SOUND, STOP ENGINE AND EVACUATE TO ASSEMBLING AREA)
4. ผู้ขับขี่ยานพาหนะ จะต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบความปลอดภัย และกฎจราจร ของ พีทีที โกลบอล เคมิคอล โดยเคร่งครัด  
(DRIVER MUST BE OBEY PLANT SAFETY RULE, TRAFFIC AND SIGNS)



---

## เอกสารตรวจสอบสภาพรถยนต์สารเคมี



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด(มหาชน) สาขา 2

PTT Global Chemical



แบบตรวจสอบสภาพ Tank Car